16966-71

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЧЕХЛЫ ПАРУСИНОВЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 16966—71

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 621.798.15 : 677.862.512.1.06 : 006.354 Группа М30

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЧЕХЛЫ ПАРУСИНОВЫЕ

Технические требования

Tarpaulin covers.
Technical requirements

ГОСТ 16966—71*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 мая 1971 г. № 907 срок введения установлен

с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на парусиновые чехлы, применяемые для предохранения изделий от пыли, атмосферных осадков и прямого воздействия солнечных лучей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Чехлы должны соответствовать требованиям ГОСТ 16965—71 настоящего стандарта и чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. Перед раскроем, с целью получения предварительной усадки, материал должен замачиваться в воде по ГОСТ 2874—82 в интервале температур от 10 до 45°С в течение 24 ч с последующей просушкой.

По согласованию изготовителя чехлов с потребителем допускается учитывать усадку материала перед раскроем по нормам, установленным ГОСТ 15530—76.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Чехлы, их сборки и детали должны сшиваться на швейной машине. Допускается пошив чехлов вручную при количестве сшиваемых слоев более пяти.

5. При изготовлении крупногабаритных чехлов, их сборок и деталей из нескольких полотнищ не допускается:

а) составление полотнищ из частей длиной менее 2000 мм;

б) применение более двух продольно отрезанных полотнищ;

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★ *Переиздание (август 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1981 г., октябре 1985 г. (ИУС 6—81, 1—86).*

© Издательство стандартов, 1989

в) применение продольно отрезанных полотнищ шириной менее 200 мм.

Примечание. По согласованию с заказчиком допускается при изготовлении крупногабаритных чехлов, их сборок и деталей составление полотнищ из частей длиной не менее 450 мм в готовом виде.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

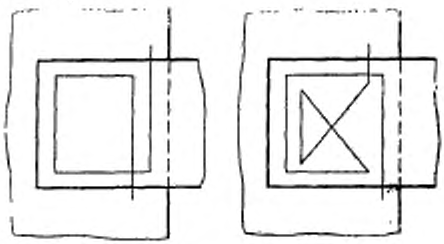
6. Количество стежков на 100 мм длины шва должно быть (20±2), а при сшивании более трех слоев должно быть (17±2).

7. Каждый шов в начале и в конце должен быть прошит обратным швом на 5—10 стежков или закреплен на спецмашине для предупреждения возможного распарывания.

8. Строчки шва должны быть ровными, плотными и не иметь пропусков. При обрыве нитки строчка должна перекрываться новыми 5—10 стежками.

При распрямлении швов путем растяжки нитки шва не должны рваться.

9. Ремни, напряжники и планки должны быть пришиты в соответствии с черт. 1.



Черт. 1

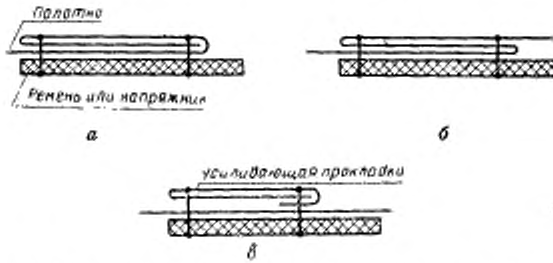
(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Полотнище в местах пришивки ремней или напряжников должно быть подогнуто по всей длине и прострочено в соответствии с черт. 2.

11. Не допускается при удалении с чехлов следов грязи, жировых пятен и т. д. использовать материалы и способы удаления, оказывающие вредное воздействие на изделия, хранящиеся в зачехленном состоянии, или нарушающие прочность или окраску парусины.

12. При повреждении парусины или при наличии в ней неудаляемых следов грязи или жировых пятен дефектный участок парусины должен быть вырезан по всей ширине полотнища. Длина вырезанного участка должна быть не менее 2000 мм. Взамен должна быть вшита парусина однотонная по окраске с основной.

Виды прошивки ремня или напряжника



а — по краю полотна чехла; *б* — в середине полотна; *в* — в середине полотна с усиливающей накладкой.

Черт. 2

В местах чехла, где не допускается наличие поперечных швов, дефектное полотнище должно быть вырезано на всю длину.

13. Для чехлов, используемых в условиях тропического климата, должна применяться парусина, обработанная водоотталкивающим и противогнилостным составами.

11—13. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

14. Предельные отклонения линейных размеров деталей чехлов должны соответствовать таблице.

мм

Номинальный размер чехла	Предельное отклонение
До 200	± 2
Св. 200 до 400	± 3
» 400 » 500	± 4
» 500 » 2500	± 5
» 2500 » 3500	± 8
» 3500 » 4500	±10
» 4500 » 6000	±12
» 6000 » 8000	±15
» 8000 » 12000	

15. Конструкция и размеры швов для че чы должны соответствовать ГОСТ 16964—71.

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 03.10.88 Подп. в печ. 11.01.89 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,19 уч.-изд. л. Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даукшос и Гирено, 39. Зак. 3022.