

СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

ГОСТ
17013-71

Основные размеры

Carbide annular drills.
Main sizes

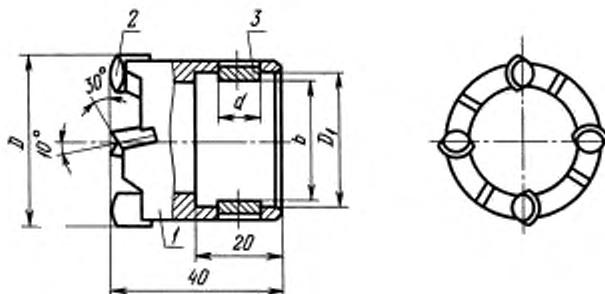
МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 июня 1971 г. № 1072
дата введения установлена

01.01.73

1. Настоящий стандарт распространяется на твердосплавные кольцевые сверла для сверления отверстий различного назначения в кирпиче, гипсолите, бетоне и железобетоне (с принудительным удалением буровой мелочи) ручными электрическими сверлильными машинами.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 — корпус; 2 — пластинка твердосплавная по технической документации, утвержденной в установленном порядке; 3 — шин

С. 2 ГОСТ 17013—71

Размеры в мм

<i>D</i>	<i>D</i> ₁ (пред. откл. по <i>A</i> ₃)	<i>d</i>	<i>b</i>	Количество пластинок
16	11	6	4	3
20	15		12	
25	18		15	
(30)	24		21	
32		10	20	4
(36)	28		24	
40	32		28	
(45)	36		32	
50	42		38	
75	68		64	
85	78		74	6

П р и м е ч а н и е. Размеры сверл, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

П р и м ер у с л о в н о г о обозначения кольцевого сверла диаметром 16 мм:

Сверло СК-16 ГОСТ 17013—71

3. Технические требования — по ГОСТ 17017—71.