



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ РАЗЖИМНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
ГОСТ 3509—71

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ РАЗЖИМНЫЕ

Конструкция и размеры

Adjustable hand reamers.
Basic dimensionsГОСТ
3509-71*Взамен
ГОСТ 3509-65

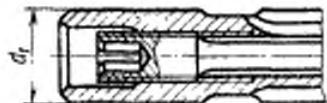
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 3 февраля 1971 г. № 160 срок введения установлен

с 01.07. 1972 г.

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Для разверток $\phi 8$ -13 ммДля разверток $\phi 14$ -50 мм

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначения разверток	Применяемость	<i>D</i> для рядов		<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>t₂</i>	<i>t₃</i>	Число зубьев <i>z</i>
		1	2								
2362-0001		8	—	8	7,7	110		8	10	32	6
2362-0002		9	—	9	8,7	125	50	10	13,5		
2362-0003		10	—	10	9,7						
2362-0004		11	—	11	10,7						38
2362-0005		12	—	12	11,7	140	60	12			
2362-0006		—	13	13	12,7						
2362-0007		14	—	14	13,7						
2362-0008		—	15	15	14,7	160	70	20		15	40
2362-0009		16	—	16	15,7						
2362-0010		—	17	17	16,7						
2362-0011		18	—	18	17,7	180	75	30			
2362-0012		—	19	19	18,7						45
2362-0013		20	—	20	19,7	200	85	35	17,5		8
2362-0014		—	21	21	20,7						
2362-0015		22	—	22	21,7	220	90				50
2362-0016		—	24	24	23,7						
2362-0017		25	—	25	24,7			42	19		
2362-0018		—	26	26	25,7	240	100				60
2362-0019		—	27	27	26,7						
2362-0020		28	—	28	27,7						
2362-0021		—	30	30	29,7	260	110			65	
2362-0022		32	—	32	31,7						
2362-0023		—	34	34	33,7						
2362-0024		36	—	36	35,7	300	125				90
2362-0025		—	38	38	37,7						

Продолжение табл. 1

Обозначение развертки	Применимость	<i>D</i> для рядов		<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	число зубьев <i>z</i>
		1	2								
2362-0026		40	—	40	39,7	340	140	55		100	
2362-0027		—	42	42	41,7						10
2362-0028		45	—	45	44,7				22,5		
2362-0029		—	48	48	47,7	380	150	65		120	12
2362-0030		50	—	50	49,7						

Примечание. Развертки по 1-му ряду являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения разжимной ручной развертки диаметром *D*=20 мм:

Развертка 2362-0013 ГОСТ 3509-71

2. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—67.
3. Размеры центровых отверстий — форма В ГОСТ 14034—74.
4. Предельные отклонения диаметра *D* — по *h9*.
- (Измененная редакция, Изд. № 1).
5. Допускаемое регулирование по диаметру (от номинального размера) должно быть не менее величин, указанных в табл. 2.

мм

Таблица 2

<i>D</i> развертки	Регулирование	<i>D</i> развертки	Регулирование
От 8 до 10	+0,16	Св. 20 до 30	+0,40
Св. 10 до 20	+0,25	Св. 30 до 50	+0,50

6. Размеры шариков — по ГОСТ 3722—60.

7. Технические требования — по ГОСТ 1523—81, кроме п. 13.

Редактор С. Г. Вилькина

Технический редактор Л. В. Вейнберг

Корректор В. А. Ряукадте

3509-71

Сдано в наб. 02.06.82 Подп. в печ. 29.07.82 0,25 п. л. 0,23 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3026