



18071-72  
— 18076-72

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**ДЕРЖАВКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
РЕЗЦОВ И ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ  
СТАНКАМ И АВТОМАТАМ**

**ГОСТ 18071-72—ГОСТ 18076-72**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
РЕЗЦОВ И ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ  
СТАНКАМ И АВТОМАТАМ

ГОСТ 18071-72—ГОСТ 18076-72

Издание официальное



ДЕРЖАВКИ СМЕННЫЕ ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ  
РЕЗЦОВ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ АВТОМАТАМ

## Конструкция и размеры

Changeable arbors for the straight fixing  
of cutters for turret automatics.  
Design and dimensions

ГОСТ  
18071-72\*

Взамен  
МН 1212-60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 28 июля 1972 г. № 1520 срок введения установлен

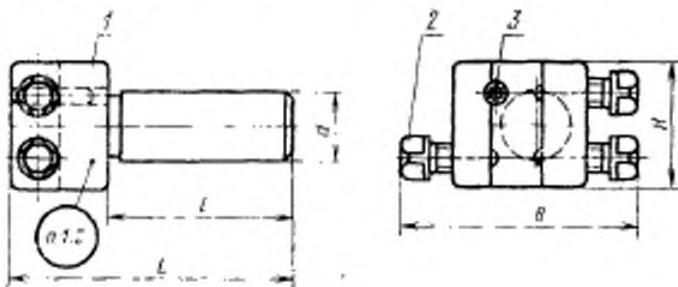
с 01.07.1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации  
РС 2306-69.

## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать  
указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1



## Размеры в мм

## Таблица 1

Обозначение державок	Применяемость	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	Сечение резца ( <i>H</i> × <i>B</i> )	Масса, кг
6504-0151			50			30		0,132
6504-0152		15	60	52	26	40	8×8	0,157
6504-0153			80			60		0,203
6504-0154			65			40		0,265
6504-0155			85	68	32	60	10×10	0,305
6504-0156		18	100			75		0,335
6504-0157			65			40		0,288
6504-0158			85	70	36	60	12×12	0,328
6504-0159			100			75		0,458
6504-0160		25	96	88	50	60	16×16	0,732
6504-0161			136			100		1,002

## Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение державок	Дет. 1 Корпус. Кол. 1	Дет. 2 Винт. Кол. 3	Дет. 3 Штифт ГОСТ 3128-70. Кол. 1
Обозначение			
6504-0151	6504-0151/001		
6504-0152	6504-0152/001		
6504-0153	6504-0153/001	M6×16.88.05 ГОСТ 1482—75	5m6×20
6504-0154	6504-0154/001		
6504-0155	6504-0155/001		
6504-0156	6504-0156/001	M8×20.88.05 ГОСТ 1486—75	6m6×25
6504-0157	6504-0157/001		
6504-0158	6504-0158/001		
6504-0159	6504-0159/001		
6504-0160	6504-0160/001	M10×25.88.05 ГОСТ 1486—75	8m6×36
6504-0161	6504-0161/001		

Пример условного обозначения державки размерами *d*=15 мм, *L*=50 мм, *B*=52 мм:

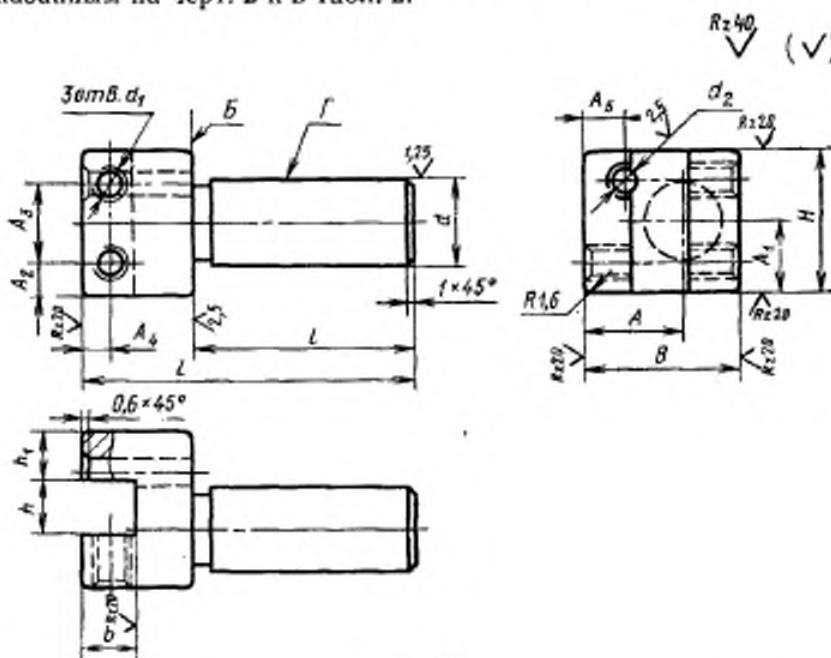
Державка 6504-0151 ГОСТ 18071—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

### Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпусов	<i>d</i> (пред. откл. по <i>h<sub>0</sub></i> )	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>l</i>	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	<i>A<sub>2</sub></i>
6504-0151/001	15	50			30			
6504-0152/001		60	30	26	40	19	12	6
6504-0153/001		80			60			
6504-0154/001		65			40			
6504-0155/001		85	38	32	60	24	14	7
6504-0156/001		100			75			
6504-0157/001		65			40			
6504-0158/001		85	40	36	60	26	10	8
6504-0159/001		100			75			
6504-0160/001		96			60			
6504-0161/001	25	136	54	50	100	34	16	10

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение корпусов	$A_1$	$A_2$	$A_3$	$b$	$d_1$	$d_2$ (пред. откл. по $H_7$ )	$h$	$h_1$	Масса, кг
6504-0151/001									0,124
6504-0152/001	14	5	8	9	M6	5	12	9	0,139
6504-0153/001									0,185
6504-0154/001									0,256
6504-0155/001	18	6		11			14		0,296
6504-0156/001				11		M8	6		0,326
6504-0157/001									0,279
6504-0158/001	20	7		14			16		0,319
6504-0159/001									0,349
6504-0160/001	30	8	14	16	M10	8	22	16	0,711
6504-0161/001									0,981

Пример условного обозначения корпуса размерами  $d=15$  мм,  $L=50$  мм,  $B=30$  мм:

Корпус 6504-0151/001 ГОСТ 18071-72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543-71; допускается сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

2.3. Покрытие — Хим. Окс. прм, кроме поверхностей  $B$  и  $G$  (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073-77).

2.4. Резьба — по СТ СЭВ 182-75. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093-70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549-63.

2.6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820-69.

2.7. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166-71.