

ЗЕНКЕРЫ НАСАДНЫЕ СО ВСТАВНЫМИ НОЖАМИ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

Конструкция и размеры

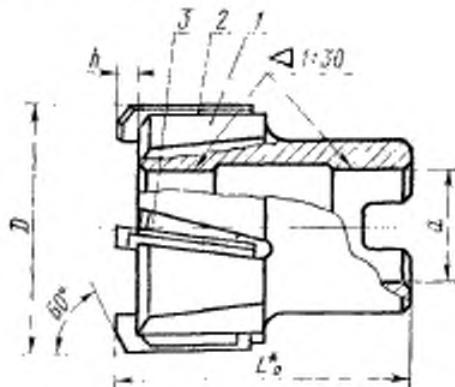
High-speed steel inserted blade shell counterbores.
Design and dimensionsГОСТ
2255-71*Взамен
ГОСТ 2255-67,
МН 717-63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 марта 1971 г. № 614 срок введения установлен

с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на зенкеры насадные со вставными ножами из быстрорежущей стали, предназначенные для предварительной (зенкер № 1) и окончательной обработки отверстий по Н11 (зенкер № 2) в деталях из чугуна и стали.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры зенкеров должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размеры для справок.

Черт 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание февраль 1984 г. с Изменением № 1.
Изменение в декабре 1980 г. (ИУС 3 — 1981 г.)

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	D для рядов					Число поков (едини- ца)	Лег. 1, Корпус	Обозначение легалей	
	1	2	3	L ₂	d			Лег. 2, Нож	Лег. 3, Клип
2321-2038	50	—	—	60	22	4	2321-2038/001	2026-0001	2060-0001
2321-2039	—	52	—	—	—	—	2321-2039/001	—	—
2321-2040	55	—	—	—	—	—	2321-2040/001	2026-0002	2060-0002
2321-2042	—	—	58	—	—	—	2321-2042/001	—	—
2321-2043	60	—	—	—	—	5	2321-2043/001	—	—
2321-2044	—	—	62	—	—	—	2321-2044/001	—	—
2321-2045	—	63	—	65	27	—	2321-2045/001	2026-0003	2060-0003
2321-2046	—	—	65	—	—	—	2321-2046/001	—	—
2321-2047	—	—	—	68	—	—	2321-2047/001	—	—
2321-2048	70	—	—	—	—	—	2321-2048/001	—	—
2321-2049	—	—	72	—	—	6	2321-2049/001	—	—
2321-2050	—	—	75	—	70	32	2321-2050/001	2026-0004	2060-0004
2321-2051	—	—	—	78	—	—	2321-2051/001	—	—
2321-2052	80	—	—	—	—	—	2321-2052/001	—	—
2321-2054	—	—	85	—	—	—	2321-2054/001	—	—
2321-2056	90	—	—	—	76	40	2321-2056/001	2026-0005	2060-0005
2321-2058	—	—	95	—	—	—	2321-2058/001	2026-0006	2060-0006
2321-2060	100	—	—	—	—	—	2321-2060/001	—	—

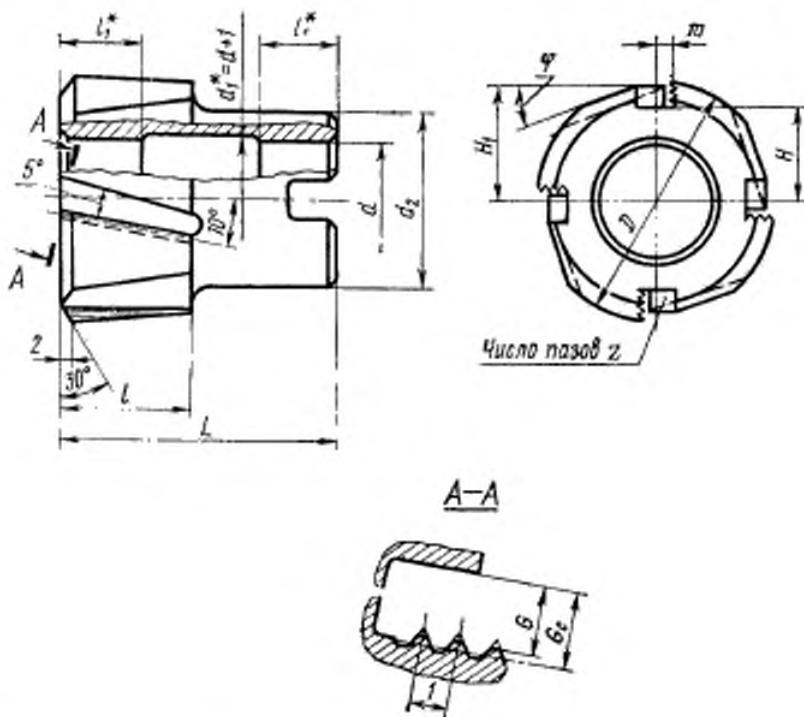
Причечания:

1. Зенкеры по 1-му ряду диаметров являются предпочтительными для применения.
2. Зенкеры по 3-му ряду диаметров предназначены для обработки посадочных отверстий под шариковые и роликовые подшипники, изготовленные по ГОСТ 3478-79.

Пример условного обозначения насадного зенкера № 1 диаметром $D=50$ мм с ножами из стали марки Р9К5:

Зенкер 2321-2038 № 1 Р9К5 ГОСТ 2255—71

3. Конструкция и основные размеры корпусов (дет. 1) зенкеров должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размеры для справок.

Черт. 2

4. Размеры шпоночных пазов — по ГОСТ 9472—70.
5. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.
6. Элементы конструкции и геометрические параметры зенкеров указаны в приложении.

Примечание. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

7. Технические требования — по ГОСТ 1677—75.

Таблица 2

Обозначение	При- менение- мость	D	d	d ₁	L	l	l ₁	q	План для ножки			a _c	a ₀	Число пазов z
									H	H ₁	m			
2321-2038/001		48	22	34	55			20°	18,0	21,5	3,0	7,52	7,7	
2321-2039/001		50			26				17,0					4
2321-2040/001		53							18,5	23,0				
2321-2042/001		56		38					20,0	24,5	3,5	8,02	8,2	
2321-2043/001		58							21,0	25,5				
2321-2044/001		60							20,0	25,7				
2321-2045/001		61	27	40	60				20,5	26,2				
2321-2046/001		63							21,5	27,2	4,0	9,52	9,7	
2321-2047/001		66							23,0	28,7				
2321-2048/001		68		45					24,0	29,7				
2321-2049/001		70						12°	28,0					
2321-2050/001		72	32		65	35			24,5	31,2	4,5	10,02	10,2	
2321-2051/001		75		48					26,0	32,7				
2321-2052/001		77							27,0	33,7				
2321-2054/001		81			50				26,0	34,0				
2321-2056/001		86		55	70		18		28,5	37,0	5,0	10,52	10,7	
2321-2058/001		91								38,0				
2321-2060/001		96							31,0	40,5	5,5	11,02	11,2	

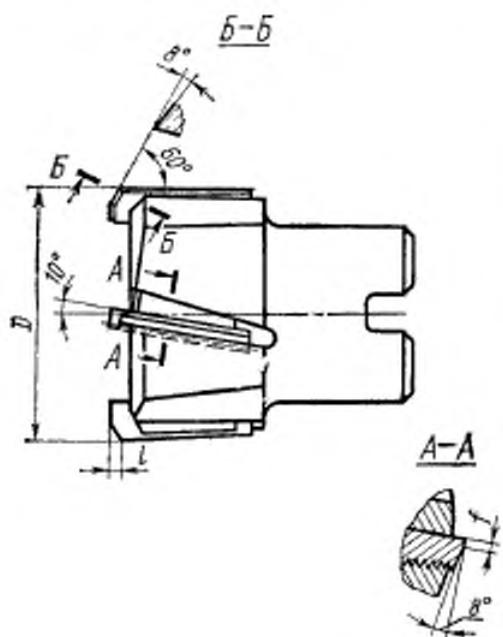
Пример условного обозначения корпуса D=48 мм и L=55 мм:

Корпус 2321-2038/001 ГОСТ 2255-71

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 2255-71
Рекомендуемое

**ЭЛЕМЕНТЫ, КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ
 ЗЕНКЕРОВ НАСАДНЫХ СО ВСТАВНЫМИ НОЖАМИ
 ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ**

1. Элементы конструкции и геометрические параметры зенкеров указаны на чертеже и в таблице.



мм					
<i>D</i>	<i>t</i>	<i>f</i>	<i>D</i>	<i>t</i>	<i>f</i>
50		1,5	70		
52	2,3		72		
55			75		
58			78		
60	2,8		80		
62		2	85		
63			90		
65	3,5		95		
68			100		