



17736-72 —
— 17742-72

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ
ДИАМЕТРОМ ОТ 0,1 ДО 0,95 мм**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17736-72—ГОСТ 17742-72

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ДВУСТОРОННИЕ
С РАЗРЕЗНЫМИ ВТУЛКАМИ И ВСТАВКАМИ
ДИАМЕТРОМ ОТ 0,1 ДО 0,95 мм**

Конструкция и размеры

Double-ended plain plug gauges with split bushes and inserts from 0,10 up to 0,95 mm nominal diameter. Design and dimensions

**ГОСТ
17736-72***

Взамен
МН 117-60

ОКП 39 3100

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 мая 1972 г. № 1044 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1983 г.

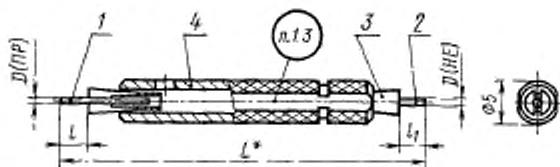
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие двусторонние калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ от 6-го до 13-го качества и с полями допусков по ГОСТ 3047-66 от 1-го до 7-го класса точности.

(Введена дополнительно, Изм. № 1).

1. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и основные размеры двусторонних калибров-пробок с разрезными втулками и вставками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (май 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1984 г. (ИУС № 5-84).

Размеры

| Обозначение калибров-пробок | Применение | D номинал. | L | l | l ₁ | Масса, г | Обозначение |
|--------------------------------|------------|---------------|------|---|----------------|-------------|----------------------------------|
| | | | | | | | Дет. 1. Вставка ПР (1 шт.) |
| 8133-0001 | | 0,100 | 46,5 | 2 | 1,5 | 4,2 | 8133-0001/001 |
| 8133-0002 | | 0,105 | | | | | 8133-0002/01 |
| 8133-0003 | | 0,110 | | | | | 8133-0003/001 |
| 8133-0004 | | 0,115 | | | | | 8133-0004/001 |
| 8133-0005 | | 0,120 | | | | | 8133-0005/001 |
| 8133-0006 | | 0,130 | | | | | 8133-0006/001 |
| 8133-0007 | | 0,140 | | | | | 8133-0007/001 |
| 8133-0008 | | 0,150 | | | | | 8133-0008/001 |
| 8133-0009 | | 0,160 | | | | | 8133-0009/001 |
| 8133-0010 | | 0,170 | | | | | 8133-0010/001 |
| 8133-0011 | | 0,180 | 48,0 | 3 | 2,0 | | 8133-0011/001 |
| 8133-0012 | | 0,190 | | | | | 8133-0012/001 |
| 8133-0013 | | 0,200 | | | | | 8133-0013/001 |
| 8133-0014 | | 0,210 | | | | | 8133-0014/001 |
| 8133-0015 | | 0,220 | | | | | 8133-0015/001 |
| 8133-0016 | | 0,240 | | | | | 8133-0016/001 |
| 8133-0017 | | 0,250 | | | | | 8133-0017/001 |
| 8133-0018 | | 0,260 | | | | | 8133-0018/001 |
| 8133-0019 | | 0,280 | | | | | 8133-0019/001 |
| 8133-0020 | | 0,300 | | | | | 8133-0020/001 |
| 8133-0021 | | 0,320 | 50,0 | 4 | 3,0 | | 8133-0021/001 |
| 8133-0022 | | 0,340 | | | | | 8133-0022/001 |
| 8133-0023 | | 0,360 | | | | | 8133-0023/001 |
| 8133-0024 | | 0,380 | | | | | 8133-0024/001 |
| 8133-0025 | | 0,400 | | | | | 8133-0025/001 |
| 8133-0026 | | 0,420 | | | | | 8133-0026/001 |

Таблица 1

в мм

деталей

| Дет. 2. Вставка НЕ (1 шт.) | Дет. 3. Втулка (1 шт.) | | | | Дет. 4. Ручка ГОСТ 17741—72 (1 шт.) |
|----------------------------------|---|--|--|---|---|
| | для вставок ПР всех квалитетов или классов точности | до 8-го квалитета или до 3-го класса точности | 9, 10 и 11-го квалитетов или 3а; 4 и 5-го классов точности | 12-го и 13-го квалитетов или 6-го и 7-го классов точности | |
| 8133-0001/002 | | | | | |
| 8133-0002/002 | | | | | |
| 8133-0003/002 | | | | | |
| 8133-0004/002 | | | | | |
| 8133-0005/002 | | | | | |
| 8133-0006/002 | | | | | |
| 8133-0007/002 | 8133-0001/003 | 8133-0001/003 | | | |
| 8133-0008/002 | | | | | |
| 8133-0009/002 | | | | | |
| 8133-0010/002 | | | 8133-0009/003 | — | |
| 8133-0011/002 | | | | | |
| 8133-0012/002 | | | | | |
| 8133-0013/002 | | | | | |
| 8133-0014/002 | | | | | |
| 8133-0015/002 | 8133-0009/003 | 8133-0009/003 | 8133-0012/003 | | 8054-0071 |
| 8133-0016/002 | | | | | |
| 8133-0017/002 | 8133-0012/003 | 8133-0012/003 | | | |
| 8133-0018/002 | | | 8133-0041/003 | | |
| 8133-0019/002 | 8133-0041/003 | 8133-0041/003 | | | |
| 8133-0020/002 | | | 8133-0020/003 | | |
| 8133-0021/002 | | | | 8133-0021/003 | |
| 8133-0022/002 | 8133-0020/003 | 8133-0020/003 | 8133-0022/003 | | |
| 8133-0023/002 | | | | 8133-0042/003 | |
| 8133-0024/002 | | | | | |
| 8133-0025/002 | 8133-0022/003 | 8133-0022/03 | 8133-0021/003 | 8133-0026/003 | |
| 8133-0026/002 | | | | | |

Размеры

| Обозначение калибров-пробок | Применяемость | D номин. | L | I | l ₁ | Масса, г | Обозначение | |
|--------------------------------|---------------|-------------|------|---|----------------|-------------|----------------------------------|--|
| | | | | | | | Дет. 1. Вставка ПР деталей | |
| 8133-0027 | | 0,450 | 50,0 | 4 | 3,0 | 4,2 | 8133-0027/001 | |
| 8133-0028 | | 0,480 | | | | | 8133-0028/001 | |
| 8133-0029 | | 0,500 | | | | | 8133-0029/001 | |
| 8133-0041 | | 0,530 | | | | | 8133-0041/001 | |
| 8133-0042 | | 0,560 | | | | | 8133-0042/001 | |
| 8133-0032 | | 0,600 | | | | | 8133-0032/001 | |
| 8133-0033 | | 0,63 | 53 | 6 | 4 | | 8133-0033/001 | |
| 8133-0043 | | 0,67 | | | | | 8133-0043/001 | |
| 8133-0044 | | 0,71 | | | | | 8133-0044/001 | |
| 8133-0036 | | 0,75 | | | | | 8133-0036/001 | |
| 8133-0037 | | 0,80 | | | | | 8133-0037/001 | |
| 8133-0038 | | 0,85 | | | | | 8133-0038/001 | |
| 8133-0039 | | 0,90 | | | | | 8133-0039/001 | |
| 8133-0040 | | 0,95 | | | | | 8133-0040/001 | |

Примечание. Калибры-пробки промежуточных размеров D изготовлять

Пример условного обозначения двустороннего калибра-пробки $D_{\text{номин.}} = 0,250$ мм для контроля отверстия с полем допуска Н6:

Калибр-пробка 8133—0017 Н6 ГОСТ 17736—72

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

Продолжение табл. 1

в мм

деталей

| Дет. 2. Вставка НЕ (1 шт.) | Дет. 3 Втулка (1 шт.) | | | | Дет. 4. Ручка ГОСТ 17741—72 (1 шт.) |
|----------------------------------|---|--|--|---|---|
| | для вставок ПР всех квалитетов или классов точности | до 8-го квали- тета или до 3-го класса точности | 9, 10 и 11-го квалитетов или 3а; 4 и 5-го классов точности | 12-го и 13-го квалитетов или 6-го и 7-го классов точности | |
| 8133-0027/002 | 8133-0021/003 | 8133-0021/003 | 8133-0042/003 | 8133-0026/003 | 8054-0071 |
| 8133-0028/002 | | | | 8133-0043/003 | |
| 8133-0029/002 | 8133-0042/003 | 8133-0042/003 | 8133-0026/003 | | |
| 8133-0041/002 | | | | 8133-0044/003 | |
| 8133-0042/002 | 8133-0026/003 | 8133-0026/003 | 8133-0043/003 | | |
| 8133-0032/002 | 8133-0043/003 | 8133-0043/003 | 8133-0044/003 | 8133-0032/003 | |
| 8133-0033/002 | 8133-0043/003 | 8133-0043/003 | 8133-0032/003 | 8133-0033/003 | |
| 8133-0043/002 | 8133-0044/003 | 8133-0044/003 | | 8133-0034/003 | |
| 8133-0044/002 | 8133-0032/003 | 8133-0032/003 | 8133-0033/003 | 8133-0035/003 | |
| 8133-0036/002 | 8133-0033/003 | 8133-0033/003 | 8133-0034/003 | 8133-0036/003 | |
| 8133-0037/002 | 8133-0034/003 | 8133-0034/003 | 8133-0035/003 | 8133-0037/003 | |
| 8133-0038/002 | 8133-0035/003 | 8133-0035/003 | 8133-0036/003 | 8133-0038/003 | |
| 8133-0039/002 | 8133-0036/003 | 8133-0036/003 | 8133-0037/003 | 8133-0039/003 | |
| 8133-0040/002 | 8133-0037/003 | 8133-0037/003 | 8133-0038/003 | 8133-0040/003 | |

по размерам ближайшего большего калибра-пробки.

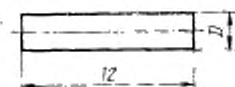
Калибр-пробка 8133—0017 А ГОСТ 17736—72.**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

1.3. Маркировать по ГОСТ 2015—84 с добавлением четырех последних знаков обозначения калибров-пробок.

2. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВСТАВКИ ПР [деталь 1]

2.1. Конструкция и основные размеры вставки ПР должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

| Обозначение вставок ПР | D номин., мм | Масса 100 шт., г | Обозначение вставок ПР | D номин., мм | Масса 100 шт., г |
|------------------------|----------------|------------------|------------------------|----------------|------------------|
| 8133-0001/001 | 0,100 | 0,078 | 8133-0021/001 | 0,320 | 0,744 |
| 8133-0002/001 | 0,105 | 0,088 | 8133-0022/001 | 0,340 | 0,833 |
| 8133-0003/001 | 0,110 | 0,980 | 8133-0023/001 | 0,360 | 0,940 |
| 8133-0004/001 | 0,115 | 0,107 | 8133-0024/001 | 0,380 | 1,048 |
| 8133-0005/001 | 0,120 | 0,117 | 8133-0025/001 | 0,400 | 1,166 |
| 8133-0006/001 | 0,130 | 0,133 | 8133-0026/001 | 0,420 | 1,254 |
| 8133-0007/001 | 0,140 | 0,156 | 8133-0027/001 | 0,450 | 1,470 |
| 8133-0008/001 | 0,150 | 0,176 | 8133-0028/001 | 0,480 | 1,666 |
| 8133-0009/001 | 0,160 | 0,205 | 8133-0029/001 | 0,500 | 1,813 |
| 8133-0010/001 | 0,170 | 0,225 | 8133-0041/001 | 0,530 | 1,930 |
| 8133-0011/001 | 0,180 | 0,254 | 8133-0042/001 | 0,560 | 2,175 |
| 8133-0012/001 | 0,190 | 0,284 | 8133-0032/001 | 0,600 | 2,577 |
| 8133-0013/001 | 0,200 | 0,313 | 8133-0033/001 | 0,630 | 2,842 |
| 8133-0014/001 | 0,210 | 0,352 | 8133-0043/001 | 0,670 | 3,057 |
| 8133-0015/001 | 0,220 | 0,382 | 8133-0044/001 | 0,710 | 3,439 |
| 8133-0016/001 | 0,240 | 0,450 | 8133-0036/001 | 0,750 | 4,508 |
| 8133-0017/001 | 0,250 | 0,490 | 8133-0037/001 | 0,800 | 4,635 |
| 8133-0018/001 | 0,260 | 0,529 | 8133-0038/001 | 0,850 | 5,243 |
| 8133-0019/001 | 0,280 | 0,607 | 8133-0039/001 | 0,900 | 5,782 |
| 8133-0020/001 | 0,300 | 0,705 | 8133-0040/001 | 0,950 | 6,438 |

Пример условного обозначения проходной вставки ПР $D_{\text{номин.}} = 0,250$ мм для контроля отверстия с полем допуска Н6:

Вставка 8133—0017/001 Н6 ГОСТ 17736—72

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

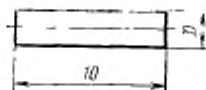
Вставка 8133—0017/001 А ГОСТ 17736—72.

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок для контроля отверстий с допусками 6—13-го качествен — по ГОСТ 21401—75, с полями допусков 1—7-го классов точности — по ГОСТ 5939—51.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВСТАВКИ НЕ [деталь 2]

3.1. Конструкция и основные размеры вставки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

| Обозначение вставок НЕ | D номинал, мм | Масса 100 шт., г | Обозначение вставок НЕ | D номинал, мм | Масса 100 шт., г |
|------------------------|--------------------|---------------------|------------------------|--------------------|---------------------|
| 8133-0001/002 | 0,100 | 0,058 | 8133-0021/002 | 0,320 | 0,617 |
| 8133-0002/002 | 0,105 | 0,068 | 8133-0022/002 | 0,340 | 0,693 |
| 8133-0003/002 | 0,110 | 0,068 | 8133-0023/002 | 0,360 | 0,784 |
| 8133-0004/002 | 0,115 | 0,078 | 8133-0024/002 | 0,380 | 0,882 |
| 8133-0005/002 | 0,120 | 0,088 | 8133-0025/002 | 0,400 | 0,970 |
| 8133-0006/002 | 0,130 | 0,098 | 8133-0026/002 | 0,420 | 1,048 |
| 8133-0007/002 | 0,140 | 0,117 | 8133-0027/002 | 0,450 | 1,225 |
| 8133-0008/002 | 0,150 | 0,137 | 8133-0028/002 | 0,480 | 1,391 |
| 8133-0009/002 | 0,160 | 0,156 | 8133-0029/002 | 0,500 | 1,509 |
| 8133-0010/002 | 0,170 | 0,176 | 8133-0041/002 | 0,530 | 1,607 |
| 8133-0011/002 | 0,180 | 0,196 | 8133-0042/002 | 0,560 | 1,813 |
| 8133-0012/002 | 0,190 | 0,215 | 8133-0032/002 | 0,600 | 2,146 |
| 8133-0013/002 | 0,200 | 0,245 | 8133-0033/002 | 0,630 | 2,381 |
| 8133-0014/002 | 0,210 | 0,264 | 8133-0043/002 | 0,670 | 2,548 |
| 8133-0015/002 | 0,220 | 0,294 | 8133-0044/002 | 0,710 | 2,920 |
| 8133-0016/002 | 0,240 | 0,343 | 8133-0036/002 | 0,750 | 3,400 |
| 8133-0017/002 | 0,250 | 0,372 | 8133-0037/002 | 0,800 | 3,871 |
| 8133-0018/002 | 0,260 | 0,411 | 8133-0038/002 | 0,850 | 4,370 |
| 8133-0019/002 | 0,280 | 0,470 | 8133-0039/002 | 0,900 | 4,831 |
| 8133-0020/002 | 0,300 | 0,548 | 8133-0040/002 | 0,950 | 5,380 |

Пример условного обозначения непроходной вставки НЕ $D_{\text{номин.}} = 0,250$ мм для контроля отверстия с полем допуска Н7:

Вставка 8133—0017/002 Н7 ГОСТ 17736—72

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

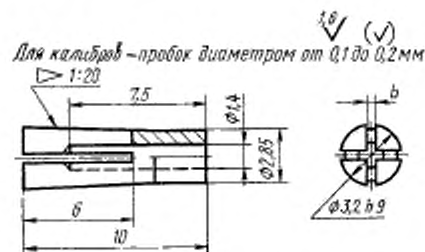
Вставка 8133—0017/002 А ГОСТ 17736—72.

3.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок для контроля отверстий с полями допусков 6—13-го квалитетов — по ГОСТ 21401—75, с полями допусков 1—7-го классов точности — по ГОСТ 5939—51.

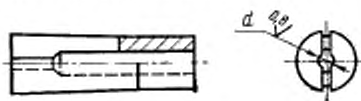
3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВТУЛКИ [деталь 3]

4.1. Конструкция и основные размеры втулки должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Для калибров-пробок диаметром свыше 0,2 мм



Черт. 4

Таблица 4

| Обозначение калибров-пробок | <i>d</i> (пред. откл. по H8) | <i>b</i> (пред. откл. по H8) | Масса, г | Обозначение штулок | <i>d</i> (пред. откл. по H8) | <i>b</i> (пред. откл. по H8) | Масса, г |
|--------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------|-----------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------|
| 8133-0001/003 | — | 0,15 | 4,312 | 8133-0044/003 | 0,71 | 0,32 | 4,312 |
| 8133-0009/003 | 0,25 | | | 8133-0032/003 | 0,75 | | |
| 8133-0012/003 | 0,30 | | | 8133-0033/003 | 0,80 | | |
| 8133-0041/003 | 0,36 | | | 8133-0034/003 | 0,85 | | |
| 8133-0020/003 | 0,40 | 0,20 | | 8133-0035/003 | 0,90 | | |
| 8133-0021/003 | 0,50 | | | 8133-0036/003 | 0,95 | | |
| 8133-0022/003 | 0,45 | | | 8133-0037/003 | 1,00 | | |
| 8133-0042/003 | 0,56 | | | 8133-0038/003 | 1,05 | | |
| 8133-0026/003 | 0,60 | 0,32 | | 8133-0039/003 | 1,10 | | |
| 8133-0043/003 | 0,67 | | | 8133-0040/003 | 1,15 | | |

Пример условного обозначения втулки $d=30$ мм:
Втулка 8133-0012/003 ГОСТ 17736—72

4.2. Отклонение конусности конуса 1:20 втулок не должно превышать $\pm \frac{AT10}{4}$ по ГОСТ 8908—81.

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Материал: латунь марки ЛС 59—1 по ГОСТ 15527—70.

4.4. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).