



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 1604—71

Издание официальное

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция

ГОСТ

Nut taps. Design

1604—71

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика  $d_2$  выполнять:

для мелких шагов — по размерам  $d_1$ ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более  $d_1+0,1$  для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более  $d_1+0,2$  мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

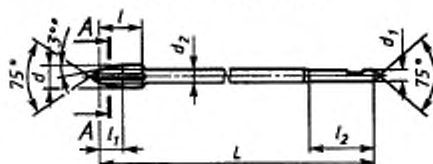
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

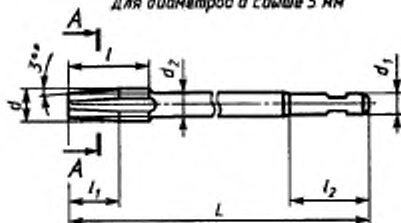
★

©ИПК Издательство стандартов, 1997  
Переиздание с Изменениями

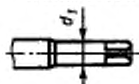
Исполнение 1  
Для диаметров  $d$  до 5 мм



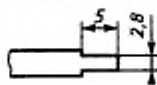
Для диаметров  $d$  свыше 5 мм



Исполнение 2



Вариант  
изготовления хвостовика  
для диаметра  $d=5$  мм



\* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 1

## Метчики для метрической резьбы

мм

Метчик исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$f$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Обозначение	Правые	Левые	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3						
						Хру- сталь		Мель- хлеб						
2640-0005				2640-0006		3	—	—	70	10	6		2,24	
2640-0007				2640-0008				0,50	120				2,24	
2640-0001				2640-0002				—	70	7	4		2,40	
2640-0003				2640-0004				0,35	120					
2640-0013				2640-0014				—	80	12	7		2,50	
2640-0015				2640-0016		—	3,5	0,60	120				2,50	
2640-0009				2640-0010				—	80	7	4		2,90	
2640-0011				2640-0012				0,35	120					
2640-0021				2640-0022				0,70	90	14	8		2,80	
2640-0023				2640-0024				—	160				2,80	
2640-0017				2640-0018		4	—	0,50	90	10	6		3,20	
2640-0019				2640-0020				—	160					
2640-0029				2640-0030				0,75	100	16	9		3,30	
2640-0031				2640-0032				—	160					
2640-0025				2640-0026		—	4,5	0,50	100	10	6		3,15	3,70
2640-0027				2640-0028				—	160					

Продолжение табл. 1

мм

Методы изготовления 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы p		L	l	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
Правые	Левые	1	2	3	круп- ней- шая	мел- чай- шая					
Обозначение	Пре- име- ство	Обозначение	Пре- име- ство								
2640-0037		2640-0038			0,80	—	110 180	16	10	3,55	3,60
2640-0039		2640-0040		5	—	—	110 180	10	6	—	4,20
2640-0033		2640-0034			—	0,50	110 180				
2640-0035		2640-0036			—	0,50	110 180	10	6	4,50	4,70
2640-0041		2640-0042		—	—	—	120 200	20	12	—	4,50
2640-0043		2640-0044		6	—	—	120 200	16	9	4,50	4,80
2640-0053		2640-0054			1,00	—	120 200	10	6	—	5,20
2640-0055		2640-0056			—	0,75	120 200				
2640-0049		2640-0050			—	—	120 200	20	12	—	5,60
2640-0051		2640-0052			—	—	120 200	16	9	5,60	5,80
2640-0045		2640-0046			—	—	120 200	10	6	—	6,20
2640-0047		2640-0048			1,00	—	120 200	20	12	—	
2640-0065		2640-0066			—	—	120 200	16	9	5,60	5,80
2640-0067		2640-0068			—	—	120 200	10	6	—	
2640-0061		2640-0062		7,0	—	—	120 200	20	12	—	
2640-0063		2640-0064			—	0,75	120 200	16	9	5,60	5,80
2640-0057		2640-0058			—	—	120 200	10	6	—	6,20
2640-0059		2640-0060			—	—	120 200				

мм

Методы испытания 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы p		L	l	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
Правые	Левые	1	2	3		круп- ней	мел- чай					
Обозначение	При- ме- няе- мость	Обозначение	При- ме- няе- мость									
2640-0081		2640-0082				1,25	—	140	25	15		6,30
2640-0083		2640-0084				—	1,00	220				
2640-0077		2640-0078				—	—	140	20	12		6,40
2640-0079		2640-0080			8	—	—	220			25	
2640-0073		2640-0074				—	0,75	140	16	9		6,80
2640-0075		2640-0076				—	—	220				
2640-0069		2640-0070				—	0,50	140	10	6		7,20
2640-0071		2640-0072				—	—	220				
2640-0097		2640-0098				1,25	—	140	25	15		7,1
2640-0099		2640-0100				—	1,00	220				
2640-0093		2640-0094				—	—	140	20	12		7,4
2640-0095		2640-0096				—	0,75	220			25	
2640-0089		2640-0090			9	—	—	140	16	9		7,8
2640-0091		2640-0092				—	0,50	220				
2640-0085		2640-0086				—	—	140	10	6		8,2
2640-0087		2640-0088				—	—	220				
2640-0117		2640-0118			10	—	1,50	160	30	18		8,0
2640-0119		2640-0120				—	—	250			32	

мм

Метчики исполнения I			Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $p$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Прямые	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						
2640-0113		2640-0114		10	—	—	—	1,25	160	25	15	8,0	8,1	8,1
2640-0115		2640-0116							250					
2640-0109		2640-0110							160	20	12			
2640-0111		2640-0112							250					
2640-0105		2640-0106							160	16	9	8,0	8,8	8,8
2640-0107		2640-0108							250					
2640-0101		2640-0102							160	10	6			
2640-0103		2640-0104							250					
2640-0133		2640-0134		11	—	—	1,50	—	160	30	18	8,0	8,7	8,7
2640-0135		2640-0136							250					
2640-0129		2640-0130							160	20	12			
2640-0131		2640-0132							250					
2640-0125		2640-0126							160	16	9	8,0	9,4	9,4
2640-0127		2640-0128							250					
2640-0121		2640-0122							160	10	6			
2640-0123		2640-0124							250					
2640-0153		2640-0154		12	—	—	—	0,50	160	36	21	9,0	9,3	9,3
2640-0155		2640-0156							280					

мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы p		L	t	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
Обозначение	Правые	Левые		1	2	3		круп- ный	мел- кий						
		При- ме- няе- мость	Обозначение												
2640-0149			2640-0150					—	1,50	180	30	18			9,7
2640-0151			2640-0152					—	1,25	280	25	15		9,0	10,1
2640-0145			2640-0146					—	1,00	180	20	12			10,4
2640-0147			2640-0148					—	0,75	280	16	9			10,8
2640-0141			2640-0142					—	—	180	40	24	32		10,9
2640-0143			2640-0144					—	—	280	30	18			11,7
2640-0137			2640-0138					—	—	180	25	15		10,0	12,1
2640-0139			2640-0140					—	—	280	20	12			12,4
2640-0169			2640-0170					—	—	180	16	9			12,8
2640-0171			2640-0172					—	—	280	16	9			
2640-0165			2640-0166					—	—	180	30	18			
2640-0167			2640-0168					—	—	280	30	18			
2640-0485			2640-0486					—	—	180	25	15			
2640-0487			2640-0488					—	—	280	25	15			
2640-0161			2640-0162					—	—	180	20	12			
2640-0163			2640-0164					—	—	280	20	12			
2640-0157			2640-0158					—	—	180	16	9			
2640-0159			2640-0160					—	—	280	16	9			



мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резцы $d$ для резцов				Шаг резца $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий								
Обозначение	Преци- зи- ность	Обозначение	Преци- зи- ность													
2640-0177		2640-0178		—	—	15	—	—	180	30	18	40	12,5	12,7	14,4	
2640-0179		2640-0180							280							
2640-0173		2640-0174							180	20	12					
2640-0175		2640-0176							280							
2640-0193		2640-0194		16	—	—	2,0	—	200	40	24	12,5	12,9	14,4	14,8	
2640-0195		2640-0196							320							
2640-0189		2640-0190							200	30	18					
2640-0191		2640-0192							320							
2640-0185		2640-0186		16	—	—	—	1,00	200	20	12	12,5	14,4	14,8	14,7	
2640-0187		2640-0188							320							
2640-0181		2640-0182							200	16	9					
2640-0183		2640-0184							320							
2640-0201		2640-0202		—	—	17	—	1,50	200	30	18	14,0	14,7	15,4	14,2	
2640-0203		2640-0204							320							
2640-0197		2640-0198							200	20	12					
2640-0199		2640-0200							320							
2640-0221		2640-0222		—	18	—	2,5	—	200	50	30	14,0	14,2			
2640-0223		2640-0224							320							

мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$		
Прямые	Длинные	Применяемость	1	2	3	крупный 1948	мелкий									
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость													
2640-0217		2640-0218					—	2,00	200	40	24	40	14,0	14,9		
2640-0219		2640-0220					—	1,50	320	30	18			15,7		
2640-0213		2640-0214					—	1,00	200	20	12			16,4		
2640-0215		2640-0216		18	—		—	0,75	320	16	9	16,0	16,8	16,2		
2640-0209		2640-0210					—	2,5	220	50	30				16,9	17,7
2640-0211		2640-0212					—	2,00	360	40	24					
2640-0205		2640-0206		20	—		—	1,50	220	30	18	16,0	17,7			
2640-0207		2640-0208					—	1,00	360	20	12			16,0	17,7	
2640-0241		2640-0242					—	0,75	220	16	9					16,0
2640-0243		2640-0244					—	2,00	360	30	18	16,0	17,7			
2640-0237		2640-0238					—	1,50	220	50	30			16,0	17,7	
2640-0239		2640-0240					—	2,00	360	40	24					16,0
2640-0233		2640-0234					—	1,50	220	30	18	16,0	17,7			
2640-0235		2640-0236					—	1,00	360	20	12			16,0	17,7	
2640-0229		2640-0230					—	0,75	220	16	9					16,0
2640-0231		2640-0232					—	2,00	360	30	18	16,0	17,7			
2640-0225		2640-0226					—	1,50	220	50	30			16,0	17,7	
2640-0227		2640-0228					—	2,00	360	40	24					16,0

мм

Метчики исполнения I			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
Правые	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	круп- ней	мел- кий				
2640-0261			2640-0262					2,5	—	220 360	50 30		18,2
2640-0263			2640-0264					—	2,00	220 360	40 24		18,9
2640-0257			2640-0258		—	22	—	—	1,50	220 360	30 18	18,0	19,7
2640-0259			2640-0260					—	1,00	220 360	20 12		20,4
2640-0253			2640-0254					—	0,75	220 360	16 9		20,8
2640-0255			2640-0256						—	250 360	60 36	19,4	
2640-0249			2640-0250						—	250 360	40 24	20,9	
2640-0251			2640-0252						—	250 360	30 18	18,0	21,7
2640-0245			2640-0246						—	250 360	20 12		22,4
2640-0247			2640-0248						—	250 360	16 9		
2640-0277			2640-0278						—	250 360	60 36		
2640-0279			2640-0280						—	250 360	40 24		
2640-0273			2640-0274						—	250 360	30 18		
2640-0275			2640-0276		24	—	—		—	250 360	20 12		
2640-0269			2640-0270						—	250 360	16 9		
2640-0271			2640-0272						—	250 360	60 36		
2640-0265			2640-0266						—	250 360	40 24		
2640-0267			2640-0268						—	250 360	30 18		

мм

Метки исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
Правые	Левые	Примечание	1	2	3	круп- нейш	мел- чайш						
Обозначение	Обозначение	Примечание											
2640-0289	2640-0290					—	2,00	250 360	40	24			21,9
2640-0291	2640-0292							250 360	30	18			22,7
2640-0285	2640-0286		—	—	25	—	1,50	250 360	20	12			23,4
2640-0287	2640-0288					—	1,00	250 360	60	36	45	20,0	22,4
2640-0281	2640-0282					—	—	250 360	40	24			23,9
2640-0283	2640-0284					—	—	250 360	30	18			24,7
2640-0305	2640-0306					—	—	250 360	20	12			25,4
2640-0307	2640-0308					—	—	250 360	40	24			24,9
2640-0301	2640-0302					—	—	250 360	30	18			25,7
2640-0303	2640-0304					—	—	250 360	40	24			24,9
2640-0297	2640-0298					—	—	250 360	30	18			25,4
2640-0299	2640-0300					—	—	250 360	20	12			24,9
2640-0293	2640-0294					—	—	250 360	40	24			24,9
2640-0295	2640-0296					—	—	250 360	30	18			25,7
2640-0317	2640-0318					—	—	250 360	40	24			24,9
2640-0319	2640-0320		—	—	28	—	2,00	250 360	30	18	50	22,4	25,7
2640-0313	2640-0314					—	1,50	250 360	40	24			24,9
2640-0315	2640-0316					—	—	250 360	30	18			25,7

Металлы исполнения I				Номинальный диаметр резьбы d для рядов					Шаг резьбы p		L	l	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
Правые		Левые		1	2	3	4	5	6	7					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость												
2640-0309		2640-0310		—	—	28	—	—	1,00	250	20	12	50	22,4	26,4
2640-0311		2640-0312		30	—	—	—	—	—	360	70	40			
2640-0337		2640-0338								280	60	36			
2640-0339		2640-0340								360	40	24			
2640-0333		2640-0334		30	—	—	—	—	—	280	30	18	50	22,4	26,9
2640-0335		2640-0336								360	20	12			
2640-0329		2640-0330								280	40	24			
2640-0331		2640-0332								360	30	18			
2640-0325		2640-0326		30	—	—	—	—	—	280	20	12	50	22,4	26,9
2640-0327		2640-0328								360	40	24			
2640-0321		2640-0322								280	30	18			
2640-0323		2640-0324								360	20	12			
2640-0345		2640-0346		30	—	—	—	—	—	280	40	24	50	22,4	26,9
2640-0347		2640-0348								360	30	18			
2640-0341		2640-0342								280	20	12			
2640-0343		2640-0344								360	40	24			
2640-0365		2640-0366		30	—	—	—	—	—	280	30	18	50	22,4	26,9
2640-0367		2640-0368								360	20	12			

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>									
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий																
Обозначение	Приме- тче- мость	Обозначение	Приме- тче- мость	—	33	—	—	—	280	60	36	50	25,0	28,4	29,9									
2640-0361		2640-0362							360															
2640-0363		2640-0364							280	40	24					29,9								
2640-0357		2640-0358							360															
2640-0359		2640-0360							280	30	18					30,7								
2640-0353		2640-0354		360																				
2640-0355		2640-0356		—				1,0	—	—	280	20	12			31,4								
2640-0349		2640-0350									360													
2640-0351		2640-0352			280	30	18				32,7													
2640-0369		2640-0370			—	—	35					—	1,5	—	280	80	48	29,9						
2640-0371		2640-0372																	360					
2640-0489		2640-0490																	280	60	36	55	28,0	31,4
2640-0491		2640-0492																	360					
2640-0381		2640-0382		280	40	24	32,9																	
2640-0383		2640-0384		36	—	—	—	4,0	—	—	280	30	18	33,7										
2640-0377		2640-0378													360									
2640-0379		2640-0380													280	40	24							
2640-0373		2640-0374													360									
2640-0375		2640-0376													280	30	18							

мм

Метрические исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы p		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
Правые	Левые	Приведенность	Обозначение	Приведенность	1	2	3	крупный	мелкий				
Обозначение	Приведенность												
2640-0493			2640-0494					4,0	—	320			32,9
2640-0495			2640-0496					360		360			
2640-0393			2640-0394					280	3,0	60			34,4
2640-0395			2640-0396					360		360			
2640-0389			2640-0390			39	—	280	2,0	40			35,9
2640-0391			2640-0392					360		360			
2640-0385			2640-0386					280	1,5	30			36,7
2640-0387			2640-0388					360		18			
2640-0405			2640-0406					280	3,0	60		31,5	35,4
2640-0407			2640-0408					360		36			
2640-0401			2640-0402					280	2,0	40			36,9
2640-0403			2640-0404			—	40	360		24			
2640-0397			2640-0398					280	1,5	30			37,7
2640-0399			2640-0400					360		18			
2640-0497			2640-0498					280	—	54			35,1
2640-0499			2640-0500					450		360			
2640-0421			2640-0422		42	—	—	280	4,5	80			35,9
2640-0423			2640-0424					360	4,0	48			

мм

Метчики испытанные 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов					Шаг резьбы Р		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий								
Обозначение	Приме- чае- мость	Обозначение	Приме- чае- мость	42	—	—	—	—	280	60	36	55	31,5	60	37,4	
2640-0417		2640-0418							360							
2640-0419		2640-0420							280	40	24					38,9
2640-0413		2640-0414							360							
2640-0415		2640-0416					—	1,5	280	30	18				39,7	
2640-0409		2640-0410							360							
2640-0411		2640-0412							360	90	54	60	35,5	38,1		
2640-0501		2640-0502							450							
2640-0503		2640-0504		—	45	—		4,0	280	80	48			38,9		
2640-0437		2640-0438							360							
2640-0439		2640-0440							280	60	36			40,4		
2640-0433		2640-0434							360							
2640-0435		2640-0436						—	2,0	280	40	24		41,9		
2640-0429		2640-0430								360						
2640-0431		2640-0432								280	30	18			42,7	
2640-0425		2640-0426								360						
2640-0427		2640-0428		48	—	—	5,0	—	400	100	60			40,4		
2640-0505		2640-0506							500							
2640-0507		2640-0508														



Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые	При- менная- мость	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- менная- мость	Обозначение	1	2	3	круп- ный	мел- кий	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
2640-0453		2640-0454				—	4,0	280 360	80	48			41,9
2640-0455		2640-0456				—	3,0	280 360	60	36		35,5	43,4
2640-0449		2640-0450				—	2,0	280 360	40	24			44,9
2640-0451		2640-0452	48	—	—	—	1,5	280 360	30	18			45,7
2640-0445		2640-0446				—	3,0	280 360	60	36			45,4
2640-0447		2640-0448				—	2,0	280 360	40	24			46,9
2640-0441		2640-0442				—	1,5	280 360	30	18		40,0	47,7
2640-0443		2640-0444				—	3,0	280 360	60	36			45,9
2640-0465		2640-0466				—	2,0	280 360	40	24			
2640-0467		2640-0468				—	1,5	280 360	30	18			
2640-0461		2640-0462	—	—	50	—	3,0	280 360	60	36			
2640-0463		2640-0464				—	2,0	280 360	40	24			
2640-0457		2640-0458				—	1,5	280 360	30	18			
2640-0459		2640-0460				—	4,0	280 360	80	48			
2640-0481		2640-0482	52	—	—	—	4,0	280 360	80	48			
2640-0483		2640-0484				—	4,0	280 360	80	48			

мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы $d$ для резцов			Шаг резьбы $P$		$l$	$l_z$	$d_1$	$d_2$
Правые	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3				
2640-0477			2640-0478								
2640-0479			2640-0480					280	36		47,4
2640-0473			2640-0474					360			
2640-0475			2640-0476		52	—	—	280	40		48,9
2640-0469			2640-0470					360		60	
2640-0471			2640-0472					280	30	40,0	49,7
2640-1201			2640-1202					360	18		
							5	400	48		45,9

## Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.
3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков: с обратными центрами для  $d \leq 12$  мм, без квадрата для  $d \leq 5$  мм, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d=16$  мм, шагом  $P=1,5$  мм, длиной  $L=200$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604-71

То же, левого:

Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604-71

## Метчики для дюймовой резьбы

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Левые		Применяемость	Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг резьбы $P$	Число ниток на 1"	$L$	$l$	$l_1$	$d_1$
Правые	Обозначение	Применяемость	Обозначение		дюймов	мм						
2640-0521			2640-0522		1/4	6,350	1,270	20	120	25	15	4,5
2640-0523			2640-0524						200			
2640-0525			2640-0526		5/16	7,938	1,411	18	140	28	17	5,6
2640-0527			2640-0528						220			
2640-0529			2640-0530		3/8	9,525	1,588	16	160	32	19	7,1
2640-0531			2640-0532						250			
2640-0533			2640-0534		7/16	11,112	1,814	14	160	36	22	8,0
2640-0535			2640-0536						250			
2640-0537			2640-0538		1/2	12,700	2,117	12	180			9,0
2640-0539			2640-0540						280	40	25	10,0
2640-0541			2640-0542		9/16	14,288			180			
2640-0543			2640-0544						280			
2640-0545			2640-0546		5/8	15,875	2,309	11	200	45	28	12,5
2640-0547			2640-0548						320			
2640-0549			2640-0550		3/4	19,050	2,540	10	200	50	32	14,0
2640-0551			2640-0552						320			

Размеры, мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резьбы $d$			Шаг резьбы $P$	Число нитек на 1"	$L$	$l$	$d_1$
Правые		Левые		глубины	мм						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								
2640-0553		2640-0554		7/8		22,225	9	220	55	34	18,0
2640-0555		2640-0556						360			
2640-0557		2640-0558		1		25,400	8	250	60	38	
2640-0559		2640-0560						360			
2640-0561		2640-0562		1 1/8		28,575	7	280	70	45	22,4
2640-0563		2640-0564						360			
2640-0565		2640-0566		1 1/4		31,750		280			
2640-0567		2640-0568						360			
											25,0

## Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d = 3/4"$ , длиной  $L = 200$  мм, степени точности  $D$ , исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0549 — D ГОСТ 1604-71

То же, левого:

Метчик 2640-0550 — D ГОСТ 1604-71

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков:  
метрической резьбы по ГОСТ 16925,  
дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

9. (Исключен. Изм. № 4).

10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266.

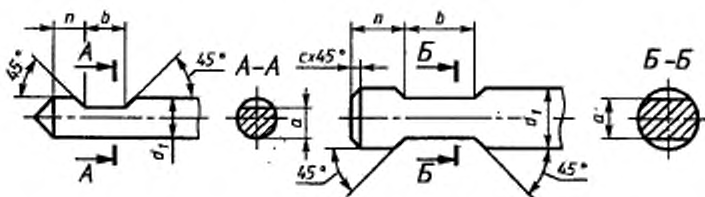
11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

## ПРИЛОЖЕНИЕ Обязательное

### РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ

Хвостовики диаметром до 3,55 мм

Хвостовики диаметром свыше 3,55 мм



Черт. 2

мм

Диаметр хвостовика $d_1$			$a$ h11	$n$ h16	$b$ H16	$c$				
Св.	До	Предпоч- тительный								
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—				
2,12	2,36	2,24	2,00							
2,36	2,65	2,50	2,24							
2,65	3,00	2,80	2,50							
3,00	3,35	3,15	2,80							
3,35	3,75	3,55	3,15	5			8			
3,75	4,25	4,00	3,15							
4,25	4,75	4,50	3,35							
4,75	5,30	5,00	4,00							
5,30	6,00	5,60	4,50							
6,00	6,70	6,30	5,00							
6,70	7,50	7,10	5,60							
7,50	8,50	8,00	6,30	7	10	0,5				
8,50	9,50	9,00	7,10							
9,50	10,60	10,00	8,00							
10,60	11,80	11,20	9,00							
11,80	13,20	12,50	10,00	9			12	1,0		
13,20	15,00	14,00	11,20							
15,00	17,00	16,00	12,50							
17,00	19,00	18,00	14,00							
19,00	21,20	20,00	16,00							
21,20	23,60	22,40	18,00	11					16	1,5
23,60	26,50	25,00	20,00							
26,50	30,00	28,00	22,40							
30,00	33,50	31,50	25,00	14	16	1,5				
33,50	37,50	35,50	28,00							
37,50	42,50	40,00	31,50							

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933

3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604—60 и МН 2186—61

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 3449—84	11
ГОСТ 7250—60	7
ГОСТ 9523—84	5
ГОСТ 14034—74	6
ГОСТ 16925—93	7
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено

8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8—73, 12—75, 7—80, 11—88, 12—92)

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
Корректор *С. И. Фирсова*  
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 27.05.97. Подп. в печ. 18.07.97. Усл. печ. л. 1,40.  
Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 225 экз. С. 704. Зак. 1163х

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колосенный пер., 14.  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.  
ГЛП № 040138