



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
С О Ю З А С С Р

**ШКУРКИ МЕХОВЫЕ  
И ОВЧИНА ШУБНАЯ ВЫДЕЛАННЫЕ**  
**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ СВАРИВАНИЯ**  
**ГОСТ 17632—72**

Издание официальное

3 руб. БЗ 9—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

**ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНА ШУБНАЯ  
ВЫДЕЛАННЫЕ****ГОСТ****Метод определения температуры сваривания****17632—72**

Dressed fur skins and coat sheepskins.  
Method for determination of shrinkage temperature

Срок действия с 01.01.73

до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на выделанные меховые шкурки и шубную овчину и устанавливает метод определения температуры сваривания.

**1. ОТБОР ПРОБ****1. Метод отбора образцов**

1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9209—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ**

2.1. Для определения температуры сваривания применяют следующие аппаратуру и реактивы:

плитку электрическую по ГОСТ 14919—83;

штатив металлический высотой не менее 400 мм с зажимом;

термометр на 100 °С с ценой деления в 1 °С по ГОСТ 28498—90.

стакан химический диаметром 70 мм, вместимостью 300 см<sup>3</sup> по ГОСТ 25336—82;

воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72;

резаки;

ножницы;

Издание официальное



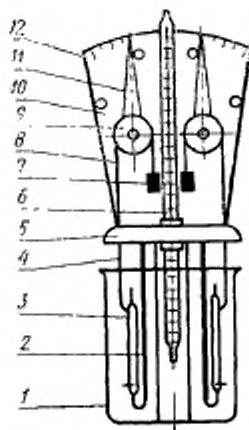
© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

прибор для определения температуры сваривания кожаной ткани (см. чертеж).

(Измененная редакция, Изм. № 2).



### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Измеряют толщину остриженной кожаной ткани. При толщине кожаной ткани менее 0,5 мм ширина образца должна быть 5 мм, при толщине 0,5 мм и более — 3 мм.

Определение толщины кожаной ткани — по ГОСТ 22596—77. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. С помощью специальных резакв вырубавт образцы длиной 56 мм и шириной 5 или 3 мм.

В процессе выделкн образец допускается вырезать ножницами. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. При определении температуры сваривания с помощью прибора для закрепления образца на крючках делают два прокола по средней линии на расстоянии 3 мм от концов образца.

3.4. Два образца размачивают в 50 см<sup>3</sup> дистиллированной воды комнатной температуры в течении 30 мин.

Образцы с толщиной кожаной ткани менее 0,5 мм и в процессе выделкн испытывают без предварительного размачивания.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1—4.1.1. (Исключены, Изм. № 1).

4.2. Определение температуры сваривания с помощью прибора

4.2.1. Испытуемые образцы кожаной ткани 3 закрепляют на крючках — неподвижном 2 и подвижном 4 по местам проколов.

Образцы верхним подвижным крючком и нитью 8, перекинутой через шкив 9 со стрелкой 11, соединены с грузами 7 массой 1,0—1,2 г.

Закрепленные образцы опускают в стакан 1, в который предварительно наливают 300 см<sup>3</sup> дистиллированной воды комнатной температуры.

Нижний конец термометра 6 должен находиться на уровне середины образцов.

Устанавливают стрелку подвижного шкива на нулевое деление шкалы 12, находящейся на вертикальной стойке 10.

В правильно установленном приборе стрелка должна отходить от нулевого деления шкалы, если на верхний подвижной крючок подвесить груз массой 0,3 г (после уравнивания груза 7).

С помощью держателя, жестко скрепленного с круглой металлической пластинкой 5, прибор крепят на штативе.

Стакан ставят на плитку и нагревают воду с повышением температуры на 5 °С в минуту.

Температуру сваривания отмечают в момент, когда образец начнет сокращаться и стрелка подвижного шкива отойдет от нулевого положения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 5. ПОДСЧЕТ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Температуру сваривания выражают в градусах Цельсия как среднее арифметическое результатов не менее пяти определений.

Допускаемое отклонение от среднего арифметического каждого определения должно быть не более  $\pm 1$  °С.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Н. И. Клягина, Г. С. Григорьева, Л. П. Лопухова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20.04.72 № 786

## 3. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ 5 лет

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6709—72	2.1
ГОСТ 9209—77	1.1
ГОСТ 14919—83	2.1
ГОСТ 22596—77	3.1
ГОСТ 25336—82	2.1
ГОСТ 28498—90	2.1

## 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1979 г., марте 1989 г. (ИУС № 11—79, 6—89)

6. СРОК ДЕЙСТВИЯ ПРОДЛЕН ДО 01.01.95  
Постановлением Госстандарта СССР от 23.03.89 № 617

Редактор *Т. П. Шашина*  
 Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
 Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в набор 13.07.92. Подп. в печ. 10.09.92. Усл. печ. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375.  
 Уч.-изд. л. 0,23 Тир. 791 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
 Новопресненский пер., 3.  
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1673