

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»

Издание официальное

ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА
И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»

ГОСТ
6424—73

Jaw (mouth), end of the wrench and width across flats

Дата введения 01.01.75

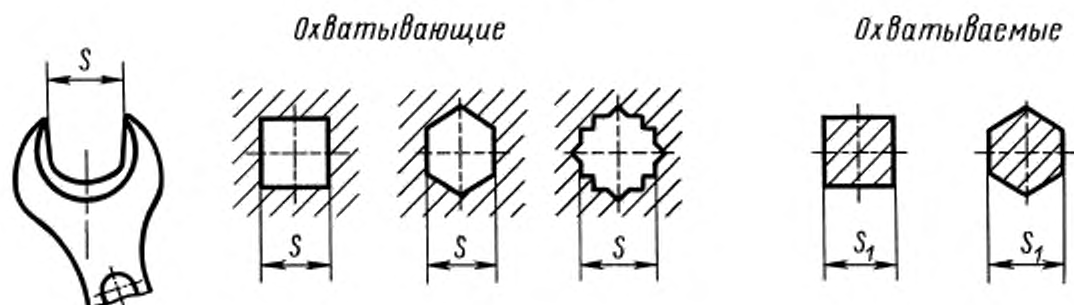
1. Настоящий стандарт устанавливает размеры зева (отверстия) ключей, конца ключей для изделий с углублением «под ключ» и размеры «под ключ» изделий повышенной, нормальной и грубой точности.

Предельные отклонения размеров не распространяются на необработанные шестигранные муфтовые концы и шестигранные детали литой промышленной трубопроводной арматуры.

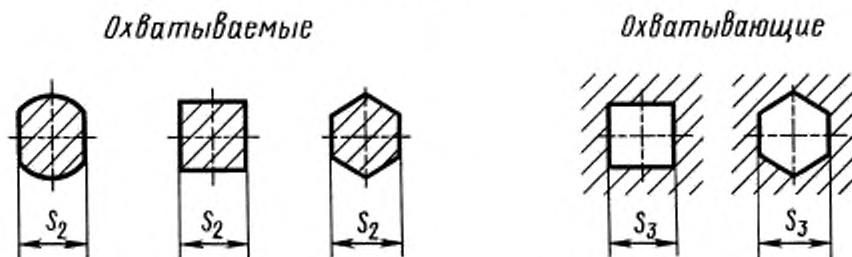
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Размеры зева (отверстия) ключа, конца ключа, размеры «под ключ» и предельные отклонения должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры ключей



Размеры «под ключ»



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 2001

MM

[illegible]

мм

Номинальные размеры S_2 S_1 ; S_2 ; S_3	Предельное отклонение												
	размеров ключа			размеров «под ключ»									
	охватывающих S		охватываемых S_1	охватываемых S_2			охватывающих S_3						
	Ключи нормальной точности	Ключи грубой точности		Изделия повышенной точности	Изделия нормальной точности	Изделия грубой точности							
50,0	+0,60 +0,10	+0,70 +0,10	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05						
55,0	+0,72 +0,12	+0,92 +0,12	—0,200	—0,40	—1,20	—1,20	+0,30 +0,10						
60,0													
65,0													
70,0													
75,0	+0,85 +0,15	+1,15 +0,15	—	—0,87	—1,40	—1,40	—						
80,0													
85,0													
90,0													
95,0													
100,0													
105,0	+1,00 +0,20	+1,40 +0,20	—	—1,00	—1,60	—1,60	—						
110,0													
115,0													
120													
130,0	+1,25 +0,25	—	—	—1,15	—1,90	—1,90	—						
135	+1,00 +0,20												
145,0	+1,25 +0,25												
150													
155,0													
165													
170													
175,0													
180,0													
185,0													
200,0													
210,0													
225,0	+1,50 +0,30												

* Допускается применять только для изделий с углублением «под ключ» и для ключей под это углубление.

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, допускается применять для ранее изготовленных изделий.
2. Размеры 17, 19, 22, 32 мм являются нежелательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26.12.73 № 2803
3. В стандарт введен международный стандарт ИСО 691—83
4. ВЗАМЕН ГОСТ 6424—60
5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.06.84 № 2403
6. ИЗДАНИЕ (август 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9—87)

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *О.В. Арсеновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 27.09.2001. Подписано в печать 29.10.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,47.
Тираж 115 экз. С 2427. Зак. 1016.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102