



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 6226-71, ГОСТ 10079-71,
ГОСТ 10080-71, ГОСТ 10082-71,
ГОСТ 11179-71—ГОСТ 11183-71**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:30 С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

Основные размеры

Machine tapered reamers with taper shank,
taper 1 : 30. Basic dimensions

ОКП 39 2519

**ГОСТ
10082-71***

Взамен
ГОСТ 10082-62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 марта 1971 г. № 469 срок введения установлен
Проверен в 1984 г.

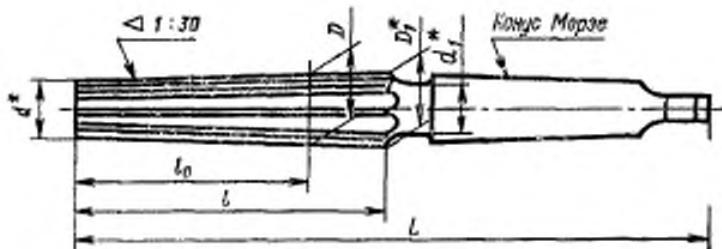
с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

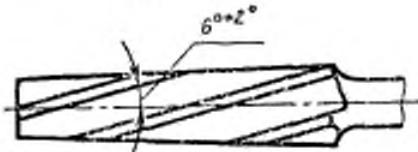
1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые и предварительные конические развертки с прямыми и винтовыми канавками конусностью 1 : 30, с коническим хвостовиком, предназначенные для обработки посадочных отверстий насадных зенкеров и разверток.

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок

Издание официальное

* Переиздание (ноябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1984 г. (ИУС 10-84).

Перепечатка воспрещена

Исполнение I	Исполнение 2						t	t_0	Число зубьев z	Коэффициент числа зубьев			
	Обозначение развертки	Приложен- ность	D	D_1	d	d_1							
Размеры, мм													
2373-0081	2373-0101		13	13,6	10,9	11	160	80	62				
2373-0082	2373-0102		16	16,6	13,6	15	185	90	72				
2373-0083	2373-0103		19	19,6	16,2	18	220	102	84				
2373-0084	2373-0104		22	22,8	18,9	21	235	117	93				
2373-0085	2373-0105		27	27,8	23,5	23	245	129	105				
2373-0086	2373-0106		32	32,8	28,2	30	280	138	114				
2373-0087	2373-0107		40	41,0	35,8		300	156	126				
2373-0088	2373-0108		50	51,0	45,4		345	168	138				
2373-0089	2373-0109		60	61,0	54,9		360	184	154				
2373-0090	2373-0110		70	71,2	64,8		370	193	157				
2373-0091	2373-0111		80	81,2	74,6		380	198	162				
2373-0092	2373-0112		100	101,2	94,0		460	216	180				

Примечание. Номинальные диаметры D , D_1 и d установлены для чистых разверток.

Пример условного обозначения чистовой конической развертки конструкцию 1:30, диаметром $D=16$ мм, исполнения I:

Развертка 2373-0082 ГОСТ 10082—71

То же, предварительной развертки:

Развертка 2373-0082 ГОСТ 10082—71

Пример условного обозначения чистовой конической развертки конусностью 1:30, диаметром $D=16$ мм, исполнения 2;

Развертка 2373-0102 ГОСТ 10082—71

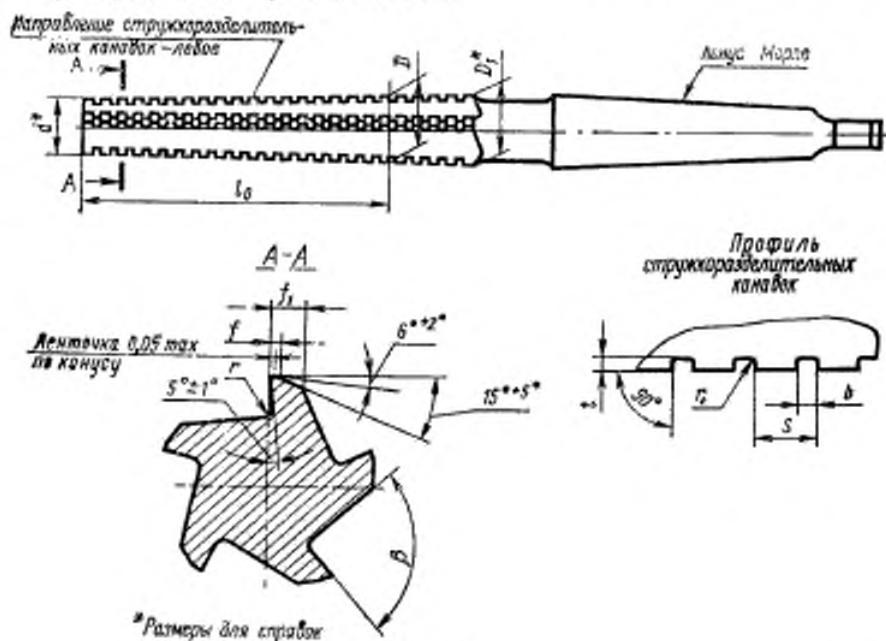
То же, предварительной развертки:

Развертка 2373-0102—1 ГОСТ 10082—71

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.
 4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034—74, 2—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 5. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.
 6. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении (рекомендуемом).
-

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. I

Таблица 1

Размеры, мм																					
D		D		Σd		l ₂		r		r_1		β		На меньшем диаметре d		На большем диаметре D ₂		S		b	
№ МНН.	Пред. откл.	D	D	Σd	Σd	l ₂	l ₂	r	r	r_1	r_1	β	β	f	f ₁	f	f ₁	S	b		
12,75	+0,05 -0,03	13,35	10,65	62	—	0,5	0,1	90°	—	0,4	—	1,5	—	0,6	—	1,7	—	3,2	1,0	0,6	—
15,75		16,35	13,35	72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18,75		19,35	15,95	84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5	—	0,8
21,75	+0,06 -0,04	22,55	18,65	93	—	—	0,15	—	—	0,5	—	2,0	—	0,8	—	2,3	—	4,0	1,5	—	—
26,75		27,55	23,25	105	—	1,0	—	80°	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0	2,0	1,2	—

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Номин.	Пред. откл.	D_1	d	t_s	r	r_s	β	На меньшем диаметре d		На большем диаметре D_1		s	δ	t
								f	f_s	f	f_s			
31,75	+0,08	32,55	27,95	114	1,0	0,2	80°					5,0	2,0	1,2
39,75	-0,05	40,75	35,55	126	1,6	—	—	0,8	2,5	1,3	3,0	5,5		
49,75		50,75	45,15	138	—	0,3	—					6,0	2,5	1,5
59,75	+0,09	60,75	54,65	154	—	—	70°					8,0	3,2	2,0
69,75	-0,05	70,95	64,55	157	2,0	0,5	—	1,0	3,0	1,5	3,5	10,0	4,0	2,5
79,75	+0,10	80,95	74,35	162	—	—	—	1,5	3,8	2,0	4,5	12,0	3,2	2,0
99,75	-0,05	100,95	93,75	180	—	—	—	4,2	—	5,0	—	10,0	4,0	2,5

2. Геометрические параметры чистовых разверток указаны на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

D	r	β	f		D	r	β	f	
			на меньшем диаметре d	на большем диаметре D_1				на меньшем диаметре d	на большем диаметре D_1
13		85°	0,7	0,9	40	1,6	—	2,5	1,8
16	0,5	90°	0,8	1,0	50	—	—	1,9	2,2
19		—	1,0	1,3	60	—	75°	1,8	2,2
22		—	0,9	1,2	70	2,0	—	1,9	2,3
27	1,0	80°	1,2	1,5	80	—	—	1,8	2,2
32		—	1,5	1,8	100	—	—	2,2	2,6

3. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

4. Шероховатость поверхностей, не указанная в технических требованиях ГОСТ 10083—81 — с параметром R_a не более 20 мкм по ГОСТ 2789—73.