

17573-72
17574-72



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**РАСКАТКИ МНОГОШАРИКОВЫЕ
ЖЕСТКИЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЕ
ДИАМЕТРОМ от 40 до 300 мм
ДЛЯ РАЗМЕРНО-ЧИСТОВОЙ
ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ ДЕТАЛЕЙ
ДАВЛЕНИЕМ**

ГОСТ 17573-72, ГОСТ 17574-72

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

РАСКАТКИ МНОГОШАРИКОВЫЕ
ЖЕСТКИЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЕ
ДИАМЕТРОМ от 40 до 300 мм
ДЛЯ РАЗМЕРНО-ЧИСТОВОЙ
ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ ДЕТАЛЕЙ
ДАВЛЕНИЕМ

ГОСТ 17573-72, ГОСТ 17574-72

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РАСКАТКИ МНОГОШАРИКОВЫЕ ЖЕСТКИЕ
ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ от 40 до 300 мм
ДЛЯ РАЗМЕРНО-ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ
ДЕТАЛЕЙ ДАВЛЕНИЕМ
Конструкция и размеры

Multiball hard differential rollers by diameters
from 40 to 300 mm for dimension-finishing of openings
of machine components by pressure.
Design and dimensions

ГОСТ
17573—72*

Взамен
МН 5896—66

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 2 марта 1972 г. № 512 срок введения установлен

с 01.07. 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

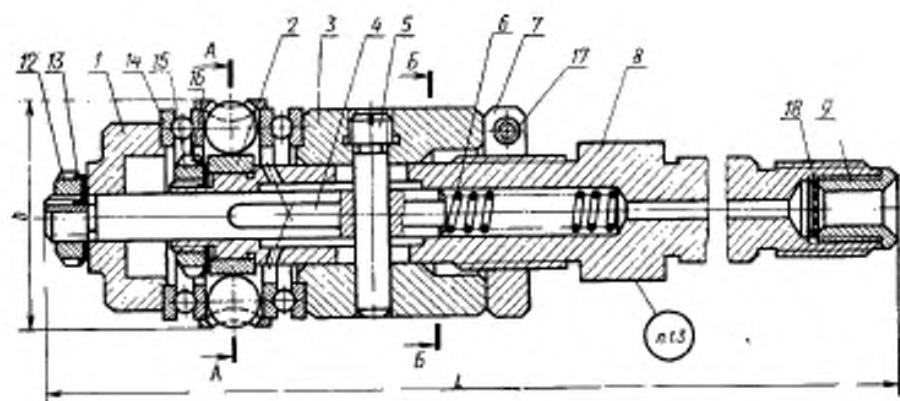
Настоящий стандарт распространяется на многошариковые жесткие дифференциальные раскатки, предназначенные для чистовой обработки до Ra 0,20 мкм по ГОСТ 2789—73 поверхностей сквозных неограниченных по длине отверстий деталей машин.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

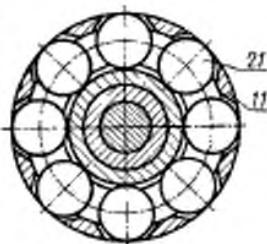
1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАСКАТОК

1.1. Конструкция и размеры многошариковых жестких дифференциальных раскаток должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

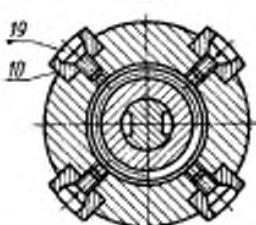
Для D выше 55 мм



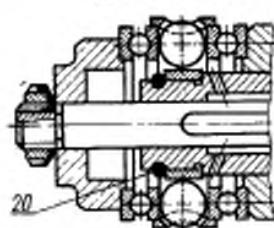
A-A



B-B



Для D до 55 мм



Размеры для справок.

Черт 1

Таблица I

Обозначения раскаток	Приме- нение- мость	<i>D</i>	<i>L</i>	Дет. 1	Дет. 2	Дет. 3
				Фланец (1 шт.)	Втулка конусная (1 шт.)	Втулка (1 шт.)
				мм		
				Обозначения деталей		
1410-0201		40	180	1410-0201/001	1410-0201/002	1410-0201/003
1410-0202		45	185	1410-0202/001	1410-0202/002	1410-0202/003
1410-0203		50	210	1410-0203/001	1410-0203/002	1410-0203/003
1410-0204		55		1410-0204/001	1410-0204/002	1410-0204/003
1410-0205		60	245	1410-0205/001	1410-0205/002	1410-0205/003
1410-0206		65		1410-0206/001	1410-0206/002	1410-0206/003
1410-0207		70	275	1410-0207/001	1410-0207/002	1410-0207/003
1410-0208		75		1410-0208/001	1410-0208/002	1410-0208/003
1410-0209		80	290	1410-0209/001	1410-0209/002	1410-0209/003
1410-0210		85	295	1410-0210/001	1410-0210/002	1410-0210/003
1410-0211		90	310	1410-0211/001	1410-0211/002	1410-0211/003
1410-0212		95		1410-0212/001	1410-0212/002	1410-0212/003
1410-0213		100	315	1410-0213/001	1410-0213/002	1410-0213/003
1410-0214		105	360	1410-0214/001	1410-0214/002	1410-0214/003
1410-0215		110	370	1410-0215/001	1410-0215/002	1410-0215/003
1410-0216		120	375	1410-0216/001	1410-0216/002	1410-0216/003
1410-0217		125	380	1410-0217/001	1410-0217/002	1410-0217/003
1410-0218		140	400	1410-0218/001	1410-0218/002	1410-0218/003
1410-0219		160		1410-0219/001	1410-0219/002	1410-0219/003
1410-0220		180	415	1410-0220/001	1410-0220/002	1410-0220/003
1410-0221		200		1410-0221/001	1410-0221/002	1410-0221/003
1410-0222		220	420	1410-0222/001	1410-0222/002	1410-0222/003
1410-0223		250		1410-0223/001	1410-0223/002	1410-0223/003
1410-0224		280	450	1410-0224/001	1410-0224/002	1410-0224/003
1410-0225		300		1410-0225/001	1410-0225/002	1410-0225/003

Продолжение табл. 1

Обозначения раскаток	Дет. 4. Валик (1 шт.)	Дет. 5. Ось (1 шт.)	Дет. 6. Пружина (1 шт.)	Дет. 7. Гайка (1 шт.)
	Обозначения деталей			
1410-0201	1410-0201/004	1410-0201/005	1410-0201/006	1410-0201/007
1410-0202	1410-0202/004	1410-0202/005		1410-0202/007
1410-0203	1410-0203/004	1410-0203/005	1410-0202/006	1410-0203/007
1410-0204	1410-0204/004			1410-0204/007
1410-0205	1410-0205/004	1410-0205/005		1410-0205/007
1410-0206		1410-0206/005	1410-0205/006	1410-0206/007
1410-0207	1410-0207/004	1410-0207/005		1410-0207/007
1410-0208	1410-0208/004	1410-0208/005		1410-0208/007
1410-0209	1410-0209/004		1410-0208/006	
1410-0210		1410-0210/005		1410-0210/007
1410-0211		1410-0211/005		1410-0211/007
1410-0212	1410-0211/004	1410-0212/005	1410-0211/006	1410-0212/007
1410-0213	1410-0213/004			1410-0213/007
1410-0214	1410-0214/004	1410-0214/005		1410-0214/007
1410-0215	1410-0215/004		1410-0214/006	1410-0215/007
1410-0216	1410-0216/004	1410-0216/005		1410-0216/007
1410-0217	1410-0217/004	1410-0217/005		
1410-0218	1410-0218/004	1410-0218/005	1410-0217/006	1410-0218/007
1410-0219				1410-0219/007
1410-0220	1410-0220/004	1410-0220/005		
1410-0221	1410-0221/004	1410-0221/005	1410-0220/006	
1410-0222	1410-0222/004	1410-0222/005		
1410-0223		1410-0223/005		1410-0220/007
1410-0224	1410-0223/004	1410-0224/005	1410-0223/006	
1410-0225		1410-0225/005		

Продолжение табл. 1

Обозначения раскаток	Дет. 8. Корпус (1 шт.)	Дет. 9. Штуцер (1 шт.)	Дет. 10. Колодка (4 шт.)	Дет. 11. Сепаратор (1 шт.)
Обозначения деталей				
1410-0201	1410-0201/008	1410-0201/009	1410-0201/010	1410-0201/011
1410-0202	1410-0202/008		1410-0202/010	1410-0202/011
1410-0203	1410-0203/008		1410-0203/010	1410-0203/011
1410-0204	1410-0204/008		1410-0204/010	1410-0204/011
1410-0205	1410-0205/008	1410-0203/009	1410-0205/010	1410-0205/011
1410-0206	1410-0206/008		1410-0206/010	1410-0206/011
1410-0207	1410-0207/008		1410-0207/010	1410-0207/011
1410-0208	1410-0208/008		1410-0208/010	1410-0208/011
1410-0209	1410-0209/008		1410-0209/010	1410-0209/011
1410-0210	1410-0210/008	1410-0207/009	1410-0210/010	1410-0210/011
1410-0211	1410-0211/008		1410-0211/010	1410-0211/011
1410-0212	1410-0212/008		1410-0212/010	1410-0212/011
1410-0213	1410-0213/008		1410-0213/010	1410-0213/011
1410-0214	1410-0214/008		1410-0214/010	1410-0214/011
1410-0215	1410-0215/008		1410-0215/010	1410-0215/011
1410-0216	1410-0216/008		1410-0216/010	1410-0216/011
1410-0217	1410-0217/008		1410-0217/010	1410-0217/011
1410-0218	1410-0218/008		1410-0218/010	1410-0218/011
1410-0219	1410-0219/008	1410-0214/009	1410-0219/010	1410-0219/011
1410-0220	1410-0220/008		1410-0220/010	1410-0220/011
1410-0221	1410-0221/008		1410-0221/010	1410-0221/011
1410-0222			1410-0222/010	1410-0222/011
1410-0223			1410-0223/010	1410-0223/011
1410-0224	1410-0223/008		1410-0224/010	1410-0224/011
1410-0225			1410-0225/010	1410-0225/011

Продолжение табл. I

Обозначения раскатов	Дет. 12. Гайка круглая шлицевая ГОСТ 11871—80 (1 шт.)	Дет. 13. Шайба стопорная многогран- чная ГОСТ 11872—80 (1 шт.)	Дет. 14. Шарни- р коподшипник ГОСТ 6874—75 (2 шт.)	Дет. 15. Гайка круглая шлицевая ГОСТ 11871—80 (1 шт.)	Дет. 16. Шайба стопорная многогран- чная ГОСТ 11872—80 (1 шт.)
Обозначения деталей					
1410-0201			8104		
1410-0202	M10×1,25—055	10	8105	—	—
1410-0203			8106	—	—
1410-0204					
1410-0205			8107		
1410-0206	M12×1,25—055	12	8108	M20×1,5—055	20
1410-0207			8109	M24×1,5—055	24
1410-0208			8110		
1410-0209	M16×1,5—055	16		M27×1,5—055	27
1410-0210			8111		
1410-0211				M30×1,5—055	30
1410-0212	M20×1,5—055	20	8112	M33×1,5—055	33
1410-0213			8113	M36×1,5—055	36
1410-0214			8114		
1410-0215	M24×1,5—055	24	8115	M39×1,5—055	39
1410-0216					
1410-0217			8117	M45×1,5—055	45
1410-0218	M27×1,5—055	27	8120	M52×1,5—055	52
1410-0219			8122	M60×2—055	60
1410-0220			8126		
1410-0221	M36×1,5—055	36	8130	M72×2—055	72
1410-0222			8132		
1410-0223			8136		
1410-0224	M45×1,5—055	45	8140	M80×2—055	80
1410-0225			8144		

Продолжение табл. 1

Обозначение раскаток	Дет. 17. Винт ГОСТ 1491—80 (1 шт.)	Дет. 18 Сетка фильт- ровая ГОСТ 3187—76 (1 шт.)	Дет. 19. Винт ГОСТ 1491—80 (4 шт.)	Дет. 20. Кольцо пружинное упорное ГОСТ 13940—80 (4 шт.)	Дет. 21. Шарик ГОСТ 3722—81	Масса, кг не бо- льше	
						Обозначения деталей	Коли- чество
1410-0201	M4×10.66			IA13	II 10,319 мм Н	6	1,60
1410-0202	M5×16.66		M4×6.66	IA16	I 11,113 мм Н		2,24
1410-0203				IA18			2,88
1410-0204	M5×20.66				III 13,494 мм Н		3,52
1410-0205			M5×8.66		II 14,288 мм Н		4,16
1410-0206	M6×20.66						4,80
1410-0207					II 15,875 мм Н		5,84
1410-0208	M6×25.66		M6×10.66				6,08
1410-0209							6,72
1410-0210					III 19,050 мм Н		7,36
1410-0211							8,10
1410-0212		36	M8×16.66				8,64
1410-0213	M8×35.66						9,32
1410-0214					III 22,225 мм Н		13,10
1410-0215							16,80
1410-0216			M10×16.66				20,20
1410-0217	M10×40.66				II 25,400 мм Н	10	24,30
1410-0218							28,10
1410-0219							31,80
1410-0220					III 31,750 мм Н		35,60
1410-0221							39,30
1410-0222	M12×50.66		M12×30.66		III 38,100 мм Н		49,70
1410-0223							60,10
1410-0224							70,50
1410-0225					III 44,450 мм Н		80,90

Примечание. С целью повышения чистоты сработанной поверхности рекомендуется для каждой раскатки подбирать комплект шариков с разноразмерностью не более 2 мкм.

Пример условного обозначения раскатки размером $D=65$ мм:

Распечатка 1410-0206 ГОСТ 17573-72

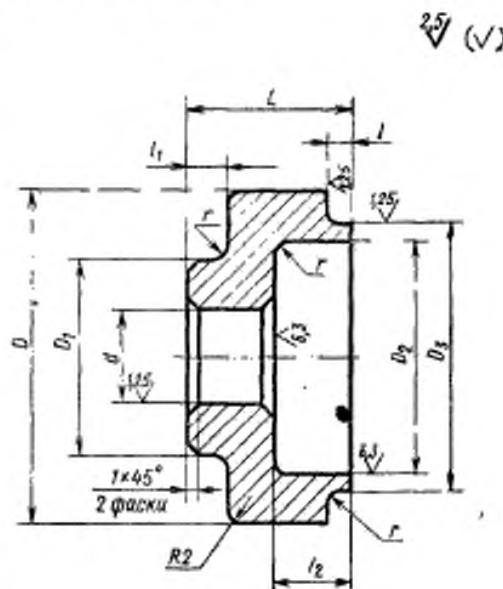
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Технические требования — по ГОСТ 17574—72.

1.3. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (часть 1)

2.1. Конструкция и размеры фланца должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначения фланцев	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>D₃</i> (прод. откл. кб)	<i>d</i> (пред. откл. НТ)	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>t₂</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
1410-0201/001	35		16	20	8	12	3	4	3	0,3	0,80
1410-0202/001	42		20	25					4		0,83
1410-0203/001	45		25	30	10	15	3,5	5	5		0,86
1410-0204/001	48									0,5	0,89
1410-0205/001	52		29	35		20					0,92
1410-0206/001	60		25	32	13	4		8			0,95
1410-0207/001	65			37	45	22					0,98
1410-0208/001	70			43	50		6				1,01
1410-0209/001		35									1,04
1410-0210/001	78			48	55	25	5				1,06
1410-0211/001										0,6	1,08
1410-0212/001	85		40	52	60	20				12	
1410-0213/001	90			55	65						1,11
1410-0214/001	95			60	70	28	6	8			1,50
1410-0215/001	100		50	62	75	25					1,90
1410-0216/001				72	85						2,30
1410-0217/001											2,70
1410-0218/001	120		60	80	100	30				1,0	3,10
1410-0219/001	130			90	110						3,50
1410-0220/001	160			110	130		8		10		3,90
1410-0221/001	180		75	130	150	40	30	10			4,20
1410-0222/001	190			140	160						5,00
1410-0223/001	200			160	180						5,80
1410-0224/001	230		90	180	200	50	10		8	1,2	6,60
1410-0225/001	250			200	220						7,50

Пример условного обозначения фланца размерами *D*=78 мм и *D₁*=40 мм:

Фланец 1410-0211/001 ГОСТ 17573—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Твердость — HRC 30 . . . 35.

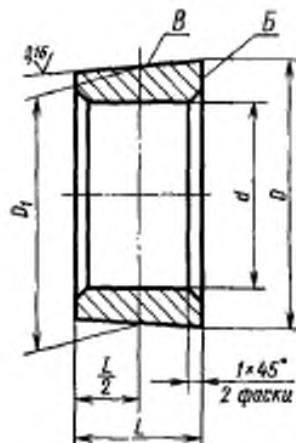
2.4. Биение поверхности D_3 относительно поверхности d — по IV ступени точности ГОСТ 24643—81.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17574—72.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОНУСНОЙ ВТУЛКИ (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры конусной втулки должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

\checkmark (✓)



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение втулок	D	D_1	d (пред. откл. Н 7)	L	Масса, кг, не более
1410-0201/002	19,86	19,38	13	13	0,02
1410-0202/002	23,28	22,80	16		
1410-0203/002	28,32	27,80			0,03
1410-0204/002	28,58	28,05	18	15	0,04
1410-0205/002	35,10	31,48			0,05
1410-0206/002	33,93	33,30	22	18	0,06
1410-0207/002	39,00	38,30	25	20	0,07
1410-0208/002	44,00	43,30			0,09
1410-0209/002	42,80	41,95	28		
1410-0210/002	47,80	46,95	30	24	0,10

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение втулок	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>d</i> (зона откл. Н 7)	<i>L</i>	Масса, кг, не более
1410-0211/002	46,58	45,60	35	28	0,11
1410-0212/002	51,88	50,60			0,12
1410-0213/002	56,65	55,60	40		0,13
1410-0214/002	61,65	60,60	45	30	0,46
1410-0215/002	66,72	65,60			0,80
1410-0216/002	76,72	75,60	50	32	1,13
1410-0217/002	75,38	74,25			1,46
1410-0218/002	77,78	76,55	55		1,80
1410-0219/002	97,78	96,55	65	35	2,13
1410-0220/002	117,78	116,55			2,44
1410-0221/002	137,95	136,55	75		2,74
1410-0222/002	145,28	143,88			4,38
1410-0223/002	162,60	161,20		40	6,02
1410-0224/002	192,60	191,20	85		7,66
1410-0225/002	212,60	211,20	-		9,30

Пример условного обозначения конусной втулки размером *D*=42,80 мм:

Втулка 1410-0209/002 ГОСТ 17573—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материал — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801—78.

3.3. Твердость — HRC 61 . . . 64.

3.4. Радиальное биение поверхности *B* относительно поверхности отв. *d* — по III степени точности ГОСТ 24643—81.

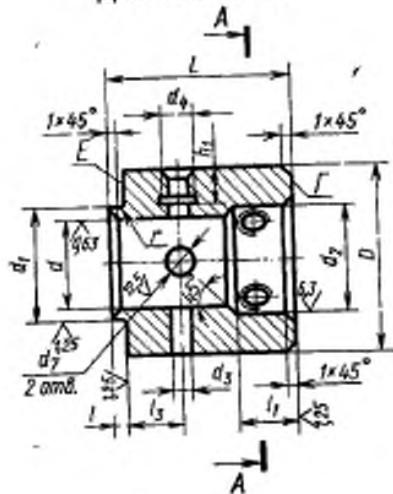
3.5. Торцовое биение поверхности *B* относительно поверхности отв. *d* — по IV степени точности ГОСТ 24643—81.

3.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17574—72.

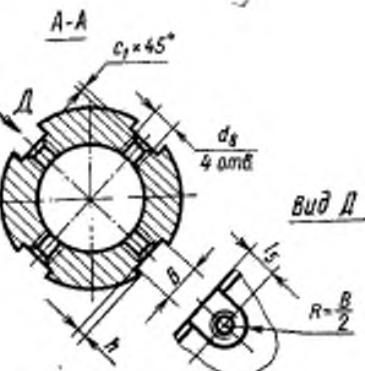
4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛКИ (деталь 3)

4.1. Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

Для L до 85 мм



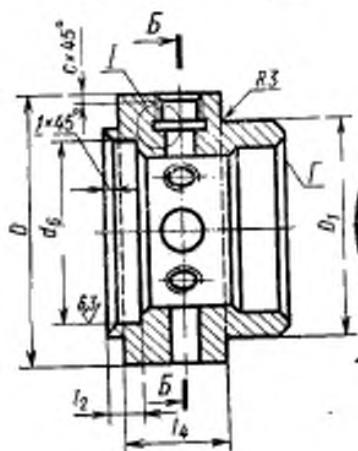
$\sqrt[2]{5}$ (✓)



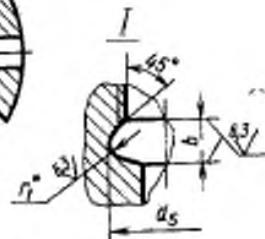
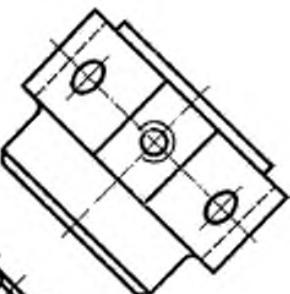
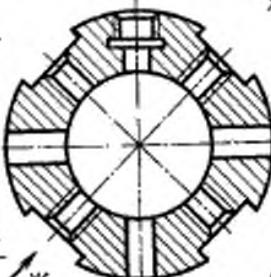
Вид А

Вид Ж

Для L выше 85мм



Б-Б



* Размеры для справок.

Черт. 4

Таблица 4

Обозначение штудок	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>D₁</i>	<i>d</i> (пред. откл. Н7)	<i>d₁</i> (пред. откл. Н7)	<i>d₂</i> (пред. откл. Н8)	<i>d₃</i> (пред. откл. Н8)	Размеры в мм					<i>t</i>
								<i>d₄</i>	<i>d₅</i>	<i>d₆</i>	<i>d₇</i>	<i>d₈</i>	
1410-0201/003	35	35		16	20	20	3	M5	—	—	M4	—	3
1410-0202/003	42			22	25	25	—	—	—	—	—	—	—
1410-0203/003	45	45		25	30	30	5	M8	8,5	—	—	—	3,5
1410-0204/003				28	35	35	—	—	—	—	8	M5	—
1410-0205/003	50	55		30	40	36	6	M10	10,7	—	—	—	4
1410-0206/003	60			35	45	42	—	—	—	—	—	—	—
1410-0207/003	65	65		—	50	48	8	M12	12,7	—	10	M6	5
1410-0208/003	70			—	40	55	—	—	—	—	—	—	—
1410-0209/003				70	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0210/003				78	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0211/003				75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0212/003	85			45	60	52	10	M14	15,0	53	12	M8	—
1410-0213/003	90	80		50	65	60	—	—	—	—	—	—	—
1410-0214/003	95			55	70	65	—	—	—	—	—	—	6
1410-0215/003	100			60	75	70	12	M16	17,0	68	—	—	—
1410-0216/003	105	85		65	85	72	—	—	—	—	—	—	—
1410-0217/003				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0218/003	120	90	110	70	100	80	16	M20	21,0	90	—	M10	—
1410-0219/003	130			70	110	85	—	—	—	—	—	—	—
1410-0220/003	150			—	130	—	—	—	—	—	—	—	8
1410-0221/003	170	95	130	85	150	95	20	M24	25,2	135	—	M12	—
1410-0222/003	180			—	160	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0223/003	210			—	180	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0224/003	240	105	135	95	200	—	25	M30	31,2	185	—	M12	—
1410-0225/003	270			—	220	—	—	—	—	—	—	—	10

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение штуков	*t*	*t*₁	*t*₂	*t*₃	*t*₄	*t*₅	*t*₆	*t*₇	*t*₈	*t*₉	*t*₁₀	*t*₁₁	*t*₁₂	*t*₁₃	*t*₁₄	*t*₁₅	*t*₁₆	*t*₁₇	*t*₁₈	*t*₁₉	*t*₂₀	*t*₂₁	*t*₂₂	*t*₂₃	*t*₂₄	*t*₂₅	*t*₂₆	*t*₂₇	*t*₂₈	*t*₂₉	*t*₃₀	*t*₃₁	*t*₃₂	*t*₃₃	*t*₃₄	*t*₃₅	*t*₃₆	*t*₃₇	*t*₃₈	*t*₃₉	*t*₄₀	*t*₄₁	*t*₄₂	*t*₄₃	*t*₄₄	*t*₄₅	*t*₄₆	*t*₄₇	*t*₄₈	*t*₄₉	*t*₅₀	*t*₅₁	*t*₅₂	*t*₅₃	*t*₅₄	*t*₅₅	*t*₅₆	*t*₅₇	*t*₅₈	*t*₅₉	*t*₆₀	*t*₆₁	*t*₆₂	*t*₆₃	*t*₆₄	*t*₆₅	*t*₆₆	*t*₆₇	*t*₆₈	*t*₆₉	*t*₇₀	*t*₇₁	*t*₇₂	*t*₇₃	*t*₇₄	*t*₇₅	*t*₇₆	*t*₇₇	*t*₇₈	*t*₇₉	*t*₈₀	*t*₈₁	*t*₈₂	*t*₈₃	*t*₈₄	*t*₈₅	*t*₈₆	*t*₈₇	*t*₈₈	*t*₈₉	*t*₉₀	*t*₉₁	*t*₉₂	*t*₉₃	*t*₉₄	*t*₉₅	*t*₉₆	*t*₉₇	*t*₉₈	*t*₉₉	*t*₁₀₀	*t*₁₀₁	*t*₁₀₂	*t*₁₀₃	*t*₁₀₄	*t*₁₀₅	*t*₁₀₆	*t*₁₀₇	*t*₁₀₈	*t*₁₀₉	*t*₁₁₀	*t*₁₁₁	*t*₁₁₂	*t*₁₁₃	*t*₁₁₄	*t*₁₁₅	*t*₁₁₆	*t*₁₁₇	*t*₁₁₈	*t*₁₁₉	*t*₁₂₀	*t*₁₂₁	*t*₁₂₂	*t*₁₂₃	*t*₁₂₄	*t*₁₂₅	*t*₁₂₆	*t*₁₂₇	*t*₁₂₈	*t*₁₂₉	*t*₁₃₀	*t*₁₃₁	*t*₁₃₂	*t*₁₃₃	*t*₁₃₄	*t*₁₃₅	*t*₁₃₆	*t*₁₃₇	*t*₁₃₈	*t*₁₃₉	*t*₁₄₀	*t*₁₄₁	*t*₁₄₂	*t*₁₄₃	*t*₁₄₄	*t*₁₄₅	*t*₁₄₆	*t*₁₄₇	*t*₁₄₈	*t*₁₄₉	*t*₁₅₀	*t*₁₅₁	*t*₁₅₂	*t*₁₅₃	*t*₁₅₄	*t*₁₅₅	*t*₁₅₆	*t*₁₅₇	*t*₁₅₈	*t*₁₅₉	*t*₁₆₀	*t*₁₆₁	*t*₁₆₂	*t*₁₆₃	*t*₁₆₄	*t*₁₆₅	*t*₁₆₆	*t*₁₆₇	*t*₁₆₈	*t*₁₆₉	*t*₁₇₀	*t*₁₇₁	*t*₁₇₂	*t*₁₇₃	*t*₁₇₄	*t*₁₇₅	*t*₁₇₆	*t*₁₇₇	*t*₁₇₈	*t*₁₇₉	*t*₁₈₀	*t*₁₈₁	*t*₁₈₂	*t*₁₈₃	*t*₁₈₄	*t*₁₈₅	*t*₁₈₆	*t*₁₈₇	*t*₁₈₈	*t*₁₈₉	*t*₁₉₀	*t*₁₉₁	*t*₁₉₂	*t*₁₉₃	*t*₁₉₄	*t*₁₉₅	*t*₁₉₆	*t*₁₉₇	*t*₁₉₈	*t*₁₉₉	*t*₂₀₀	*t*₂₀₁	*t*₂₀₂	*t*₂₀₃	*t*₂₀₄	*t*₂₀₅	*t*₂₀₆	*t*₂₀₇	*t*₂₀₈	*t*₂₀₉	*t*₂₁₀	*t*₂₁₁	*t*₂₁₂	*t*₂₁₃	*t*₂₁₄	*t*₂₁₅	*t*₂₁₆	*t*₂₁₇	*t*₂₁₈	*t*₂₁₉	*t*₂₂₀	*t*₂₂₁	*t*₂₂₂	*t*₂₂₃	*t*₂₂₄	*t*₂₂₅	*t*₂₂₆	*t*₂₂₇	*t*₂₂₈	*t*₂₂₉	*t*₂₃₀	*t*₂₃₁	*t*₂₃₂	*t*₂₃₃	*t*₂₃₄	*t*₂₃₅	*t*₂₃₆	*t*₂₃₇	*t*₂₃₈	*t*₂₃₉	*t*₂₄₀	*t*₂₄₁	*t*₂₄₂	*t*₂₄₃	*t*₂₄₄	*t*₂₄₅	*t*₂₄₆	*t*₂₄₇	*t*₂₄₈	*t*₂₄₉	*t*₂₅₀	*t*₂₅₁	*t*₂₅₂	*t*₂₅₃	*t*₂₅₄	*t*₂₅₅	*t*₂₅₆	*t*₂₅₇	*t*₂₅₈	*t*₂₅₉	*t*₂₆₀	*t*₂₆₁	*t*₂₆₂	*t*₂₆₃	*t*₂₆₄	*t*₂₆₅	*t*₂₆₆	*t*₂₆₇	*t*₂₆₈	*t*₂₆₉	*t*₂₇₀	*t*₂₇₁	*t*₂₇₂	*t*₂₇₃	*t*₂₇₄	*t*₂₇₅	*t*₂₇₆	*t*₂₇₇	*t*₂₇₈	*t*₂₇₉	*t*₂₈₀	*t*₂₈₁	*t*₂₈₂	*t*₂₈₃	*t*₂₈₄	*t*₂₈₅	*t*₂₈₆	*t*₂₈₇	*t*₂₈₈	*t*₂₈₉	*t*₂₉₀	*t*₂₉₁	*t*₂₉₂	*t*₂₉₃	*t*₂₉₄	*t*₂₉₅	*t*₂₉₆	*t*₂₉₇	*t*₂₉₈	*t*₂₉₉	*t*₃₀₀	*t*₃₀₁	*t*₃₀₂	*t*₃₀₃	*t*₃₀₄	*t*₃₀₅	*t*₃₀₆	*t*₃₀₇	*t*₃₀₈	*t*₃₀₉	*t*₃₁₀	*t*₃₁₁	*t*₃₁₂	*t*₃₁₃	*t*₃₁₄	*t*₃₁₅	*t*₃₁₆	*t*₃₁₇	*t*₃₁₈	*t*₃₁₉	*t*₃₂₀	*t*₃₂₁	*t*₃₂₂	*t*₃₂₃	*t*₃₂₄	*t*₃₂₅	*t*₃₂₆	*t*₃₂₇	*t*₃₂₈	*t*₃₂₉	*t*₃₃₀	*t*₃₃₁	*t*₃₃₂	*t*₃₃₃	*t*₃₃₄	*t*₃₃₅	*t*₃₃₆	*t*₃₃₇	*t*₃₃₈	*t*₃₃₉	*t*₃₄₀	*t*₃₄₁	*t*₃₄₂	*t*₃₄₃	*t*₃₄₄	*t*₃₄₅	*t*₃₄₆	*t*₃₄₇	*t*₃₄₈	*t*₃₄₉	*t*₃₅₀	*t*₃₅₁	*t*₃₅₂	*t*₃₅₃	*t*₃₅₄	*t*₃₅₅	*t*₃₅₆	*t*₃₅₇	*t*₃₅₈	*t*₃₅₉	*t*₃₆₀	*t*₃₆₁	*t*₃₆₂	*t*₃₆₃	*t*₃₆₄	*t*₃₆₅	*t*₃₆₆	*t*₃₆₇	*t*₃₆₈	*t*₃₆₉	*t*₃₇₀	*t*₃₇₁	*t*₃₇₂	*t*₃₇₃	*t*₃₇₄	*t*₃₇₅	*t*₃₇₆	*t*₃₇₇	*t*₃₇₈	*t*₃₇₉	*t*₃₈₀	*t*₃₈₁	*t*₃₈₂	*t*₃₈₃	*t*₃₈₄	*t*₃₈₅	*t*₃₈₆	*t*₃₈₇	*t*₃₈₈	*t*₃₈₉	*t*₃₉₀	*t*₃₉₁	*t*₃₉₂	*t*₃₉₃	*t*₃₉₄	*t*₃₉₅	*t*₃₉₆	*t*₃₉₇	*t*₃₉₈	*t*₃₉₉	*t*₄₀₀	*t*₄₀₁	*t*₄₀₂	*t*₄₀₃	*t*₄₀₄	*t*₄₀₅	*t*₄₀₆	*t*₄₀₇	*t*₄₀₈	*t*₄₀₉	*t*₄₁₀	*t*₄₁₁	*t*₄₁₂	*t*₄₁₃	*t*₄₁₄	*t*₄₁₅	*t*₄₁₆	*t*₄₁₇	*t*₄₁₈	*t*₄₁₉	*t*₄₂₀	*t*₄₂₁	*t*₄₂₂	*t*₄₂₃	*t*₄₂₄	*t*₄₂₅	*t*₄₂₆	*t*₄₂₇	*t*₄₂₈	*t*₄₂₉	*t*₄₃₀	*t*₄₃₁	*t*₄₃₂	*t*₄₃₃	*t*₄₃₄	*t*₄₃₅	*t*₄₃₆	*t*₄₃₇	*t*₄₃₈	*t*₄₃₉	*t*₄₄₀	*t*₄₄₁	*t*₄₄₂	*t*₄₄₃	*t*₄₄₄	*t*₄₄₅	*t*₄₄₆	*t*₄₄₇	*t*₄₄₈	*t*₄₄₉	*t*₄₅₀	*t*₄₅₁	*t*₄₅₂	*t*₄₅₃	*t*₄₅₄	*t*₄₅₅	*t*₄₅₆	*t*₄₅₇	*t*₄₅₈	*t*₄₅₉	*t*₄₆₀	*t*₄₆₁	*t*₄₆₂	*t*₄₆₃	*t*₄₆₄	*t*₄₆₅	*t*₄₆₆	*t*₄₆₇	*t*₄₆₈	*t*₄₆₉	*t*₄₇₀	*t*₄₇₁	*t*₄₇₂	*t*₄₇₃	*t*₄₇₄	*t*₄₇₅	*t*₄₇₆	*t*₄₇₇	*t*₄₇₈	*t*₄₇₉	*t*₄₈₀	*t*₄₈₁	*t*₄₈₂	*t*₄₈₃	*t*₄₈₄	*t*₄₈₅	*t*₄₈₆	*t*₄₈₇	*t*₄₈₈	*t*₄₈₉	*t*₄₉₀	*t*₄₉₁	*t*₄₉₂	*t*₄₉₃	*t*₄₉₄	*t*₄₉₅	*t*₄₉₆	*t*₄₉₇	*t*₄₉₈	*t*₄₉₉	*t*₅₀₀	*t*₅₀₁	*t*₅₀₂	*t*₅₀₃	*t*₅₀₄	*t*₅₀₅	*t*₅₀₆	*t*₅₀₇	*t*₅₀₈	*t*₅₀₉	*t*₅₁₀	*t*₅₁₁	*t*₅₁₂	*t*₅₁₃	*t*₅₁₄	*t*₅₁₅	*t*₅₁₆	*t*₅₁₇	*t*₅₁₈	*t*₅₁₉	*t*₅₂₀	*t*₅₂₁	*t*₅₂₂	*t*₅₂₃	*t*₅₂₄	*t*₅₂₅	*t*₅₂₆	*t*₅₂₇	*t*₅₂₈	*t*₅₂₉	*t*₅₃₀	*t*₅₃₁	*t*₅₃₂	*t*₅₃₃	*t*₅₃₄	*t*₅₃₅	*t*₅₃₆	*t*₅₃₇	*t*₅₃₈	*t*₅₃₉	*t*₅₄₀	*t*₅₄₁	*t*₅₄₂	*t*₅₄₃	*t*₅₄₄	*t*₅₄₅	*t*₅₄₆	*t*₅₄₇	*t*₅₄₈	*t*₅₄₉	*t*₅₅₀	*t*₅₅₁	*t*₅₅₂	*t*₅₅₃	*t*₅₅₄	*t*₅₅₅	*t*₅₅₆	*t*₅₅₇	*t*₅₅₈	*t*₅₅₉	*t*₅₆₀	*t*₅₆₁	*t*₅₆₂	*t*₅₆₃	*t*₅₆₄	*t*₅₆₅	*t*₅₆₆	*t*₅₆₇	*t*₅₆₈	*t*₅₆₉	*t*₅₇₀	*t*₅₇₁	*t*₅₇₂	*t*₅₇₃	*t*₅₇₄	*t*₅₇₅	*t*₅₇₆	*t*₅₇₇	*t*₅₇₈	*t*₅₇₉	*t*₅₈₀	*t*₅₈₁	*t*₅₈₂	*t*₅₈₃	*t*₅₈₄	*t*₅₈₅	*t*₅₈₆	*t*₅₈₇	*t*₅₈₈	*t*₅₈₉	*t*₅₉₀	*t*₅₉₁	*t*₅₉₂	*t*₅₉₃	*t*₅₉₄	*t*₅₉₅	*t*₅₉₆	*t*₅₉₇	*t*₅₉₈	*t*₅₉₉	*t*₆₀₀	*t*₆₀₁	*t*₆₀₂	*t*₆₀₃	*t*₆₀₄	*t*₆₀₅	*t*₆₀₆	*t*₆₀₇	*t*₆₀₈	*t*₆₀₉	*t*₆₁₀	*t*₆₁₁	*t*₆₁₂	*t*₆₁₃	*t*₆₁₄	*t*₆₁₅	*t</i*

Пример условного обозначения втулки размерами $D=85$ мм и $L=75$ мм:

(Измененная редакция, Изд. № 1).

4.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 17573—72.

4.3. Твердость — HRC 30 . . . 35.

4.4. Радиальное бение поверхности d_1 относительно поверхности d — по IV степени точности ГОСТ 24643—81.

4.5. Неперпендикулярность поверхности Γ относительно поверхности d — по IV степени точности ГОСТ 24643—81.

4.6. Непараллельность поверхности Γ относительно поверхности E — по IV степени точности ГОСТ 24643—81.

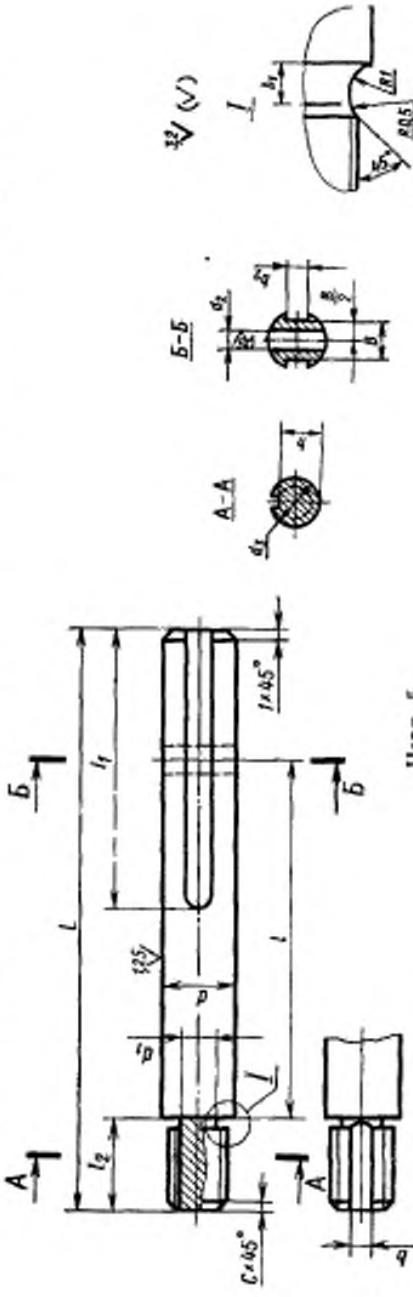
4.7. Несоосность поверхностей d_3 и d_4 — по IV степени точности ГОСТ 24643—81.

4.8. Покрытие: Аи. Окс. (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

4.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17574—72.

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВАЛНИКА [деталь 4]

5.1. Конструкция и размеры валника должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5

Таблица 5

Обозначение и наименование	d (специф. откл. №5)	L	r	t_1	t_2	d_1	d_2	d_3 (специф. откл. №8)	Размеры в мм					Масса, кг, не более		
									d_4	d_5	B	b	b_1	b_2	c	a
1410-0201/004	8	80	48	40	10	—	—	—	3	—	—	—	—	—	—	0,004
1410-0202/004	8	85	52	48	—	7,5	5	M10×1,25	7,5	—	—	—	—	—	—	0,015
1410-0203/004	10	95	56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,026
1410-0204/004	10	95	60	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,037
1410-0205/004	13	115	68	—	—	10,2	6	M12×1,25	10,0	—	—	5	—	—	—	0,048
1410-0207/004	13	125	76	60	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,061
1410-0208/004	16	135	86	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,072
1410-0209/004	16	150	98	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,083
1410-0211/004	20	155	102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,091
1410-0213/004	20	160	105	85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,112
1410-0214/004	25	165	108	—	—	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,160
1410-0215/004	25	180	112	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,220
1410-0216/004	30	180	115	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,280
1410-0217/004	30	205	130	110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,340
1410-0218/004	30	215	142	120	18	33,8	20	M36×1,5	30,0	—	—	14	—	—	—	0,400
1410-0220/004	40	225	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,460
1410-0221/004	40	240	160	125	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,530
1410-0222/004	50	240	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,710
1410-0223/004	50	240	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,900

Пример условного обозначения валика размерами $d=25$ мм и $L=180$ мм:

Валик 1410-0216/004 ГОСТ 17573—72

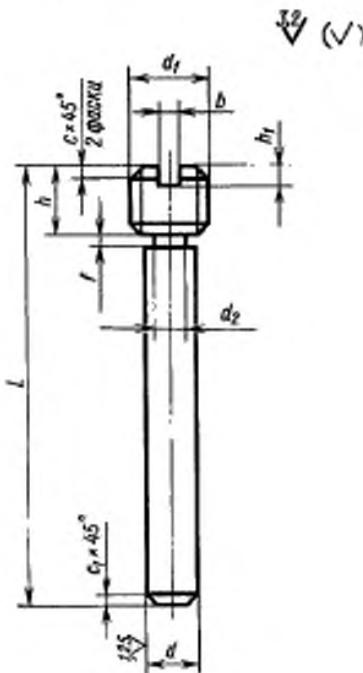
5.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

5.3. Твердость — HRC 30 . . . 35.

5.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17574—72.

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСИ (деталь 5)

6.1. Конструкция и размеры оси должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.



Черт. 6

Таблица 6
Размеры в мм

Обозначение оси	<i>L</i>	<i>d</i> (пред. откл. №8)	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>A</i>	<i>A</i> ₂	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>c</i> ₁	<i>f</i> (пред. откл. ±0,5)	Масса, кг, не бо- лее
1410-0201/005	32	3	M5	2,5	6	1,8	0,8	1,0	0,6		0,002
1410-0202/005	40	5	M8	4,5	8	2,5	1,2				0,008
1410-0203/005	45										0,014
1410-0205/005	50								1,0		0,020
1410-0206/005	55	6	M10	5,5		3,0	1,5	1,6		2	0,026
1410-0207/005	60				10						0,032
1410-0208/005	65										0,038
1410-0210/005	75	8	M12	7,5							0,044
1410-0211/005									1,6		0,050
1410-0212/005	85	10	M14	9,5		3,5	2,0				0,075
1410-0214/005	95				15						0,141
1410-0216/005	100							2,0		3	0,232
1410-0217/005									2,0		0,321
1410-0218/005	120	16	M20	15,5							0,414
1410-0220/005	145										0,503
1410-0221/005	165	20	M24	19,5	24						0,592
1410-0222/005	175					6,0	3,0		2,5	5	0,685
1410-0223/005	200										0,764
1410-0224/005	230	25	M30	24,5	30						0,881
1410-0225/005	265										1,000

Пример условного обозначения оси размерами *L*=75 мм и *d*=10 мм:

Ось 1410-0211/005 ГОСТ 17573—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

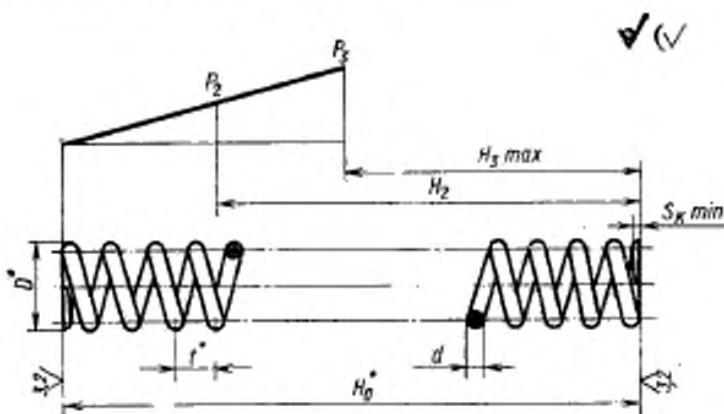
6.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

6.3. Твердость — HRC 40 . . . 44.

6.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17574—72.

7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРУЖИНЫ [деталь 6]

7.1. Конструкция и размеры пружины должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.



Черт. 7

Таблица 7

размеры в мм

номерного издания пружин ГОСТ 13771-68 книги по ТОCT	D^*	D	r^*	H_e	H_i	H_{\max}	P_s	P_a	размеры в мм		Масса, кг.
									H (мм)	S_k мм	
1410-0201/006	305	7,5	1,2	4,5	37	30	26	50,6(5,46)	78,5(8,0)	165	8
1410-0202/006	350	9,5	6,0	38	32	26	31,9(8,35)	137(14,0)	155	6	0,5
1410-0205/006	328	12,0	1,6	7,0	58	42	36	66,9(6,82)	104(10,6)	268	8
1410-0208/006	316	15,0	8,0	98	58	50	69,1(7,05)	88,2(9,0)	514	12	0,008
1410-0211/006	352	19,0	2,0	10,0	112	70	60	111,4(11,36)	137(14,0)	597	11
1410-0214/006	381	24,0	2,5	12,0	123	72	60	162(16,5)	196(20,0)	686	10
1410-0217/006	414	28,0	3,0	14,0	101	72	60	183(18,35)	275(28,0)	558	7
1410-0220/006	424	38,0	3,5	18,0	112	70	55	212(21,63)	300(31,5)	659	6
1410-0223/006	439	48,0	4,0	22,0	153	80	65	303(30,9)	386(37,5)	979	7
										9	0,096

* Размеры для справок

Пример условного обозначения пружины размером $D=12$ м:

Пружина 1410-0205/006 ГОСТ 17573—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7.2. Направление навивки правое.

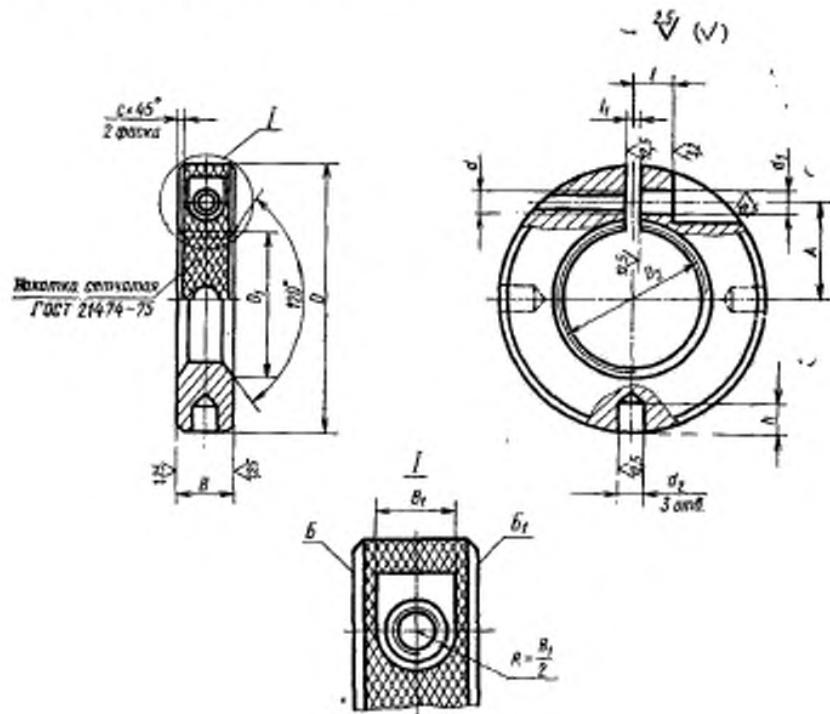
7.3. Материал — проволока стальная углеродистая пружинная кл. II по ГОСТ 9389—75.

7.4. Твердость — HRC 40 . . . 45.

7.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17574—72.

8. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГАЙКИ (деталь 7)

8.1. Конструкция и размеры гайки должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 8.



Черт. 8

Размеры в мм

Обозначение гаек	*D*	*B*	*B₁*	*D₁*	*d*	*d₁*	*d₂*	*d₃*	*d₄*	*d₅*	*d₆*	*d₇*	*d₈*	*d₉*	*d₁₀*	*d₁₁*	*d₁₂*	*d₁₃*	*d₁₄*	*d₁₅*	*d₁₆*	*d₁₇*	*d₁₈*	*d₁₉*	*d₂₀*	*d₂₁*	*d₂₂*	*d₂₃*	*d₂₄*	*d₂₅*	*d₂₆*	*d₂₇*	*d₂₈*	*d₂₉*	*d₃₀*	*d₃₁*	*d₃₂*	*d₃₃*	*d₃₄*	*d₃₅*	*d₃₆*	*d₃₇*	*d₃₈*	*d₃₉*	*d₄₀*	*d₄₁*	*d₄₂*	*d₄₃*	*d₄₄*	*d₄₅*	*d₄₆*	*d₄₇*	*d₄₈*	*d₄₉*	*d₅₀*	*d₅₁*	*d₅₂*	*d₅₃*	*d₅₄*	*d₅₅*	*d₅₆*	*d₅₇*	*d₅₈*	*d₅₉*	*d₆₀*	*d₆₁*	*d₆₂*	*d₆₃*	*d₆₄*	*d₆₅*	*d₆₆*	*d₆₇*	*d₆₈*	*d₆₉*	*d₇₀*	*d₇₁*	*d₇₂*	*d₇₃*	*d₇₄*	*d₇₅*	*d₇₆*	*d₇₇*	*d₇₈*	*d₇₉*	*d₈₀*	*d₈₁*	*d₈₂*	*d₈₃*	*d₈₄*	*d₈₅*	*d₈₆*	*d₈₇*	*d₈₈*	*d₈₉*	*d₉₀*	*d₉₁*	*d₉₂*	*d₉₃*	*d₉₄*	*d₉₅*	*d₉₆*	*d₉₇*	*d₉₈*	*d₉₉*	*d₁₀₀*	*d₁₀₁*	*d₁₀₂*	*d₁₀₃*	*d₁₀₄*	*d₁₀₅*	*d₁₀₆*	*d₁₀₇*	*d₁₀₈*	*d₁₀₉*	*d₁₁₀*	*d₁₁₁*	*d₁₁₂*	*d₁₁₃*	*d₁₁₄*	*d₁₁₅*	*d₁₁₆*	*d₁₁₇*	*d₁₁₈*	*d₁₁₉*	*d₁₂₀*	*d₁₂₁*	*d₁₂₂*	*d₁₂₃*	*d₁₂₄*	*d₁₂₅*	*d₁₂₆*	*d₁₂₇*	*d₁₂₈*	*d₁₂₉*	*d₁₃₀*	*d₁₃₁*	*d₁₃₂*	*d₁₃₃*	*d₁₃₄*	*d₁₃₅*	*d₁₃₆*	*d₁₃₇*	*d₁₃₈*	*d₁₃₉*	*d₁₄₀*	*d₁₄₁*	*d₁₄₂*	*d₁₄₃*	*d₁₄₄*	*d₁₄₅*	*d₁₄₆*	*d₁₄₇*	*d₁₄₈*	*d₁₄₉*	*d₁₅₀*	*d₁₅₁*	*d₁₅₂*	*d₁₅₃*	*d₁₅₄*	*d₁₅₅*	*d₁₅₆*	*d₁₅₇*	*d₁₅₈*	*d₁₅₉*	*d₁₆₀*	*d₁₆₁*	*d₁₆₂*	*d₁₆₃*	*d₁₆₄*	*d₁₆₅*	*d₁₆₆*	*d₁₆₇*	*d₁₆₈*	*d₁₆₉*	*d₁₇₀*	*d₁₇₁*	*d₁₇₂*	*d₁₇₃*	*d₁₇₄*	*d₁₇₅*	*d₁₇₆*	*d₁₇₇*	*d₁₇₈*	*d₁₇₉*	*d₁₈₀*	*d₁₈₁*	*d₁₈₂*	*d₁₈₃*	*d₁₈₄*	*d₁₈₅*	*d₁₈₆*	*d₁₈₇*	*d₁₈₈*	*d₁₈₉*	*d₁₉₀*	*d₁₉₁*	*d₁₉₂*	*d₁₉₃*	*d₁₉₄*	*d₁₉₅*	*d₁₉₆*	*d₁₉₇*	*d₁₉₈*	*d₁₉₉*	*d₂₀₀*	*d₂₀₁*	*d₂₀₂*	*d₂₀₃*	*d₂₀₄*	*d₂₀₅*	*d₂₀₆*	*d₂₀₇*	*d₂₀₈*	*d₂₀₉*	*d₂₁₀*	*d₂₁₁*	*d₂₁₂*	*d₂₁₃*	*d₂₁₄*	*d₂₁₅*	*d₂₁₆*	*d₂₁₇*	*d₂₁₈*	*d₂₁₉*	*d₂₂₀*	*d₂₂₁*	*d₂₂₂*	*d₂₂₃*	*d₂₂₄*	*d₂₂₅*	*d₂₂₆*	*d₂₂₇*	*d₂₂₈*	*d₂₂₉*	*d₂₃₀*	*d₂₃₁*	*d₂₃₂*	*d₂₃₃*	*d₂₃₄*	*d₂₃₅*	*d₂₃₆*	*d₂₃₇*	*d₂₃₈*	*d₂₃₉*	*d₂₄₀*	*d₂₄₁*	*d₂₄₂*	*d₂₄₃*	*d₂₄₄*	*d₂₄₅*	*d₂₄₆*	*d₂₄₇*	*d₂₄₈*	*d₂₄₉*	*d₂₅₀*	*d₂₅₁*	*d₂₅₂*	*d₂₅₃*	*d₂₅₄*	*d₂₅₅*	*d₂₅₆*	*d₂₅₇*	*d₂₅₈*	*d₂₅₉*	*d₂₆₀*	*d₂₆₁*	*d₂₆₂*	*d₂₆₃*	*d₂₆₄*	*d₂₆₅*	*d₂₆₆*	*d₂₆₇*	*d₂₆₈*	*d₂₆₉*	*d₂₇₀*	*d₂₇₁*	*d₂₇₂*	*d₂₇₃*	*d₂₇₄*	*d₂₇₅*	*d₂₇₆*	*d₂₇₇*	*d₂₇₈*	*d₂₇₉*	*d₂₈₀*	*d₂₈₁*	*d₂₈₂*	*d₂₈₃*	*d₂₈₄*	*d₂₈₅*	*d₂₈₆*	*d₂₈₇*	*d₂₈₈*	*d₂₈₉*	*d₂₉₀*	*d₂₉₁*	*d₂₉₂*	*d₂₉₃*	*d₂₉₄*	*d₂₉₅*	*d₂₉₆*	*d₂₉₇*	*d₂₉₈*	*d₂₉₉*	*d₃₀₀*	*d₃₀₁*	*d₃₀₂*	*d₃₀₃*	*d₃₀₄*	*d₃₀₅*	*d₃₀₆*	*d₃₀₇*	*d₃₀₈*	*d₃₀₉*	*d₃₁₀*	*d₃₁₁*	*d₃₁₂*	*d₃₁₃*	*d₃₁₄*	*d₃₁₅*	*d₃₁₆*	*d₃₁₇*	*d₃₁₈*	*d₃₁₉*	*d₃₂₀*	*d₃₂₁*	*d₃₂₂*	*d₃₂₃*	*d₃₂₄*	*d₃₂₅*	*d₃₂₆*	*d₃₂₇*	*d₃₂₈*	*d₃₂₉*	*d₃₃₀*	*d₃₃₁*	*d₃₃₂*	*d₃₃₃*	*d₃₃₄*	*d₃₃₅*	*d₃₃₆*	*d₃₃₇*	*d₃₃₈*	*d₃₃₉*	*d₃₄₀*	*d₃₄₁*	*d₃₄₂*	*d₃₄₃*	*d₃₄₄*	*d₃₄₅*	*d₃₄₆*	*d₃₄₇*	*d₃₄₈*	*d₃₄₉*	*d₃₅₀*	*d₃₅₁*	*d₃₅₂*	*d₃₅₃*	*d₃₅₄*	*d₃₅₅*	*d₃₅₆*	*d₃₅₇*	*d₃₅₈*	*d₃₅₉*	*d₃₆₀*	*d₃₆₁*	*d₃₆₂*	*d₃₆₃*	*d₃₆₄*	*d₃₆₅*	*d₃₆₆*	*d₃₆₇*	*d₃₆₈*	*d₃₆₉*	*d₃₇₀*	*d₃₇₁*	*d₃₇₂*	*d₃₇₃*	*d₃₇₄*	*d₃₇₅*	*d₃₇₆*	*d₃₇₇*	*d₃₇₈*	*d₃₇₉*	*d₃₈₀*	*d₃₈₁*	*d₃₈₂*	*d₃₈₃*	*d₃₈₄*	*d₃₈₅*	*d₃₈₆*	*d₃₈₇*	*d₃₈₈*	*d₃₈₉*	*d₃₉₀*	*d₃₉₁*	*d₃₉₂*	*d₃₉₃*	*d₃₉₄*	*d₃₉₅*	*d₃₉₆*	*d₃₉₇*	*d₃₉₈*	*d₃₉₉*	*d₄₀₀*	*d₄₀₁*	*d₄₀₂*	*d₄₀₃*	*d₄₀₄*	*d₄₀₅*	*d₄₀₆*	*d₄₀₇*	*d₄₀₈*	*d₄₀₉*	*d₄₁₀*	*d₄₁₁*	*d₄₁₂*	*d₄₁₃*	*d₄₁₄*	*d₄₁₅*	*d₄₁₆*	*d₄₁₇*	*d₄₁₈*	*d₄₁₉*	*d₄₂₀*	*d₄₂₁*	*d₄₂₂*	*d₄₂₃*	*d₄₂₄*	*d₄₂₅*	*d₄₂₆*	*d₄₂₇*	*d₄₂₈*	*d₄₂₉*	*d₄₃₀*	*d₄₃₁*	*d₄₃₂*	*d₄₃₃*	*d₄₃₄*	*d₄₃₅*	*d₄₃₆*	*d₄₃₇*	*d₄₃₈*	*d₄₃₉*	*d₄₄₀*	*d₄₄₁*	*d₄₄₂*	*d₄₄₃*	*d₄₄₄*	*d₄₄₅*	*d₄₄₆*	*d₄₄₇*	*d₄₄₈*	*d₄₄₉*	*d₄₅₀*	*d₄₅₁*	*d₄₅₂*	*d₄₅₃*	*d₄₅₄*	*d₄₅₅*	*d₄₅₆*	*d₄₅₇*	*d₄₅₈*	*d₄₅₉*	*d₄₆₀*	*d₄₆₁*	*d₄₆₂*	*d₄₆₃*	*d₄₆₄*	*d₄₆₅*	*d₄₆₆*	*d₄₆₇*	*d₄₆₈*	*d₄₆₉*	*d₄₇₀*	*d₄₇₁*	*d₄₇₂*	*d₄₇₃*	*d₄₇₄*	*d₄₇₅*	*d₄₇₆*	*d₄₇₇*	*d₄₇₈*	*d₄₇₉*	*d₄₈₀*	*d₄₈₁*	*d₄₈₂*	*d₄₈₃*	*d₄₈₄*	*d₄₈₅*	*d₄₈₆*	*d₄₈₇*	*d₄₈₈*	*d₄₈₉*	*d₄₉₀*	*d₄₉₁*	*d₄₉₂*	*d₄₉₃*	*d₄₉₄*	*d₄₉₅*	*d₄₉₆*	*d₄₉₇*	*d₄₉₈*	*d₄₉₉*	*d₅₀₀*	*d₅₀₁*	*d₅₀₂*	*d₅₀₃*	*d₅₀₄*	*d₅₀₅*	*d₅₀₆*	*d₅₀₇*	*d₅₀₈*	*d₅₀₉*	*d₅₁₀*	*d₅₁₁*	*d₅₁₂*	*d₅₁₃*	*d₅₁₄*	*d₅₁₅*	*d₅₁₆*	*d₅₁₇*	*d₅₁₈*	*d₅₁₉*	*d₅₂₀*	*d₅₂₁*	*d₅₂₂*	*d₅₂₃*	*d₅₂₄*	*d₅₂₅*	*d₅₂₆*	*d₅₂₇*	*d₅₂₈*	*d₅₂₉*	*d₅₃₀*	*d₅₃₁*	*d₅₃₂*	*d₅₃₃*	*d₅₃₄*	*d₅₃₅*	*d₅₃₆*	*d₅₃₇*	*d₅₃₈*	*d₅₃₉*	*d₅₄₀*	*d₅₄₁*	*d₅₄₂*	*d₅₄₃*	*d₅₄₄*	*d₅₄₅*	*d₅₄₆*	*d₅₄₇*	*d₅₄₈*	*d₅₄₉*	*d₅₅₀*	*d₅₅₁*	*d₅₅₂*	*d₅₅₃*	*d₅₅₄*	*d₅₅₅*	*d₅₅₆*	*d₅₅₇*	*d₅₅₈*	*d₅₅₉*	*d₅₆₀*	*d₅₆₁*	*d₅₆₂*	*d₅₆₃*	*d₅₆₄*	*d₅₆₅*	*d₅₆₆*	*d₅₆₇*	*d₅₆₈*	*d₅₆₉*	*d₅₇₀*	*d₅₇₁*	*d₅₇₂*	*d₅₇₃*	*d₅₇₄*	*d₅₇₅*	*d₅₇₆*	*d₅₇₇*	*d₅₇₈*	*d₅₇₉*	*d₅₈₀*	*d₅₈₁*	*d₅₈₂*	*d₅₈₃*	*d₅₈₄*	*d₅₈₅*	*d₅₈₆*	*d₅₈₇*	*d₅₈₈*	*d₅₈₉*	*d₅₉₀*	*d₅₉₁*	*d₅₉₂*	*d₅₉₃*	*d₅₉₄*	*d₅₉₅*	*d₅₉₆*	*d₅₉₇*	*d₅₉₈*	*d₅₉₉*	*d₆₀₀*	*d₆₀₁*	*d₆₀₂*	*d₆₀₃*	*d₆₀₄*	*d₆₀₅*	*d₆₀₆*	*d₆₀₇*	*d₆₀₈*	*d₆₀₉*	*d₆₁₀*	*d₆₁₁*	*d₆₁₂*	*d₆₁₃*

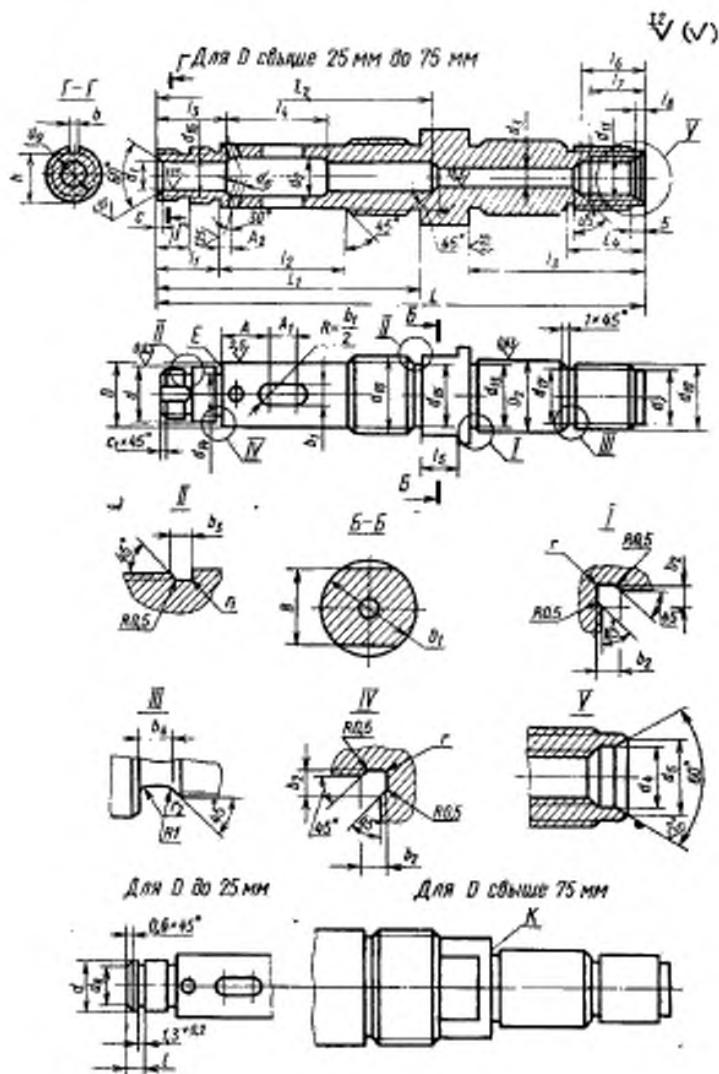
Пример условного обозначения гайки размерами $D=85$ мм и $D_2=M48 \times 1,5$:

Гайка 1410-0212/007 ГОСТ 17573—72

- 8.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
- 8.3. Твердость — HRC 30 . . . 35.
- 8.4. Неперпендикулярность поверхностей B и B_1 относительно поверхности D_2 — по IV степени точности ГОСТ 24643—81.
- 8.5. Покрытие: Ан. Окс. (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).
- 8.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17574—72.

9. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА (деталь 8)

- 9.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 9.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
- 9.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
- 9.3. Твердость — HRC 30 . . . 35.
- 9.4. Несоосность поверхностей D , d , d_1 и D_2 — по III степени точности ГОСТ 24643—81.
- 9.5. Неперпендикулярность поверхностей E и K относительно поверхностей соответственно d и D_2 — по IV степени точности ГОСТ 24643—81.
- 9.6. Покрытие: Ан. Окс. (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).
- 9.7. Остальные технические требования — по ГОСТ 17574—72.



Черт. 9

Таблица 9

Размеры в мм

Обозначение корпусов	D (проеч. отв. 6)	D_1	D_2 (проеч. отв. 6)	d (проеч. отв. 6)	d_1 (пред. отв. 6)	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	d_8	d_9	d_{10}
1410-0201/008	16	30	22	13	8	10	5	10,5	12,5	3	15,5	12,4		M18×1,5
1410-0202/008	22			16							15,2			M24×1,5
1410-0203/008	25			18	10	13	6			4				M27×1,5
1410-0204/008	40		30					17,0	20,0		22,0			M30×1,5
1410-0205/008	28			22	13	17	8			5				M20×1,5 M33×1,5
1410-0206/008	30			25										M24×1,5 M39×1,5
1410-0207/008	35													
1410-0208/008		55		28	16	20	10			6				M27×1,5 M45×1,5
1410-0209/008		40		30				21,0	26,0		29,0			M30×1,5
1410-0210/008			35		20	25	13							M33×1,5 M48×1,5
1410-0211/008			40											M36×1,5 M56×1,5
1410-0212/008		45	60							8				M39×1,5 M60×1,5
1410-0213/008			50											M45×1,5 M64×1,5
1410-0214/008		55			45	25	30							M52×1,5 M76×1,5
1410-0215/008		60			50		17							M60×2 M80×2
1410-0216/008		65												M72×2 M90×2
1410-0217/008														M80×2
1410-0218/008		70		55	30	38		31,0	38,0		54,0			
1410-0219/008				65										
1410-0220/008		85		75	40	48	22			10				
1410-0221/008				85	50									
1410-0223/008		95												

Продолжение табл. 9

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d_{11}	d_{12}	d_{13}	d_{14}	d_{15}	d_{16}	d_{17}
1410-0201/008	M10×1	Трап. 20×(2×4)	21,5	12,5	15,8	—	14,8
1410-0202/008				15,5	21,8	—	
1410-0203/008				17,5	24,8	—	
1410-0204/008	M16×1,5	Трап. 28×(2×5)	29,5	—	27,8	—	21,0
1410-0205/008				21,5	30,8	17,8	
1410-0206/008				24,5	36,8	21,8	
1410-0207/008				27,5	—	24,8	
1410-0208/008				29,5	42,8	—	28,0
1410-0209/008				34,5	—	27,8	
1410-0210/008	M20×1,5	Трап. 36×(2×6)	39,5	—	—	30,8	
1410-0211/008				39,5	45,8	—	33,8
1410-0212/008				44,0	57,8	36,8	
1410-0213/008				61,8	—	—	
1410-0214/008				49,0	65,8	42,8	
1410-0215/008				64,0	73,8	49,8	
1410-0216/008				64,0	77,0	57,0	
1410-0217/008	M30×1,5	Трап. 65×(2×10)	69,0	54,0	—	—	52,5
1410-0218/008				64,0	—	—	
1410-0219/008				74,0	87,0	69,0	
1410-0220/008				84,0	—	—	77,0
1410-0221/008							
1410-0223/008							

Продолжение табл. 9

Размеры в мм

О обозначении изображений изогнутых	<i>B</i> (ширина отдел. полук.)	<i>b</i>	<i>b</i> ₁ (ширина от полук.)	<i>b</i> ₂	<i>b</i> ₃	<i>b</i> ₄	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>A</i> ₂
1410-0201/008	27	—	3	—	—	6	15	8	3
1410-0202/008	—	—	5	—	—	18	—	10	4
1410-0203/008	36	—	—	—	8	20	12	5	—
1410-0204/008	—	—	6	3	—	22	14	—	—
1410-0205/008	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0206/008	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0207/008	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0208/008	50	5	8	4	10	25	16	6	—
1410-0209/008	—	—	—	—	—	28	20	—	—
1410-0210/008	—	—	—	—	—	—	22	—	—
1410-0211/008	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0212/008	55	—	10	—	—	30	—	—	—
1410-0213/008	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0214/008	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0215/008	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0216/008	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0217/008	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1410-0218/008	75	—	16	5	—	16	—	—	—
1410-0219/008	—	—	—	—	—	—	38	26	—
1410-0220/008	—	—	—	—	—	—	42	—	10
1410-0221/008	—	—	—	—	—	—	45	—	30
1410-0223/008	—	—	—	—	—	—	50	—	—

Приложение табл. 9

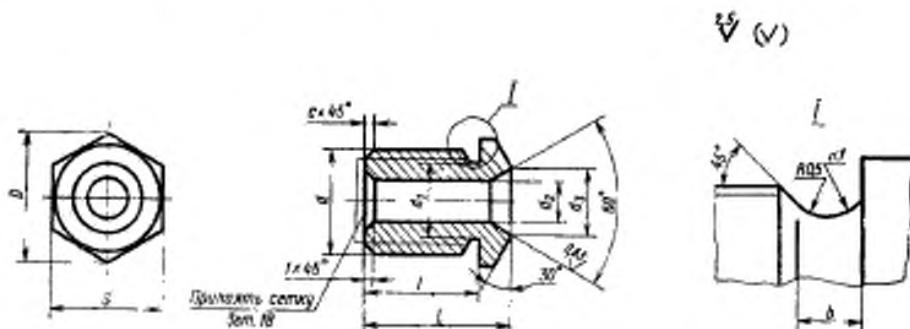
P A S E M e d

Пример условного обозначения корпуса разъемами $D=65\text{ мм}$, $d=50\text{ мм}$, $d_1=30\text{ мм}$

H A = 35 MM:

10. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШТУЦЕРА (деталь 9)

10.1. Конструкция и размеры штуцера должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 10.



Черт. 10

Таблица 10

Размеры в мм

Обозначение штуцеров	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>f</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>d</i> ₃	<i>c</i>	<i>S</i> (пред. отк. от 12)	Масса, кг* не более
1410-0201/009	16,2	26	22	3	M10×1	8,5	5	7	1,0	14	0,012
1410-0203/009	25,4	30	25		M16×1,5	13,8	8	10		22	0,060
1410-0207/009	27,7	38	32	4	M20×1,5	17,8	12	15	1,5	24	0,100
1410-0214/009	41,6	50	42		M30×1,5	27,8	20	25		36	0,150

Примечание. Диаметр сетки (дет. 18) определяется по размеру *d*.

Пример условного обозначения штуцера размером *d*=M16×1,5:

Штуцер 1410-0203/009 ГОСТ 17573—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

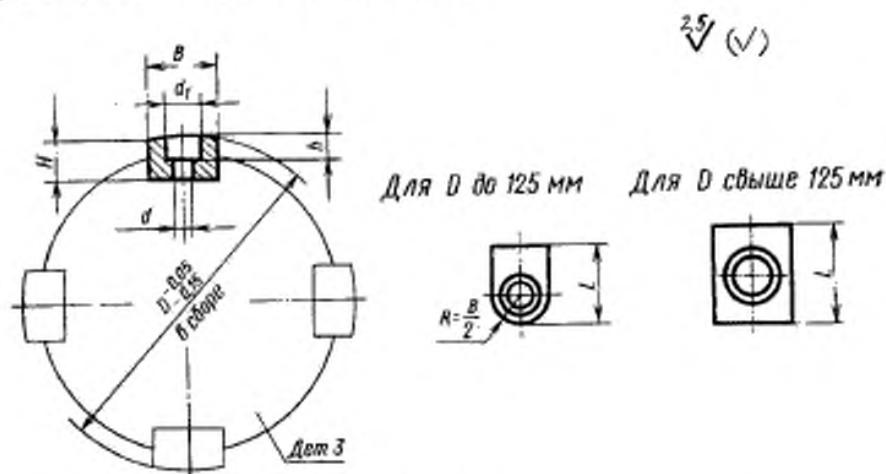
10.3. Твердость — HRC 30 . . . 34.

10.4. Покрытие: Ан. Окс. (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

10.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17574—72.

11. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛОДКИ (деталь 10)

11.1. Конструкция и размеры колодки должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 11.



Черт. 11

Таблица 11

Размеры в мм

Обозначение колодок	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	Масса, кг, не более
1410-0201/010			5,0		40			0,004
1410-0202/010	10	13	4,0	3	45	4,8	8	0,007
1410-0203/010			5,0		50			0,010
1410-0204/010		15	7,5		55			0,013
1410-0205/010	12	18	8,0	4,5	60	6	10	0,016
1410-0206/010			5,5		65			0,020
1410-0207/010			6,5		70			0,023
1410-0208/010	16	22	9,0	5	75	7	12	0,026
1410-0209/010			7,5		80			0,030
1410-0210/010			11,0		85			0,033
1410-0211/010	20	28	10,0	7	90	9	14	0,036
1410-0212/010					95			0,040

Продолжение табл. 11

Размеры в мм

Обозначение колодок	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>D</i>	<i>a</i>	<i>a₁</i>	Масса, кг, не более
1410-0213/010	20	28	10,0	7	100	9	14	0,044
1410-0214/010					105			0,080
1410-0215/010	24	30	11,0		110			0,110
1410-0216/010			13,5	8	120	11	17	0,150
1410-0217/010	28	32	16,0		125			0,180
1410-0218/010		35	21,0		150			0,220
1410-0219/010			23,0	10	160			0,250
1410-0220/010		45			180			0,290
1410-0221/010			27,0	15	200			0,320
1410-0222/010	32	50			220	13	20	0,360
1410-0223/010			32,0	20	250			0,400
1410-0224/010		42			280			0,350
1410-0225/010			27,0	15	300			0,290

Пример условного обозначения колодки размером *D*=65 мм:

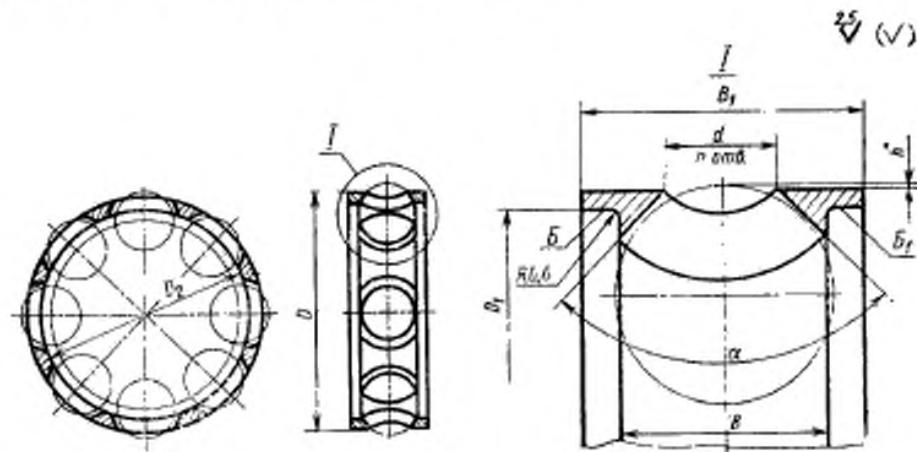
Колодка 1410-0206/010 ГОСТ 17573—72

11.2. Материал — дуб.

11.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 17574—72.

12. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СЕПАРАТОРА [деталь 1/1]

12.1. Конструкция и размеры сепаратора должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 12.



Черт. 12

* Размеры для справок.

Таблица 12

Размеры в мм

Обозначение сепараторов	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>B</i> ₁	<i>D</i> ₁ (пред. откл. H7)	<i>D</i> ₂	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
	Прех. откл. h11								
1410-0201/011	39,0	9,6	15	35	32	7,0	6		0,04
1410-0202/011	44,6	10,2	16	42	38			0,8	0,07
1410-0203/011	49,6			47	44				0,10
1410-0204/011	52,0	12,7	20						0,13
1410-0205/011	58,0	13,2		52	48				0,16
1410-0206/011	64,4			60	56	10,0			0,19
1410-0207/011	69,4	15,0	22	65	60			60°	1,0
1410-0208/011	74,4			70	66		8		0,22
1410-0209/011	78,0	18,2	26			12,7			0,25
1410-0210/011	84,0			78	72				1,4
1410-0211/011	88,0	21,2	30			15,0			0,28
1410-0212/011	92,0			85	78				1,0
									0,31
									1,4
									0,34
									1,9
									0,37

Продолжение табл. 12

Размеры в мм

Обозначения сепараторов	D	B	B ₁	D ₁ (пред. откл. H7)	D ₂	d	n	x	k	Масса, кг, не более
	Пред. откл. h11									
1410-0213/011	98,0			90	84			8		0,41
1410-0214/011	103,0		21,2	30	95	88	15,0			0,61
1410-0215/011	108,0				100	92				0,80
1410-0216/011	118,0				110	100				1,00
1410-0217/011	120,0		24,5	35			16,5			1,20
1410-0218/011	135,0				125	115	19,0			1,40
1410-0219/011	155,0		30,5	42	145	135				1,60
1410-0220/011	178,0				170	155	22,8			1,70
1410-0221/011	198,0				190	175				1,90
1410-0222/011	210,0	36,5	50		200	185	26,5			2,90
1410-0223/011	240,0				225	210		12		3,90
1410-0224/011	270,0	43,0	58		250	235	29,0			4,90
1410-0225/011	290,0				270	255				5,80

Пример условного обозначения сепаратора размером D=58,0 мм:

Сепаратор 1410-0205/011 ГОСТ 17573—72

12.2. Материал — Бр05Ц5С5 по ГОСТ 613—79.

12.1-12.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

12.3. Несоосность поверхностей B и B₁ — по IV степени точности ГОСТ 24643—81.

12.4. Покрытие: Аи. Окс. (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

12.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17574—72.