

**ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА
И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»**

Издание официальное

ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА
И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»ГОСТ
6424-73

Jaw (mouth), end of the wrench and width across flats

Дата введения 01.01.75

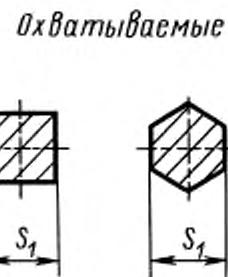
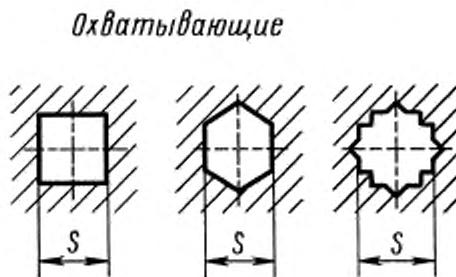
1. Настоящий стандарт устанавливает размеры зева (отверстия) конца ключей для изделий с углублением «под ключ» и размеры «под ключ» изделий повышенной, нормальной и грубой точности.

Предельные отклонения размеров не распространяются на необработанные шестиграные муфтовые концы и шестигранные детали литой промышленной трубопроводной арматуры.

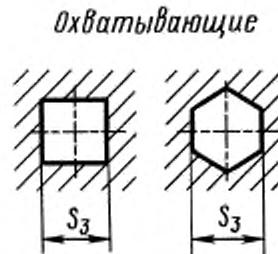
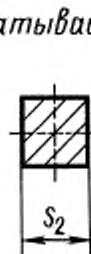
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Размеры зева (отверстия) ключа, конца ключа, размеры «под ключ» и предельные отклонения должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры ключей



Размеры «под ключ»



С. 2 ГОСТ 6424—73

мм

Номинальные размеры S ; S_1 ; S_2 ; S_3	Пределное отклонение							
	размеров ключа			размеров «под ключ»			размеров S_3	
	охватывающих S		охватываемых S_1	охватываемых S_2		Изделия повышенной точности		
	Ключи нормальной точности	Ключи грубой точности		Изделия повышенной точности	Изделия нормальной точности	Изделия грубой точности		
2,5*	—	—	—0,040	—	—	—	+0,09 +0,03	
3,0*	—	—	—	—	—	—	—	
3,2	+0,08 +0,02	—	—	—0,16	—	—	+0,12 +0,04	
4,0	+0,12 +0,02	—	—	—	—	—	—	
5,0	—	—	—	—	—	—	—	
5,5	—	—	—	—	—	—	—	
6,0*	—	—	—	—	—	—	—	
7,0	+0,15 +0,03	—	—	—	—	—	—	
8,0	—	+0,18 +0,03	—	—	—	—	+0,15 +0,05	
(9,0)	—	—	—	—	—	—	—	
10,0	+0,19 +0,04	+0,24 +0,04	—	—	—	—	—	
(11,0)	—	—	—	—	—	—	—	
12,0	+0,24 +0,04	+0,30 +0,04	—	—	—	—	+0,18 +0,06	
13,0	—	—	—	—	—	—	—	
14,0	+0,27 +0,05	+0,35 +0,05	—	—	—	—	—	
(15,0)	—	—	—	—	—	—	—	
16	+0,27 +0,05	+0,35 +0,05	—	—	—	—	—	
17,0	+0,30 +0,05	+0,40 +0,05	—	—	—	—	+0,18 +0,06	
18	+0,30 +0,05	+0,40 +0,05	—	—	—	—	—	
19,0	+0,36 +0,06	+0,46 +0,06	—	—	—	—	—	
21	+0,36 +0,06	+0,46 +0,06	—	—	—	—	+0,21 +0,07	
22,0	+0,36 +0,06	+0,46 +0,06	—	—	—	—	—	
24,0	—	—	—	—	—	—	—	
27,0	+0,48 +0,08	+0,58 +0,08	—	—	—	—	—	
30,0	—	—	—	—	—	—	—	
32,0	—	—	—	—	—	—	—	
34	—	—	—	—	—	—	—	
36,0	+0,60 +0,10	+0,70 +0,10	—	—	—	—	+0,25 +0,05	
41,0	—	—	—	—	—	—	—	
46,0	—	—	—	—	—	—	—	

Продолжение

мм

Номинальные размеры S : S_1 ; S_2 ; S_3	Предельное отклонение						
	размеров ключа			размеров «под ключ»			
	охватывающих S		охватываемых S_1	охватываемых S_2			охватывающих S_3
	Ключи нормальной точности	Ключи грубой точности		Изделия повышенной точности	Изделия нормальной точности	Изделия грубой точности	
50,0	+0,60 +0,10	+0,70 +0,10	-0,170	-0,34	-1,00	-1,00	+0,25 +0,05
55,0							
60,0	+0,72 +0,12	+0,92 +0,12					
65,0							
70,0							
75,0							
80,0							
85,0	+0,85 +0,15	+1,15 +0,15					
90,0							
95,0							
100,0							
105,0							
110,0	+1,00 +0,20						
115,0							
120							
130,0	+1,25 +0,25						
135	+1,00 +0,20						
145,0							
150							
155,0							
165	+1,25 +0,25						
170							
175,0							
180,0							
185,0							
200,0							
210,0							
225,0	+1,50 +0,30						

* Допускается применять только для изделий с углублением «под ключ» и для ключей под это углубление.

П р и м е ч а н и я:

1. Размеры, заключенные в скобки, допускается применять для ранее изготовленных изделий.
2. Размеры 17, 19, 22, 32 мм являются непредпочтительными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26.12.73 № 2803
3. В стандарт введен международный стандарт ИСО 691—83
4. ВЗАМЕН ГОСТ 6424—60
5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.06.84 № 2403
6. ИЗДАНИЕ (август 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9—87)

Редактор *Л.В. Коротникова*
Технический редактор *Н.С. Грибанова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *О.В. Арсесовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 27.09.2001. Подписано в печать 29.10.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,47.
Тираж 115 экз. С 2427. Зак. 1016.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано и Издательство на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102