

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**Формы металлические (коинги)**  
**ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ**  
**СТЕРЖНЕЙ ВИНТОВЫЕ**  
**Конструкция и размеры**  
 Chill moulds. Screwed core removers.  
 Construction and dimensions

**ГОСТ**  
**16253—70\***

Взамен  
 МН 767—60  
 0404-0010

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01.1972 г.

Приведен в 1980 г.

**Насоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на винтовые приспособления для удаления стержней диаметром до 250 мм и длиной рабочей части стержня до 200 мм.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТОВЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ  
ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ**

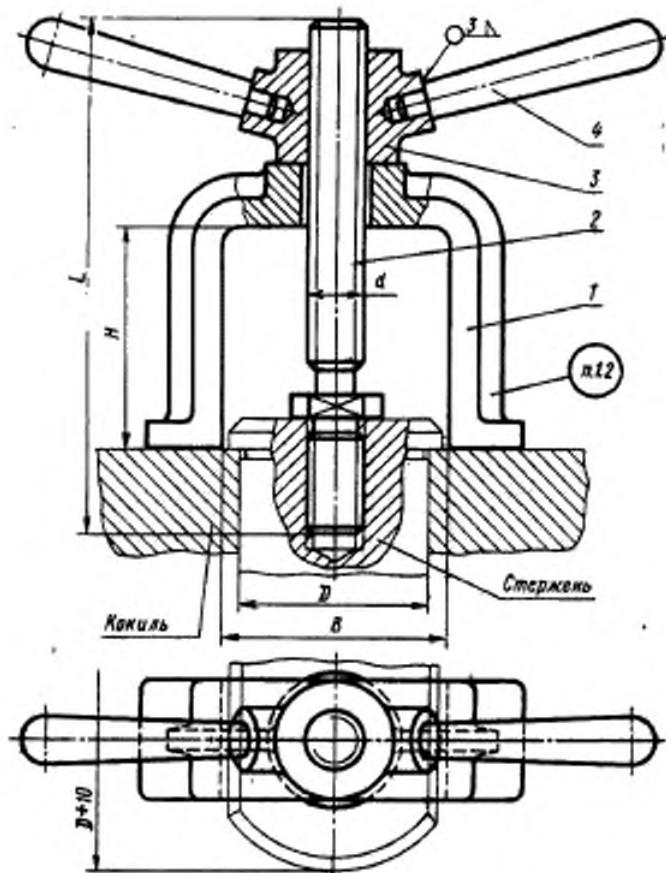
1.1. Конструкция и размеры винтовых приспособлений для удаления стержней должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное



\* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.)

Перепечатка воспрещена



Черт. 1

Таблица 1

| Обозначение архитектурной детали | Номер архитектурной детали | Размеры и масса          |     |     |      |                                                      |                  | Количество обозначение деталей | Лог. 4<br>Рукотка<br>ГОСТ<br>8923-69 |           |
|----------------------------------|----------------------------|--------------------------|-----|-----|------|------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------|--------------------------------------|-----------|
|                                  |                            | D<br>(размер<br>стержня) | B   | H   | L    | Масса,<br>кг<br>(размеры приведены<br>в миллиметрах) | Лог. 1,<br>Скоба | Лог. 2,<br>Винт                | Лог. 3,<br>Гайка                     |           |
|                                  |                            |                          |     |     |      |                                                      | 1                | 1                              | 1                                    |           |
| 0404-0011                        | Ло 50                      | 50                       | 109 | 210 | 16×4 | 1,68                                                 | 0404-0011/001    | 0404-0011/002                  | 0404-0011/003                        | 7061-0080 |
| 0404-0012                        | Св. 50 до 60               | 60                       |     |     |      | 1,72                                                 | 0404-0012/001    |                                |                                      |           |
| 0404-0013                        | Св. 60 до 80               | 80                       |     |     |      | 3,57                                                 | 0404-0013/001    |                                |                                      |           |
| 0404-0014                        | Св. 80 до 100              | 100                      |     |     |      | 3,63                                                 | 0404-0014/001    |                                |                                      |           |
| 0404-0015                        | Св. 100 до 125             | 125                      |     |     |      | 6,27                                                 | 0404-0015/001    |                                |                                      |           |
| 0404-0016                        | Св. 125 до 160             | 160                      |     |     |      | 6,55                                                 | 0404-0016/001    |                                |                                      |           |
| 0404-0017                        | Св. 160 до 200             | 200                      |     |     |      | 13,93                                                | 0404-0017/001    |                                |                                      |           |
| 0404-0018                        | Св. 200 до 250             | 250                      |     |     |      | 14,43                                                | 0404-0018/001    |                                |                                      |           |

Пример условного обозначения винтового приспособления для удаления стержней  $B=50$  мм;  $H=100$  мм:

Приспособление 0404-0011 ГОСТ 16253-70

(Измененная редакция, Изд. № 1).

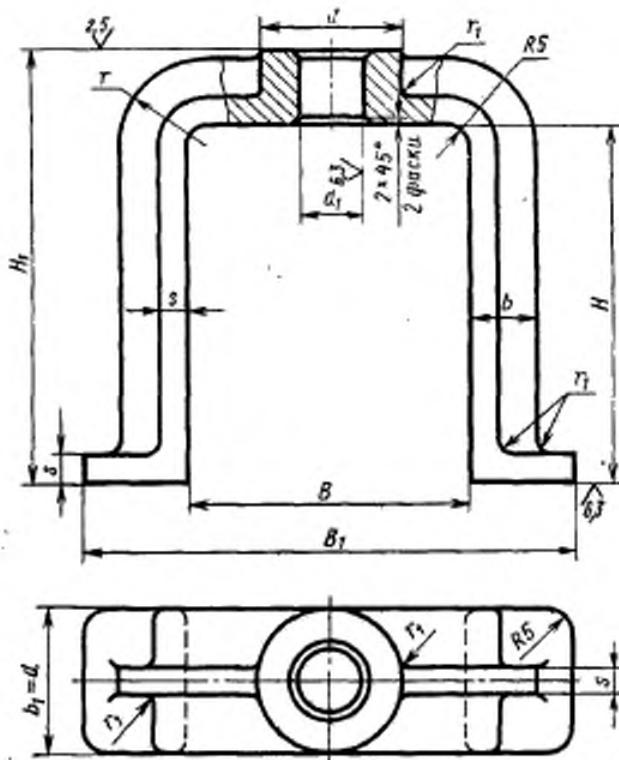
1.2. Технические требования — по ГОСТ 16262-70.

1.3. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СКОБЫ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

53 ✓ (✓)



Черт. 2

Таблица 2

| Обозначение скоб | <i>H</i> | <i>H</i> <sub>1</sub> | <i>B</i> | <i>B</i> <sub>1</sub> | <i>b</i> | <i>d</i> | <i>d</i> <sub>1</sub> | <i>s</i> | <i>r</i> | <i>r</i> <sub>1</sub> | Масса, кг | Размеры в мм |   |
|------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------|-----------------------|----------|----------|-----------------------|-----------|--------------|---|
|                  |          |                       |          |                       |          |          |                       |          |          |                       |           | 1            | 2 |
| 0404-0011/001    | 100      | 135                   | 30       | 130                   | 32       | 40       | 18                    | 6        | 37       |                       |           | 1,06         |   |
| 0404-0012/001    |          |                       | 60       | 140                   |          |          |                       |          |          |                       |           | 1,10         |   |
| 0404-0013/001    | 160      | 205                   | 80       | 180                   | 40       | 50       | 22                    | 8        | 45       |                       |           | 2,27         |   |
| 0404-0014/001    |          |                       | 100      | 200                   |          |          |                       |          |          |                       |           | 2,33         |   |
| 0404-0015/001    | 200      | 255                   | 125      | 245                   | 50       | 60       | 26                    | 10       | 55       | 6                     |           | 4,12         |   |
| 0404-0016/001    |          |                       | 160      | 280                   |          |          |                       |          |          |                       |           | 4,40         |   |
| 0404-0017/001    | 250      | 315                   | 200      | 340                   | 60       | 70       | 32                    | 12       | 65       | 8                     |           | 10,20        |   |
| 0404-0018/001    |          |                       | 250      | 390                   |          |          |                       |          |          |                       |           | 10,70        |   |

Пример условного обозначения скобы *H* = 100 мм; *B* = 50 мм:

Скоба 0404-0011/001 ГОСТ 16253-70

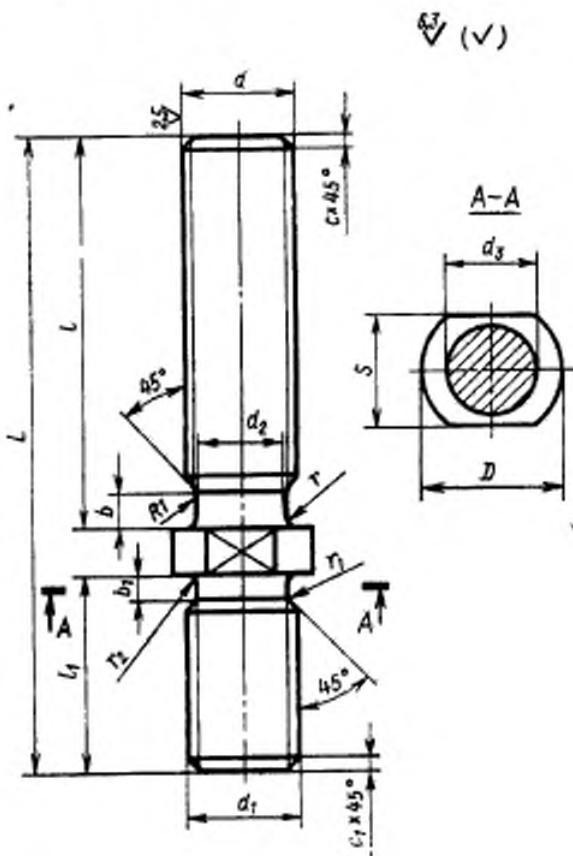
2.2. Материал: сталь марки 25Л—1 по ГОСТ 977—75.

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — *H* 14, валов — *h* 14, остальных —  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

(Измененная редакция, Изд. № 1).  
2.4. Неуказанные радиусы 2 мм.

## 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТА (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

| Обозначение винта | <i>D</i> | d<br>(размер трапециевидной) | Размеры в мм         |                      |                      |          |          |                      |          |                                       |          |                      | Масса, кг |
|-------------------|----------|------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------|----------------------|----------|---------------------------------------|----------|----------------------|-----------|
|                   |          |                              | <i>d<sub>1</sub></i> | <i>d<sub>2</sub></i> | <i>d<sub>3</sub></i> | <i>L</i> | <i>t</i> | <i>t<sub>1</sub></i> | <i>b</i> | <i>b<sub>1</sub></i><br>(пред. стяж.) | <i>r</i> | <i>r<sub>1</sub></i> | <i>c</i>  |
| 0404-0011/002     | 20       | 16×4                         | M16                  | 10,8                 | 13,0                 | 210      | 166      | 32                   | 5        | 17                                    | 0,5      | 2,0                  | 0,30      |
| 0404-0013/002     | 25       | 20×4                         | M20                  | 14,8                 | 16,5                 | 300      | 248      | 40                   | 6        | 22                                    | 1,6      | 2,5                  | 0,69      |
| 0404-0015/002     | 30       | 24×5                         | M24                  | 17,0                 | 19,5                 | 360      | 295      | 50                   | 8        | 24                                    | 2,0      | 1,0                  | 3,0       |
| 0404-0016/002     | 36       | 30×6                         | M30                  | 22,0                 | 25,0                 | 450      | 375      | 60                   | 10       | 8                                     | 30       | 3,0                  | 2,41      |

Пример условного обозначения винта  $d=16 \times 4$ :

Винт 0404-0011/002 ГОСТ 16253—70

(Измененная редакция, Изд. № 1).

3.2. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H 14$ , валов —  $h 14$ , остальных —  $\pm \frac{IT}{2}$ .

(Измененная редакция, Изд. № 1).

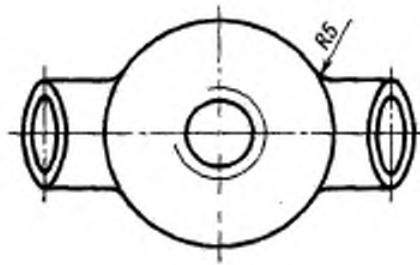
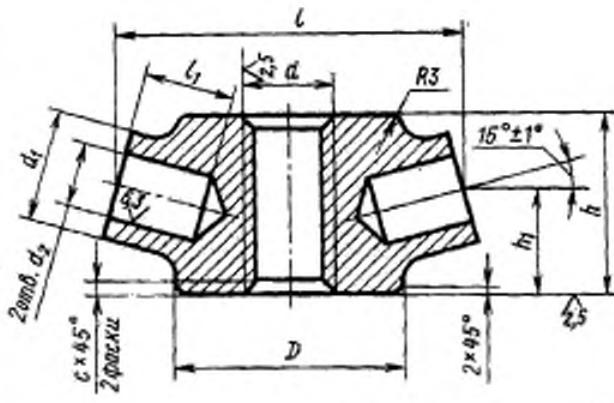
3.4. Резьба трапециевидная одноходовая — по ГОСТ 9484—81, допуски на резьбу — по 3-му классу точности ГОСТ 9562—81.

3.5. Резьба — метрическая (с углом профиля  $60^\circ$ ). Поле допуска  $8g$  по ГОСТ 16093—81. (Введен дополнительно, Изд. № 1).

## 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГАЙКИ (деталь 5)

4.1. Конструкция и размеры гайки должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

$\checkmark$  (✓)



Черт. 4

Таблица 4

| Обозначение гайек | D  | $d$<br>(резьба<br>трапецид-<br>альной) | $d_1$ | $d_2$<br>(пред.<br>откл.<br>по Н12) | Размеры в мм |       |       | Масса,<br>кг |
|-------------------|----|----------------------------------------|-------|-------------------------------------|--------------|-------|-------|--------------|
|                   |    |                                        |       |                                     | $t$          | $t_1$ | $t_2$ |              |
| 0404-0011/003     | 40 | 16×4                                   | 25    | 16                                  | 70           | 20    | 32    | 0,32         |
| 0404-0013/003     | 50 | 20×4                                   |       |                                     | 75           |       | 40    | 0,61         |
| 0404-0015/003     | 55 | 24×5                                   |       |                                     | 85           |       | 55    | 0,90         |
| 0404-0017/003     | 60 | 30×6                                   | 32    | 20                                  | 90           | 25    | 60    | 1,32         |

Пример условного обозначения гайки  $d$  = трап. 16×4:

Гайка 0404-0011/003 ГОСТ 16253—70

(Измененная редакция, Изд. № 1).

4.2. Материал: сталь марки 25Л-1 по ГОСТ 977—75.

4.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H$  14, валов —  $h$  14, остальных —  $\pm \frac{1}{2}$ .

(Измененная редакция, Изд. № 1).

4.4. Резьба трапецидальная одноходовая — по ГОСТ 9484—81, допуски на резьбу — по 3-му классу точности ГОСТ 9562—81.