



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ОБРАБОТКА УПРОЧНИЮЩАЯ  
ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 18295—72

Издание официальное

24/5-95  
18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва



## **РАЗРАБОТАН**

**Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]**

Директор канд. техн. наук **Верченко В. Р.**

Руководитель темы канд. техн. наук **Кубарев А. И.**

Ответственный исполнитель канд. техн. наук **Усов А. М.**

**Всесоюзным научно-исследовательским институтом технической информации, классификации и кодирования [ВНИИКИ]**

Директор канд. техн. наук **Панфилов Е. А.**

Руководитель темы канд. техн. наук **Сухов Н. К.**

Исполнители: канд. техн. наук **Никиторов В. П.**, инженер **Морозова Э. А.**

**ВНЕСЕН Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]**

Директор канд. техн. наук **Верченко В. Р.**

## **ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ**

**Отделом общетехнических стандартов Технического управления Госстандарта СССР**

Начальник отдела **Кабурова М. Ш.**

Ст. инженер **Распевакина Н. Т.**

**Отделом стандартизации методов обеспечения надежности изделий машиностроения Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]**

Руководитель темы канд. техн. наук **Кубарев А. И.**

Ответственный исполнитель канд. техн. наук **Усов А. М.**

**УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 29 сентября 1972 г. [протокол № 142]**

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР **Ткаченко В. В.**

Члены комиссии: **Лямин Б. Н., Панфилов Е. А., Шаронов Г. Н., Гличев А. В., Верченко В. Р., Бурденков Г. К., Киселев Б. Р.**

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 декабря 1972 г. № 2322**

## ОБРАБОТКА УПРОЧНИЮЩАЯ

## Термины и определения

Surface Working. Terms  
and Definitions

ГОСТ

18295—72

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 декабря 1972 г. № 2322 срок действия установлен

с 01.01.74до 01.01.79**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области упрочняющей обработки.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, а недопустимые синонимы — курсивом.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты на немецком (D) и английском (E) языках.

Термин	Определение
1. Упрочнение D. Verfestigung Härtung E. Strengthening Hardening	Повышение сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации
2. Объемное упрочнение	Упрочнение по всему сечению
3. Поверхностное упрочнение	Упрочнение изменением свойств поверхностного слоя.
Ндп. Упрочнение поверхности D. Oberflächenverfestigung Oberflächenhärtung E. Surface Strengthening Surface Hardening	При меч ани е. Упрочнение поверхностного слоя — поверхностное упрочнение, при котором повышается сопротивляемость поверхностного слоя разрушению или остаточной деформации. Обработка, создающая упрочнение.
4. Упрочняющая обработка D. Verfestigungsgehandlung E. Strengthening Treatment	При меч ани е. В зависимости от вида обработки — обработки пластическим деформированием, термической обработки, химической обработки и т. д. различают: «упрочняющую обработку пластическим деформированием», «упрочняющую термическую обработку», «упрочняющую химическую обработку» и т. д. Обработка, создающая объемное упрочнение
5. Объемная упрочняющая обработка	Обработка, создающая поверхностное упрочнение
6. Поверхностная упрочняющая обработка	Упрочняющая обработка, выполняемая одновременно несколькими методами.
7. Совмещенная упрочняющая обработка	При меч ани е. Примерами совмещенной упрочняющей обработки являются: «упрочняющая химико-термическая обработка», «упрочняющая деформационно-термическая обработка» и т. д. Совмещенная упрочняющая обработка, создающая объемное упрочнение Совмещенная упрочняющая обработка, создающая поверхностное упрочнение Упрочняющая обработка, выполняемая последовательно несколькими методами.
8. Совмещенная объемная упрочняющая обработка	При меч ани е. Примером комбинированной упрочняющей обработки является термическая упрочняющая обработка с последующим поверхностным пластическим деформированием
9. Совмещенная поверхностная упрочняющая обработка	Относительное повышение значения заданного параметра сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации по сравнению с исходным в результате упрочняющей обработки
10. Комбинированная упрочняющая обработка	
11. Степень упрочнения	

Термин	Определение
12. Толщина поверхностно-упрочненного слоя	Кратчайшее расстояние от поверхности материала или заготовки до условной поверхности, точки которой соответствуют заданному значению параметра сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации

Редактор Н. В. Ставицкая

Технический редактор Н. П. Замолодчикова

Корректор Н. Л. Шнейдер

Сдано в набор 2/1 1973 г. Подп. в печ. 25/1 1973 г. 0,375 п. л. Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новогиреевский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 6