



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ  
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ**

**ДИАМЕТРЫ**

**ГОСТ 19258—73**

**Издание официальное**

**75 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**

Редактор *Р. Говердовская*

Технический редактор *Л. В. Сницарчук*

Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 12.01.91 Подп. в печ. 04.07.91 1,75 усл. п. л. 1,75 усл. кр.-отт. 1,86 уч.-изд. л.  
Тир. 4000 Цена 75 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,

Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 461.

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ  
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ**

**Диаметры**

Bars for threading metric thread.  
Diameters

**ГОСТ**

**19258—73**

**Взамен  
МН 5597—64**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 6 декабря 1973 г. № 2663 срок введения установлен**

**с 01.01.74**

**Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта СССР  
от 04.08.83 № 3618 снято ограничение срока действия**

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней, обеспечивающих нарезание метрической резьбы по ГОСТ 9150—81 с допусками по ГОСТ 16093—81, изготавляемых из сталей по ГОСТ 380—71, ГОСТ 4543—71, ГОСТ 1050—88, ГОСТ 10702—78, ГОСТ 5632—72 и ГОСТ 20072—74 (кроме сплавов на никелевой основе), меди по ГОСТ 859—78.

2. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом должны соответствовать указанным в табл. 1, для резьб с мелким шагом — указанным в табл. 2.

**Издание официальное**



*Переиздание. Сентябрь 1991 г.*

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,  
тиражирован и распространен без разрешения Госстандартта ССР**

## С. 2 ГОСТ 19258—73

Таблица 1

ММ

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h		6g		6c		6d	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1	0,25	0,97		0,97		0,95					
1,1		1,07		1,07		1,05					
1,2		1,17		1,17		1,15					
1,4	0,3	1,36		1,36		1,34					
1,6	0,35	1,55		1,55		1,53					
1,8		1,75		1,75		1,73					
2	0,4	1,95		1,95		1,93					
2,2	0,45	2,15		2,15		2,13					
2,5		2,45		2,45		2,43					
3	0,5	2,94		2,94		2,89					
3,5	0,6	3,44		3,44		3,42					
4	0,7	3,94		3,94		3,92					
4,5	0,75	4,44		4,44		4,42					
5	0,8	4,94		4,94		4,92					
6	1	5,92		5,92		5,89					
7		6,92		6,92		6,89					
8	1,25	7,90		7,90		7,87					
9		8,90		8,90		8,87					
10		9,88		9,88		9,85					
11	1,5	10,88		10,88		10,85					

## Продолжение табл. I

ММ

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $p$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска							
		4h		6h		6e		6d	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Предел. откл.	Номин.	Предел. откл.
12	1,75	11,86	11,86	11,83	11,80	11,76	—0,13	11,84	11,83
14	2	13,84	—0,10	13,84	13,80	13,77	13,74	13,84	13,80
16		15,84		15,84	15,80	15,77	15,74	15,84	15,80
18		17,84		17,84	17,80	17,76	17,73	17,84	17,80
20	2,5	19,84	—0,13	19,84	19,80	19,76	19,73	19,84	19,80
22		21,84		21,84	21,80	21,76	21,73	21,84	21,80
24	3	23,84	—0,16	23,84	23,79	23,75	23,73	23,84	23,79
27		26,84		26,84	26,79	26,75	26,73	26,84	26,79
30		29,84	—0,18	29,84	29,79	29,75	29,72	29,84	29,79
33	3,5	32,84		32,84	32,79	32,75	32,72	32,84	32,79
36		35,84	—0,22	35,84	35,78	35,74	35,71	35,84	35,78
39	4	38,84		38,84	38,78	38,74	38,71	38,84	38,78
42		41,84	—0,24	41,84	41,78	41,74	41,71	41,84	41,78
45		44,84		44,84	44,78	44,74	44,71	44,84	44,78
48		47,84		47,84	47,77	47,73	47,71	47,84	47,77
52	5	51,84		51,84	51,77	51,73	51,71	51,84	51,77
56		55,84		55,84	55,76	55,73	55,70	55,84	55,76
60		59,84	—0,28	59,84	59,76	59,73	59,70	59,84	59,76
64		63,84		63,84	63,76	63,72	63,69	63,84	63,76
68	6	67,84		67,84	67,76	67,72	67,69	67,84	67,76

Таблица 2

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h		6e		6d		6h; 6g; 6e; 6d	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1		0,98		0,98		0,96					
1,1		1,08		1,08		1,06					
1,2	0,2	1,18		1,18		1,16					
1,4		1,38		1,38		1,36					
1,6		1,58		1,58		1,56					
1,8		1,78	-0,03	1,78		1,76	-			-0,04	
2	0,25	1,97		1,97		1,95					
2,2		2,17		2,17		2,15					
2,5		2,45		2,45		2,43					
3	0,35	2,95		2,95		2,93					
3,5		3,45		3,45		3,43					
4		3,94		3,94		3,92					
4,5		4,44		4,44		4,42					
5	0,5	4,94	-0,04	4,94		4,92				-0,06	
5,5		5,44		5,44		5,42					
6		5,94	-0,06	5,94		5,92				-0,09	
7	0,5	6,94	-0,04	6,94		6,92				-0,06	
7	0,75	6,94	-0,06	6,94		6,92				-0,09	
8	0,5	7,94	-0,04	7,94		7,92				-0,06	
8	0,75	7,94	-0,06	7,94		7,88				-0,09	

## Продолжение табл. 2

ММ

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $p$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h		6g		6e		6d	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
8	1	7,92	—0,07	7,92	7,89	7,86	—0,10	7,83	—0,10	7,92	7,89
	0,5	8,94	—0,04	8,94	8,92	8,89	—0,06	—	—0,06	—	—0,20
9	0,75	8,92	—0,06	8,92	8,90	8,88	—0,09	—	—0,09	—	—
	1	8,92	—0,07	8,92	8,89	8,86	—0,10	8,83	—0,10	8,92	8,89
	0,5	9,94	—0,04	9,94	9,92	9,89	—0,06	—	—0,06	—	—0,20
10	0,75	9,92	—0,06	9,92	9,89	9,88	—0,09	—	—0,09	—	—
	1	9,92	—0,07	9,92	9,89	9,86	—0,10	9,83	—0,10	9,92	9,89
	1,25	9,90	—0,08	9,90	9,87	9,84	—0,11	9,80	—0,11	9,90	9,87
	0,5	10,94	—0,04	10,94	10,92	10,89	—0,06	—	—0,06	—	—0,20
11	0,75	10,92	—0,06	10,92	10,89	10,86	—0,10	10,83	—0,10	10,92	10,89
	1	10,92	—0,07	10,92	10,89	10,86	—0,11	10,83	—0,11	10,92	10,89
	0,5	11,94	—0,04	11,94	11,92	11,89	—0,06	—	—0,06	—	—0,20
12	0,75	11,92	—0,07	11,92	11,89	11,86	—0,10	11,83	—0,10	11,92	11,89
	1	11,90	—0,08	11,90	11,87	11,84	—0,11	11,80	—0,11	11,90	11,87
	1,25	11,88	—0,09	11,88	11,85	11,81	—0,12	11,78	—0,12	11,88	11,85
	1,5	11,88	—0,09	11,88	11,85	11,81	—0,13	11,78	—0,13	11,88	11,85
	0,5	13,94	—0,04	13,94	13,92	13,89	—0,06	—	—0,06	—	—0,26
	0,75	13,92	—0,06	13,92	13,89	13,88	—0,09	—	—0,09	—	—
14	1	13,92	—0,07	13,92	13,89	13,86	—0,10	13,83	—0,10	13,92	13,89
	1,25	13,90	—0,08	13,90	13,87	13,84	—0,11	13,80	—0,11	13,90	13,87
	1,5	13,88	—0,09	13,88	13,85	13,81	—0,12	13,78	—0,12	13,88	13,85

Продолжение табл. 2

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h			6g			6e			6d
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.
15	1	14,92	-0,07	14,92	14,89	14,86	14,83	-0,10	14,92	14,89	-0,20
	1,5	14,88	-0,09	14,88	14,85	14,81	14,78	-0,12	14,88	14,85	-0,26
	0,5	15,94	-0,04	15,94	15,92	15,89	15,88	-0,06	—	—	—
16	0,75	15,92	-0,06	15,92	15,89	15,86	15,83	-0,09	—	—	—
	1	15,92	-0,07	15,92	15,88	15,85	15,81	15,78	-0,12	15,92	15,89
	1,5	15,88	-0,09	15,88	15,85	15,81	15,78	-0,12	15,88	15,85	-0,20
17	1	16,92	-0,07	16,92	16,89	16,86	16,83	-0,10	16,92	16,89	-0,26
	1,5	16,88	-0,09	16,88	16,85	16,81	16,78	-0,12	16,88	16,85	-0,20
	0,5	17,94	-0,04	17,94	17,92	17,89	17,86	-0,06	—	—	—
	0,75	17,92	-0,06	17,92	17,89	17,86	17,83	-0,09	—	—	—
18	1	17,92	-0,07	17,92	17,89	17,86	17,83	-0,10	17,92	17,89	-0,20
	1,5	17,88	-0,09	17,88	17,85	17,81	17,78	-0,12	17,88	17,85	-0,26
	2	17,84	-0,10	17,84	17,80	17,77	17,74	-0,13	17,84	17,80	-0,29
	0,5	19,94	-0,04	19,94	19,92	19,89	19,86	-0,06	—	—	—
	0,75	19,92	-0,06	19,92	19,89	19,86	19,83	-0,09	—	—	—
20	1	19,92	-0,07	19,92	19,89	19,86	19,83	-0,10	19,92	19,89	-0,20
	1,5	19,88	-0,09	19,88	19,85	19,81	19,78	-0,12	19,88	19,85	-0,26
	2	19,84	-0,10	19,84	19,80	19,77	19,74	-0,13	19,84	19,80	-0,29
	0,5	21,94	-0,04	21,94	21,92	21,89	21,86	-0,06	—	—	—
22	0,75	21,92	-0,07	21,92	21,89	21,86	21,83	-0,10	21,92	21,89	-0,20

Продолжение табл. 2

ММ

Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
			4h		6h		6g		6e		6d	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
22	1,5	21,88	-0,09	21,88	21,85	21,81	21,78	-0,12	21,88	21,85	-0,26	
	2	21,84	-0,10	21,84	21,80	21,77	21,74	-0,13	21,84	21,80	-0,29	
	0,75	23,94	-0,06	23,94	23,92	23,88	—	-0,09	—	—	—	
	1	23,92	-0,07	23,92	23,89	23,86	23,83	-0,10	23,92	23,89	-0,20	
	1,5	23,88	-0,09	23,88	23,85	23,81	23,78	-0,12	23,88	23,85	-0,26	
	2	23,84	-0,10	23,84	23,80	23,77	23,74	-0,13	23,84	23,80	-0,29	
24	1	24,92	-0,07	24,92	24,89	24,86	24,83	-0,10	24,92	24,89	-0,20	
	1,5	24,88	-0,09	24,88	24,85	24,81	24,78	-0,12	24,88	24,85	-0,26	
	2	24,84	-0,10	24,84	24,80	24,77	24,74	-0,13	24,84	24,80	-0,29	
	1,5	25,88	-0,09	25,88	25,85	25,81	25,78	-0,12	25,88	25,85	-0,26	
	0,75	26,94	-0,06	26,94	26,92	26,88	—	-0,09	—	—	—	
	1	26,92	-0,07	26,92	26,89	26,86	26,83	-0,10	26,92	26,89	-0,20	
26	1,5	26,88	-0,09	26,88	26,85	26,81	26,78	-0,12	26,88	26,85	-0,26	
	2	26,84	-0,10	26,84	26,80	26,77	26,74	-0,13	26,84	26,80	-0,29	
	1	27,92	-0,07	27,92	27,89	27,86	27,83	-0,10	27,92	27,89	-0,20	
	1,5	27,88	-0,09	27,88	27,85	27,81	27,78	-0,12	27,88	27,85	-0,26	
	2	27,84	-0,10	27,84	27,80	27,77	27,74	-0,13	27,84	27,80	-0,29	
	0,75	29,94	-0,06	29,94	29,92	29,88	—	-0,09	—	—	—	
30	1	29,92	-0,07	29,92	29,89	29,86	29,83	-0,10	29,92	29,89	-0,20	
	1,5	29,88	-0,09	29,88	29,85	29,81	29,78	-0,12	29,88	29,85	-0,26	
	2	29,84	-0,10	29,84	29,80	29,77	29,74	-0,13	29,84	29,80	-0,29	

Продолжение табл. 2

Номинальный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		6h					6g				
		4h	6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g	8h; 8g
Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.
30	3	29,84	-0,16	29,84	29,79	29,75	29,73	-0,22	29,84	29,79	-0,44
	1,5	31,88	-0,09	31,88	31,85	31,81	31,78	-0,12	31,88	31,85	-0,26
32	2	31,84	-0,10	31,84	31,80	31,77	31,74	-0,13	31,84	31,80	-0,29
	0,75	32,94	-0,06	32,94	32,92	32,88	—	-0,09	—	—	—
33	1	32,92	-0,07	32,92	32,89	32,86	32,83	-0,10	32,92	32,89	-0,20
	1,5	32,88	-0,09	32,88	32,85	32,81	32,78	-0,12	32,88	32,85	-0,26
34	2	32,84	-0,10	32,84	32,80	32,77	32,74	-0,13	32,84	32,80	-0,29
	3	32,84	-0,16	32,79	32,75	32,73	32,73	-0,22	32,79	32,79	-0,44
35	1,5	34,88	-0,09	34,88	34,85	34,81	34,78	-0,12	34,88	34,85	-0,26
	1	35,92	-0,07	35,92	35,89	35,86	35,83	-0,10	35,92	35,89	-0,20
36	1,5	35,88	-0,09	35,88	35,85	35,81	35,78	-0,12	35,88	35,85	-0,26
	2	35,84	-0,10	35,84	35,80	35,77	35,74	-0,13	35,84	35,80	-0,29
37	3	35,84	-0,16	35,79	35,75	35,73	35,73	-0,22	35,79	35,79	-0,44
	1,5	37,88	-0,09	37,88	37,85	37,81	37,78	-0,12	37,88	37,85	-0,26
38	1	38,92	-0,07	38,92	38,89	38,86	38,83	-0,10	38,92	38,89	-0,20
	1,5	38,88	-0,09	38,88	38,85	38,81	38,78	-0,12	38,88	38,85	-0,26
39	2	38,84	-0,10	38,84	38,80	38,77	38,74	-0,13	38,84	38,80	-0,29
	3	39,88	-0,16	39,88	38,79	38,75	38,73	-0,22	38,84	38,79	-0,44
40	1,5	39,88	-0,09	39,88	39,85	39,81	39,78	-0,12	39,88	39,85	-0,26
	2	39,84	-0,10	39,84	39,80	39,77	39,74	-0,13	39,84	39,80	-0,29
	3	39,84	-0,16	39,79	39,75	39,73	39,73	-0,22	39,79	39,79	-0,44

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h		6g		6e		6d	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
42	1	41,92	-0,07	41,92	41,89	41,86	41,83	-0,10	41,92	41,89	-0,20
	1,5	41,88	-0,09	41,88	41,85	41,81	41,78	-0,12	41,88	41,85	-0,26
	2		-0,10		41,80	41,77	41,74	-0,13		41,80	-0,29
	3	41,84	-0,16	41,84	41,79	41,75	41,73	-0,22	41,84	41,79	-0,44
	4		-0,22		41,78	41,74	41,71	-0,32		41,78	-0,59
	1	44,92	-0,07	44,92	44,89	44,86	44,83	-0,10	44,92	44,89	-0,20
45	1,5	44,88	-0,09	44,88	44,85	44,81	44,78	-0,12	44,88	44,85	-0,26
	2		-0,10		44,80	44,77	44,74	-0,13		44,80	-0,29
	3	44,84	-0,16	44,84	44,79	44,75	44,73	-0,22	44,84	44,79	-0,44
	4		-0,22		44,78	44,74	44,71	-0,32		44,78	-0,59
	1	47,92	-0,07	47,92	47,89	47,86	47,83	-0,10	47,92	47,89	-0,20
	1,5	47,88	-0,09	47,88	47,85	47,81	47,78	-0,12	47,88	47,85	-0,26
48	2		-0,10		47,80	47,77	47,74	-0,13		47,80	-0,29
	3	47,84	-0,16	47,84	47,79	47,75	47,73	-0,22	47,84	47,79	-0,44
	4		-0,22		47,78	47,74	47,71	-0,32		47,78	-0,59
	1,5	49,88	-0,09	49,88	49,85	49,81	49,78	-0,12	49,88	49,85	-0,26
	2	49,84	-0,10	49,84	49,80	49,77	49,74	-0,13	49,84	49,80	-0,29
	3		-0,16		49,79	49,75	49,73	-0,22		49,79	-0,44
50	1	51,92	-0,07	51,92	51,89	51,86	51,83	-0,10	51,92	51,89	-0,20
	1,5	51,88	-0,09	51,88	51,85	51,81	51,78	-0,12	51,88	51,85	-0,26
	2	51,84	-0,10	51,84	51,77	51,74	51,71	-0,13	51,84	51,80	-0,29

## Продолжение табл. 2

ММ

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска													
		4h		6h		6g		6e		6d		Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
52	3	51,84	-0,16	51,84	-0,22	51,79	-0,16	51,75	-0,22	51,73	-0,22	51,84	51,79	-0,44	
	4	51,84	-0,09	51,78	-0,10	51,74	-0,09	51,71	-0,12	51,71	-0,32	51,78	51,78	-0,59	
	1,5	54,88	-0,16	54,88	-0,10	54,85	-0,16	54,81	-0,12	54,78	-0,13	54,88	54,85	-0,26	
	2	54,84	-0,16	54,84	-0,22	54,79	-0,16	54,75	-0,22	54,73	-0,22	54,84	54,79	-0,29	
55	3	54,84	-0,16	54,84	-0,22	54,79	-0,16	54,75	-0,22	54,73	-0,22	54,84	54,79	-0,44	
	4	55,92	-0,07	55,92	-0,22	55,89	-0,07	55,86	-0,22	55,83	-0,10	54,71	-0,32	54,78	-0,59
	1	55,92	-0,09	55,92	-0,22	55,89	-0,09	55,86	-0,22	55,83	-0,10	55,92	55,89	-0,20	
	1,5	55,88	-0,09	55,88	-0,22	55,85	-0,09	55,81	-0,22	55,78	-0,12	55,88	55,85	-0,26	
56	2	55,88	-0,10	55,88	-0,22	55,80	-0,10	55,77	-0,13	55,74	-0,13	55,80	55,80	-0,29	
	3	55,84	-0,16	55,84	-0,22	55,79	-0,16	55,75	-0,22	55,73	-0,22	55,84	55,79	-0,44	
	4	57,88	-0,09	57,88	-0,22	55,78	-0,09	55,74	-0,22	55,71	-0,32	55,78	55,78	-0,59	
	1,5	57,88	-0,09	57,88	-0,22	57,85	-0,09	57,81	-0,22	57,78	-0,12	57,88	57,85	-0,26	
58	2	57,84	-0,16	57,84	-0,22	57,80	-0,16	57,77	-0,13	57,74	-0,13	57,80	57,80	-0,29	
	3	57,84	-0,16	57,84	-0,22	57,79	-0,16	57,75	-0,22	57,73	-0,22	57,84	57,79	-0,44	
	4	59,92	-0,07	59,92	-0,22	59,88	-0,07	59,85	-0,22	59,74	-0,32	57,78	57,78	-0,59	
	1	59,92	-0,09	59,92	-0,22	59,88	-0,09	59,85	-0,22	59,83	-0,10	59,92	59,89	-0,20	
60	1,5	59,88	-0,10	59,88	-0,22	59,80	-0,10	59,77	-0,13	59,74	-0,13	59,88	59,85	-0,26	
	2	59,84	-0,16	59,84	-0,22	59,79	-0,16	59,75	-0,22	59,73	-0,22	59,84	59,80	-0,29	
	3	59,84	-0,16	59,84	-0,22	59,78	-0,16	59,74	-0,22	59,71	-0,32	59,78	59,79	-0,44	
	4	61,88	-0,09	61,88	-0,22	61,85	-0,09	61,81	-0,22	61,78	-0,12	61,88	61,85	-0,59	
62	1,5	61,88	-0,09	61,88	-0,22	61,85	-0,09	61,81	-0,22	61,78	-0,12	61,88	61,85	-0,26	

## Продолжение табл. 2

ММ

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $p$	Номин.	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска										
			4h		6h		6g		6e		6d		
			Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	
62	2	61,84	—0,10	61,80	61,77	61,74	—0,13	61,74	61,74	61,80	—0,13	61,80	—0,29
	3	61,84	—0,16	61,84	61,79	61,75	—0,22	61,75	61,73	61,84	—0,22	61,79	—0,44
	4	61,84	—0,22	61,78	61,74	61,71	—0,32	61,74	61,71	61,84	—0,32	61,78	—0,59
	1	63,92	—0,07	63,92	63,89	63,86	—0,10	63,89	63,83	63,92	—0,10	63,89	—0,20
	1,5	63,88	—0,09	63,88	63,85	63,81	—0,12	63,85	63,78	63,88	—0,12	63,85	—0,26
	2	63,88	—0,10	63,80	63,77	63,74	—0,13	63,80	63,77	63,88	—0,13	63,80	—0,29
64	2	63,84	—0,16	63,84	63,79	63,75	—0,22	63,79	63,73	63,84	—0,22	63,79	—0,44
	3	63,84	—0,16	63,84	63,78	63,74	—0,32	63,84	63,71	63,88	—0,32	63,78	—0,59
	4	63,84	—0,22	63,78	63,78	63,74	—0,32	63,84	63,74	63,88	—0,32	63,78	—0,59
	1,5	64,88	—0,09	64,88	64,85	64,81	—0,12	64,88	64,78	64,88	—0,12	64,85	—0,26
	2	64,88	—0,09	64,80	64,77	64,74	—0,13	64,80	64,77	64,88	—0,13	64,80	—0,29
	3	64,84	—0,16	64,84	64,79	64,75	—0,22	64,84	64,75	64,84	—0,22	64,79	—0,44
65	4	64,84	—0,16	64,84	64,79	64,75	—0,32	64,84	64,75	64,84	—0,32	64,79	—0,59
	1	67,92	—0,07	67,92	67,89	67,86	—0,10	67,92	67,83	67,92	—0,10	67,89	—0,20
	1,5	67,88	—0,09	67,88	67,85	67,81	—0,12	67,88	67,78	67,88	—0,12	67,85	—0,26
	2	67,88	—0,10	67,88	67,80	67,77	—0,13	67,88	67,74	67,84	—0,13	67,80	—0,29
	3	67,84	—0,16	67,84	67,79	67,75	—0,22	67,84	67,73	67,84	—0,22	67,79	—0,44
	4	67,84	—0,22	67,78	67,74	67,71	—0,32	67,84	67,71	67,84	—0,32	67,78	—0,59
70	1,5	69,88	—0,09	69,88	69,85	69,81	—0,12	69,88	69,78	69,88	—0,12	69,85	—0,26
	2	69,88	—0,10	69,88	69,80	69,77	—0,13	69,88	69,74	69,88	—0,13	69,80	—0,29
	3	69,84	—0,16	69,84	69,79	69,75	—0,22	69,84	69,73	69,84	—0,22	69,79	—0,44
	4	69,84	—0,22	69,78	69,74	69,71	—0,32	69,84	69,71	69,84	—0,32	69,78	—0,59

## Продолжение табл. 2

ММ

Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг резьбы $p$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска						Пред. откл. Номин.	Пред. откл. Номин.	
			4h	6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d			
70	6	69,84	-0,30	69,84	69,76	69,72	69,69	-0,44	69,84	69,76	
	1	71,92	-0,07	71,92	71,89	71,86	71,83	-0,10	71,92	71,89	
1,5	71,88	-0,09	71,88	71,85	71,81	71,78	-0,12	71,88	71,85	-0,26	
2		-0,10		71,80	71,77	71,74	-0,13		71,80	-0,29	
	3	-0,16	71,84	71,79	71,75	71,73	-0,22	71,84	71,79	-0,44	
4		-0,22		71,78	71,74	71,71	-0,32		71,78	-0,59	
	6	-0,30		71,76	71,72	71,69	-0,44		71,76	-0,79	
1,5	74,88	-0,09	74,88	74,85	74,81	74,78	-0,12	74,88	74,85	-0,26	
2		-0,10		74,80	74,77	74,74	-0,13		74,80	-0,29	
	3	74,84	-0,16	74,84	74,79	74,75	74,73	-0,22	74,84	74,79	-0,44
4		-0,22		74,78	74,74	74,71	-0,32		74,78	-0,59	
	1	75,92	-0,07	75,92	75,89	75,86	75,83	-0,10	75,92	75,89	-0,20
1,5	75,88	-0,09	75,88	75,85	75,81	75,78	-0,12	75,88	75,85	-0,26	
2		-0,10		75,80	75,77	75,74	-0,13		75,80	-0,29	
	3	75,84	-0,16	75,84	75,79	75,75	75,73	-0,22	75,84	75,79	-0,44
4		-0,22		75,78	75,74	75,71	-0,32		75,78	-0,59	
	6		-0,30		75,76	75,72	75,69	-0,44		75,76	-0,79
78	2	77,84	-0,10	77,84	77,80	77,77	77,74	-0,13	77,84	77,80	-0,29
	1	79,92	-0,07	79,92	79,89	79,86	79,83	-0,10	79,92	79,89	-0,20
80	1,5	79,88	-0,09	79,88	79,85	79,81	79,78	-0,12	79,88	79,85	-0,26
	2	79,84	-0,10	79,84	79,80	79,77	79,74	-0,13	79,84	79,80	-0,29

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $p$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h		6g		6d		6h; 6g; 6e; 6d	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
80	3	79,84	-0,16	79,84	-0,22	79,78	-0,30	79,75	-0,32	79,73	-0,22
	4	79,84	-0,22	79,84	-0,30	79,76	-0,44	79,74	-0,44	79,71	-0,32
	6	81,84	-0,10	81,84	-0,10	81,80	-0,13	81,77	-0,13	81,74	-0,12
82	2	81,84	-0,10	81,84	-0,09	84,88	-0,12	84,81	-0,12	84,78	-0,12
	1,5	84,88	-0,09	84,88	-0,10	84,80	-0,13	84,77	-0,13	84,74	-0,13
	2	84,88	-0,10	84,84	-0,16	84,79	-0,22	84,75	-0,22	84,73	-0,22
85	3	84,84	-0,22	84,84	-0,30	84,78	-0,44	84,74	-0,44	84,71	-0,32
	4	84,84	-0,22	84,84	-0,30	84,76	-0,44	84,72	-0,44	84,69	-0,44
	6	84,84	-0,09	89,88	-0,10	89,85	-0,12	89,81	-0,12	89,78	-0,12
	1,5	89,88	-0,09	89,88	-0,16	89,84	-0,22	89,79	-0,22	89,75	-0,22
	2	89,88	-0,10	89,84	-0,22	89,78	-0,32	89,74	-0,32	89,70	-0,32
90	3	89,84	-0,16	89,84	-0,30	89,76	-0,44	89,72	-0,44	89,69	-0,44
	4	89,84	-0,22	89,84	-0,30	89,76	-0,50	89,72	-0,50	89,69	-0,50
	6	94,88	-0,09	94,88	-0,10	94,85	-0,16	94,81	-0,16	94,78	-0,16
	1,5	94,88	-0,09	94,88	-0,16	94,80	-0,22	94,77	-0,22	94,73	-0,22
	2	94,88	-0,10	94,84	-0,22	94,84	-0,32	94,79	-0,32	94,75	-0,32
95	3	94,84	-0,16	94,84	-0,30	94,78	-0,44	94,74	-0,44	94,71	-0,44
	4	94,84	-0,22	94,84	-0,30	94,76	-0,50	94,72	-0,50	94,69	-0,50
	6	99,88	-0,09	99,88	-0,16	99,85	-0,22	99,81	-0,22	99,78	-0,22
100	1,5	99,88	-0,10	99,84	-0,16	99,80	-0,22	99,77	-0,22	99,74	-0,22
	2	99,84	-0,10	99,84	-0,16	99,80	-0,22	99,77	-0,22	99,74	-0,22

## Продолжение табл. 2

ММ

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска													
		4h		6h		6g		6e		6d		6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
100	3	99,84	-0,16	99,84	-0,22	99,78	-0,30	99,75	-0,32	99,73	-0,44	99,79	-0,44	99,79	-0,44
	4	99,84	-0,22	99,84	-0,30	99,76	-0,38	99,74	-0,44	99,71	-0,59	99,78	-0,59	99,78	-0,59
	6	104,88	-0,09	104,88	-0,10	104,85	-0,16	104,81	-0,18	104,78	-0,26	104,76	-0,26	104,85	-0,26
	1,5	104,88	-0,09	104,88	-0,10	104,80	-0,16	104,77	-0,18	104,74	-0,29	104,80	-0,29	104,80	-0,29
	2	104,88	-0,09	104,88	-0,10	104,79	-0,16	104,75	-0,18	104,73	-0,22	104,79	-0,22	104,79	-0,22
105	3	104,84	-0,16	104,84	-0,22	104,84	-0,30	104,78	-0,38	104,74	-0,44	104,84	-0,44	104,78	-0,44
	4	104,84	-0,22	104,84	-0,30	104,76	-0,38	104,72	-0,44	104,69	-0,59	104,76	-0,59	104,76	-0,59
	6	104,84	-0,30	104,84	-0,38	104,76	-0,44	104,72	-0,52	104,69	-0,79	104,76	-0,79	104,76	-0,79
	1,5	109,88	-0,09	109,88	-0,10	109,88	-0,16	109,85	-0,18	109,78	-0,22	109,88	-0,22	109,85	-0,22
	2	109,88	-0,10	109,88	-0,16	109,80	-0,22	109,77	-0,32	109,74	-0,44	109,80	-0,44	109,80	-0,44
	3	109,84	-0,22	109,84	-0,30	109,79	-0,38	109,75	-0,44	109,73	-0,59	109,79	-0,59	109,79	-0,59
110	4	109,84	-0,22	109,84	-0,30	109,78	-0,38	109,74	-0,44	109,71	-0,59	109,78	-0,59	109,78	-0,59
	6	109,84	-0,30	109,84	-0,38	109,76	-0,44	109,72	-0,52	109,69	-0,79	109,76	-0,79	109,76	-0,79
	1,5	114,88	-0,09	114,88	-0,10	114,85	-0,16	114,85	-0,18	114,78	-0,32	109,84	-0,32	109,84	-0,32
	2	114,88	-0,09	114,88	-0,10	114,80	-0,16	114,77	-0,18	114,74	-0,32	114,88	-0,32	114,88	-0,32
	3	114,84	-0,22	114,84	-0,30	114,79	-0,38	114,75	-0,44	114,73	-0,59	114,79	-0,59	114,79	-0,59
	4	114,84	-0,22	114,84	-0,30	114,76	-0,38	114,72	-0,44	114,71	-0,59	114,78	-0,59	114,78	-0,59
	6	114,84	-0,30	114,84	-0,38	114,76	-0,44	114,72	-0,52	114,69	-0,79	114,76	-0,79	114,76	-0,79
	1,5	119,88	-0,09	119,88	-0,10	119,85	-0,16	119,81	-0,18	119,78	-0,32	119,88	-0,32	119,85	-0,32
	2	119,88	-0,09	119,88	-0,10	119,80	-0,16	119,77	-0,18	119,74	-0,32	119,80	-0,32	119,80	-0,32
120	3	119,84	-0,16	119,84	-0,22	119,79	-0,22	119,75	-0,22	119,73	-0,44	119,84	-0,44	119,79	-0,44

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска							
		4h		6h		6g		6d	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
120	4	119,84	-0,22	119,84	119,78	119,74	119,71	-0,32	119,84
	6	-0,30	-0,30	119,76	119,72	119,69	119,66	-0,44	119,76
	1,5	124,88	-0,09	124,88	124,85	124,81	124,78	-0,12	124,88
	2	-0,10	-0,10	124,80	124,77	124,74	124,74	-0,13	124,80
	3	-0,16	-0,16	124,79	124,75	124,73	124,73	-0,22	124,84
	4	124,84	-0,22	124,84	124,78	124,74	124,71	-0,32	124,79
125	4	-0,22	-0,30	124,76	124,72	124,69	124,69	-0,44	124,78
	6	-0,30	-0,09	129,88	129,85	129,81	129,78	-0,12	124,78
	1,5	129,88	-0,10	129,80	129,77	129,74	129,74	-0,13	129,80
	2	-0,16	-0,22	129,84	129,78	129,75	129,73	-0,22	129,84
	3	129,84	-0,30	129,76	129,74	129,71	129,71	-0,32	129,84
	4	-0,22	-0,09	134,88	134,85	134,81	134,78	-0,12	129,79
130	6	-0,30	-0,10	134,80	134,77	134,74	134,74	-0,13	129,80
	1,5	134,88	-0,16	134,84	134,84	134,79	134,73	-0,22	129,88
	2	-0,10	-0,22	134,84	134,78	134,74	134,74	-0,13	129,88
	3	134,84	-0,30	134,84	134,76	134,72	134,72	-0,44	134,85
	4	-0,22	-0,16	134,84	134,84	134,79	134,73	-0,22	134,85
	6	-0,22	-0,09	139,88	139,85	139,81	139,78	-0,32	134,78
135	1,5	139,88	-0,10	139,88	139,80	139,77	139,74	-0,13	134,76
	2	-0,16	-0,16	139,84	139,79	139,75	139,73	-0,22	134,79
	3	139,84	-0,22	139,84	139,78	139,74	139,71	-0,32	139,85
	4	-0,22	-0,30	139,78	139,78	139,74	139,71	-0,59	139,80

Продолжение табл. 2

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h		6g		6e		6d	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
140	6	139,84	-0,30	139,84	-0,30	139,76	-0,44	139,69	-0,44	139,84	-0,79
	1,5	144,88	-0,09	144,88	-0,09	144,85	-0,12	144,81	-0,12	144,88	-0,26
	2		-0,10			144,80	-0,13	144,77	-0,13	144,80	-0,29
145	3	144,84	-0,16	144,84	-0,22	144,79	-0,22	144,75	-0,22	144,84	-0,44
	4		-0,22			144,78	-0,32	144,74	-0,32	144,78	-0,59
	6		-0,30			144,76	-0,44	144,72	-0,44	144,76	-0,79
	1,5	149,88	-0,09	149,88	-0,10	149,85	-0,12	149,81	-0,12	149,88	-0,26
	2		-0,10			149,80	-0,13	149,77	-0,13	149,80	-0,29
150	3	149,84	-0,16	149,84	-0,22	149,79	-0,22	149,75	-0,22	149,79	-0,44
	4		-0,22			149,78	-0,32	149,74	-0,32	149,84	-0,59
	6		-0,30			149,76	-0,44	149,72	-0,44	149,76	-0,79
	2		-0,10			154,80	-0,13	154,77	-0,13	154,80	-0,29
	3	154,84	-0,16	154,84	-0,22	154,79	-0,22	154,75	-0,22	154,79	-0,44
	4		-0,22			154,78	-0,32	154,74	-0,32	154,84	-0,59
	6		-0,30			154,76	-0,44	154,72	-0,44	154,76	-0,79
	2		-0,10			159,80	-0,13	159,77	-0,13	159,80	-0,29
155	3	159,84	-0,16	159,84	-0,22	159,79	-0,22	159,75	-0,22	159,84	-0,44
	4		-0,22			159,78	-0,32	159,74	-0,32	159,78	-0,59
	6		-0,30			159,76	-0,44	159,72	-0,44	159,76	-0,79
	2		-0,10			159,80	-0,13	159,77	-0,13	159,80	-0,29
	3	159,84	-0,16	159,84	-0,22	159,79	-0,22	159,75	-0,22	159,84	-0,44
	4		-0,22			159,78	-0,32	159,74	-0,32	159,78	-0,59
	6		-0,30			159,76	-0,44	159,72	-0,44	159,76	-0,79
	2		-0,10			164,80	-0,13	164,77	-0,13	164,80	-0,29
160	3	164,84	-0,16	164,84	-0,22	164,79	-0,22	164,75	-0,22	164,84	-0,44

Продолжение табл. 2

ММ

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h		6g		6e		6d	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
165	4	164,84	-0,22	164,84	-0,22	164,78	-0,30	164,74	-0,32	164,71	-0,39
	6		-0,30		-0,30	164,76	-0,44	164,69	-0,44	164,64	-0,59
	2		-0,10		-0,10	169,80	-0,13	169,77	-0,13	169,80	-0,79
	3	169,84	-0,16	169,84	-0,16	169,79	-0,22	169,75	-0,22	169,79	-0,29
170	4		-0,22		-0,22	169,78	-0,32	169,74	-0,32	169,84	-0,44
	6		-0,30		-0,30	169,76	-0,44	169,72	-0,44	169,78	-0,59
	2		-0,10		-0,10	174,80	-0,13	174,77	-0,13	174,80	-0,29
	3	174,84	-0,16	174,84	-0,16	174,79	-0,22	174,75	-0,22	174,84	-0,44
175	4		-0,22		-0,22	174,78	-0,32	174,74	-0,32	174,79	-0,59
	6		-0,30		-0,30	174,76	-0,44	174,72	-0,44	174,78	-0,79
	2		-0,10		-0,10	179,80	-0,13	179,77	-0,13	179,80	-0,29
	3	179,84	-0,16	179,84	-0,16	179,79	-0,22	179,75	-0,22	179,84	-0,44
180	4		-0,22		-0,22	179,78	-0,32	179,74	-0,32	179,79	-0,59
	6		-0,30		-0,30	179,76	-0,44	179,72	-0,44	179,76	-0,79
	2		-0,10		-0,10	184,80	-0,13	184,77	-0,13	184,80	-0,29
	3	184,84	-0,16	184,84	-0,16	184,79	-0,22	184,75	-0,22	184,84	-0,44
185	4		-0,22		-0,22	184,78	-0,32	184,74	-0,32	184,78	-0,59
	6		-0,30		-0,30	184,76	-0,44	184,72	-0,44	184,76	-0,79
	2		-0,10		-0,10	189,80	-0,13	189,77	-0,13	189,80	-0,29
190	3	189,84	-0,16	189,84	-0,16	189,79	-0,22	189,75	-0,22	189,84	-0,44
	4		-0,22		-0,22	189,78	-0,32	189,74	-0,32	189,78	-0,59

Продолжение табл. 2

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h		6g		6e		6d	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
190	6	189,84	-0,30	189,84	189,76	189,72	189,69	-0,44	189,84	189,76	-0,79
	2		-0,10		194,80	194,77	194,74	-0,13		194,80	-0,29
195	3	194,84	-0,16	194,79	194,75	194,73	194,71	-0,22	194,84	194,79	-0,44
	4		-0,22	194,78	194,74	194,71	194,71	-0,32		194,78	-0,59
6	6		-0,30	194,76	194,72	194,69	194,69	-0,44		194,76	-0,79
	2		-0,10	199,80	199,77	199,74	199,74	-0,13		199,80	-0,29
200	3	199,84	-0,16	199,84	199,79	199,75	199,73	-0,22	199,84	199,79	-0,44
	4		-0,22	199,78	199,74	199,71	199,71	-0,32		199,78	-0,59
	6		-0,30	199,76	199,72	199,69	199,69	-0,44		199,76	-0,79

Причесание. Для резьб с номинальным диаметром выше 200 мм, а также при технологических способах резьбообразования, обеспечивающих иной подъем витка, номинальные размеры и предельные отклонения диаметров стержней должны быть равны установленным ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 16093—81 для наружного диаметра резьбы болтов.

3. Методика определения диаметров стержней под нарезание резьбы для материалов повышенной вязкости приведена в рекомендаемом приложении.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

**МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИАМЕТРОВ СТЕРЖНЕЙ ПОД НАРЕЗАНИЕ  
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ ПОВЫШЕННОЙ ВЯЗКОСТИ****1. Общие положения**

1.1. Под материалами повышенной вязкости понимаются материалы, у которых из-за повышенных упругих деформаций и пластических свойств наблюдается значительный подъем витка (вспучивание).

1.2. К группе материалов повышенной вязкости относятся:

латуни по ГОСТ 15527—70;

титановые сплавы;

стали и сплавы высоколегированные, коррозионностойкие, жаростойкие, жаропрочные (на никелевой основе) по ГОСТ 5632—72, ГОСТ 20072—74.

1.3. В табл. 1 приведены величины подъема витка для некоторых видов труднообрабатываемых материалов повышенной вязкости.

Таблица 1

Материал	Величина подъема витка резьбы $A$ для шага резьбы $P$ , мм							
	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6
Латунь	0,025	0,035	0,045	0,055	0,060	0,070	0,080	
Титановые сплавы	0,022	0,027	0,033	0,038	0,044	0,049	0,055	0,066
Жаропрочные стали и сплавы	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,054	0,060	0,072
Коррозионностойкие, жаростойкие стали на никелевой основе	0,028	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,070	0,084

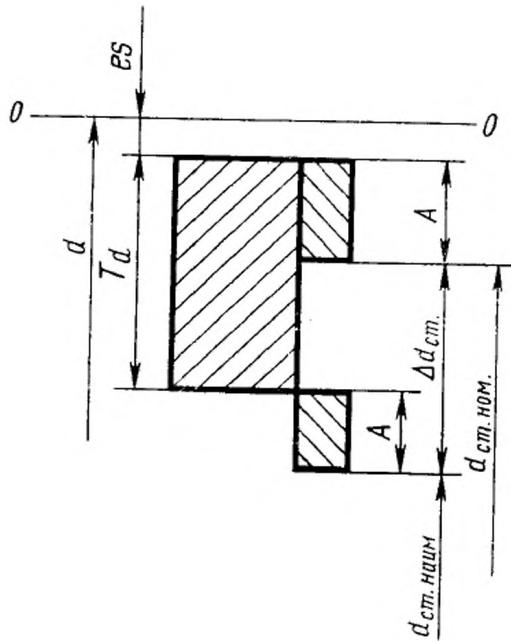
Продолжение табл. 1

Материал	Величина подъема витка резьбы $A$ для шага резьбы $P$ , мм							
	0,7	0,75	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0
Латунь	0,090	0,100	0,110	0,120	0,140	0,160	0,180	0,200
Титановые сплавы	0,077	0,082	0,088	0,110	0,137	0,165	0,192	0,220
Жаропрочные стали и сплавы	0,084	0,090	0,096	0,120	0,150	0,180	0,210	0,240
Коррозионностойкие, жаростойкие стали на никелевой основе	0,098	0,105	0,112	0,140	0,175	0,210	0,245	0,280

Примечание. Величины подъема витка  $A$  для материалов, не вошедших в таблицу, должны определяться путем экспериментов.

## 2. Расчет диаметра стержня

2.1. Диаметр стержня под нарезание резьбы рассчитывается по формулам (1)–(4).



2.2. Номинальный (наибольший) диаметр стержня  $d_{ст.ном}$  определяют по формуле

$$d_{ст.ном} = d - es - A, \quad (1)$$

где  $d$  — номинальный наружный диаметр резьбы болта, мм;

$es$  — верхнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы по ГОСТ 16093—81, мм;

$A$  — величина подъема витка, определяемая по табл. 1. При расчете диаметров стержней для группы материалов в формулу подставляют наибольшее значение величины подъема витка для данного шага резьбы.

2.3. Наименьший диаметр стержня  $d_{ст.наим}$  определяют по формулам:  
а) для конкретного вида материала

$$d_{ст.наим} = d - (es + T_d) - \frac{A}{2}, \quad (2)$$

где  $es + T_d$  — нижнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы по ГОСТ 16093—81, мм;

$A$  — величина подъема витка, определяемая по табл. 1;

б) для группы материалов

$$d_{ст.наим} = d - (es + T_d) - A, \quad (3)$$

где  $A$  — наименьшее значение величины подъема витка для данного шага резьбы.

2.4. Допуск на диаметр стержня  $\Delta d_{ст}$  определяют по формуле

$$\Delta d_{ст} = d_{ст.ном} - d_{ст.наим}. \quad (4)$$

2.5. Пример расчета диаметра стержня под резьбу М10 с полем допуска 6 g ( $d=10$  мм;  $P=1,5$  мм;  $es=0,032$  мм;  $es+T_d=0,268$  мм) для группы материалов (наибольшее значение величины подъема витка  $A=0,210$ ; наименьшее значение величины подъема витка  $A=0,160$ ):

- 1)  $d_{ст. ном}=10-0,032-0,210=9,758$  мм. Округляем до  $d_{ст. ном}=9,76$  мм.
- 2)  $d_{ст. наим}=10-0,268-0,160=9,572$  мм. Округляем до  $d_{ст. наим}=9,57$  мм.
- 3)  $\Delta d_{ст}=9,76-9,57=0,19$  мм.
- 4) Диаметр стержня  $9,76_{-0,19}$  мм.

2.6. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом приведены в табл. 2, для резьб с мелким шагом — в табл. 3.

2.7. Рекомендуется производить уточнение предельных размеров диаметров стержней на первых 3—5 изделиях партии, в зависимости от механических свойств обрабатываемых материалов, плавки, термообработки и других технологических факторов.

Таблица 2

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.
1		0,97		0,97	0,95	
1,1	0,25	1,07		1,07	1,05	-0,06
1,2		1,17	-0,04	1,17	1,15	
1,4	0,3	1,36		1,36	1,34	
1,6	0,35	1,55		1,55	1,53	-0,07
1,8		1,75		1,75	1,73	
2	0,4	1,94		1,94	1,93	-0,08
2,2		2,14	-0,05	2,14	2,12	
2,5	0,45	2,44		2,44	2,42	-0,09
3	0,5	2,93		2,93	2,91	
3,5	0,6	3,42	-0,06	3,42	3,40	-0,11
4	0,7	3,90		3,90	3,88	-0,12
4,5	0,75	4,40	-0,07	4,40	4,37	
5	0,8	4,89		4,89	4,86	-0,13
6		5,86		5,86	5,83	-0,15
7	1	6,86	-0,08	6,86	6,83	
8		7,83	-0,09	7,83	7,80	-0,17
9	1,25	8,83		8,83	8,80	
10		9,79	-0,10	9,79	9,76	-0,19
11	1,5	10,79		10,79	10,76	
12		11,76		11,76	11,72	-0,21
14	1,75	13,72	-0,12	13,72	13,68	
16	2	15,72		15,72	15,68	-0,22

Таблица 3

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска					
		4h		6h		6g	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1		0,97		0,97		0,96	
1,1		1,07		1,07		1,06	
1,2	0,2	1,17	-0,03	1,17		1,16	-0,05
1,4		1,37		1,37		1,36	
1,6		1,57		1,57		1,56	
1,8		1,77		1,77		1,76	
2	0,25	1,97	-0,04	1,97		1,95	-0,06
2,2		2,17		2,17		2,15	
2,5		2,45		2,45		2,43	
3	0,35	2,95		2,95		2,93	-0,07
3,5		3,45		3,45		3,43	
4		3,93		3,93		3,91	
4,5		4,43		4,43		4,41	
5	0,5	4,93	-0,05	4,93		4,91	-0,09
5,5		5,43		5,43		5,41	
6		5,93		5,93		5,91	
	0,75	5,90	-0,07	5,90		5,87	-0,12
	0,5	6,93	-0,05	6,93		6,91	-0,09
7	0,75	6,90	-0,07	6,90		6,87	-0,12
	0,5	7,93	-0,05	7,93		7,91	-0,09
8	0,75	7,90	-0,07	7,90		7,87	-0,12
	1	7,86	-0,08	7,86		7,83	-0,15
	0,5	8,93	-0,05	8,93		8,91	-0,09
9	0,75	8,90	-0,07	8,90		8,87	-0,12
	1	8,86	-0,08	8,86		8,83	-0,15
	0,5	9,93	-0,05	9,93		9,91	-0,09
10	0,75	9,90	-0,07	9,90		9,87	-0,12
	1	9,86	-0,08	9,86		9,83	-0,15
	1,25	9,83	-0,09	9,83		9,80	-0,17
	0,5	10,93	-0,05	10,93		10,91	-0,09
11	0,75	10,90	-0,07	10,90		10,87	-0,12
	1	10,86	-0,08	10,86		10,83	-0,15
12	0,5	11,93	-0,05	11,93		11,91	-0,09

Продолжение табл. 3

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска.					
		4h		6h	6g	6h, 6g	
		Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.
12	0,75	11,90	-0,07	11,90	11,87	-0,12	
	1	11,86	-0,08	11,86	11,83	-0,15	
	1,25	11,83	-0,09	11,83	11,80	-0,17	
	1,5	11,79	-0,10	11,79	11,76	-0,19	
	0,5	13,93	-0,05	13,93	13,91	-0,09	
14	0,75	13,90	-0,07	13,90	13,87	-0,12	
	1	13,86	-0,08	13,86	13,83	-0,15	
	1,25	13,83	-0,09	13,83	13,80	-0,17	
	1,5	13,79	-0,10	13,79	13,76	-0,19	
	1	14,86	-0,08	14,86	14,83	-0,15	
15	1,5	14,79	-0,10	14,79	14,76	-0,19	
	0,5	15,93	-0,05	15,93	15,91	-0,09	
	0,75	15,90	-0,07	15,90	15,87	-0,12	
	1	15,86	-0,08	15,86	15,83	-0,15	
	1,5	15,79	-0,10	15,79	15,76	-0,19	
16	1	16,86	-0,08	16,86	16,83	-0,15	
	1,5	16,79	-0,10	16,79	16,76	-0,19	
	0,5	17,93	-0,05	17,93	17,91	-0,09	
	0,75	17,90	-0,07	17,90	17,87	-0,12	
	1	17,86	-0,08	17,86	17,83	-0,15	
18	1,5	17,79	-0,10	17,79	17,76	-0,19	
	0,5	17,72	-0,12	17,72	17,68	-0,22	
	1	17,66	-0,08	17,66	17,63	-0,15	
	1,5	17,59	-0,10	17,59	17,56	-0,19	
	2	17,52	-0,12	17,52	17,48	-0,22	
20	0,5	19,93	-0,05	19,93	19,91	-0,09	
	0,75	19,90	-0,07	19,90	19,87	-0,12	
	1	19,86	-0,08	19,86	19,83	-0,15	
	1,5	19,79	-0,10	19,79	19,76	-0,19	
	2	19,72	-0,12	19,72	19,68	-0,22	
22	0,5	21,93	-0,05	21,93	21,91	-0,09	
	0,75	21,90	-0,07	21,90	21,87	-0,12	
	1	21,86	-0,08	21,86	21,83	-0,15	
	1,5	21,79	-0,10	21,79	21,76	-0,19	
	2	21,72	-0,12	21,72	21,68	-0,22	

Продолжение табл. 3

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
24	0,75	23,90	-0,07	23,90	23,87	-0,12
	1	23,86	-0,08	23,86	23,83	-0,15
	1,5	23,79	-0,10	23,79	23,76	-0,19
	2	23,72	-0,12	23,72	23,68	-0,22
25	1	24,86	-0,08	24,86	24,83	-0,15
	1,5	24,79	-0,10	24,79	24,76	-0,19
	2	24,72	-0,12	24,72	24,68	-0,22
26	1,5	25,79	-0,10	25,79	25,76	-0,19
	0,75	26,90	-0,07	26,90	26,87	-0,12
	1	26,86	-0,08	26,86	26,83	-0,15
27	1,5	26,79	-0,10	26,79	26,76	-0,19
	2	26,72	-0,12	26,72	26,68	-0,22
	1	27,86	-0,08	27,86	27,83	-0,15
28	1,5	27,79	-0,10	27,79	27,76	-0,19
	2	27,72	-0,12	27,72	27,68	-0,22
	0,75	29,90	-0,07	29,90	29,87	-0,12
30	1	29,86	-0,08	29,86	29,83	-0,15
	1,5	29,79	-0,10	29,79	29,76	-0,19
	2	29,72	-0,12	29,72	29,68	-0,22
32	1,5	31,79	-0,10	31,79	31,76	-0,19
	2	31,72	-0,12	31,72	31,68	-0,22
33	0,75	32,90	-0,07	32,90	32,87	-0,12
	1	32,86	-0,08	32,86	32,83	-0,15
	1,5	32,79	-0,10	32,79	32,76	-0,19
35	2	32,72	-0,12	32,72	32,68	-0,22
	1,5	34,79	-0,10	34,79	34,76	-0,19
36	1	35,86	-0,08	35,86	35,83	-0,15
	1,5	35,79	-0,10	35,79	35,76	-0,19
	2	35,72	-0,12	35,72	35,68	-0,22
38	1,5	37,79	-0,10	37,79	37,76	-0,19
	1	38,86	-0,08	38,86	38,83	-0,15
39	1,5	38,79	-0,10	38,79	38,76	-0,19
	2	38,72	-0,12	38,72	38,68	-0,22

Продолжение табл. 3

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы $P$	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
40	1,5	39,79	-0,10	39,79	39,76	-0,19
	2	39,72	-0,12	39,72	39,68	-0,22
	1	41,86	-0,08	41,86	41,83	-0,15
42	1,5	41,79	-0,10	41,79	41,76	-0,19
	2	41,72	-0,12	41,72	41,68	-0,22
	1	44,86	-0,08	44,86	44,83	-0,15
45	1,5	44,79	-0,10	44,79	44,76	-0,19
	2	44,72	-0,12	44,72	44,68	-0,22
	1	47,86	-0,08	47,86	47,83	-0,15
48	1,5	47,79	-0,10	47,79	47,76	-0,19
	2	47,72	-0,12	47,72	47,68	-0,22
	1	51,86	-0,08	51,86	51,83	-0,15
50	1,5	49,79	-0,10	49,79	49,76	-0,19
	2	49,72	-0,12	49,72	49,68	-0,22
	1	51,86	-0,08	51,86	51,83	-0,15
52	1,5	51,79	-0,10	51,79	51,76	-0,19
	2	51,72	-0,12	51,72	51,68	-0,22
	1,5	54,79	-0,10	54,79	54,76	-0,19
55	2	54,72	-0,12	54,72	54,68	-0,22
	1	55,86	-0,08	55,86	55,83	-0,15
	1,5	55,79	-0,10	55,79	55,76	-0,19
56	2	55,72	-0,12	55,72	55,68	-0,22
	1,5	57,79	-0,10	57,79	57,76	-0,19
	2	57,72	-0,12	57,72	57,68	-0,22
58	1	59,86	-0,08	59,86	59,83	-0,15
	1,5	59,79	-0,10	59,79	59,76	-0,19
	2	59,72	-0,12	59,72	59,68	-0,22
60	1	61,79	-0,08	61,79	61,76	-0,15
	1,5	59,79	-0,10	59,79	59,76	-0,19
	2	59,72	-0,12	59,72	59,68	-0,22
62	1,5	61,79	-0,10	61,79	61,76	-0,19
	2	61,72	-0,12	61,72	61,68	-0,22
	1	63,86	-0,08	63,86	63,83	-0,15
64	1,5	63,79	-0,10	63,79	63,76	-0,19
	2	63,72	-0,12	63,72	63,68	-0,22
	1,5	64,79	-0,10	64,79	64,76	-0,19
65	2	64,72	-0,12	64,72	64,68	-0,22

Продолжение табл. 3

мм

Номинальный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска					
		4h		6h		6g	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
68	1	67,86	-0,08	67,86	67,83	-0,15	
	1,5	67,79	-0,10	67,79	67,76	-0,19	
	2	67,72	-0,12	67,72	67,68	-0,22	
70	1,5	69,79	-0,10	69,79	69,76	-0,19	
	2	69,72	-0,12	69,72	69,68	-0,22	
	1	71,86	-0,08	71,86	71,83	-0,15	
72	1,5	71,79	-0,10	71,79	71,76	-0,19	
	2	71,72	-0,12	71,72	71,68	-0,22	
	1,5	74,79	-0,10	74,79	74,76	-0,19	
75	2	74,72	-0,12	74,72	74,68	-0,22	
	1	75,86	-0,08	75,86	75,83	-0,15	
	1,5	75,79	-0,10	75,79	75,76	-0,19	
76	2	75,72	-0,12	75,72	75,68	-0,22	
	2	77,72	-0,12	77,72	77,68	-0,22	
	1	79,86	-0,08	79,86	79,83	-0,15	
80	1,5	79,79	-0,10	79,79	79,76	-0,19	
	2	79,72	-0,12	79,72	79,68	-0,22	
	2	81,72	-0,12	81,72	81,68	-0,22	
82	1,5	84,79	-0,10	84,79	84,76	-0,19	
	2	84,72	-0,12	84,72	84,68	-0,22	
	1,5	89,79	-0,10	89,79	89,76	-0,19	
85	2	89,72	-0,12	89,72	89,68	-0,22	
	1,5	94,79	-0,10	94,79	94,76	-0,19	
	2	94,72	-0,12	94,72	94,68	-0,22	
90	1,5	99,79	-0,10	99,79	99,76	-0,19	
	2	99,72	-0,12	99,72	99,68	-0,22	
	1,5	99,79	-0,10	99,79	99,76	-0,19	
95	2	99,72	-0,12	99,72	99,68	-0,22	
	1,5	99,79	-0,10	99,79	99,76	-0,19	
100	2	99,72	-0,12	99,72	99,68	-0,22	