

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ ТОРЦОВЫЕ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ГОСТ
18871-73

Конструкция и размеры

HSS tipped face side turning tools.
Design and dimensionsВзамен ГОСТ 10043-62
в части типа V;
МН 5221-64

МКС 25.100.10

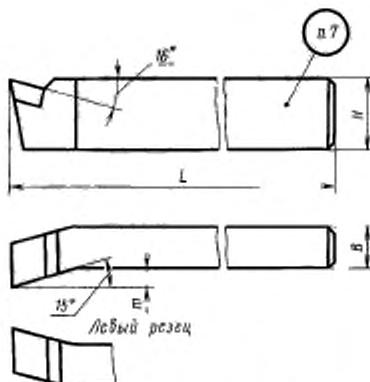
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428
дата введения установлена

01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 222

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные подрезные торцовые резцы общего назначения с напаянными пластинами из быстрорежущей стали.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Резцы				Сечение резца H×B	L	a	Форма пластин по ГОСТ 2379-77				
правые		левые									
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость								
2112-0031		2112-0032		16×10	100	4					
2112-0033		2112-0034		20×12	120	5					
2112-0035		2112-0036		25×16	140	6					
2112-0037		2112-0038		32×20	170	8					
2112-0039		2112-0040		40×25	200	10					
							43				

Пример условного обозначения правого резца сечением H×B = 25×16 мм:
Резец 2112-0035 ГОСТ 18871-73

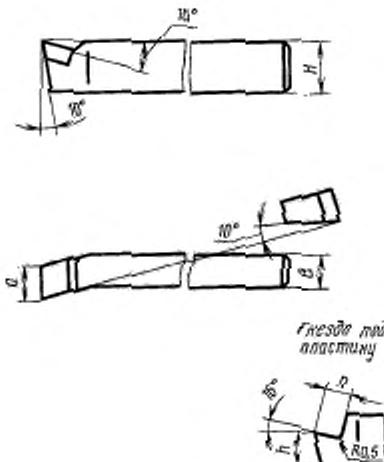
1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.
4. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868-73.
6. Технические требования — по ГОСТ 10047-62.
7. Маркировать — по ГОСТ 10047-62 с добавлением обозначения резца.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Сечение резца <i>H</i> · <i>B</i>	<i>a</i>	<i>n</i>	<i>b</i>	Номера пластин по ГОСТ 2379-77	
				Правые	Левые
16 · 10	10	7,6	10,5	4301	4302
20 · 12	12		14,5	4303	4304
25 · 16	16	9,1	18,5	4305	4306
32 · 20	20	12,1	23,5	4307	4308
40 · 25	25	15,2	29,0	4309	4310

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).