

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ
С ПЛАСТИНАМИ
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

**ГОСТ
18878—73**

Конструкция и размеры

**Взамен ГОСТ 6743—61
в части типа II;
МН 579—64 + МН 585—64;
МН 5200—64 + МН 5203—64**

Carbide-tipped straight bull-nose turning tools.
Design and dimensions

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июня 1973 г. № 1429
дата введения установлена

01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 08.04.81 № 1872

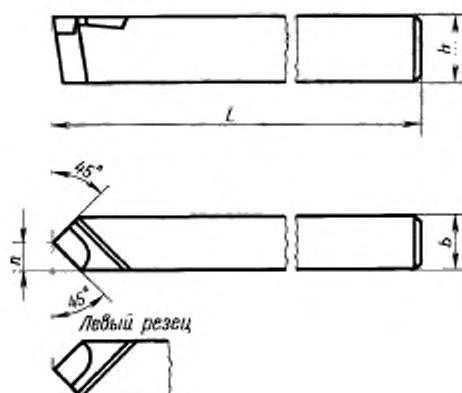
1. Настоящий стандарт распространяется на токарные проходные резцы общего назначения с углами $\phi = 45^\circ$, $\phi = 60^\circ$, $\phi = 75^\circ$ с напаянными пластинами из твердого сплава.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

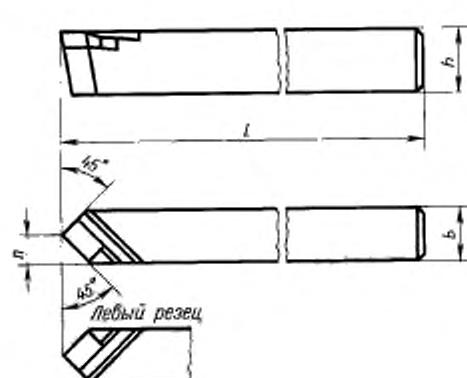
2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже 1—4 и в табл. 1—4.

Резцы с углом в плане $\phi = 45^\circ$

Исполнение 1



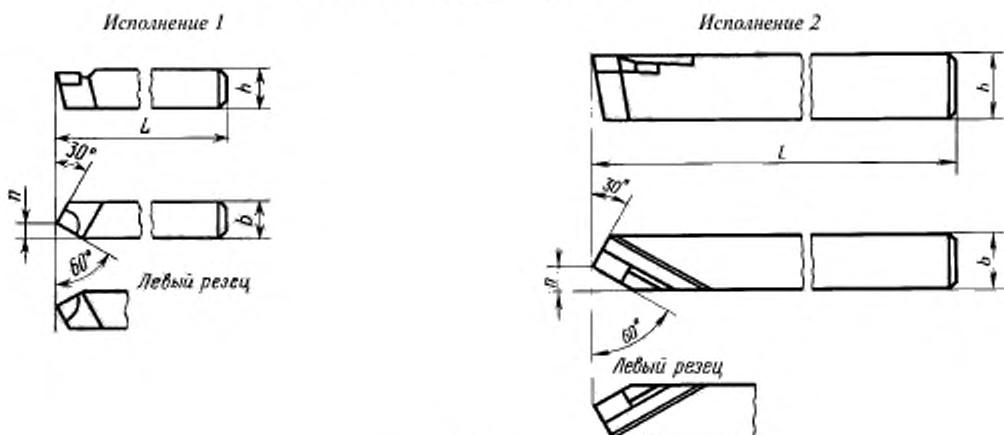
Исполнение 2



Черт. 1

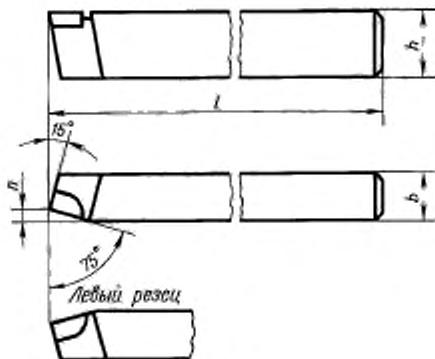
С. 2 ГОСТ 18878—73

Резцы с углом в плане $\varphi = 60^\circ$



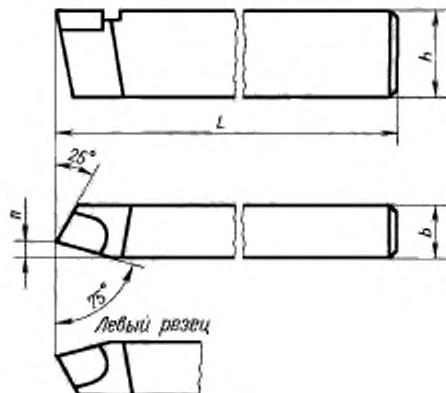
Черт. 2

Резцы с углом в плане $\varphi = 75^\circ$



Черт. 3

Резцы с углом в плане $\varphi = 75^\circ$ и $\varphi_i = 25^\circ$



Черт. 4

Таблица 1

| Резцы | | | | | | | Тип и косты для резцов | | |
|-------------|-----------|-----------|---------------------------|-----------|--------------------------|---------|------------------------|---------|------|
| Обозначение | Прииме- | Лезвие | Угол проката пластины 10° | | Угол проката пластины 0° | | Испол- | Сечение | н |
| | | | Прииме- | Приме- | Лезвие | Обозна- | | резца | |
| | | | кас- | кас- | | чение | | h b | |
| 2100-0001 | 2100-0002 | — | — | — | — | — | 1 | 8 . 8 | 50 4 |
| 2100-0003 | 2100-0004 | — | — | — | — | — | 1 | 10 10 | 60 6 |
| 2100-0005 | 2100-0006 | — | — | — | — | — | 1 | 12 12 | 70 7 |
| 2100-0025 | 2100-0026 | 2100-0067 | 2100-0068 | 2100-0068 | 2 | 16 10 | 6 | | |
| 2100-0401 | 2100-0402 | 2100-0461 | 2100-0462 | 2100-0462 | 2 | 16 10 | 100 | | |
| 2100-0027 | 2100-0028 | 2100-0069 | 2100-0070 | 2100-0070 | 1 | 16 12 | 7 | | |
| 2100-0403 | 2100-0404 | 2100-0463 | 2100-0464 | 2100-0464 | 1 | 16 12 | 9 | | |
| 2100-0007 | 2100-0008 | 2100-0051 | 2100-0052 | 2100-0052 | 2 | 16 16 | 80 | | |
| 2100-0011 | 2100-0012 | 2100-0055 | 2100-0056 | 2100-0056 | 1 | 20 12 | 7 | | |
| 2100-0405 | 2100-0406 | 2100-0465 | 2100-0466 | 2100-0466 | 2 | 20 12 | 120 | | |
| 2100-0029 | 2100-0030 | 2100-0071 | 2100-0072 | 2100-0072 | 1 | 20 16 | 9 | | |
| 2100-0407 | 2100-0408 | 2100-0467 | 2100-0468 | 2100-0468 | 2 | 20 20 | 100 | | |
| 2100-0013 | 2100-0014 | 2100-0057 | 2100-0058 | 2100-0058 | 1 | 20 20 | 12 | | |
| 2100-0017 | 2100-0018 | 2100-0059 | 2100-0060 | 2100-0060 | 1 | 20 20 | 120 | | |
| 2100-0409 | 2100-0410 | 2100-0469 | 2100-0470 | 2100-0470 | 2 | 25 16 | 9 | | |
| 2100-0031 | 2100-0032 | 2100-0073 | 2100-0074 | 2100-0074 | 1 | 25 20 | 140 | | |
| 2100-0411 | 2100-0412 | 2100-0471 | 2100-0472 | 2100-0472 | 2 | 25 20 | 12 | | |
| 2100-0019 | 2100-0020 | 2100-0061 | 2100-0062 | 2100-0062 | 1 | 32 20 | 170 | | |
| 2100-0413 | 2100-0414 | 2100-0473 | 2100-0474 | 2100-0474 | 2 | | | | |
| 2100-0033 | 2100-0034 | 2100-0075 | 2100-0076 | 2100-0076 | 1 | | | | |
| 2100-0415 | 2100-0416 | 2100-0475 | 2100-0476 | 2100-0476 | 2 | | | | |
| 2100-0021 | 2100-0022 | 2100-0063 | 2100-0064 | 2100-0064 | 1 | 40 25 | | | |
| 2100-0417 | 2100-0418 | 2100-0477 | 2100-0478 | 2100-0478 | 2 | | | | |
| 2100-0035 | 2100-0036 | 2100-0077 | 2100-0078 | 2100-0078 | 1 | | | | |
| 2100-0419 | 2100-0420 | 2100-0479 | 2100-0480 | 2100-0480 | 2 | 40 32 | 200 | | |
| 2100-0023 | 2100-0024 | 2100-0065 | 2100-0066 | 2100-0066 | 1 | 50 32 | 240 | | |
| 2100-0421 | 2100-0422 | 2100-0481 | 2100-0482 | 2100-0482 | 2 | 50 40 | 22 | | |
| 2100-0037 | 2100-0038 | 2100-0079 | 2100-0080 | 2100-0080 | 1 | | | | |
| 2100-0423 | 2100-0424 | 2100-0483 | 2100-0484 | 2100-0484 | 2 | | | | |

При мер условного обозначения правого резца, исполнения I, сечением $h \cdot b = 16 \cdot 16$ мм, с углом в плане $\phi = 45^\circ$, с углом врезки пластины в стержень 10° , с пластиной из твердого сплава марки ВКб:

Резец 2100-0007 ВКб ГОСТ 18878-73

С. 4 ГОСТ 18878—73

Таблица 2

| Размеры в мм | | | | | | | Тип пластины для резцов исполнения | | |
|--------------|-----------|-------------|--------------------------|-------------|------------|-------------|------------------------------------|-------------------|------|
| Резцы | | | Угол врезки пластины 10° | | | | Угол врезки пластины 5° | | |
| название | размер | лескы | правые | | левые | | Использование | Сечение резца h b | n |
| | | | Применение | Обозначение | Применение | Обозначение | | | |
| Обозначение | название | Обозначение | — | — | — | — | I | 8 . 8 | 50 |
| 2100-0101 | 2100-0102 | 2100-0104 | — | — | — | — | I | 10 . 10 | 60 |
| 2100-0103 | 2100-0105 | 2100-0106 | — | — | — | — | I | 12 . 12 | 70 |
| 2100-0127 | 2100-0128 | 2100-0169 | 2100-0170 | — | — | — | I | 16 . 10 | 4,5 |
| 2100-0801 | 2100-0802 | 2100-0861 | 2100-0862 | — | — | — | I | 100 | 100 |
| 2100-0129 | 2100-0130 | 2100-0171 | 2100-0172 | — | — | — | I | 16 . 12 | 6,0 |
| 2100-0803 | 2100-0804 | 2100-0863 | 2100-0864 | — | — | — | I | 16 . 16 | 80 |
| 2100-0107 | 2100-0108 | 2100-0173 | 2100-0174 | — | — | — | I | 7,0 | 7,0 |
| 2100-0111 | 2100-0112 | 2100-0153 | 2100-0154 | — | — | — | I | 20 . 12 | 6,0 |
| 2100-0805 | 2100-0806 | 2100-0865 | 2100-0866 | — | — | — | I | 120 | 120 |
| 2100-0131 | 2100-0132 | 2100-0175 | 2100-0176 | — | — | — | I | 20 . 16 | 7,0 |
| 2100-0807 | 2100-0808 | 2100-0867 | 2100-0868 | — | — | — | I | 100 | 9,0 |
| 2100-0113 | 2100-0114 | 2100-0155 | 2100-0156 | — | — | — | I | 7,0 | 7,0 |
| 2100-0117 | 2100-0118 | 2100-0159 | 2100-0160 | — | — | — | I | 100 | 100 |
| 2100-0809 | 2100-0810 | 2100-0869 | 2100-0870 | — | — | — | I | 140 | 140 |
| 2100-0133 | 2100-0134 | 2100-0177 | 2100-0178 | — | — | — | I | 25 . 20 | 9,0 |
| 2100-0811 | 2100-0812 | 2100-0871 | 2100-0872 | — | — | — | I | 32 . 20 | 170 |
| 2100-0121 | 2100-0122 | 2100-0163 | 2100-0164 | — | — | — | I | 32 . 20 | 170 |
| 2100-0813 | 2100-0814 | 2100-0873 | 2100-0874 | — | — | — | I | 40 . 32 | 200 |
| 2100-0135 | 2100-0136 | 2100-0179 | 2100-0180 | — | — | — | I | 50 . 32 | 15,0 |
| 2100-0815 | 2100-0816 | 2100-0875 | 2100-0876 | — | — | — | I | 50 . 40 | 18,0 |
| 2100-0123 | 2100-0124 | 2100-0165 | 2100-0166 | — | — | — | I | 40 . 25 | 11,0 |
| 2100-0817 | 2100-0818 | 2100-0877 | 2100-0878 | — | — | — | I | 62 | 62 |
| 2100-0137 | 2100-0138 | 2100-0181 | 2100-0182 | — | — | — | I | 62 | 62 |
| 2100-0819 | 2100-0820 | 2100-0879 | 2100-0880 | — | — | — | I | 62 | 62 |
| 2100-0125 | 2100-0126 | 2100-0167 | 2100-0168 | — | — | — | I | 61 | 61 |
| 2100-0821 | 2100-0822 | 2100-0882 | 2100-0884 | — | — | — | I | 61 | 61 |
| 2100-0139 | 2100-0140 | 2100-0183 | 2100-0184 | — | — | — | I | 61 | 61 |
| 2100-0823 | 2100-0824 | 2100-0883 | 2100-0884 | — | — | — | I | 61 | 61 |

При мер усло ви ного обозначения правого резца, исполнения I, сечением $h \cdot b = 20 \cdot 20$ мм, с углом в стержне $\phi = 60^\circ$, с углом врезки пластины в стержень 10° , с пластиной из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2100-0113 ВК6 ГОСТ 18878—73

Таблица 3

Размеры в мм

| Резцы | | | | | | | | Сечение резца $h \cdot b$ | L | n | Тип пластины | | | | |
|------------------------------------|------------|-------------|------------|-----------------------------------|------------|-------------|------------|------------------------------|-----|-----|---|--|--|--|--|
| С углом врезки пластины 10° | | | | С углом врезки пластины 0° | | | | | | | | | | | |
| правые | | левые | | правые | | левые | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применение | Обозначение | Применение | Обозначение | Применение | Обозначение | Применение | | | | | | | | |
| 2100-0201 | | 2100-0202 | | — | | — | | 8 · 8 | 50 | 2 | 10 (угол врезки 10°); 70 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25396—90 | | | | |
| 2100-0203 | | 2100-0204 | | — | | — | | 10 · 10 | 60 | 3 | | | | | |
| 2100-0205 | | 2100-0206 | | — | | — | | 12 · 12 | 70 | 3 | | | | | |
| 2100-0207 | | 2100-0208 | | 2100-0251 | | 2100-0252 | | 16 · 16 | 80 | 4 | | | | | |
| 2100-0209 | | 2100-0210 | | 2100-0253 | | 2100-0254 | | 20 · 12 | 100 | 3 | | | | | |
| 2100-0211 | | 2100-0212 | | 2100-0255 | | 2100-0256 | | 20 · 20 | | 5 | | | | | |
| 2100-0213 | | 2100-0214 | | 2100-0257 | | 2100-0258 | | 25 · 16 | 120 | 4 | | | | | |
| 2100-0215 | | 2100-0216 | | 2100-0259 | | 2100-0260 | | 32 · 20 | 140 | 5 | | | | | |

Пример условного обозначения правого резца сечением $h \cdot b = 25 \cdot 16$ мм, с углом $\phi = 75^\circ$, с углом врезки пластины в стержень 10° , с пластиной из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2100-0213 ВК6 ГОСТ 18878—73

Таблица 4

Размеры в мм

| Резцы | | | | | | | | Сечение резца $h \cdot b$ | L | n | Тип пластины по ГОСТ 25426—90 | | | | |
|---|------------|-------------|------------|--|------------|-------------|------------|------------------------------|-----|-----|-------------------------------|--|--|--|--|
| С углом врезки пластины в стержень 10° | | | | С углом врезки пластины в стержень 0° | | | | | | | | | | | |
| правые | | левые | | правые | | левые | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применение | Обозначение | Применение | Обозначение | Применение | Обозначение | Применение | | | | | | | | |
| 2100-0301 | | 2100-0302 | | 2100-1001 | | 2100-1002 | | 20 · 12 | 100 | 3 | 07 | | | | |
| 2100-0303 | | 2100-0304 | | 2100-1003 | | 2100-1004 | | 25 · 16 | 120 | 4 | | | | | |
| 2100-0305 | | 2100-0306 | | 2100-1005 | | 2100-1006 | | 32 · 20 | 140 | 5 | | | | | |

Пример условного обозначения правого резца с углами $\phi = 75^\circ$ и $\phi_1 = 25^\circ$, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 16$ мм, с углом врезки пластины в стержень 10° , с пластиной из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2100-0303 ВК6 ГОСТ 18878—73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Угол врезки пластины в стержень для обработки чугуна и других хрупких материалов — 10° для обработки сталей и других материалов — 0° .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные на чертеже, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18877—73.

7. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

8. (Исключен, Изм. № 2).

С. 6 ГОСТ 18878-73

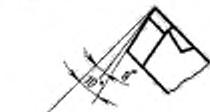
ПРИЛОЖЕНИЕ Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

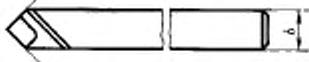
1. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов с углом в плане $\phi = 45^\circ$ указаны на черт. 1-4 и в табл. 1-4.

Исполнение 1

*Угол врезки пластины в стержень 10°
При толщине пластины 4 мм и более*



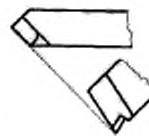
При толщине пластины менее 4 мм



Гнездо под пластины



Гнездо под пластины



Варшает с переключающей кромкой



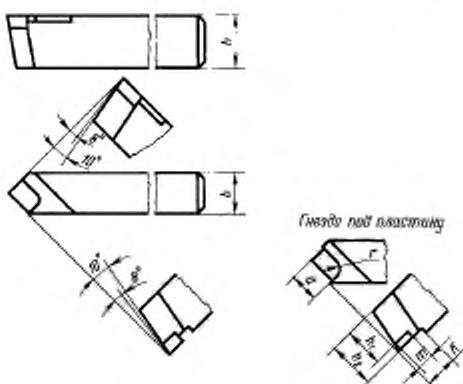
Черт. 1

Размеры в мм

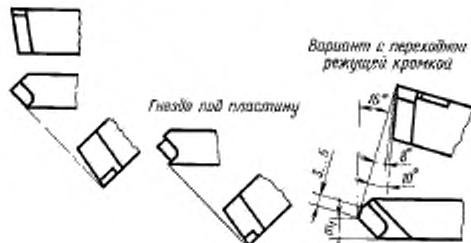
Таблица 1

| Сечение резца $h \cdot b$ | m_1 | a | r | m | h_1 | h_2 | K | Обозначение пластин по ГОСТ 25396-90 для резцов | |
|---------------------------------|-------|------|------|------|-------|-------|-----|---|-------|
| | | | | | | | | правых | левых |
| 8·8 | 3,0 | 5,6 | 2,5 | 3,1 | 5,5 | | | 10431 | — |
| 10·10 | 5,0 | 7,6 | 3,0 | 3,9 | 7,0 | | | 10451 | 10461 |
| 12·12 | 6,0 | 9,5 | 4,0 | 4,7 | 8,5 | | | 10051 | 10061 |
| 16·10 | 5,0 | 7,6 | 3,0 | 3,9 | 13,0 | | | 10451 | 10461 |
| 16·12 | 6,0 | 9,5 | 4,0 | 4,7 | 12,5 | | | 10051 | 10061 |
| 16·16 | 8,0 | 11,3 | 5,0 | 6,2 | 11,0 | 13,5 | 11 | 10471 | 10481 |
| 20·12 | 6,0 | 9,5 | 4,0 | 4,7 | 16,5 | — | — | 10051 | 10061 |
| 20·16 | 8,0 | 11,3 | 5,0 | 6,2 | 15,0 | 17,5 | 11 | 10471 | 10461 |
| 20·20 | 10,5 | 15,2 | 6,0 | 7,8 | 13,5 | 17,0 | 13 | 10491 | 10501 |
| 25·16 | 8,0 | 11,3 | 5,0 | 6,2 | 20,0 | 22,5 | 11 | 10471 | 10481 |
| 25·20 | 10,5 | | | | 18,5 | 22,0 | | | |
| 32·20 | 10,5 | | | | 25,5 | 29,0 | 13 | 10491 | 10501 |
| 32·25 | 12,5 | | | | 24,5 | 28,5 | | | |
| 40·25 | 12,5 | | | | 32,5 | 36,5 | 15 | 10151 | 10161 |
| 40·32 | 16,5 | | | | 31,5 | 35,0 | 16 | 10531 | 10541 |
| 50·32 | 16,5 | | | | 41,5 | 45,0 | | | |
| 50·40 | 20,0 | 30,6 | 10,0 | 14,4 | 39,5 | 43,5 | 20 | 10571 | 10581 |

Угол врезки пластины в стержень 0°
При толщине пластины 4 мм и более



При толщине пластины менее 4 мм



Черт. 2

Размеры в мм

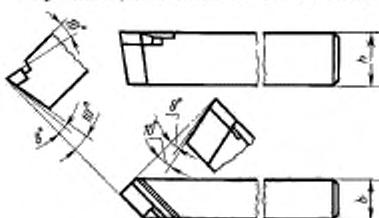
Таблица 2

| Сечение резца $h \cdot b$ | m_1 | α | r | m | h_1 | h_2 | K | Обозначение пластин по ГОСТ 25396-90 для резцов | |
|---------------------------------|-------|----------|-----|------|-------|-------|-----|---|-------|
| | | | | | | | | правых | левых |
| 16·10 | 5,0 | 7,6 | 3 | 3,9 | 13,0 | | | 10451 | 10461 |
| 16·12 | 6,0 | 9,5 | 4 | 4,7 | 12,5 | | | 70051 | 70061 |
| 16·16 | 8,0 | 11,3 | 5 | 6,2 | 11,0 | 13,5 | 11 | 70471 | 70481 |
| 20·12 | 6,0 | 9,5 | 4 | 4,7 | 16,5 | | | 70051 | 70061 |
| 20·16 | 8,0 | 11,3 | 5 | 6,2 | 15,0 | 17,5 | 11 | 70471 | 70481 |
| 20·20 | 10,5 | 15,2 | 6 | 7,8 | 14,0 | 17,0 | 13 | 70491 | 70501 |
| 25·16 | 8,0 | 11,3 | 5 | 6,2 | 20,0 | 22,5 | 11 | 70471 | 70481 |
| 25·20 | 10,5 | | | | 19,0 | 22,0 | | | |
| 32·20 | 10,5 | | | | 26,0 | 29,0 | 13 | 70491 | 70501 |
| 32·25 | 12,5 | | | | 25,0 | 28,5 | | | |
| 40·25 | 12,5 | | | | 33,0 | 36,5 | 15 | 70151 | 70161 |
| 40·32 | 16,5 | | | | 32,0 | 35,0 | 16 | | |
| 50·32 | 16,5 | | | | 42,0 | 45,0 | 17 | 70531 | 70541 |
| 50·40 | 20,0 | 30,6 | 10 | 14,4 | 40,0 | 44,0 | 20 | 70571 | 70581 |

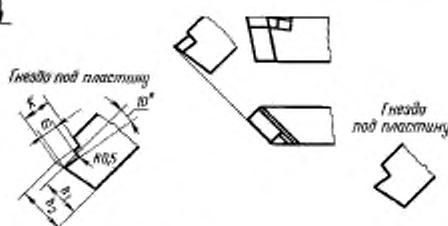
С. 8 ГОСТ 18878—73

Исполнение 2

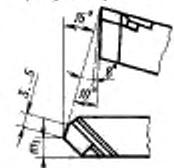
Угол врезки пластины в стержень 0°
При толщине пластины 4 мм и более



При толщине пластины менее 4 мм



Вариант с переходной режущей кромкой



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

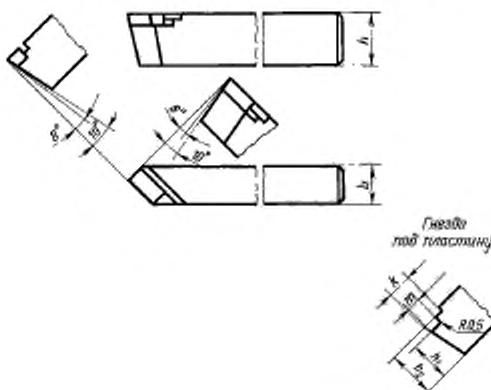
| Сечение резца $h \ b$ | m_1 | m | k_1 | k_2 | K | Обозначение пластин по ГОСТ 25395—90 |
|--------------------------|-------|------|-------|-------|-----|---|
| 16·10 | 5,0 | 3,9 | 12,5 | — | — | 01331 |
| 16·12 | 6,0 | 4,5 | 12,0 | 14,0 | 9 | 01352 |
| 20·12 | 6,0 | | 16,0 | 18,0 | | |
| 20·16 | 8,0 | 6,2 | 15,0 | 17,5 | 11 | 01372 |
| 25·16 | 8,0 | | 20,0 | 22,5 | | |
| 25·20 | 10,5 | 7,8 | 18,5 | 22,0 | 13 | 01392 |
| 32·20 | 10,5 | | 25,5 | 29,0 | | |
| 32·25 | 12,5 | 9,4 | 24,5 | 28,5 | 15 | 01152 |
| 40·25 | 12,5 | | 32,5 | 36,5 | | |
| 40·32 | 16,7 | 10,4 | 32,0 | 36,0 | 17 | 01412 |
| 50·32 | 16,5 | 16,4 | 39,5 | 43,5 | 22 | 02352 |
| 50·40 | 20,0 | 14,4 | | | 20 | 01432 |

Таблица 4

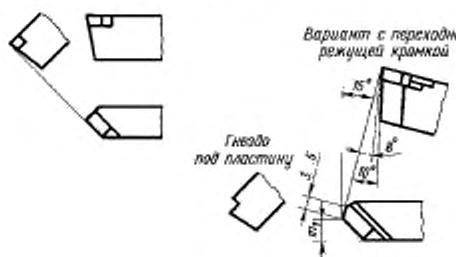
Размеры в мм

| Сечение резца $h \ b$ | m_1 | m | k_1 | k_2 | K | Обозначение пластин по ГОСТ 25395—90 |
|--------------------------|-------|------|-------|-------|-----|---|
| 16·10 | 5,0 | 3,9 | 13 | — | — | 01331 |
| 16·12 | 6,0 | 4,5 | 12 | 14,0 | 9 | 61352 |
| 20·12 | 6,0 | | 16 | 18,0 | | |
| 20·16 | 8,0 | 6,2 | 15 | 17,5 | 11 | 61372 |
| 25·16 | 8,0 | | 20 | 22,5 | | |
| 25·20 | 10,5 | 7,8 | 19 | 22,0 | 13 | 61392 |
| 32·20 | 10,5 | | 26 | 29,0 | | |
| 32·25 | 12,5 | 9,4 | 25 | 28,5 | 15 | 61152 |
| 40·25 | 12,5 | | 33 | 36,5 | | |
| 40·32 | 16,7 | 11,9 | 32 | 36,0 | 17 | 61412 |
| 50·32 | 16,7 | 17,6 | 40 | 45,0 | 23 | 63352 |
| 50·40 | 20,0 | 14,4 | | | 20 | 61432 |

*Угол врезки пластины в стержень 0°
При толщине пластины 4 мм и более*



При толщине пластины менее 4 мм

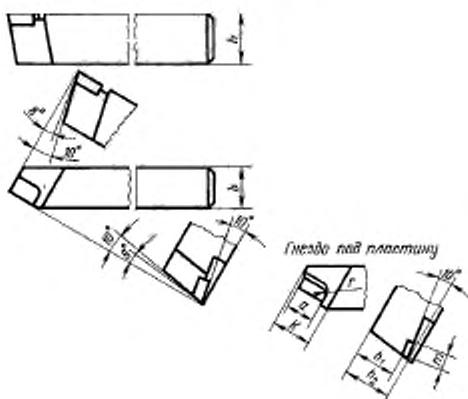


Черт. 4

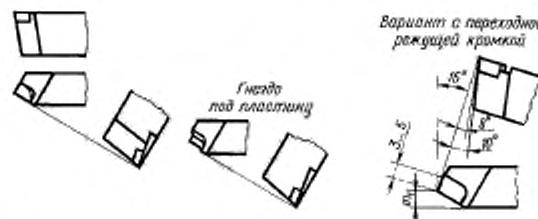
2. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов с углом в плане $\phi = 60^\circ$ указаны на черт. 5—8 и в табл. 5—8.

Исполнение 1

*Угол врезки пластины в стержень 10°
При толщине пластины 4 мм и более*



При толщине пластины менее 4 мм



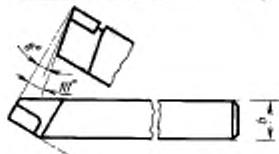
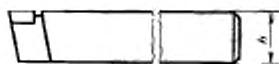
Черт. 5

С. 10 ГОСТ 18878—73

Таблица 5
Размеры в мм

| Сечение резца $h \cdot b$ | m_1 | a | r | m | h_1 | h_2 | K | Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90 для резцов | | | |
|------------------------------|-------|------|------|------|-------|-------|-----|---|-------|--|--|
| | | | | | | | | правых | левых | | |
| 8 · 8 | 2,6 | 5,6 | 2,5 | 3,1 | 5,5 | | | 10431 | — | | |
| 10 · 10 | 4,0 | 7,6 | 3,0 | 3,9 | 7,0 | | | 10451 | 10461 | | |
| 12 · 12 | 5,5 | 9,5 | 4,0 | 4,7 | 8,5 | | | 10051 | 10061 | | |
| 16 · 10 | 4,0 | 7,6 | 3,0 | 3,9 | 13,0 | | | 10451 | 10461 | | |
| 16 · 12 | 5,5 | 9,5 | 4,0 | 4,7 | 12,5 | | | 10051 | 10061 | | |
| 16 · 16 | 6,5 | 11,3 | 5,0 | 6,2 | 11,0 | 13,5 | 15 | 10471 | 10481 | | |
| 20 · 12 | 5,5 | 9,5 | 4,0 | 4,7 | 16,5 | — | — | 10051 | 10061 | | |
| 20 · 16 | 6,5 | 11,3 | 5,0 | 6,2 | 15,0 | 17,5 | 15 | 10471 | 10481 | | |
| 20 · 20 | 8,5 | 15,2 | 6,0 | 7,8 | 13,5 | 17,0 | 20 | 10491 | 10501 | | |
| 25 · 16 | 6,5 | 11,3 | 5,0 | 6,2 | 20,0 | 22,5 | 16 | 10471 | 10481 | | |
| 25 · 20 | 8,5 | 15,2 | 6,0 | 7,8 | 18,5 | 22,0 | 20 | 10491 | 10501 | | |
| 32 · 20 | 8,5 | | | | 25,5 | 29,0 | | | | | |
| 32 · 25 | 10,5 | 19,0 | 7,0 | 9,4 | 24,5 | 28,5 | 24 | 10151 | 10161 | | |
| 40 · 25 | 10,5 | | | | 32,5 | 36,5 | | | | | |
| 40 · 32 | 14,3 | 30,6 | 10,0 | 14,4 | 29,5 | 33,5 | 34 | 10571 | 10581 | | |
| 50 · 32 | 14,3 | | | | 39,5 | 43,5 | 35 | | | | |
| 50 · 40 | 17,3 | | | | | | | | | | |

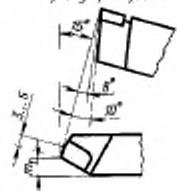
Угол врезки пластины в стержень 0°
При толщине пластины 4 мм и более



При толщине пластины менее 4 мм



Вариант с переходной режущей кромкой



Черт. 6

Таблица 6
Размеры в мм

| Сечение резца $h \cdot b$ | m_1 | a | r | m | h_1 | h_2 | K | Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90 для резцов | |
|------------------------------|-------|------|-----|------|-------|-------|-----|---|-------|
| | | | | | | | | правых | левых |
| 16·10 | 4,0 | 7,6 | 3 | 3,9 | 13,0 | — | — | 10451 | 10461 |
| 16·12 | 5,5 | 9,5 | 4 | 4,7 | 12,5 | — | — | 70051 | 70061 |
| 16·16 | 6,5 | 11,3 | 5 | 6,2 | 11,0 | 13,5 | 15 | 70471 | 70481 |
| 20·12 | 5,5 | 9,5 | 4 | 4,7 | 16,5 | — | — | 70051 | 70061 |
| 20·16 | 6,5 | 11,3 | 5 | 6,2 | 15,0 | 17,5 | 15 | 70471 | 70481 |
| 20·20 | 8,5 | 15,2 | 6 | 7,8 | 14,0 | 17,0 | 20 | 70491 | 70501 |
| 25·16 | 6,5 | 11,3 | 5 | 6,2 | 20,0 | 22,5 | 16 | 70471 | 70481 |
| 25·20 | 8,5 | 15,2 | 6 | 7,8 | 19,0 | 22,0 | 20 | 70491 | 70501 |
| 32·20 | 8,5 | | | | 26,0 | 29,0 | | | |
| 32·25 | 10,5 | 19,0 | 7 | 9,4 | 25,0 | 28,5 | 24 | 70151 | 70161 |
| 40·25 | 10,5 | | | | 33,0 | 36,5 | | | |
| 40·32 | 14,3 | 30,6 | 10 | 14,4 | 30,0 | 34,0 | 34 | 70571 | 70581 |
| 50·32 | 14,3 | | | | 40,0 | 44,0 | 35 | | |
| 50·40 | 17,3 | | | | | | | | |

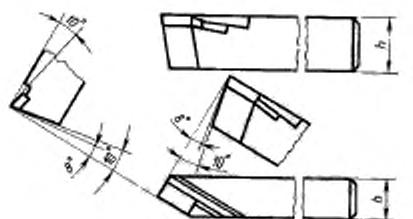
Таблица 7
Размеры в мм

| Сечение резца $h \cdot b$ | m_1 | m | h_1 | h_2 | K | Обозначение пластин по ГОСТ 25395—90 |
|------------------------------|-------|------|-------|-------|-------|--------------------------------------|
| 16·10 | 4,0 | 3,9 | 12,5 | — | — | 01331 |
| 16·12 | 5,5 | 4,5 | 12,0 | 14,0 | 9 | 01352 |
| 20·12 | 5,5 | | 16,0 | 18,0 | | |
| 20·16 | 6,5 | 6,2 | 15,0 | 17,5 | 11 | 01372 |
| 25·16 | 6,5 | | 20,0 | 22,5 | | |
| 25·20 | 8,5 | 7,8 | 18,5 | 22,0 | 13 | 01392 |
| 32·20 | 8,5 | | 25,5 | 29,0 | | |
| 32·25 | 10,5 | 9,4 | 24,5 | 28,5 | 15 | 01152 |
| 40·25 | 10,5 | | 32,5 | 36,5 | | |
| 40·32 | 12,5 | 10,4 | 32,0 | 36,0 | 17 | 01412 |
| 50·32 | 14,3 | 16,4 | 39,5 | 43,5 | 22 | 02352 |
| 50·40 | 17,3 | 14,4 | | 20 | 01432 | |

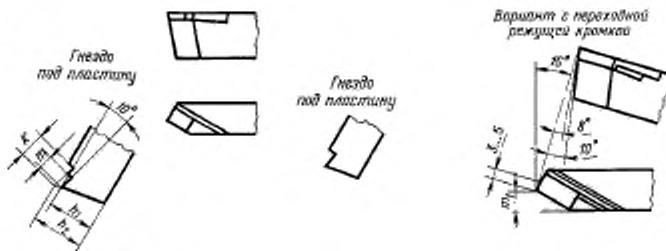
С. 12 ГОСТ 18878—73

Исполнение 2

Угол врезки пластины в стержень 10°
При толщине пластины 4 мм и более

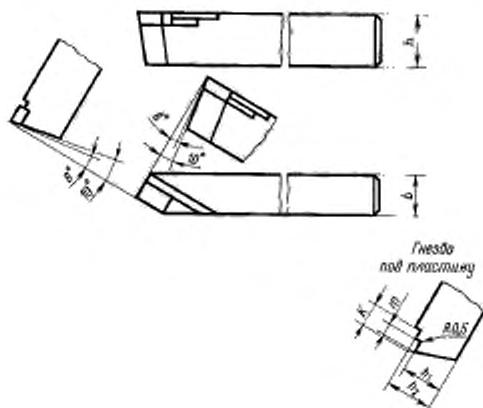


При толщине пластины менее 4 мм

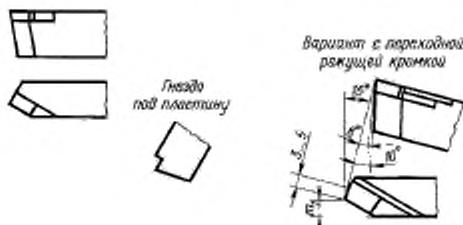


Черт. 7

Угол врезки пластины в стержень 0°
При толщине пластины 4 мм и более



При толщине пластины менее 4 мм



Черт. 8

Таблица 8

Размеры в мм

| Сечение резца $h \cdot b$ | m_1 | m | h_1 | h_2 | K | Обозначение пластин по ГОСТ 25395—90 |
|------------------------------|-------|------|-------|-------|-----|---|
| 16·10 | 4,0 | 3,9 | 13,0 | — | — | 01331 |
| 16·12 | 5,5 | | 12,0 | 14,0 | | |
| 20·12 | 5,5 | 4,5 | 16,0 | 18,0 | 9 | 61352 |
| 20·16 | 6,5 | | 15,0 | 17,5 | | |
| 25·16 | 6,5 | 6,2 | 20,0 | 22,5 | 11 | 61372 |
| 25·20 | 8,5 | | 19,0 | 22,0 | | |
| 32·20 | 8,5 | 7,8 | 26,0 | 29,0 | 13 | 61392 |
| 32·25 | 10,5 | | 25,0 | 28,5 | | |
| 40·25 | 10,5 | 9,4 | 33,0 | 36,5 | 15 | 61152 |
| 40·32 | 12,5 | 11,9 | 32,0 | 36,0 | 17 | 61412 |
| 50·32 | 14,3 | 16,4 | | 44,0 | 22 | 62352 |
| 50·40 | 17,3 | 14,4 | | | 20 | 61432 |

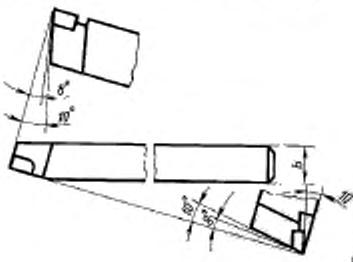
Таблица 9

Размеры в мм

| Сечение резца $h \cdot b$ | r | a | m | h_1 | h_2 | K | Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90 для резцов | |
|---------------------------------|-----|------|-----|-------|-------|-----|---|-------|
| | | | | | | | правых | левых |
| 8·8 | 2,5 | 5,6 | 3,1 | 5,5 | | 8 | 10431 | — |
| 10·10 | 3,0 | 7,5 | 3,9 | 7,0 | | 10 | 10451 | 10461 |
| 12·12 | 4,0 | 9,4 | 4,7 | 8,5 | | 12 | 10051 | 10061 |
| 16·16 | 5,0 | 11,2 | 6,2 | 10,0 | 13,0 | 15 | 10471 | 10481 |
| 20·12 | 4,0 | 9,4 | 4,7 | 16,5 | | 12 | 10051 | 10061 |
| 20·20 | 6,0 | 15,2 | 7,8 | 13,5 | 17,0 | 20 | 10491 | 10501 |
| 25·16 | 5,0 | 11,2 | 6,2 | 20,0 | 22,5 | 16 | 10471 | 10481 |
| 32·20 | 6,0 | 15,0 | 7,8 | 25,5 | 29,0 | 20 | 10491 | 10501 |

3. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов с углом в плане $\phi = 75^\circ$ указаны на черт. 9—10 и в табл. 9—10.

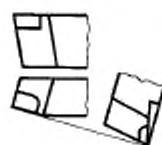
Угол врезки пластины в стержень 10°
При толщине пластины 4 мм и более



При толщине пластины менее 4 мм

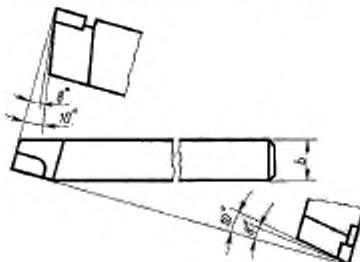


Черт. 9

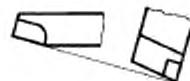
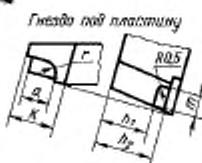


С. 14 ГОСТ 18878—73

*Угол врезки пластины в стержень 0°
При толщине пластины 4 мм и более*



При толщине пластины менее 4 мм



Черт. 10

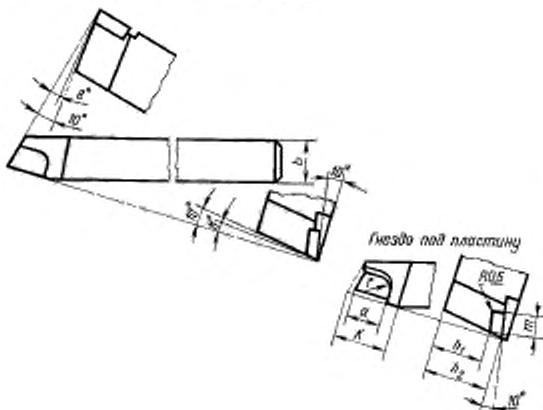
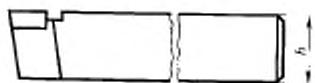
Размеры в мм

Таблица 10

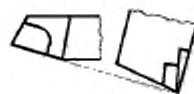
| Сечение резца $h \cdot b$ | r | a | m | h_1 | h_2 | K | Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90 для резцов | |
|---------------------------------|-----|------|-----|-------|-------|-----|---|-------|
| | | | | | | | правых | левых |
| 16·16 | 5 | 11,2 | 6,2 | 11,0 | 13,5 | 15 | 70471 | 70481 |
| 20·12 | 4 | 9,4 | 4,7 | 16,5 | — | — | 70051 | 70061 |
| 20·20 | 6 | 15,2 | 7,8 | 14,0 | 17,0 | 20 | 70491 | 70501 |
| 25·16 | 5 | 11,2 | 6,2 | 20,0 | 22,5 | 16 | 70471 | 70481 |
| 32·20 | 6 | 15,0 | 7,8 | 26,0 | 29,0 | 20 | 70491 | 70501 |

4. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов с углом в плане $\varphi = 75^\circ$ и $\varphi_1 = 25^\circ$ указаны на черт. 11 и в табл. 11.

При толщине пластины 4 мм и более



При толщине пластины менее 4 мм



Черт. 11

Размеры в мм
П а б л и ц а 11

| Сечение резца $h \cdot b$ | r | a | m | h_1 | h_2 | K | Обозначение пластин по ГОСТ 25426—90 для резцов | |
|---------------------------------|-----|------|-----|-------|-------|-----|---|-------|
| | | | | | | | правых | левых |
| 20·12 | 5 | 11,3 | 5,7 | 15 | 17,5 | 15 | 07070 | 07080 |
| 25·16 | 6 | 15,3 | 8,0 | 21 | 23,0 | 19 | 07090 | 07100 |
| 32·20 | 7 | 19,3 | 9,7 | 27 | 29,5 | 23 | 07130 | 07140 |

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Иzm. № 1, 2).