



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

**МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

**ГОСТ 1604—71**

**Издание официальное**

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция

ГОСТ  
1604—71

Nut taps. Design

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика  $d_2$  выполнять:

для мелких шагов — по размерам  $d_1$ ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более  $d_1+0,1$  для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более  $d_1+0,2$  мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

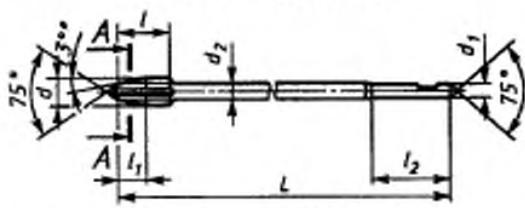
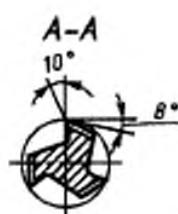
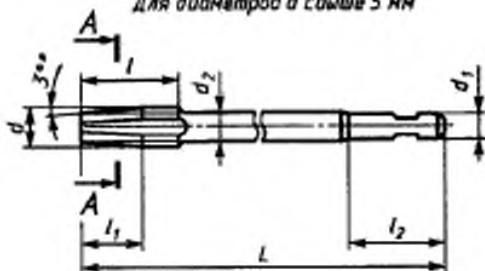
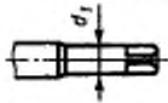
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

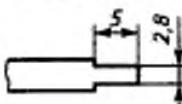


©ИПК Издательство стандартов, 1997  
Переиздание с Изменениями

*Исполнение 1*  
для диаметров  $d$  до 5 мм

для диаметров  $d$  свыше 5 мм*Исполнение 2*

Вариант  
изготовления хвостовика  
для диаметра  $d=5$  мм



\* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 1

## Метчики для метрической резьбы

мм

Применение	При- мене- мость	Лезвие	Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$	$L$	$t$	$\ell$	$d_1$	$d_2$
			Обозначение	Приме- нение	1	2	3				
2640-0005	2640-0006					0,50	—	70	10	6	2,24
2640-0007	2640-0008			3	—	—	120				2,40
2640-0001	2640-0002					—	0,35	70	7	4	
2640-0003	2640-0004						120				
2640-0013	2640-0014					0,60	—	80	12	7	2,50
2640-0015	2640-0016			—	3,5	—	120				
2640-0009	2640-0010				—	0,35	80	7	4	20	2,90
2640-0011	2640-0012						120				
2640-0021	2640-0022					0,70	—	90	14	8	
2640-0023	2640-0024			4	—	—	160				
2640-0017	2640-0018				—	0,50	90	10	6	2,80	2,80
2640-0019	2640-0020						160				
2640-0029	2640-0030					0,75	—	100	16	9	3,30
2640-0031	2640-0032			—	4,5	—	160				
2640-0025	2640-0026				—	—	0,50	100	10	6	3,15
2640-0027	2640-0028						160				3,70

## Продолжение табл. 1

мм

Метод испытания 1		Номинальный диаметр режущих дисков			Шаг резьбы $P$		Л			I			$l_1$			$d_1$			$d_2$		
Правое	Левое	Приме- нение	Обозначение	Приме- нность	1	2	3	Круг- ный	Мес- хий	—	110	16	10	—	3,60	—	—	—	—	—	
2640-0037	2640-0038							0,80	—	—	110	16	10	—	3,60	—	—	—	—	—	
2640-0039	2640-0040				5	—	—	—	—	—	180	—	—	—	3,55	—	—	—	—	—	
2640-0033	2640-0034							—	—	—	0,50	110	10	6	4,20	—	—	—	—	—	
2640-0035	2640-0036							—	—	—	0,50	180	—	—	—	—	—	—	—	—	
2640-0041	2640-0042				—	—	5,5	—	0,50	—	110	10	6	—	4,50	4,70	—	—	—	—	
2640-0043	2640-0044							—	—	—	0,50	180	—	—	—	—	—	—	—	—	
2640-0053	2640-0054							—	—	—	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2640-0055	2640-0056							—	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	
2640-0049	2640-0050				6	—	—	—	—	—	0,75	120	16	9	22	4,50	4,80	—	—	—	
2640-0051	2640-0052							—	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	
2640-0045	2640-0046							—	—	—	0,50	120	10	6	—	5,20	—	—	—	—	
2640-0047	2640-0048							—	—	—	0,50	200	—	—	—	—	—	—	—	—	
2640-0065	2640-0066							—	—	—	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2640-0067	2640-0068							—	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	
2640-0061	2640-0062				—	—	7,0	—	—	0,75	120	16	9	—	5,60	5,80	—	—	—	—	
2640-0063	2640-0064							—	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	
2640-0057	2640-0058							—	—	—	0,50	120	10	6	—	6,20	—	—	—	—	
2640-0059	2640-0060							—	—	—	0,50	200	—	—	—	—	—	—	—	—	

мм

Метрическое исполнение 1		Нормальный диаметр результатов для разновид-			Шаг резьбы <i>P</i>		Шаг резьбы <i>P</i>			Шаг резьбы <i>P</i>			
Правые	Левые	Обозначение	Приме- ненность	1	2	3	КРУГ- НЫЙ	Л	1	1 <sub>1</sub>	1 <sub>2</sub>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>
2640-0081	2640-0082					1,25	—	140	25	15			6,30
2640-0083	2640-0084						—	220					
2640-0077	2640-0078					—	1,00	140	20	12			6,40
2640-0079	2640-0080			8	—	—	—	220			25	6,30	
2640-0073	2640-0074					—	—	0,75	140	16	9		6,80
2640-0075	2640-0076						—	220					
2640-0069	2640-0070					—	0,50	140	10	6			7,20
2640-0071	2640-0072						—	220					
2640-0097	2640-0098					1,25	—	140	25	15			7,1
2640-0099	2640-0100						—	220					
2640-0093	2640-0094					—	1,00	140	20	12			7,4
2640-0095	2640-0096			—	—	9	—	220			25	7,1	
2640-0089	2640-0090					—	0,75	140	16	9			7,8
2640-0091	2640-0092						—	220					
2640-0085	2640-0086					—	0,50	140	10	6			8,2
2640-0087	2640-0088						—	220					
2640-0117	2640-0118			10	—	—	1,50	—	160	30	18	32	8,0
2640-0119	2640-0120						—	250					8,0

Продолжение табл. 1

Материал исполнения 1		Номинальный диаметр размыки для рядов			Шаг размык. <i>P</i>		Шаг размык. <i>P</i>			Шаг размык. <i>P</i>		
Приме- нение	Легкие Обозначение	Приме- нение	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2640-0113	2640-0114				—	1,25	160	25	15			8,1
2640-0115	2640-0116				—	2,50						
2640-0109	2640-0110				—	1,00	160	20	12			8,4
2640-0111	2640-0112	10	—	—	—	0,75	250			8,0		
2640-0105	2640-0106				—	0,50	160	16	9			8,8
2640-0107	2640-0108				—	1,50	250					
2640-0101	2640-0102				—	1,00	160	10	6			9,2
2640-0103	2640-0104				—	0,50	250					
2640-0133	2640-0134				—	1,00	160	30	18			8,7
2640-0135	2640-0136				—	1,50	—	250				
2640-0129	2640-0130				—	1,00	160	20	12			9,4
2640-0131	2640-0132				—	1,00	250			8,0		
2640-0125	2640-0126				—	0,75	160	16	9			9,8
2640-0127	2640-0128				—	0,50	250					
2640-0121	2640-0122				—	1,00	160	10	6			10,2
2640-0123	2640-0124				—	1,80	—	280	21			
2640-0153	2640-0154				—	1,75	—			9,0		9,3
2640-0155	2640-0156				—	1,75	—					

мм

Материал исполнения 1		Номинальный диаметр результатов $d$ (в рядах)			Шаг резьбы $P$		Л			$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Пряжка	Лезвие	Приме- ненность	1	2	3	норма- ни								
2640-0149	2640-0150				—	1,50	1,80	30	18				9,7	
2640-0151	2640-0152				—	1,25	1,80	25	15				10,1	
2640-0145	2640-0146				—	1,00	1,80	20	12				9,0	
2640-0147	2640-0148	12	—	—	—	0,75	1,80	16	9				10,4	
2640-0141	2640-0142				—	1,00	1,80	20	12				10,8	
2640-0143	2640-0144				—	0,75	1,80	280	32				10,9	
2640-0137	2640-0138				—	0,75	1,80	280	32				11,7	
2640-0139	2640-0140				—	0,75	1,80	280	32				12,1	
2640-0169	2640-0170				—	0,75	1,80	280	32				12,4	
2640-0171	2640-0172				—	0,75	1,80	280	32				12,8	
2640-0165	2640-0166				—	0,75	1,80	280	32				12,8	
2640-0167	2640-0168				—	0,75	1,80	280	32				12,8	
2640-0485	2640-0486	—	14	—	—	1,25	1,80	25	15	10,0			12,8	
2640-0487	2640-0488				—	1,00	1,80	20	12				12,8	
2640-0161	2640-0162				—	0,75	1,80	280	32				12,8	
2640-0163	2640-0164				—	0,75	1,80	280	32				12,8	
2640-0157	2640-0158				—	0,75	1,80	280	32				12,8	
2640-0159	2640-0160				—	0,75	1,80	280	32				12,8	

六

Позиция	Метрик исполнения I	Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$	Материал	$L$	$t$	$\ell$	$l_1$	$d_1$	$d_2$
		Приме-	Левая	Правая								
2640-0217	2640-0218				—	2,00	200	40	24			14,9
2640-0219	2640-0220				—	320						
2640-0213	2640-0214				—	1,50	200	30	18			15,7
2640-0215	2640-0216				—	320						
2640-0209	2640-0210				18	—	—	1,00	320	20	12	
2640-0211	2640-0212											
2640-0205	2640-0206					—	0,75	200	16	9		
2640-0207	2640-0208						—	120				
2640-0241	2640-0242					2,5	—	220	50	30	40	16,2
2640-0243	2640-0244						—	360				
2640-0237	2640-0238						—	2,00	220	40		16,9
2640-0239	2640-0240						—	360				
2640-0233	2640-0234				20	—	—	1,50	220	30	18	16,0
2640-0235	2640-0236						—	360				17,7
2640-0229	2640-0230						—	1,00	220	20	12	
2640-0231	2640-0232						—	360				
2640-0225	2640-0226						—	0,75	220	16	9	
2640-0227	2640-0228						—	360				

Продолжение табл. I

М.М.

Метрики исполнения 1		Номинальный диаметр рельсов d для рядов			Шаг рельса $P$		Л			$l$		$l_1$		$d_1$		$d_2$	
Правые	Левые	Обозначение	Приме- ненность	1	2	3	ХРП- ней	МСР- ней	—	220	50	30	—	—	—	—	—
2640-0261	2640-0262					2,5	—	—	—	220	50	30	—	—	—	—	18,2
2640-0263	2640-0264					—	—	—	—	360	—	—	—	—	—	—	—
2640-0257	2640-0258			—	22	—	—	—	2,00	220	40	24	—	—	—	—	18,9
2640-0259	2640-0260								—	360	—	—	—	—	—	—	—
2640-0253	2640-0254								—	1,50	220	30	18	—	—	—	18,0
2640-0255	2640-0256								—	360	—	—	—	—	—	—	19,7
2640-0249	2640-0250								—	1,00	220	20	12	—	—	—	20,4
2640-0251	2640-0252								—	360	—	—	—	—	—	—	—
2640-0245	2640-0246								—	0,75	220	16	9	40	—	—	20,8
2640-0247	2640-0248								—	360	—	—	—	—	—	—	—
2640-0277	2640-0278								—	250	60	36	—	—	—	—	19,4
2640-0279	2640-0280					3,0	—	—	—	360	—	—	—	—	—	—	—
2640-0273	2640-0274					—	—	—	—	250	40	24	—	—	—	—	20,9
2640-0275	2640-0276			24	—	—	—	—	2,00	360	—	—	—	—	—	—	—
2640-0269	2640-0270								—	1,50	250	30	18	—	—	—	21,7
2640-0271	2640-0272								—	360	—	—	—	—	—	—	—
2640-0265	2640-0266								—	1,00	250	20	12	—	—	—	22,4
2640-0267	2640-0268								—	360	—	—	—	—	—	—	—

мм

Материал исполнения 1		Номинальный диаметр рельсов $d$ для гаков			Шаг рельса $p$		$L$			$l$	$l_1$	$d_1$
Призмат.	Левый	Обозначение	Приме- нение	1	2	3	норма- ний	норма- ний	норма- ний	норма- ний	норма- ний	норма- ний
2640-0289	2640-0290	2640-0292				—	2,00	250	40	24		21,9
2640-0291	2640-0292	2640-0286	—	—	25	—	1,50	250	30	18		22,7
2640-0285	2640-0288	2640-0287	2640-0288			—	1,00	250	30	18		
2640-0281	2640-0282	2640-0284	2640-0284			—	—	250	20	12		23,4
2640-0283	2640-0305	2640-0306	2640-0306			3,0	—	250	60	36	45	20,0
2640-0307	2640-0308	2640-0302	2640-0302		27	—	—	360	—			
2640-0301	2640-0304	2640-0303	2640-0303	—		—	2,00	250	40	24		23,9
2640-0297	2640-0298	2640-0300	2640-0300			—	1,50	360	—			
2640-0299	2640-0294	2640-0295	2640-0296			—	1,00	250	20	12		25,4
2640-0293	2640-0296	2640-0317	2640-0318			—	—	250	40	24		24,9
2640-0295	2640-0319	2640-0320	2640-0314	—	—	28	—	360	—	50	18	22,4
2640-0315	2640-0316	2640-0313	2640-0313			—	1,50	360	30	18		25,7

Продолжение табл. 1

мм

Модель исполнения 1	Правые		Левые		Номинальный диаметр разводы $d$ по риску			Шаг разводы $P$		L		$t$	$t_1$	$t_2$	$d_1$	$d_2$
	Обозначение	При- мене- мость	Обозначение	При- мене- мость	1	2	3	нержа- вейк	нержа- вейк	L	$t$	$t_1$	$t_2$	$d_1$	$d_2$	
2640-0309	2640-0310	—	—	—	28	—	—	1,00	250	20	12	—	—	—	26,4	
2640-0311	2640-0312	—	—	—	—	—	—	—	360	—	—	—	—	—	—	24,6
2640-0337	2640-0338	—	—	—	—	—	—	3,5	—	280	70	40	—	—	—	25,4
2640-0339	2640-0340	—	—	—	—	—	—	—	360	—	—	—	—	—	—	26,9
2640-0333	2640-0334	—	—	—	—	—	—	—	—	280	60	36	—	—	—	22,4
2640-0335	2640-0336	—	—	—	—	—	—	—	3,00	360	—	—	—	—	—	27,7
2640-0329	2640-0330	30	—	—	—	—	—	—	—	280	40	24	—	—	—	28,9
2640-0331	2640-0332	—	—	—	—	—	—	—	360	—	—	—	—	—	—	27,6
2640-0325	2640-0326	—	—	—	—	—	—	—	—	280	—	—	—	—	—	—
2640-0327	2640-0328	—	—	—	—	—	—	—	—	360	—	—	—	—	—	—
2640-0321	2640-0322	—	—	—	—	—	—	—	—	280	—	—	—	—	—	—
2640-0323	2640-0324	—	—	—	—	—	—	—	—	360	—	—	—	—	—	—
2640-0345	2640-0346	—	—	—	—	—	—	—	—	280	40	24	—	—	—	25,0
2640-0347	2640-0348	—	—	—	32	—	—	2,0	360	—	—	—	—	—	—	29,7
2640-0341	2640-0342	—	—	—	—	—	—	—	—	280	30	18	—	—	—	—
2640-0343	2640-0344	—	—	—	—	—	—	—	—	360	—	—	—	—	—	—
2640-0365	2640-0366	—	—	33	—	—	—	3,5	—	280	70	40	—	—	—	—
2640-0367	2640-0368	—	—	—	—	—	—	—	360	—	—	—	—	—	—	—

мм

## Метрик исполнения 1

Левые

## Метрик исполнения 2

Правые

Обозначение	При- мене- мость	Обозначение	Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$	$L$	$l$	$l_1$	$d_1$	$d_2$
			1	2	3						
2640-0361		2640-0362				—	3,0	280	60	36	28,4
2640-0363		2640-0364				—	3,0	360	60	36	28,4
2640-0357		2640-0358				—	2,0	280	40	24	29,9
2640-0359		2640-0360				—	2,0	360	40	24	29,9
2640-0353		2640-0354				—	1,5	280	30	18	30,7
2640-0355		2640-0356				—	1,5	360	30	18	30,7
2640-0349		2640-0350				—	1,0	280	20	12	31,4
2640-0351		2640-0352				—	1,0	360	20	12	31,4
2640-0369		2640-0370				—	3,5	—	1,5	360	30
2640-0371		2640-0372				—	—	280	30	18	32,7
2640-0489		2640-0490				—	—	280	80	48	29,9
2640-0491		2640-0492				4,0	—	360	80	48	29,9
2640-0381		2640-0382				—	3,0	280	60	36	31,4
2640-0383		2640-0384				—	3,0	360	60	36	31,4
2640-0377		2640-0378				—	2,0	280	40	24	32,9
2640-0379		2640-0380				—	2,0	360	40	24	32,9
2640-0373		2640-0374				—	1,5	280	30	18	33,7
2640-0375		2640-0376				—	1,5	360	30	18	33,7

Продолжение табл. 1

Правило	Методика испытаний I	Нормативный диаметр резцов $d$ для рядов			Шаг резцов $P$			$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
		При- мене- мость	Обозначение	Приме- нен- ность	1	2	3						
2640-0493		2640-0494				4,0	—	320	80	48			
2640-0495		2640-0496				—	360						32,9
2640-0393		2640-0394				—	3,0	280	60	36			34,4
2640-0395		2640-0396			—	39	—	360					
2640-0389		2640-0390				—	—	2,0	280	40	24		35,9
2640-0391		2640-0392				—	—	360					
2640-0385		2640-0386				—	1,5	280	30	18			36,7
2640-0387		2640-0388				—	—	360					
2640-0405		2640-0406				—	—	3,0	280	60	36		31,5
2640-0407		2640-0408				—	—	360					35,4
2640-0401		2640-0402			—	—	40	—	2,0	280	40	24	
2640-0403		2640-0404				—	—	360					36,9
2640-0397		2640-0398				—	—	1,5	280	30	18		37,7
2640-0399		2640-0400				—	—	360					
2640-0497		2640-0498				—	4,5	—	360	90	54		
2640-0499		2640-0500				42	—	—	450				35,1
2640-0421		2640-0422				—	—	4,0	280	80	48		35,9
2640-0423		2640-0424				—	—	360					

Материал исполнения 1	Призматическое лескас	Номинальный диаметр рёбер д' кубов			Шаг рёбер $P$		$L$	$t$	$t_1$	$t_2$	$d_1$	$d_2$
		Обозначение и номер изделия	Приме- нение	1	2	3						
2640-0417	2640-0418					—	3,0	280	60	36		37,4
2640-0419	2640-0420					—	3,0	360	60			
2640-0413	2640-0414	42	—	—	—	—	2,0	280	40	24	55	31,5
2640-0415	2640-0416							360				38,9
2640-0409	2640-0410					—	1,5	280	30	18		39,7
2640-0411	2640-0412							360				
2640-0501	2640-0502					4,5	—	360	90	54		38,1
2640-0503	2640-0504						—	450				
2640-0437	2640-0438					—	4,0	280	80	48		38,9
2640-0439	2640-0440						—	360				
2640-0433	2640-0434	—	45	—	—	—	3,0	280	60	36	60	35,5
2640-0435	2640-0436						—	360				40,4
2640-0429	2640-0430					—	2,0	280	40	24		41,9
2640-0431	2640-0432						—	360				
2640-0425	2640-0426						—	1,5	280	30	18	42,7
2640-0427	2640-0428							360				
2640-0505	2640-0506	48	—	—	—	5,0	—	400	100	60		40,4
2640-0507	2640-0508						—	500				

Продолжение табл. I

Материал исполнения ]		Номинальный диаметр режущих дисков			Шаг резьбы $\rho$		ММ		
Правило	Левые	Прием- име- нность	Обозначение	1	2	3	хруп- кий	жест- кий	
2640-0453	2640-0454				—	4,0	280	80	48
2640-0455	2640-0456				—	3,0	280	60	36
2640-0449	2640-0450				—	2,0	360	40	24
2640-0451	2640-0452	48	—	—	—	1,5	280	30	18
2640-0445	2640-0446				—	360	40	24	60
2640-0447	2640-0448				—	360	40	24	
2640-0441	2640-0442				—	360	30	18	
2640-0443	2640-0444				—	360	30	18	
2640-0465	2640-0466				—	3,0	280	60	36
2640-0467	2640-0468				—	360	40	24	
2640-0461	2640-0462	—	—	50	—	2,0	280	40	24
2640-0463	2640-0464				—	360	40	24	
2640-0457	2640-0458				—	1,5	280	30	18
2640-0459	2640-0460				—	360	30	18	
2640-0481	2640-0482	52	—	—	—	4,0	280	80	48
2640-0483	2640-0484				—	360	40	24	

## Продолжение табл. 1

Метчик исполнения 1 Правое Левое		Номинальный диаметр резьбы $d$ для развал			Шаг резьбы $P$		Материал			ММ		
Обозначение	Приме- нение	Обозначение	1	2	3	Хром.- никелевый	$L$	$t$	$t_1$	$t_2$	$d_1$	$d_2$
2640-0477		2640-0478				Хром.- никелевый						
2640-0479		2640-0480				Хром.- никелевый						
2640-0473		2640-0474	52	—	—	Хром.- никелевый	—	3,0	360	60	36	47,4
2640-0475		2640-0476				Хром.- никелевый	—	2,0	280	40	24	48,9
2640-0469		2640-0470				Хром.- никелевый	—	1,5	360	60	40,0	49,7
2640-0471		2640-0472				Хром.- никелевый	5	400	100	48		45,9
2640-1201		2640-1202				Хром.- никелевый						

## Приложения:

1. (Исправлено, Изд. № 5).

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответс-  
твует обозначению метчиков исполнения 1.3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с обратными центрами для  
 $d \leq 12$  ММ, без квадрата для  $d \leq 5$  ММ, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.Пример условия обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  
 $d=16$  ММ, шагом  $P=1,5$  ММ, длиной  $L=200$  ММ, класса точности 2, исполнения 1, правого:  
Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604-71

То же, левого:

Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604-71

T 3 6 3 H 11 3 2

## Мечики для дроймовой резьбы

Размеры, мм

## Размеры, мм

Метчик исполнения 1		Исполнительный диаметр резьбы $d$		Шаг резьбы $P$	Число ниток на 1"	$L$	$l$	$\zeta$	$d_1$
Правое	Левое	При мене мость	При мене мость						
2640-0553	2640-0554		7/8	22,225	2,822	9	220	55	34
2640-0555	2640-0556		1	25,400	3,175	8	250	60	38
2640-0557	2640-0558						360		18,0
2640-0559	2640-0560						360		
2640-0561	2640-0562		1 1/4	28,575			280		
2640-0563	2640-0564				3,629	7	360	70	45
2640-0565	2640-0566		1 1/4	31,750			280		
2640-0567	2640-0568						360		25,0

## Причечания:

1. (Изменено, Изд. № 5).

3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

При мер условного обозначения метчика исполнения 1, номинальным диаметром резьбы  $d = 3/4"$ , длиной  $L=200$  мм, степени точности  $D$ , исполнения  $l$ , правого:

Метчик 2640-0549 — Д ГОСТ 1604—71

То же, левого:

(Измененная редакция, Изд. № 2, 3, 4, 5).  
Метчик 2640-0550 — Д ГОСТ 1604—71

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков:

метрической резьбы по ГОСТ 16925,

дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

9. (Исключен. Изм. № 4).

10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении I к ГОСТ 3266.

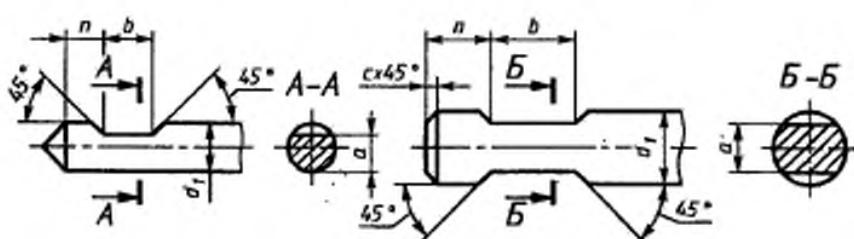
11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**Обязательное**

**РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ**

Хвостовики диаметром до 3,55 мм

Хвостовики диаметром выше 3,55 мм



Черт. 2

Таблица 3

мм

Диаметр хвостовика $d_1$			$a$ h11	$n$ h16	$b$ H16	$c$
Св.	До	Предпоч- тительный				
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—
2,12	2,36	2,24	2,00			
2,36	2,65	2,50	2,24			
2,65	3,00	2,80	2,50			
3,00	3,35	3,15	2,80			
3,35	3,75	3,55	3,15			
3,75	4,25	4,00	3,15			
4,25	4,75	4,50	3,35			
4,75	5,30	5,00	4,00			
5,30	6,00	5,60	4,50			
6,00	6,70	6,30	5,00	5	8	0,5
6,70	7,50	7,10	5,60			
7,50	8,50	8,00	6,30			
8,50	9,50	9,00	7,10			
9,50	10,60	10,00	8,00	7	10	1,0
10,60	11,80	11,20	9,00			
11,80	13,20	12,50	10,00			
13,20	15,00	14,00	11,20			
15,00	17,00	16,00	12,50			
17,00	19,00	18,00	14,00	9	12	1,0
19,00	21,20	20,00	16,00			
21,20	23,60	22,40	18,00			
23,60	26,50	25,00	20,00			
26,50	30,00	28,00	22,40	11	16	1,5
30,00	33,50	31,50	25,00			
33,50	37,50	35,50	28,00			
37,50	42,50	40,00	31,50	14		

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

### **РАЗРАБОТЧИКИ**

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьевая, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Л. Л. Акимова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933**

**3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет**

**4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567-77**

**5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604-60 и МН 2186-61**

**6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266-81	10
ГОСТ 3449-84	11
ГОСТ 7250-60	7
ГОСТ 9523-84	5
ГОСТ 14034-74	6
ГОСТ 16925-93	7
ГОСТ 24705-81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

**7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено**

**8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8-73, 12-75, 7-80, 11-88, 12-92)**

*Редактор Р. Г. Говердовская  
Технический редактор Н. С. Гришанова  
Корректор С. И. Фирсова  
Компьютерная верстка В. И. Матюшенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 27.05.97. Подп. в печ. 18.07.97. Усл. печ. л. 1,40.  
Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 225 экз. С. 704. Зак. 1163х

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
Калужская типография стандартов, ул. Московской, 25б.  
ГПИР № 040138