

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ И  
ПРОРЕЗНЫЕ ИЗОГНУТЫЕ С ПЛАСТИНАМИ  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

Конструкция и размеры

High-speed steel tipped cutting-off  
and grooving gooseneck planing tools.  
Design and dimensions

ГОСТ

18890—73\*

Взамен

ГОСТ 10045—62  
в части типа V,  
МН 689—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 июня 1973 г. № 1440 срок введения установлен

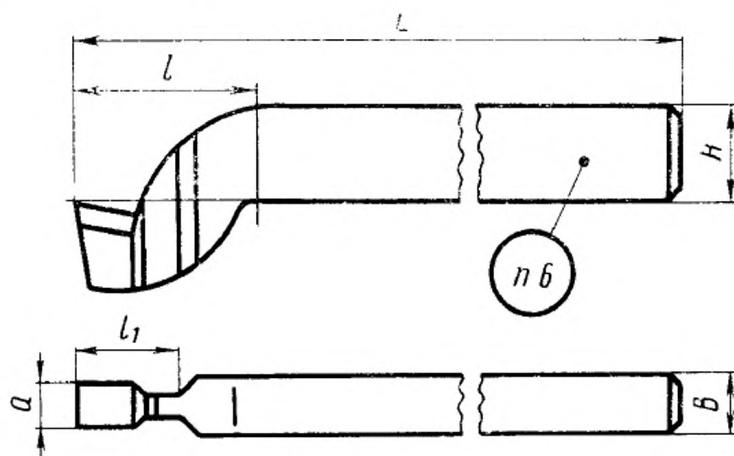
с 01.07.74

Проверен в 1980 г. Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 224  
ограничение срока действия отменено

1. Настоящий стандарт распространяется на отрезные и прорезные строгальные резцы изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали.

В стандарте учтены требования стандарта ИСО 241—75.

2. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Форма пластины — 49 по ГОСТ 2379—77.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (июль 1988 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в январе 1981 г. (ИУС 4—81).

## Размеры, мм

Обозначения резцов	Граничные размеры	Сечение резца $H \times W$	$L$	$t$	$t_1$	$\alpha$
2177-0501		20×12	190	40	25	5
2177-0502		25×16	220	50	30	6
2177-0503						8
2177-0504		32×20	280	63	35	
2177-0505						10
2177-0506		40×25	340	80	40	8
2177-0507						12
2177-0508						
2177-0509		50×32	400	100	45	15

Пример условного обозначения резца, сечением  $40 \times 25$  мм, шириной прореза 8 мм:

*Резец 2177-0506 ГОСТ 18890—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

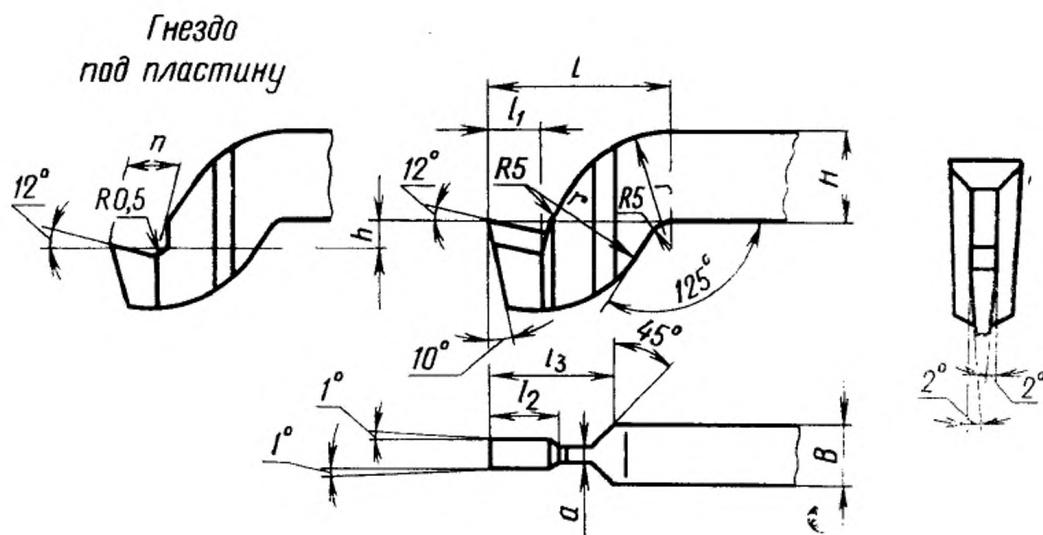
3. Форма заточки передней и задней поверхностей и доводка режущей части по приложению 2 к ГОСТ 18868—73.

4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

6. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

### ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ



Размеры, мм

Сечение резца <i>H</i> × <i>B</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>l</i> <sub>3</sub>	<i>r</i>	<i>a</i>	<i>n</i>	<i>h</i>	Номера пластин по ГОСТ 2379—77
20×12	40	11	16	25	25	4	13,5	4,0	4902
25×16	50	15	19 21	30	30	5 6	16,0 17,6	5,5 6,5	4903 4904
32×20	63	20	21 26	35	37	8	21,8	8,5	4905
40×25	80	27	21 29	40	45	6 10	17,6 24,0	6,5 10,6	4904 4906
50×32	100	35	29	45	55	13	23,1	13,0	4907