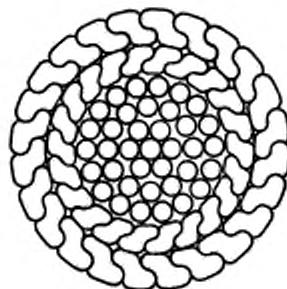


Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т С О Ю З А С С Р**Канаты стальные****КАНАТ ЗАКРЫТЫЙ НЕСУЩИЙ С ДВУМЯ СЛОЯМИ
ЗЕТОБРАЗНОЙ ПРОВОЛОКИ И СЕРДЕЧНИКОМ ТИПА ТК****Сортамент****ГОСТ
18901—73**Steel wire ropes. Locked conveying wire rope with two layers
of Z-wire and type TK core. Dimensions

ОКП 12 5100, 12 5200

Дата введения 01.01.75

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные закрытые несущие канаты с двумя слоями зетобразной проволоки и сердечником из круглых проволок с точечным касанием типа ТК конструкции 1+6+12 и 1+6+12+18.



2. Основные параметры и размеры канатов должны соответствовать указанным в таблице.

Диаметр каната, мм	Круглая проволока	Зетобразный профилок				Расчетная масса 100 м заланного проволоки, кг	Расчетная масса 100 м каната, кг	Расчетное разрывное усилие, кН (кгс), не менее, для маркировочных групп, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
		1-й слой	2-й слой	Расчетная площадь всех сечений, мм ²	Расчетная площадь поперечного сечения, мм ²			Расчетная площадь поперечного сечения, мм ²	Расчетная площадь поперечного сечения, мм ²
38,5	3,3	19	5	17	17,50	6	20	27,15	1003,01
40,5	3,7	19	5	18	17,50	6	21	27,15	1089,44
42,5	4,1	19	5	19	19,25	6	22	27,15	1213,89
45,0	4,6	19	5	21	17,50	6	23	28,40	1336,46
47,0	3,6	37	5	22	19,25	6	25	27,15	1478,89
51,0	4,1	37	5	25	19,40	6	26	28,40	1711,89
54,0	4,3	37	6	20	30,60	6	26	30,80	1950,11

Примечания:

1. (Изменено, Изд. № 2).

2. Расчетная площадь поперечного сечения зетобразной проволоки приведена для справок.

3. Расчетные разрывные усилия катушек маркировочных групп св. 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²) вводят в действие с 01.01.91.При мер усло ви н о г о обозна ч ен и я каната диаметром 45,0 мм, марки I, из оцинкованной проволоки по группе С, правой свивки, раскручивающейся, маркировочной группы 1080 Н/мм² (110 кгс/мм²):
канат 45,0-I-C-P-1080 ГОСТ 18901-73

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

3. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 18899.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

К.И. Туленков, И.А. Лобанков, Н.А. Галкина, В.И. Царюк, Ю.Д. Мамаев, П.И. Хромов,
Ф.С. Ревзина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов
Совета Министров СССР от 15.06.73 № 1484**

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 18899—73	3
5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)	
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1985 г., октябре 1989 г. (ИУС 6—85, 3—90)	