



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
НЕРЖАВЕЮЩИХ И ЖАРОПРОЧНЫХ  
СТАЛЕЙ**

**ГОСТ 17927—72, ГОСТ 17929—72**

Издание официальное

1 руб.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

**МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ  
С ШАХМАТНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ  
И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ**

**ГОСТ  
17927—72**

**Конструкция и размеры**

Machine taps with staggered teeth  
for machining of stainless and  
heat-resisting steels.  
Design and dimensions

ОКП 39 1363

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в изделиях из нержавеющей и жаропрочных сталей.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2. Метчики должны изготавливаться для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1, 2.

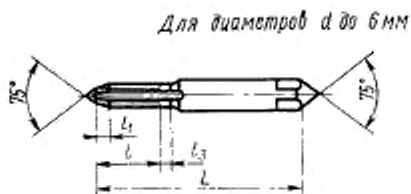
Издание официальное

© Издательство стандартов, 1972

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



• Размер для справок.

Черт. 1

Схема вырезания зубьев метчиков для сквозных отверстий

Трехперые



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через зуб вдоль по нитке.

Четырехперые

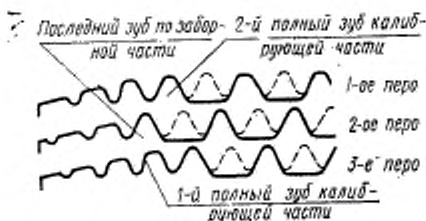


Зубья вырезать на всей длине рабочей части через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 2

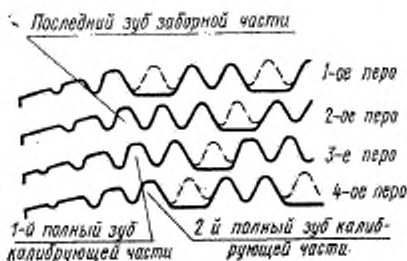
Схема вырезания зубьев метчиков для глухих отверстий

Трехперье



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через зуб вдоль по нитке.

Четырехперье



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 3



Размеры, мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для фланца			Шаг резьбы p	L	l	l <sub>1</sub>	φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2		l <sub>2</sub>
Обозначение	Применяемость	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий					l <sub>2</sub>	r	
2629-0031		2629-0032	—	—	7,0	1,00	—	20	12,0	—	5,60	—	—	—
2629-0033		2629-0034	—	—	—	—	0,75	18	9,0	—	—	5,0	—	—
2629-0035		2629-0036	—	—	—	—	0,50	—	6,0	—	—	—	—	—
2629-0037		2629-0038	—	—	—	1,25	—	25	15,0	—	—	—	—	—
2629-0039		2629-0040	—	—	—	—	1,00	—	12,0	—	6,30	15	—	—
2629-0041		2629-0042	8,0	—	—	—	0,75	18	9,0	—	—	—	—	—
2629-0043		2629-0044	—	—	—	—	0,50	—	6,0	—	—	—	—	—
2629-0045		2629-0046	—	—	—	1,25	—	25	15,0	3°	—	—	—	—
2629-0047		2629-0048	—	—	9,0	—	1,00	—	12,0	—	7,10	6,0	—	—
2629-0049		2629-0050	—	—	—	—	0,75	18	9,0	—	—	—	—	—
2629-0051		2629-0052	—	—	—	—	0,50	—	6,0	—	—	—	—	—
2629-0053		2629-0054	—	—	—	1,30	—	—	18,0	—	—	—	—	—
2629-0055		2629-0056	—	—	—	—	1,25	25	15,0	—	—	—	—	—
2629-0057		2629-0058	10,0	—	—	—	1,00	—	12,0	—	8,00	16	7,0	—
2629-0059		2629-0060	—	—	—	—	0,75	18	9,0	—	—	—	—	—
2629-0061		2629-0062	—	—	—	—	0,50	—	6,0	—	—	—	—	—
2629-0063		2629-0064	—	—	11,0	(1,50)	—	25	18,0	—	8,00	—	—	—

Продолжение табл. 1

## Размеры, мм

Металки исполнения 1				левые		Принцип-скость	Принцип-скость	Обозначение	Принцип-скость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы p		L	f	f <sub>1</sub>	φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2			l <sub>4</sub>
правые		левые		1	2					3	крупный	мелкий	l <sub>5</sub>	d <sub>5</sub>						r			
Обозначение	Принцип-скость	Обозначение	Принцип-скость	1	2	3	крупный	мелкий	L	f	f <sub>1</sub>	φ	d <sub>1</sub>	l <sub>5</sub>	d <sub>5</sub>	r	l <sub>4</sub>						
2629-0065		2629-0066		—	—	11,0	—	1,00	80	25	12,0	3°	8,00	16	7,0	4,5	—						
2629-0067		2629-0068		—	—	—	—	0,75	—	18	9,0		—	—	—			—					
2629-0069		2629-0070		—	—	—	—	0,50	—	—	6,0		—	—	—			—					
2629-0071		2629-0072		—	—	—	1,75	—	95,0	36	21,0		—	—	—			—					
2629-0073		2629-0074		—	—	—	—	1,50	—	—	18,0	3°	9,00	17	8,0	4,5	—						
2629-0075		2629-0076		12,0	—	—	—	1,25	89	25	15,0		—	—	—			—					
2629-0077		2629-0078		—	—	—	—	1,00	—	—	12,0		—	—	—			—					
2629-0079		2629-0080		—	—	—	—	0,75	80	18	9,0		—	—	—			—					
2629-0081		2629-0082		—	—	—	—	0,50	—	—	6,0	3°	—	—	—	4,5	—						
2629-0083		2629-0084		—	—	—	2,0	—	103,0	40	24,0		—	—	—			—					
2629-0085		2629-0086		—	—	—	—	1,55	95,0	30	18,0		—	—	—			—					
2629-0087		2629-0088		14	—	—	—	1,25	90,0	25	15,0		—	—	—			—					
2629-0089		2629-0090		—	—	—	—	1,00	84,0	—	12,0	3°	11,2	19	10	4,5	—						
2629-0091		2629-0092		—	—	—	—	0,75	80,0	18	9,0		—	—	—			—					
2629-0093		2629-0094		—	—	—	—	0,50	95,0	30	18,0		—	—	—			—					
2629-0095		2629-0096		—	—	15	—	1,50	—	—	18,0	—	—	—	—	—	—						



## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для резьб				Шаг резьбы $p$		$L$	$l$	$t$	$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2		$l_3$
правые		левые		Обозначение	Правые	Левые	крупный	мелкий	$l_2$						$r$		
Обозначение	Правые	Левые	Обозначение							Правые	Левые	1	2	3		19	10
2629-0097			2629-0098			—	—	15	84,0	25	12,0	3°	11,2	—	—	6,0	
2629-0099			2629-0100			2,0	—	—	112,0	40	24,0		—	—	—		
2629-0101			2629-0102			—	—	—	102,0	30	18,0		—	—	—		
2629-0103			2629-0104			—	—	—	90,0	28	12,0		—	—	—		
2629-0105			2629-0106			—	—	—	80,0	18	6,0		12,5	20	11		
2629-0107			2629-0108			—	—	—	102,0	30	18,0		—	—	—		
2629-0109			2629-0110			—	—	17	90,0	28	12,0		—	—	—		
2629-0111			2629-0112			—	—	—	120,0	50	30,0		—	—	—		
2629-0113			2629-0114			—	—	—	112,0	40	24,0		—	—	—		
2629-0115			2629-0116			—	—	—	104,0	30	18,0		—	—	—		
2629-0117			2629-0118			—	—	—	95,0	28	12,0	14,0	22	12			
2629-0119			2629-0120			—	—	—	80,0	20	9,0	—	—	—			
2629-0121			2629-0122			—	—	—	80,0	18	6,0	—	—	—			
2629-0123			2629-0124			—	—	—	120,0	50	30,0	—	—	—			
2629-0125			2629-0126			—	—	—	112,0	40	24,0	16,0	24	14			
2629-0127			2629-0128			—	—	—	—	—	—	—	—	—			

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1										Исполнение 2				t <sub>2</sub>					
левые		правые		Примечание	Примечание	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шар резьбы p		L	Z	t <sub>1</sub>		φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2		
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание			1	2	3	крупный	мелкий							t <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	r
2629-0129		2629-0130					—	1,50	104,0	30	18,0								
2629-0131		2629-0132			20	—	—	1,00		28	12,0			16,0	24	14			
2629-0133		2629-0134					—	0,75	102,0	20	9,0								
2629-0135		2629-0136					—	0,50			6,0								
2629-0137		2629-0138					—	2,5	120,0	50	30,0								
2629-0139		2629-0140					—	2,00		40	24,0								
2629-0141		2629-0142			—	22	—	1,50	118,0	36	18,0								
2629-0143		2629-0144					—	1,00	112,0	28	12,0							6,0	
2629-0145		2629-0146					—	0,75		20	9,0								
2629-0147		2629-0148					—	0,50	90,0		6,0			18,0	26	16			
2629-0149		2629-0150					—	2,0	144,0	60	36,0								
2629-0151		2629-0152					—	2,00	120,0	40	24,0								
2629-0153		2629-0154			24	—	—	1,50	118,0	36	18,0								
2629-0155		2629-0156					—	1,00		32	12,0								
2629-0157		2629-0158					—	0,75		25	9,0								
2629-0159		2629-0160			—	—	—	2,00	120,0	40	24,0			20,0	26	18			

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\psi$	$d_1$	Исполнение 2		
правые		левые		Прямые	Обозначение	Прямые	Крутые	$l_2$						$d_2$	$r$	
Обозначение	Прямые	Обозначение	Прямые						1	2	3					
2629-0161		2629-0162		—	—	25	—	—	120,0	36	18,0	3°	22,4	32	20	6
2629-0163		2629-0164		—	—	(26)	—	—	118,0	32	12,0					
2629-0165		2629-0166		—	—	—	—	—	120,0	36	18,0					
2629-0167		2629-0168		—	—	—	3,0	—	144	60	36,0					
2629-0169		2629-0170		—	—	—	—	2,00	127	40	24,0					
2629-0171		2629-0172		—	27	—	—	1,50	120	32	12,0					
2629-0173		2629-0174		—	—	—	—	1,00	120	25	9,0					
2629-0175		2629-0176		—	—	—	—	0,75	127	40	24,0					
2629-0177		2629-0178		—	—	(28)	—	2,00	120	32	12,0					
2629-0179		2629-0180		—	—	—	—	1,50	120	25	9,0					
2629-0181		2629-0182		—	—	—	—	1,00	120	32	12,0					
2629-0183		2629-0184		—	—	—	3,5	—	162	70	42,0					
2629-0185		2629-0186		30	—	—	—	(3,00)	151	60	36,0					
2629-0187		2629-0188		—	—	—	—	2,00	127	40	24,0					
2629-0189		2629-0190		—	—	—	—	1,50	120	32	12,0					
2629-0191		2629-0192		—	—	—	—	1,00	120	32	12,0					



Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Метчики исполнения 2				Метчики исполнения 3				Метчики исполнения 4				Метчики исполнения 5				Метчики исполнения 6			
Обозначение		Примечание		Обозначение		Примечание		Обозначение		Примечание		Обозначение		Примечание		Обозначение		Примечание		Обозначение		Примечание	
Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение		Применение	
Применение		Примен																					

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, правая часть увеличивается на величину 1000.

Пример условного обозначения Метчика номинальным диаметром  $d=16$  мм, шагом  $P=2,0$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2629-0099 2 ГОСТ 17927-72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-1099 2 ГОСТ 17927-72



Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальная диаметр резьбы $d$ для разов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2	
Обозначение	ИДРМЕТ-СНОВА	Обозначение	Левые	Правые	1	2	3	Крупный	Мелкий	$l_1$		$d_1$	$r$	
2629-0253	—	2629-0254	—	—	4,0	—	—	—	0,50	—	6°30'	—	—	—
2629-0255	—	2629-0256	—	—	—	—	—	(0,75)	—	—	13°	2,2	—	—
2629-0257	—	2629-0258	—	—	—	—	—	—	—	—	18°	1,5	—	—
2629-0259	—	2629-0260	—	—	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—
2629-0261	—	2629-0262	—	—	—	4,5	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0263	—	2629-0264	—	—	—	—	—	—	0,50	—	19°	1,0	—	—
2629-0265	—	2629-0266	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0267	—	2629-0268	—	—	—	—	—	—	—	—	14°	2,4	—	—
2629-0269	—	2629-0270	—	—	—	—	—	0,80	—	—	18°	1,5	—	—
2629-0271	—	2629-0272	—	—	5,0	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0273	—	2629-0274	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0275	—	2629-0276	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0277	—	2629-0278	—	—	—	—	—	—	0,50	—	9°30'	—	—	—
2629-0279	—	2629-0280	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0281	—	2629-0282	—	—	—	—	(5,5)	—	0,50	—	19°	1,0	—	—
2629-0283	—	2629-0284	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0285	—	2629-0286	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0287	—	2629-0288	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0289	—	2629-0290	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0291	—	2629-0292	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0293	—	2629-0294	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0295	—	2629-0296	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0297	—	2629-0298	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0299	—	2629-0300	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0301	—	2629-0302	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0303	—	2629-0304	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0305	—	2629-0306	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0307	—	2629-0308	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0309	—	2629-0310	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0311	—	2629-0312	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0313	—	2629-0314	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0315	—	2629-0316	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0317	—	2629-0318	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0319	—	2629-0320	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0321	—	2629-0322	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0323	—	2629-0324	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0325	—	2629-0326	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0327	—	2629-0328	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0329	—	2629-0330	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0331	—	2629-0332	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0333	—	2629-0334	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0335	—	2629-0336	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0337	—	2629-0338	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0339	—	2629-0340	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0341	—	2629-0342	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0343	—	2629-0344	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0345	—	2629-0346	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0347	—	2629-0348	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0349	—	2629-0350	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0351	—	2629-0352	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0353	—	2629-0354	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0355	—	2629-0356	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0357	—	2629-0358	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0359	—	2629-0360	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0361	—	2629-0362	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0363	—	2629-0364	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0365	—	2629-0366	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0367	—	2629-0368	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0369	—	2629-0370	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0371	—	2629-0372	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0373	—	2629-0374	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0375	—	2629-0376	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0377	—	2629-0378	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0379	—	2629-0380	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0381	—	2629-0382	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0383	—	2629-0384	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0385	—	2629-0386	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0387	—	2629-0388	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0389	—	2629-0390	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0391	—	2629-0392	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0393	—	2629-0394	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0395	—	2629-0396	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0397	—	2629-0398	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0399	—	2629-0400	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0401	—	2629-0402	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0403	—	2629-0404	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0405	—	2629-0406	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0407	—	2629-0408	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0409	—	2629-0410	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0411	—	2629-0412	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0413	—	2629-0414	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0415	—	2629-0416	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0417	—	2629-0418	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0419	—	2629-0420	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0421	—	2629-0422	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0423	—	2629-0424	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0425	—	2629-0426	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0427	—	2629-0428	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0429	—	2629-0430	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0431	—	2629-0432	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0433	—	2629-0434	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0435	—	2629-0436	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0437	—	2629-0438	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0439	—	2629-0440	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0441	—	2629-0442	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0443	—	2629-0444	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0445	—	2629-0446	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0447	—	2629-0448	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0449	—	2629-0450	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0451	—	2629-0452	—	—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—
2629-0453	—	2629-0454	—	—	—	—	—	—	—	—	13°	1,5	—	—
2629-0455	—	2629-0456	—	—	—	—	—	—	—	—	19°	1,0	—	—
2629-0457	—	2												

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы для вала			Шаг резьбы Р		l	f	l <sub>1</sub> метчиков		φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2		
Обозначение	правые	левые	Примечание	Примечание	1			крупный			мелкий	числового			чернового	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>
					1	2	3										
2629-0285			2629-0286									3,0	—	12°			
2629-0287			2629-0288					1,00	—			2,0	—	18°			
2629-0289			2629-0290					—	—			—	6,0	6°			
2629-0291			2629-0292					—	—			2,2	—	12°30'			
2629-0293			2629-0294		6,0	—		—	0,75			1,5	—	18°	6,30	15	5,5
2629-0295			2629-0296					—	—			—	4,5	6°			4,5
2629-0297			2629-0298					—	—			1,5	—	12°			
2629-0299			2629-0300					—	0,50		66	1,0	—	19°			
2629-0301			2629-0302						—			—	3,0	6°30'			
2629-0303			2629-0304						—			3,0	—	12°			
2629-0305			2629-0306					1,00	—			2,0	—	18°			
2629-0307			2629-0308						—			—	6,0	6°			
2629-0309			2629-0310		7	—			0,75			2,2	—	12°30'	5,5	13	5,0
2629-0311			2629-0312						—			1,5	—	18°			4,5
2629-0313			2629-0314						—			—	4,5	6°		15	
2629-0315			2629-0316						0,50			1,5	—	13°			



Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$I_s$ метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2	3	Крупный	Мелкий	Числового			Числового	$I_1$			$d_2$	$r$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

Размеры, мм

Маточки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы для валов			Шаг резьбы		L	l	λ <sub>маточки</sub>		φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2		
данные	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий		чернового	чистового			t <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	r
Обозначение															
2629-0349	2629-0350					(1,25)	—	72	22	—	7,5	6°			
2629-0351	2629-0352					—	1,00	69		3,0	—	12°			
2629-0353	2629-0354									2,0	—	18°			
2629-0355	2629-0356									—	6,0	6°			
2629-0357	2629-0358				9	—	0,75		19	2,2	—	12°30'		15	6,0
2629-0359	2629-0360									1,5	—	18°			
2629-0361	2629-0362							66		—	4,5	6°			
2629-0363	2629-0364									1,5	—	13°			
2629-0365	2629-0366					—	0,50			1,0	—	19°			
2629-0367	2629-0368									—	3,0	6°30'			
2629-0369	2629-0370									4,5	—	12°			
2629-0371	2629-0372					1,50	—	80	24	3,0	—	17°30'			
2629-0373	2629-0374		10	—						—	9,0	6°		16	7,0
2629-0375	2629-0376									3,8	—	12°			
2629-0377	2629-0378					—	1,25	76	20	2,5	—	18°			
2629-0379	2629-0380									—	7,5	6°			

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$L_z$ метчиков		$\phi$	Исполнение 2		
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	Правильность			крупный	мелкий	$t_1$			$d_2$	$r$				
				1	2	3											
2629-0381	—	2629-0382	—	10	—	—	—	1,00	76	20	3,0	—	12°	8,0	16	7,0	4,5
2629-0383	—	2629-0384	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	18°				
2629-0385	—	2629-0386	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	6°				
2629-0387	—	2629-0388	—	—	—	—	—	—	—	—	2,2	—	12°30'				
2629-0389	—	2629-0390	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5	—	18°				
2629-0391	—	2629-0392	—	10	—	—	—	—	63	15	—	4,50	6°				
2629-0393	—	2629-0394	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5	—	13°				
2629-0395	—	2629-0396	—	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	19°				
2629-0397	—	2629-0398	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,50	6°30'				
2629-0399	—	2629-0400	—	—	—	—	—	—	—	—	4,5	—	12°				
2629-0401	—	2629-0402	—	—	—	—	(1,50)	—	—	—	3,0	—	17°30'				
2629-0403	—	2629-0404	—	—	—	—	—	—	80	23	—	—	6°				
2629-0405	—	2629-0406	—	—	—	11	—	—	—	—	2,0	—	12°				
2629-0407	—	2629-0408	—	—	—	—	—	1,00	—	—	2,0	—	18°				
2629-0409	—	2629-0410	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,40	6°				
2629-0411	—	2629-0412	—	—	—	—	—	—	—	19	2,2	—	12°30'				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$f$	$f_1$		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2		
Обозначение	правые	левые	Обозначение	Прямая-левая	1			крупный	мелкий	24	29	чистового	чернового	°	8.0	16	7	4,5
					1	2	3											
2629-0413			2629-0414					—	0.75	80	19	1.5	—	18°				
2629-0415			2629-0416		—	—	11	—	—	—	—	—	4.50	6°				
2629-0417			2629-0418					—	—	—	—	1.5	—	13°				
2629-0419			2629-0420					—	0.50	—	—	1.0	—	19°				
2629-0421			2629-0422					—	—	—	—	—	3.00	6°30'				
2629-0423			2629-0424					1.75	—	—	—	5.2	—	12°				
2629-0425			2629-0426					—	—	—	—	3.5	—	17°30'				
2629-0427			2629-0428					—	—	84	29	—	10.50	6°				
2629-0429			2629-0430					—	—	—	—	4.5	—	12°				
2629-0431			2629-0432		12	—	—	—	1.50	—	—	3.0	—	17°30'				
2629-0433			2629-0434					—	—	—	—	—	9.00	6°				
2629-0435			2629-0436					—	—	—	—	3.8	—	12°				
2629-0437			2629-0438					—	1.25	84	24	2.5	—	18°				
2629-0439			2629-0440					—	—	—	—	—	7.50	6°				
2629-0441			2629-0442					—	1.00	80	—	3.0	—	12°				
2629-0443			2629-0444					—	—	—	—	2.0	—	18°				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Шаг резьбы Р				L	I	I <sub>2</sub>		φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2		
Обозначение	Примечание	длина	Примечание	Номинальный диаметр резьбы d для разов			крупный			мелкий	чистового			чернового	I <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>
				1	2	3										
2629-0445							—	1,00		24	—	6,00	6°			
2629-0447							—	—			2,2	—	12°30'			
2629-0449							—	0,75			1,5	—	18°			
2629-0451				12	—	—	—	—		19	—	4,50	6°	17	8	
2629-0453							—	—			1,5	—	13°			
2629-0455							—	0,50			1,0	—	13°			
2629-0457							—	—			—	3,00	6°			
2629-0459							—	—			6,0	—	11°			4,5
2629-0461							—	2,0			4,0	—	17°			
2629-0463							—	—			—	12,00	6°			
2629-0465							—	—		30	4,5	—	12°			
2629-0467				14	—	—	—	1,50			3,0	—	17°30'	19	10	
2629-0469							—	—			—	9,00	6°			
2629-0471							—	—			3,8	—	12°			
2629-0473							—	1,25		25	2,5	—	18°			
2629-0475							—	—			—	7,5	6°			

Продолжение табл. 2

## Размеры, мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\phi$	$d_r$	Исполнение 2			
правые		левые		1		2		3		крупный	мелкий	чистового		чернового			$l_3$	$d_3$	$r$
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2	3	1	2	3	1	2	1	2						
2629-0477		2629-0478								—	1,00		3,0	—	12°	11,2	19	10	4,5
2629-0479		2629-0480								—	—	24	2,0	—	18°				
2629-0481		2629-0482							84	—	—	—	6,0	6°					
2629-0483		2629-0484							—	0,75	—	2,2	—	12°30'					
2629-0485		2629-0486		14	—	—			—	—	—	1,5	—	18°					
2629-0487		2629-0488							—	—	19	—	4,5	6°					
2629-0489		2629-0490							80	—	—	1,5	—	13°					
2629-0491		2629-0492							—	0,50	—	1,0	—	19°					
2629-0493		2629-0494							—	—	—	—	3,0	6°30'					
2629-0495		2629-0496							—	—	—	4,5	—	12°					
2629-0497		2629-0498							95	—	—	3,0	—	17°30'					
2629-0499		2629-0500				15			—	—	—	—	9,0	6°					
2629-0501		2629-0502							—	—	—	3,0	—	12°					
2629-0503		2629-0504							84	(1,00)	—	2,0	—	18°					
2629-0505		2629-0506							—	—	—	—	6,0	6°					
2629-0507		2629-0508		16	—	—			102	—	—	32	6,0	—	12,5	20	11	6,0	

## Размеры, мм

Метки исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для гаек				Шаг резьбы $P$		$L$		$l$		$l_1$		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2		
Обозначение	Примечание	левые	Правые	Обозначение	Правые	левые	Правые	крупный	мелкий	$L$	$l$	чистового	металлов	$t_1$	$t_2$			$t_3$	$d_1$	$t_1$
																1	2			
2629-0509		2629-0510						2,0	—	102	32	4,0	—	17°						
2629-0511		2629-0512						—	—	—	—	—	12,0	6°						
2629-0513		2629-0514						—	1,50	—	—	4,5	—	12°						
2629-0515		2629-0516						—	—	—	—	3,0	—	17°30'						
2629-0517		2629-0518						—	—	—	—	—	9,0	6°						
2629-0519		2629-0520						—	1,00	—	29	3,0	—	12°						
2629-0521		2629-0522						—	—	—	—	2,0	—	18°						
2629-0523		2629-0524					16	—	—	90	—	—	6,0	6°			12,5	20	11	6,0
2629-0525		2629-0526						—	—	—	—	2,2	—	12°30'						
2629-0527		2629-0528						—	0,75	—	20	1,5	—	18°						
2629-0529		2629-0530						—	—	—	—	—	—	4,5	6°					
2629-0531		2629-0532						—	—	—	—	1,5	—	13°						
2629-0533		2629-0534						—	0,50	80	18	1,0	—	19°						
2629-0535		2629-0536						—	—	—	—	—	—	3,0	6°30'					
2629-0537		2629-0538						—	—	100	30	4,5	—	12°						
2629-0539		2629-0540						—	1,50	—	—	3,0	—	17°30'						

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$f_d$		$\psi$	$d_1$	Исполнение 2		
Примечание	Обозначение	Положение	Левые	Правые	Крупный	Мелкий							$l_2$	$d_2$	$r$
		1	2	3					Чистового	Чернового					
2629-0541	2629-0542				—	1,50	102	32	—	8,0	6°				
2629-0543	2629-0544	—	—	17	—	(1,00)	90	29	6,0	—	12°	12,5	20	11	6,0
2629-0545	2629-0546				—				4,0	—	18°				
2629-0547	2629-0548				—				—	12,0	6°				
2629-0549	2629-0550				2,5	—			7,5	—	11°				
2629-0551	2629-0552								5,0	—	17°	14,0			
2629-0553	2629-0554						112	37	—	15,0	6°				
2629-0555	2629-0556								6,0	—	11°				
2629-0557	2629-0558				—	2,00			4,0	—	17°				
2629-0559	2629-0560								—	12,0	6°		22	12	6
2629-0561	2629-0562	—	—	18					4,5	—	12°				
2629-0563	2629-0564				—	1,50	104		3,0	—	17°30'	14			
2629-0565	2629-0566								—	9,0	6°				
2629-0567	2629-0568							29	3,0	—	12°				
2629-0569	2629-0570				—	1,00	95		2,0	—	18°				
2629-0571	2629-0572								—	6,0	6°				



Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метки исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метки		$\phi$	$d_1$	Исполнение 2			
Обозначение	Применяемость	левые	Правые	Обозначение	Применяемость	для рядов			крупный	мелкий	$l$	чистового	чернового	$\phi$	$d_1$	$l_1$	$d_2$	$r$
						1	2	3										
2629-0573				2629-0574								2,2	—	12°30'				
2629-0575				2629-0576					0,75	95	20	1,5	—	18°				
2629-0577				2629-0578		18						—	4,5	6°	14	22	12	
2629-0579				2629-0580					0,50	80	19	1,5	—	13°				
2629-0581				2629-0582								1,0	—	19°				
2629-0583				2629-0584								—	3,0	6°30'				
2629-0585				2629-0586								7,5	—	11°				
2629-0587				2629-0588				2,5	—			5,0	—	17°				
2629-0589				2629-0590						112	37	—	15,0	6°				
2629-0591				2629-0592					2,00			6,0	—	12°				
2629-0593				2629-0594		20						4,0	—	17°	16	24	14	
2629-0595				2629-0596								—	12,0	6°				
2629-0597				2629-0598								4,5	—	12°				
2629-0599				2629-0600					1,50	104	29	3,0	—	17°30'				
2629-0601				2629-0602								—	9,0	6°				
2629-0603				2629-0604					1,00	100		3,0	—	12°				

Продолжение табл. 2

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы для дюймов				Шаг резьбы Р		L	l	l <sub>1</sub> метчиков		φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2		
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2	3	крупный	мелкий	чистового			чернового	d <sub>2</sub>			r		
										правые	левые							
2629-0605		2629-0606					—	1,00	29	2,0	—	18°						
2629-0607		2629-0608								—	6,0	6°						
2629-0609		2629-0610						0,75	100	2,2	—	12°30'						
2629-0611		2629-0612		20	—	—	—		20	1,5	—	18°	16	24	14			
2629-0613		2629-0614								—	4,5	6°						
2629-0615		2629-0616								1,5	—	13°						
2629-0617		2629-0618					—	0,50	90	1,0	—	19°						
2629-0619		2629-0620								—	3,0	6°30'				6		
2629-0621		2629-0622								7,5	—	11°						
2629-0623		2629-0624					2,5	—		5,0	—	17°						
2629-0625		2629-0626								—	15,0	6°						
2629-0627		2629-0628			22	—			38	6,0	—	11°	18	26	16			
2629-0629		2629-0630					—	2,00		4,0	—	17°						
2629-0631		2629-0632								—	12,0	6°						
2629-0633		2629-0634							33	4,5	—	12°						
2629-0635		2629-0636					—	1,50	113	3,0	—	17°30'						

Г. Дополнение табл. 2

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		L	l	l <sub>1</sub> метчиков		$\varphi$	d <sub>1</sub>	Исполнение 2		
названия	Примечание	легкие	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2	3	4	крупный	мелкий	крупного	мелкого	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>
2629-0637				2629-0638					33	1,50	—	9,0	6°			
2629-0639				2629-0640					29	—	3,0	—	12°			
2629-0641				2629-0642						1,00	2,0	—	18°			
2629-0643				2629-0644					110	—	—	6,0	6°			
2629-0645				2629-0646				22		—	2,2	—	12°30'			
2629-0647				2629-0648						—	1,5	—	18°			
2629-0649				2629-0650					20	0,75	—	4,5	6°			
2629-0651				2629-0652						—	1,3	—	13°			
2629-0653				2629-0654					90	—	1,0	—	19°		26	16
2629-0655				2629-0656						0,50	—	3,0	6°30'		6	
2629-0657				2629-0658						—	9,0	—	11°			
2629-0659				2629-0660					45	3	6,0	—	17°			
2629-0661				2629-0662		24				—	—	18,0	6°			
2629-0663				2629-0664						—	6,0	—	11°			
2629-0665				2629-0666					36	—	4,0	—	17°			
2629-0667				2629-0668						2,00	—	12,0	6°			

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\phi$	$d_1$	Исполнение 2		
правые		левые		Примечание			крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$
Обозначение		Примечание		1	2	3			Примечание				Примечание				
2629-0669	2629-0670										4,5	—	12°				
2629-0671	2629-0672						—	1,50	120	35	3,0	—	17°30'				
2629-0673	2629-0674										—	9,0	6°				
2629-0675	2629-0676										3,0	—	12°				
2629-0677	2629-0678			24	—	—	—	1,00		33	2,0	—	18°	18,0	26	16	
2629-0679	2629-0680								113		—	6,0	6°				
2629-0681	2629-0682									25	2,2	—	12°30'				
2629-0683	2629-0684						—	0,75			1,5	—	18°				
2629-0685	2629-0686										—	4,5	6°				
2629-0687	2629-0688										6,0	—	11°				
2629-0689	2629-0690						—	2,00			4,0	—	17°				
2629-0691	2629-0692								120	35	—	12,0	6°	20,0	28	18	
2629-0693	2629-0694			—	—	25		1,50			4,5	—	12°				
2629-0695	2629-0696										3,0	—	17°30'				
2629-0697	2629-0698									33	—	9,0	6°				
2629-0699	2629-0700						—	(1,00)	113		3,0	—	12°				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения I														Исполнение 2					
правые		левые		Номинальный диаметр резьбы d				Шаг резьбы p		L	l	l <sub>1</sub> метчиков						φ	d <sub>1</sub>
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2	3	крупный	мелкий	источного			чернового							
2629-0701		2629-0702		—	—	25	—	(4,00)	113	33	2,0	—	18°	20,0	28	18	6		
2629-0703		2629-0704		—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	6°						
2629-0705		2629-0706		—	—	—	—	—	—	—	4,5	—	12°						
2629-0707		2629-0708		—	—	(26)	—	1,50	120	35	3,0	—	17°30'						
2629-0709		2629-0710		—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	6°						
2629-0711		2629-0712		—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	11°						
2629-0713		2629-0714		—	—	—	3	—	135	45	6,0	—	17°						
2629-0715		2629-0716		—	—	—	—	—	—	—	—	18,0	6°						
2629-0717		2629-0718		—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	11°						
2629-0719		2629-0720		—	—	—	—	2,00	—	—	4,0	—	17°						
2629-0721		2629-0722		—	—	—	—	—	127	37	—	12,0	6°	22,4	32	28			
2629-0723		2629-0724		—	27	—	—	1,50	—	—	4,5	—	12°						
2629-0725		2629-0726		—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	17°30'						
2629-0727		2629-0728		—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	6°						
2629-0729		2629-0730		—	—	—	—	1,00	120	33	3,0	—	12°						
2629-0731		2629-0732		—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	18°						

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		L	l	l <sub>1</sub>		$\varphi$	d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		
Обозначение	Плюсовая-минусовая	Обозначение	Плюсовая-минусовая	1	2	3	крупный	мелкий	метчиков	чистового			d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	r
2629-0733		2629-0734		—	27	—	—	1,00	—	—	6°	—	—	—	—
2629-0735		2629-0736		—	—	—	—	0,75	—	2,2	12°30'	—	—	—	—
2629-0737		2629-0738		—	—	—	—	—	—	1,5	18°	—	—	—	—
2629-0739		2629-0740		—	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—	—
2629-0741		2629-0742		—	—	—	—	—	—	6,0	11°	—	—	—	—
2629-0743		2629-0744		—	—	—	—	2,00	—	4,0	17°	—	—	—	—
2629-0745		2629-0746		—	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—	—
2629-0747		2629-0748		—	—	—	—	—	—	—	12°	—	—	—	—
2629-0749		2629-0750		—	—	(28)	—	1,50	—	4,5	17°30'	—	22,4	32	20
2629-0751		2629-0752		—	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	6
2629-0753		2629-0754		—	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—	—
2629-0755		2629-0756		—	—	—	—	—	—	3,0	12°	—	—	—	—
2629-0757		2629-0758		—	—	—	—	—	—	2,0	18°	—	—	—	—
2629-0759		2629-0760		—	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—	—
2629-0761		2629-0762		30	—	—	—	—	—	10,5	11°	—	—	—	—
2629-0763		2629-0764		—	—	—	3,5	—	—	7,0	17°	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—	8°30'	—	—	—	—

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$		$\varphi$	$d_1$		Исполнение 2	
Обозначение	Правые	Левые		1	2	3	Крупный	Мелкий	Чистового	Чернового	$\varphi$	$d_1$	$r$	$l_2$	$r$
		Обозначение	Полная длина												
2629-0765		2629-0766						(300)	48	3,0	11°				
2629-0767		2629-0768								5,0	17°				
2629-0769		2629-0770								18,0	6°				
2629-0771		2629-0772						2,00		6,0	11°				
2629-0773		2629-0774								4,0	17°				
2629-0775		2629-0776							37	12,0	6°				
2629-0777		2629-0778								1,5	12°				
2629-0779		2629-0780		30			1,50			3,0	17°30'	22,4	32	20	6
2629-0781		2629-0782									6°				
2629-0783		2629-0784								3,0	12°				
2629-0785		2629-0786					1,00		33	2,0	18°				
2629-0787		2629-0788									6°				
2629-0789		2629-0790								2,0	12°30'				
2629-0791		2629-0792					0,75		25	1,5	18°				
2629-0793		2629-0794									6°				
2629-0795		2629-0796				(32)	2,00		37	6,0	11°	25,0	34	22	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы для рядов			Шаг резьбы Р		L	l	l <sub>1</sub>		Исполнение 2		
Обозначение	Примечание	Задание	Примечание	Примечание	Крупный	Мелкий			Чистового	Чернового	φ	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
							1	2					
2629-0797		2629-0798			—	2,00			4,0	—			
2629-0799		2629-0800					127	37	—	12,0			
2629-0801		2629-0802		(32)	—	1,50			4,5	—	25,0		
2629-0803		2629-0804							3,0	—			
2629-0805		2629-0806							—	9,0			
2629-0807		2629-0808							10,5	—			
2629-0809		2629-0810			3,5	—			7,0	—			
2629-0811		2629-0812					151	51	—	21,0			
2629-0813		2629-0814							9,0	—		34	22
2629-0815		2629-0816				(3,00)			6,0	—		6	—
2629-0817		2629-0818		33	—				—	18,0	25		
2629-0819		2629-0820							6,0	—			
2629-0821		2629-0822			—	2,00			4,0	—			
2629-0823		2629-0824					137	41	—	12,0			
2629-0825		2629-0826							4,5	—			
2629-0827		2629-0828			—	1,50			3,0	—			



## Размеры, мм

Материал исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_0$		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2		
пропуск		левые		для рядов		крупный	мелкий	чистового	чернового			$l_1$	$d_2$			$r$		
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2					3								
2629-0829		2629-0830					—	1,50	137	37	—	9,0	6°					
2629-0831		2629-0832					—	—			8,0	—	12°					
2629-0833		2629-0834					—	1,00		32	2,0	—	18°					
2629-0835		2629-0836			33	—		—	130		—	6,0	8°					
2629-0837		2629-0838					—	—			2,2	—	12°30'		25	34 22		
2629-0839		2629-0840					—	0,75		25	1,5	—	18°					
2629-0841		2629-0842					—	—			—	4,5	6°					
2629-0843		2629-0844					—	—			4,5	—	12°					
2629-0845		2629-0846			—	35	—	1,30	144	39	3,0	—	17°30'					
2629-0847		2629-0848					—	—			—	9,0	6°					
2629-0849		2629-0850					—	—			12,0	—	11°					
2629-0851		2629-0852					4,0	—			8,0	—	17°					
2629-0853		2629-0854					—	—	162	57	—	24,0	5°30'		28	36 24		
2629-0855		2629-0856			36	—	—	—			9,0	—	11°					
2629-0857		2629-0858					—	3,00			6,0	—	17°					
2629-0859		2629-0860					—	—			—	18,0	6°					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1			Шаг резьбы Р			Исполнение 2	
Обозначение	Примечание эксп.	Обозначение	Примечание эксп.	Номинальный диаметр резьбы d		L	Исполнение 2
				1	2		
2629-0861	—	2629-0862	—	—	—	—	—
2629-0863	—	2629-0864	—	—	—	—	—
2629-0865	—	2629-0866	—	—	—	—	—
2629-0867	—	2629-0868	—	—	—	—	—
2629-0869	—	2629-0870	—	36	—	144	—
2629-0871	—	2629-0872	—	—	—	—	—
2629-0873	—	2629-0874	—	—	—	—	—
2629-0875	—	2629-0876	—	—	—	130	—
2629-0877	—	2629-0878	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, (правая часть увеличивается на величину 1000).

Пример условного обозначения чистового метчика номинальным диаметром резьбы  $d=16$  мм, шагом  $P=1,0$  мм,  $l_1=2,0$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2629-0521 2 ГОСТ 17927-72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-1521 2 ГОСТ 17927-72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

4. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

5. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 12 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

7. (Исключен, Изм. № 3).

8. Форма и размеры стружечных канавок на режущей части метчиков для глухих отверстий указаны в рекомендуемом приложении.

9. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—81.

ФОРМА И РАЗМЕРЫ СТРУЖЕЧНЫХ КАНАВОК НА РЕЖУЩЕЙ  
ЧАСТИ МЕТЧИКОВ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ

мм

Шаг резьбы <i>P</i>	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,75	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
<i>l</i>	2	2	3	3	4	4	4	5	6	7	8	9	11	13

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

3. Срок проверки — 1999 г.,  
периодичность проверки — 10 лет

4. Взамен МН 2219-61—МН 2225-61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 3266-81	9
ГОСТ 9523-84	4
ГОСТ 14034-74	5
ГОСТ 16925-71	6
ГОСТ 17039-71	6

6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями 1, 2, 3 утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8-73, 2-81, 12-89)