



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

О Б У В Ъ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ КРЕПЛЕНИЯ
КАБЛУКА И НАБОЙКИ

ГОСТ 9136—72

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ОБУВЬ

**Метод определения прочности крепления
каблука и набойки**

Footwear.
Method for determination of heel
and heel-tap bond strength

**ГОСТ
9136—72**

Срок действия

с 01.01.74

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обувь из кожи, искусственной и синтетической кожи, текстильных материалов и с комбинированным верхом и устанавливает метод определения прочности крепления каблука и набойки.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

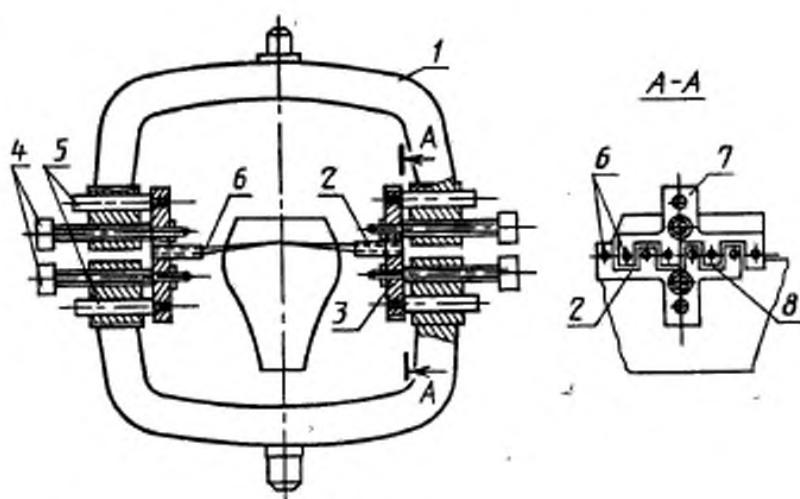
1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9289—78.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для определения прочности клеевого и гвоздевого крепления низкого каблука и набойки применяют прибор (черт. 1), состоящий из двух одинаковых металлических скоб 1 — верхней и нижней, которые вставляют в разрывную машину вместо ее зажимов. Через утолщения на концах каждой скобы по центру проходят винты 4, имеющие правую ленточную нарезку. В этих же утолщениях имеются по два отверстия, через которые проходят направляющие 5. Направляющие и винты наглухо укреплены расклепыванием в державке 3. К державке прикреплены пластины 7 с иглами 6 диаметром 2,5 мм и длиной выступающей части 1 см. Контуры пластин соответствуют профилю боковой поверхности каблука, а выступающая часть игл повторяет указанный профиль. В пластинах сделаны соответственно чередующиеся между собой вы-



ступы 2 и пазы 8, которые при сближении скоб входят в зацепление и обеспечивают расположение игл в одной плоскости.



Черт. 1

2.2. Для определения прочности крепления среднего и высокого каблука применяют прибор (черт. 2 и 3), состоящий из двух узлов: клещей 2, представляющих собой рычажно-шарнирное устройство для захвата каблука и приспособления для закрепления пятонной части обуви.

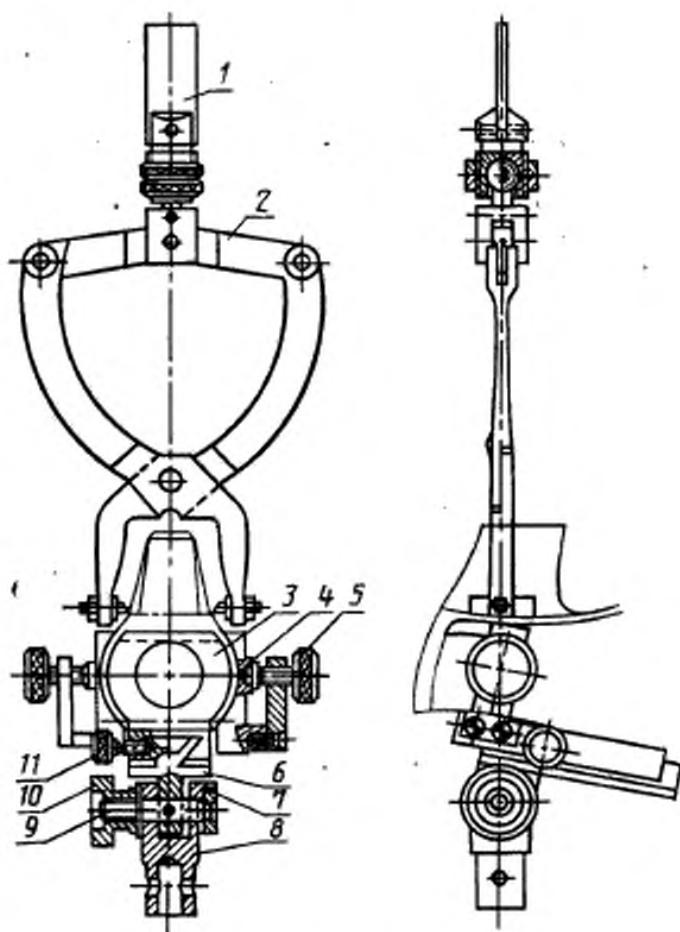
При определении прочности крепления каблука из пластмасс и других материалов применяют клещи с захватывающей частью в виде пластин (см. черт. 2), а деревянного каблука — клещи с шипами (см. черт. 3). Хвостовик 1 клещей закрепляют в верхних зажимах разрывной машины, а приспособление для закрепления обуви устанавливают на штоке разрывной машины вместо нижних ее зажимов.

Приспособление для закрепления пятонной части обуви состоит из металлической колодки 3 и двух подвижных щечек 4, расстояние которых от колодки регулируется винтами 5. Колодка установлена на направляющей кронштейна 6, по которой она может передвигаться в горизонтальном направлении и закрепляться винтом 11 в требуемом положении.

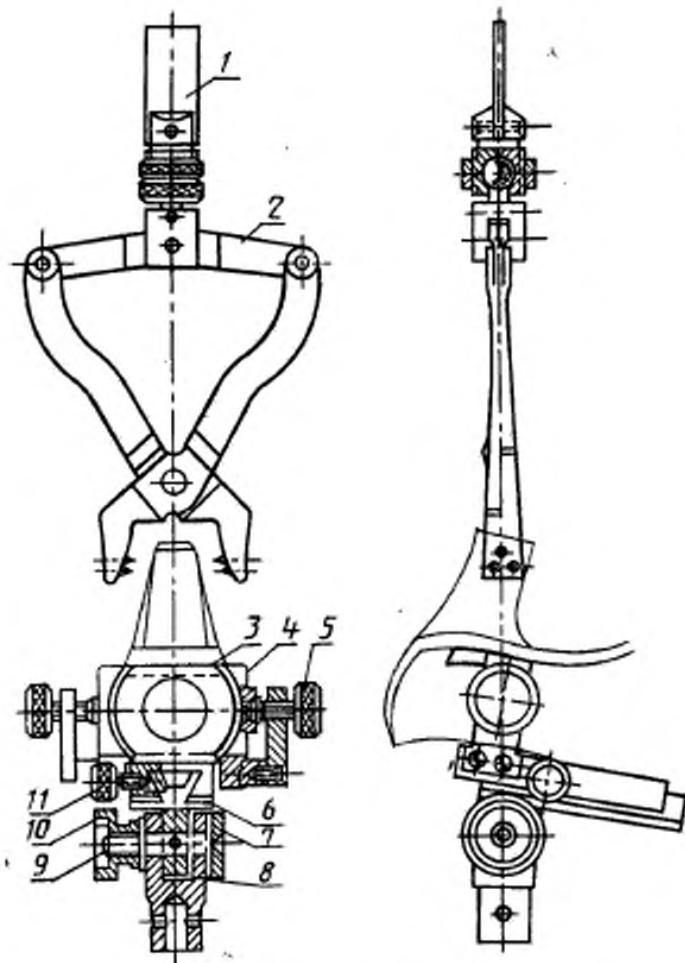
На кронштейне укреплен затяжной винт 9, имеющий на одном конце гайку 10, а на другом зубчатую шайбу 7. На затяжной винт надета проушина 8, нижний конец которой прикрепляется к штоку разрывной машины вместо нижних зажимов. Зубчатое сцепление

ушка проушины и шайбы позволяет поворачивать на требуемый угол относительно штока разрывной машины колодку, закрепленную на кронштейне.

2.3. Отрыв каблука производят на разрывной машине с помощью специальных приборов-приспособлений. Скорость опускания нижних зажимов должна быть 100 мм/мин. Предельная нагрузка разрывной машины по соответствующей шкале не должна превышать нагрузку отрыва более чем в 10 раз.



Черт. 2



Черт. 3

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

- 3.1. Каждую испытуемую полупару обуви маркируют порядковым номером на ходовой или боковой поверхности каблука.
- 3.2. При наличии язычка подошвы, укрепленного на фронтальной части каблука, каблук перед испытанием отделяют.
- 3.3. Отрыв каблука или набоек, прикрепленных kleевым способом, производят не ранее чем через 24 ч после приклепывания.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Определение прочности крепления низкого каблука и набойки.

4.1.1. Обувь, обращенную каблуком вверх, подводят к иглам нижней скобы прибора (см. черт. 1). Вращением винтов вводят всю выступающую длину иглы нижней скобы между каблуком и подошвой либо между каблуком и набойкой по линии их разделения. Включив разрывную машину, сближают нижнюю и верхнюю скобы прибора до совмещения пластин, при этом выступы должны войти в зацепление с пазами, а иглы верхней скобы должны быть на одной линии с иглами нижней скобы. Вращением винтов сближают иглы верхней скобы, вводят их в обувь по линии разделения каблука и подошвы или каблука и набойки. Включив разрывную машину на растяжение, производят отрыв каблука или набойки. Прочность крепления определяют как до полного отрыва, так и доведением нагрузки отрыва до прочности крепления, предусмотренной нормативно-технической документацией на соответствующую обувь.

При определении прочности крепления без полного отрыва растяжение производят до достижения нормативной нагрузки прочности, затем разрывную машину переключают на сближение верхней и нижней скобы, снимают напряжение и освобождают обувь от игл.

4.2. Определение прочности крепления среднего и высокого каблука

4.2.1. Обувь надевают на колодку прибора (см. черт. 2 и 3) и с помощью подвижных щечек и винта прочно закрепляют в области задника. При отрыве среднего и высокого каблука усилие отрыва должно быть приложено под углом 75° к пятончному участку, для чего необходимо ослабить с помощью гайки зубчатое сцепление проушины с шайбой, повернуть колодку с закрепленной обувью на 15° относительно проушины и зафиксировать ее в таком положении гайкой.

Угол поворота определяют по риске, нанесенной на поверхности головки шайбы, которая при начальном положении должна совпадать с нулевым делением шкалы; поворот проушины на один зубец соответствует повороту колодки на 15°.

Колодку с обувью устанавливают на направляющей кронштейна так, чтобы пластины клещей захватывали каблук по линии соединения каблука с пятончной частью верха (см. черт. 2), а шипы клещей (см. черт. 3) захватывали боковую поверхность каблука у фронта. Принятое положение колодки на направляющей кронштейна фиксируют винтом и разрывную машину включают на растяжение.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Прочность крепления каблука и набойки определяют величиной нагрузки, требуемой для их отрыва. Нагрузку отмечают по шкале разрывной машины с точностью 5Н.

5.2. Форма записи при определении прочности крепления каблука и набойки приведена в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

ФОРМА ЗАПИСИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ ПРОЧНОСТИ КРЕПЛЕНИЯ КАБЛУКА И НАБОЙКИ

Показатели	Полупара	
	правая	левая
Дата отбора образца		
Номер анализа		
Вид, год, фасон обуви		
Высота каблука		
Высота набойки		
Материал каблука		
Материал набойки		
Характеристика крепителей		
а) гвозди:		
тип		
длина		
количество		
б) клей		
вид		
Прочность крепления в Н:		
каблука		
а) при отрыве набойки		
б) при нормативной прочности без нарушения крепления набойки		
Характер отрыва	каблука	набойки

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. А. Журавский, Н. В. Попова, Г. Н. Лапшина, С. Н. Лодякова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.11.72 № 2085

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 9136—59

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9289—78	1.1

6. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 12.02.1988 г. № 235

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ [декабрь 1988 г.] с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1988 г. [ИУС 5—88].

Редактор Т. П. Шашина
Технический редактор Э. В. Митяй
Корректор Г. И. Чуйко

Сдано в наб. 04.11.88 Подп. в печ. 16.02.89 0,5 усл. п. л 0,5 усл. кр.-отт. 0,45 уч.-изд. ж.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Дарагус и Гирено, 39 Зак. 191.