



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

*Согласно 18839-73 и 18844-73
применяются в отношении
детских чашек 3-х л.*

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ

ГОСТ 18839-73—ГОСТ 18844-73

Издание официальное

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ
МАШИННО-РУЧНЫЕ****Конструкция и размеры**Machine-hand non-shaving taps,
Design and dimensions**ГОСТ
18839-73***

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установленПроверен в 1986 г. *Сметой утверждено с 01.07.74*
сроки досрочной проверки
Несоблюдение стандарта преследуется по закону *ИЗС 3-87*

1. Настоящий стандарт распространяется на метчики бесстружечные машинно-ручные, предназначенные для обработки метрической резьбы по ГОСТ 24705-81 методом пластической деформации.

2. Метчики должны изготавливаться одинарными для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523-84.

6. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034-74.

Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843-73.

9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

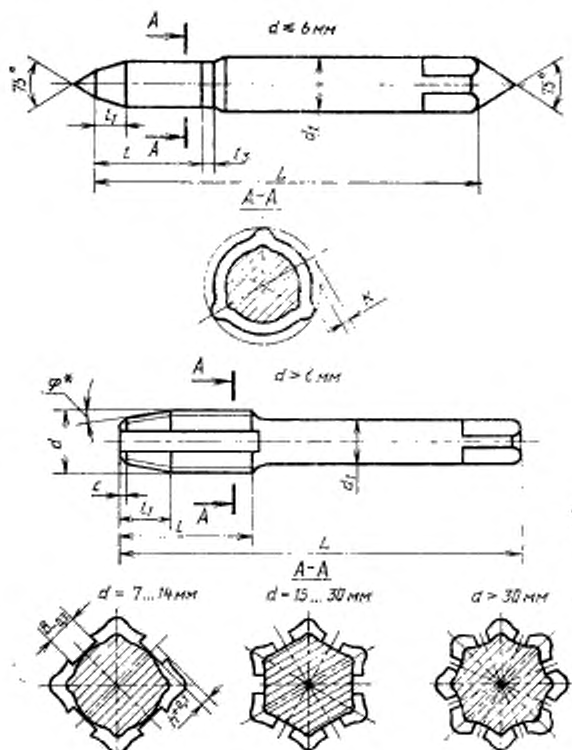


* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИЗС 3-87)

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в обязательном приложении 1 и рекомендуемом — 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.



* Угол ϕ равен: $3^\circ 30'$ — для сквозных отверстий; 1° — для сквозных отверстий в нержавеющей стали; $6^\circ 30'$ — для глухих отверстий.

мм

Метчики		левые		Применение - ночь	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	L_1 расстояния для отверстий		d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	d_8	d_9	d_{10}	d_{11}	d_{12}	d_{13}	d_{14}	d_{15}	d_{16}	d_{17}	d_{18}	d_{19}	d_{20}	d_{21}	d_{22}	d_{23}	d_{24}	d_{25}	d_{26}	d_{27}	d_{28}	d_{29}	d_{30}	d_{31}	d_{32}	d_{33}	d_{34}	d_{35}	d_{36}	d_{37}	d_{38}	d_{39}	d_{40}	d_{41}	d_{42}	d_{43}	d_{44}	d_{45}	d_{46}	d_{47}	d_{48}	d_{49}	d_{50}	d_{51}	d_{52}	d_{53}	d_{54}	d_{55}	d_{56}	d_{57}	d_{58}	d_{59}	d_{60}	d_{61}	d_{62}	d_{63}	d_{64}	d_{65}	d_{66}	d_{67}	d_{68}	d_{69}	d_{70}	d_{71}	d_{72}	d_{73}	d_{74}	d_{75}	d_{76}	d_{77}	d_{78}	d_{79}	d_{80}	d_{81}	d_{82}	d_{83}	d_{84}	d_{85}	d_{86}	d_{87}	d_{88}	d_{89}	d_{90}	d_{91}	d_{92}	d_{93}	d_{94}	d_{95}	d_{96}	d_{97}	d_{98}	d_{99}	d_{100}	d_{101}	d_{102}	d_{103}	d_{104}	d_{105}	d_{106}	d_{107}	d_{108}	d_{109}	d_{110}	d_{111}	d_{112}	d_{113}	d_{114}	d_{115}	d_{116}	d_{117}	d_{118}	d_{119}	d_{120}	d_{121}	d_{122}	d_{123}	d_{124}	d_{125}	d_{126}	d_{127}	d_{128}	d_{129}	d_{130}	d_{131}	d_{132}	d_{133}	d_{134}	d_{135}	d_{136}	d_{137}	d_{138}	d_{139}	d_{140}	d_{141}	d_{142}	d_{143}	d_{144}	d_{145}	d_{146}	d_{147}	d_{148}	d_{149}	d_{150}	d_{151}	d_{152}	d_{153}	d_{154}	d_{155}	d_{156}	d_{157}	d_{158}	d_{159}	d_{160}	d_{161}	d_{162}	d_{163}	d_{164}	d_{165}	d_{166}	d_{167}	d_{168}	d_{169}	d_{170}	d_{171}	d_{172}	d_{173}	d_{174}	d_{175}	d_{176}	d_{177}	d_{178}	d_{179}	d_{180}	d_{181}	d_{182}	d_{183}	d_{184}	d_{185}	d_{186}	d_{187}	d_{188}	d_{189}	d_{190}	d_{191}	d_{192}	d_{193}	d_{194}	d_{195}	d_{196}	d_{197}	d_{198}	d_{199}	d_{200}	d_{201}	d_{202}	d_{203}	d_{204}	d_{205}	d_{206}	d_{207}	d_{208}	d_{209}	d_{210}	d_{211}	d_{212}	d_{213}	d_{214}	d_{215}	d_{216}	d_{217}	d_{218}	d_{219}	d_{220}	d_{221}	d_{222}	d_{223}	d_{224}	d_{225}	d_{226}	d_{227}	d_{228}	d_{229}	d_{230}	d_{231}	d_{232}	d_{233}	d_{234}	d_{235}	d_{236}	d_{237}	d_{238}	d_{239}	d_{240}	d_{241}	d_{242}	d_{243}	d_{244}	d_{245}	d_{246}	d_{247}	d_{248}	d_{249}	d_{250}	d_{251}	d_{252}	d_{253}	d_{254}	d_{255}	d_{256}	d_{257}	d_{258}	d_{259}	d_{260}	d_{261}	d_{262}	d_{263}	d_{264}	d_{265}	d_{266}	d_{267}	d_{268}	d_{269}	d_{270}	d_{271}	d_{272}	d_{273}	d_{274}	d_{275}	d_{276}	d_{277}	d_{278}	d_{279}	d_{280}	d_{281}	d_{282}	d_{283}	d_{284}	d_{285}	d_{286}	d_{287}	d_{288}	d_{289}	d_{290}	d_{291}	d_{292}	d_{293}	d_{294}	d_{295}	d_{296}	d_{297}	d_{298}	d_{299}	d_{300}	d_{301}	d_{302}	d_{303}	d_{304}	d_{305}	d_{306}	d_{307}	d_{308}	d_{309}	d_{310}	d_{311}	d_{312}	d_{313}	d_{314}	d_{315}	d_{316}	d_{317}	d_{318}	d_{319}	d_{320}	d_{321}	d_{322}	d_{323}	d_{324}	d_{325}	d_{326}	d_{327}	d_{328}	d_{329}	d_{330}	d_{331}	d_{332}	d_{333}	d_{334}	d_{335}	d_{336}	d_{337}	d_{338}	d_{339}	d_{340}	d_{341}	d_{342}	d_{343}	d_{344}	d_{345}	d_{346}	d_{347}	d_{348}	d_{349}	d_{350}	d_{351}	d_{352}	d_{353}	d_{354}	d_{355}	d_{356}	d_{357}	d_{358}	d_{359}	d_{360}	d_{361}	d_{362}	d_{363}	d_{364}	d_{365}	d_{366}	d_{367}	d_{368}	d_{369}	d_{370}	d_{371}	d_{372}	d_{373}	d_{374}	d_{375}	d_{376}	d_{377}	d_{378}	d_{379}	d_{380}	d_{381}	d_{382}	d_{383}	d_{384}	d_{385}	d_{386}	d_{387}	d_{388}	d_{389}	d_{390}	d_{391}	d_{392}	d_{393}	d_{394}	d_{395}	d_{396}	d_{397}	d_{398}	d_{399}	d_{400}	d_{401}	d_{402}	d_{403}	d_{404}	d_{405}	d_{406}	d_{407}	d_{408}	d_{409}	d_{410}	d_{411}	d_{412}	d_{413}	d_{414}	d_{415}	d_{416}	d_{417}	d_{418}	d_{419}	d_{420}	d_{421}	d_{422}	d_{423}	d_{424}	d_{425}	d_{426}	d_{427}	d_{428}	d_{429}	d_{430}	d_{431}	d_{432}	d_{433}	d_{434}	d_{435}	d_{436}	d_{437}	d_{438}	d_{439}	d_{440}	d_{441}	d_{442}	d_{443}	d_{444}	d_{445}	d_{446}	d_{447}	d_{448}	d_{449}	d_{450}	d_{451}	d_{452}	d_{453}	d_{454}	d_{455}	d_{456}	d_{457}	d_{458}	d_{459}	d_{460}	d_{461}	d_{462}	d_{463}	d_{464}	d_{465}	d_{466}	d_{467}	d_{468}	d_{469}	d_{470}	d_{471}	d_{472}	d_{473}	d_{474}	d_{475}	d_{476}	d_{477}	d_{478}	d_{479}	d_{480}	d_{481}	d_{482}	d_{483}	d_{484}	d_{485}	d_{486}	d_{487}	d_{488}	d_{489}	d_{490}	d_{491}	d_{492}	d_{493}	d_{494}	d_{495}	d_{496}	d_{497}	d_{498}	d_{499}	d_{500}	d_{501}	d_{502}	d_{503}	d_{504}	d_{505}	d_{506}	d_{507}	d_{508}	d_{509}	d_{510}	d_{511}	d_{512}	d_{513}	d_{514}	d_{515}	d_{516}	d_{517}	d_{518}	d_{519}	d_{520}	d_{521}	d_{522}	d_{523}	d_{524}	d_{525}	d_{526}	d_{527}	d_{528}	d_{529}	d_{530}	d_{531}	d_{532}	d_{533}	d_{534}	d_{535}	d_{536}	d_{537}	d_{538}	d_{539}	d_{540}	d_{541}	d_{542}	d_{543}	d_{544}	d_{545}	d_{546}	d_{547}	d_{548}	d_{549}	d_{550}	d_{551}	d_{552}	d_{553}	d_{554}	d_{555}	d_{556}	d_{557}	d_{558}	d_{559}	d_{560}	d_{561}	d_{562}	d_{563}	d_{564}	d_{565}	d_{566}	d_{567}	d_{568}	d_{569}	d_{570}	d_{571}	d_{572}	d_{573}	d_{574}	d_{575}	d_{576}	d_{577}	d_{578}	d_{579}	d_{580}	d_{581}	d_{582}	d_{583}	d_{584}	d_{585}	d_{586}	d_{587}	d_{588}	d_{589}	d_{590}	d_{591}	d_{592}	d_{593}	d_{594}	d_{595}	d_{596}	d_{597}	d_{598}	d_{599}	d_{600}	d_{601}	d_{602}	d_{603}	d_{604}	d_{605}	d_{606}	d_{607}	d_{608}	d_{609}	d_{610}	d_{611}	d_{612}	d_{613}	d_{614}	d_{615}	d_{616}	d_{617}	d_{618}	d_{619}	d_{620}	d_{621}	d_{622}	d_{623}	d_{624}	d_{625}	d_{626}	d_{627}	d_{628}	d_{629}	d_{630}	d_{631}	d_{632}	d_{633}	d_{634}	d_{635}	d_{636}	d_{637}	d_{638}	d_{639}	d_{640}	d_{641}	d_{642}	d_{643}	d_{644}	d_{645}	d_{646}	d_{647}	d_{648}	d_{649}	d_{650}	d_{651}	d_{652}	d_{653}	d_{654}	d_{655}	d_{656}	d_{657}	d_{658}	d_{659}	d_{660}	d_{661}	d_{662}	d_{663}	d_{664}	d_{665}	d_{666}	d_{667}	d_{668}	d_{669}	d_{670}	d_{671}	d_{672}	d_{673}	d_{674}	d_{675}	d_{676}	d_{677}	d_{678}	d_{679}	d_{680}	d_{681}	d_{682}	d_{683}	d_{684}	d_{685}	d_{686}	d_{687}	d_{688}	d_{689}	d_{690}	d_{691}	d_{692}	d_{693}	d_{694}	d_{695}	d_{696}	d_{697}	d_{698}	d_{699}	d_{700}	d_{701}	d_{702}	d_{703}	d_{704}	d_{705}	d_{706}	d_{707}	d_{708}	d_{709}	d_{710}	d_{711}	d_{712}	d_{713}	d_{714}	d_{715}	d_{716}	d_{717}	d_{718}	d_{719}	d_{720}	d_{721}	d_{722}	d_{723}	d_{724}	d_{725}	d_{726}	d_{727}	d_{728}	d_{729}	d_{730}	d_{731}	d_{732}	d_{733}	d_{734}	d_{735}	d_{736}	d_{737}	d_{738}	d_{739}	d_{740}	d_{741}	d_{742}	d_{743}	d_{744}	d_{745}	d_{746}	d_{747}	d_{748}	d_{749}	d_{750}	d_{751}	d_{752}	d_{753}	d_{754}	d_{755}	d_{756}	d_{757}	d_{758}	d_{759}	d_{760}	d_{761}	d_{762}	d_{763}	d_{764}	d_{765}	d_{766}	d_{767}	d_{768}	d_{769}	d_{770}	d_{771}	d_{772}	d_{773}	d_{7
---------	--	-------	--	----------------------	--	--	--	----------------	--	-----	--------------------------------	--	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	--------

мм

Метки		Левые		Номинальный диаметр резьбы в дан рядов			Шаг резьбы Р		L	I ₁ метки для отверстий		d ₁	A	I ₂	K	B	C
правые	левые	Обозначение	Применение	1	2	3	крупный	мелкий		снаружи	внутри						
1419-0041	1419-0042			1,4			0,35			2,8	—						
1419-0043	1419-0044									—	1,4				0,09		
1419-0045	1419-0046							0,20		1,6	—						
1419-0047	1419-0048									2,3	—	2,24		5,0			
1419-0051	1419-0052						0,35			—	1,4				0,10		
1419-0053	1419-0054				1,8				40	1,6	—						
1419-0055	1419-0056							0,20		—	0,8						
1419-0057	1419-0058									3,2	—						
1419-0061	1419-0062						0,40			—	—						
1419-0063	1419-0064			2,0						—	1,6	2,50		5,5	0,12		
1419-0065	1419-0066							0,25		2,0	—						
1419-0067	1419-0068									—	1,0						
1419-0071	1419-0072						0,45			3,6	—						
1419-0073	1419-0074				2,2				45	—	1,8	2,80		6,0	0,13		
1419-0075	1419-0076							0,25		2,0	—						
1419-0077	1419-0078									—	1,0						

ИМ

Метчики		ИМ															
Обозначение	Правые	Левые		Номинальный диаметр резьбы d для резцов			Шаг резьбы Р		L	r ₁ метчиков для отверстий		d ₁	h	t ₃	K	B	c
		Обозначение	Правые	1	2	3	крупный	мелкий		сквозных	глухих						
1419-0121		1419-0122					(0,75)	—	10	6,0	—	—		8	0,27		
1419-0123		1419-0124		4,5	—		—	—	52	—	3,0	4,5					
1419-0125		1419-0126					—	0,50	8	4,0	—	—					
1419-0127		1419-0128								—	2,0						
1419-0131		1419-0132					0,80	—	10	6,4	—	—					
1419-0133		1419-0134					—	—	55	—	3,2	5,0		9	0,30		
1419-0135		1419-0136		5,0	—		—	0,50	8	4,0	—	—					
1419-0137		1419-0138								—	2,0	—					
1419-0141		1419-0142					(5,5)	—	60	4,0	—	5,6			0,33		
1419-0143		1419-0144					—	—		—	2,0						
1419-0145		1419-0146						1,00	12	8,0	—	—					
1419-0147		1419-0148						—		—	—	—					
1419-0151		1419-0152						0,75	65	6,0	—	6,3		11	0,36		
1419-0153		1419-0154					—	—		—	—	—					
1419-0155		1419-0156					—	0,50		—	—	—					
1419-0157		1419-0158							8	4,0	—	2,0					

мм

Металки		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы Р		L	l ₁ метрических для отверстий		d ₁	h	l ₂	K	B	c
правые	левые	Обозначение	Примечание - Номер	Примечание - Номер	крупный	мелкий		Средних	глубина						
							1			2	3				
1419-0161		1419-0162			1,00	—	12	8,0	—	0,5	—	—	—	—	0,5
1419-0163		1419-0164			—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—
1419-0165		1419-0166		7	—	0,75	65	10	6,0	0,4	11	0,42	2,5	—	0,4
1419-0167		1419-0168			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0171		1419-0172			—	0,50	—	8	4,0	0,2	—	—	—	—	0,3
1419-0173		1419-0174			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0175		1419-0176			1,25	—	70	15	10,0	0,6	—	—	—	—	0,6
1419-0177		1419-0178			—	—	—	—	5,0	—	—	—	—	—	—
1419-0181		1419-0182			—	1,00	—	12	8,0	0,5	—	—	—	—	0,5
1419-0183		1419-0184		8	—	—	—	—	—	—	13	0,48	—	—	—
1419-0185		1419-0186			—	0,75	—	10	6,0	0,4	—	—	—	—	0,4
1419-0187		1419-0188			—	—	65	8	—	—	—	—	—	—	—
1419-0191		1419-0192			—	0,50	—	—	4,0	0,2	—	—	—	—	0,3
1419-0193		1419-0194			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0195		1419-0196		—	—	—	70	15	10,0	0,6	14	0,36	—	—	0,6
1419-0197		1419-0198		—	9 (1,25)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

мм

Метчики			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы Р		L	I ₂ метчиков для отверстий		d ₁	h	I ₂	K	B	c			
правые	Означенный	Правая-ность	левые	Обозначение	Правая-ность	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			крупный	мелкий	L	I ₂ метчиков для отверстий		d ₁	h	I ₂	K	B	c
						1	2	3				сквозных	глухих						
1419-0201			1419-0202						1,00	70	12	8,0	—	—	0,5				0,5
1419-0203			1419-0204						—	—	—	—	4,0	—	—				—
1419-0205			1419-0206				9	—	0,75	65	10	6,0	—	—	0,4	14	0,35	3,0	0,4
1419-0207			1419-0208						—	—	8	4,0	—	—	—				—
1419-0211			1419-0212						—	—	—	—	—	—	0,2				0,3
1419-0213			1419-0214						—	—	—	—	—	—	—				—
1419-0215			1419-0216						1,5	80	18	12,0	—	—	0,8				0,8
1419-0217			1419-0218						—	—	—	—	—	—	—				—
1419-0221			1419-0222						1,25	75	15	10,0	—	—	0,6				0,6
1419-0223			1419-0224						—	—	—	—	—	—	—				—
1419-0225			1419-0226				10	—	1,00	—	12	8,0	—	—	0,5	15	0,40	—	0,5
1419-0227			1419-0228						—	—	—	—	—	—	—				—
1419-0231			1419-0232						0,75	—	10	6,0	—	—	0,4				0,4
1419-0233			1419-0234						—	70	8	—	—	—	—				—
1419-0235			1419-0236						0,50	—	—	4,0	—	—	0,2				0,3
1419-0237			1419-0238						—	—	—	—	—	—	—				—

Продолжение

мм

Метчики		Метчики			Шаг резьбы Р			L		l ₁ метчиков для отверстий		d ₁	h	l _s	K	B	c
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	Позиционный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы Р			L	l	Средний	Макс.	d ₁	h	l _s	K	B	c
					1	2	3										
1419-0241		1419-0242							18	12,0	—	—	0,8				0,8
1419-0243		1419-0244							—	—	6,0	—	—				—
1419-0245		1419-0246						70	12	8,0	—	—	0,5		0,44	—	0,5
1419-0247		1419-0248		11					10	6,0	—	—	—				—
1419-0251		1419-0252							8	—	3,0	—	0,4				0,4
1419-0253		1419-0254							—	—	—	—	—				—
1419-0255		1419-0256							8	4,0	—	—	0,2				0,3
1419-0257		1419-0258							—	—	2,0	—	—				—
1419-0261		1419-0262			1,75			90	20	14,0	—	—	0,9				0,9
1419-0263		1419-0264							18	—	7,0	—	—				—
1419-0265		1419-0266							15	12,0	—	—	0,8		0,48	4,0	0,8
1419-0267		1419-0268		12				85	15	10,0	—	6,0	—				—
1419-0271		1419-0272							—	—	—	—	0,6				0,6
1419-0273		1419-0274						80	12	8,0	—	—	—				—
1419-0275		1419-0276							—	—	—	—	—				—
1419-0277		1419-0278							—	—	4,0	—	—				0,5

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы Р		L	I ₁ метчиков для отверстий		d ₁	h	t ₂	K	B	c	
правые	левые	Обозначение	Примечание	Метр			крупный	мелкий	L	сверловых	глубин	h	t ₂	K	B	c
				1	2	3										
1419-0281		1419-0282		12			—	0,75	10	6,0	—	0,4				0,4
1419-0283		1419-0284						—	80	—	3,0	—	0,48	4,0		0,3
1419-0285		1419-0286						0,50	8	4,0	—	0,2				
1419-0287		1419-0288						—		—	2,0					
1419-0291		1419-0292					2	—	24	16,0	—	1,0				1,0
1419-0293		1419-0294						—	95	—	8,0					
1419-0295		1419-0296						1,50	18	12,0	—	0,8				0,8
1419-0297		1419-0298						—		—	6,0					
1419-0301		1419-0302						1,25	15	10,0	—	—				0,6
1419-0303		1419-0304		14	—			—	90	—	5,0	11,2	0,56	5,0		
1419-0305		1419-0306						1,00	12	8,0	—	0,5				0,5
1419-0307		1419-0308						—	85	—	4,0					
1419-0311		1419-0312						0,75	10	6,0	—	0,4				0,4
1419-0313		1419-0314						—		—	3,0					
1419-0315		1419-0316						0,50	8	4,0	—	0,2				0,3
1419-0317		1419-0318						—		—	2,0					

мм

Метчики		Обозначение	Правострельность	Номинальный диаметр резьбы и для рядов			Шаг резьбы Р		L	l	l, метчиков для отрезков		d ₁	h	l ₂	K	B	ε
правые	левые			1	2	3	крупный	мелкий			срезанных	глазчатых						
1419-0321	1419-0322			—	—	—	—	1,50	96	18	12,0	—	—	0,8	—	—	—	0,8
1419-0323	1419-0324			—	—	15	—	(1,00)	85	12	8,0	—	6,0	—	—	0,38	5,0	—
1419-0325	1419-0326			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	—	0,5
1419-0327	1419-0328			—	—	—	2	—	—	24	16,0	—	4,0	—	—	—	—	1,0
1419-0331	1419-0332			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0333	1419-0334			—	—	—	—	—	100	18	12,0	—	8,0	—	—	—	—	0,8
1419-0335	1419-0336			—	—	—	—	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0337	1419-0338			—	—	—	—	—	—	12	8,0	—	6,0	—	—	—	—	—
1419-0341	1419-0342			16	—	—	—	1,00	90	10	6,0	—	4,0	—	—	0,40	4,0	0,5
1419-0343	1419-0344			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0345	1419-0346			—	—	—	—	0,75	—	8	4,0	—	2,0	—	—	—	—	0,4
1419-0347	1419-0348			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0351	1419-0352			—	—	—	—	0,50	83	8	—	—	—	—	—	—	—	0,3
1419-0353	1419-0354			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0355	1419-0356			—	—	—	—	—	—	18	12,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0357	1419-0358			—	—	17	—	1,50	100	—	—	—	6,0	—	—	0,42	—	0,8

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	I _г метчиков для отверстия		d _г	h	t _г	K	B	r		
Обозначение	правые	левые	Примечание - Мощь	Обозначение	Примечание - Мощь	1			крупный	мелкий	L	I _г метчиков для отверстия		d _г	h	t _г	K	B	r
						1	2	3				срезанных	галочек						
1419-0361				1419-0362		—	—	17	—	(1,00)	90	12	8,0	—	12,5	0,5	—	0,42	0,5
1419-0363				1419-0364		—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—
1419-0365				1419-0366		—	—	—	—	2,00	110	24	16,0	—	—	1,0	—	—	1,0
1419-0367				1419-0368		—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—
1419-0371				1419-0372		—	—	—	—	1,50	105	18	12,0	—	—	0,8	—	—	0,8
1419-0373				1419-0374		—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—
1419-0375				1419-0376		—	—	18	—	1,00	—	12	8,0	—	—	—	—	—	—
1419-0377				1419-0378		—	—	—	—	—	95	—	—	4,0	—	0,5	0,45	—	0,5
1419-0381				1419-0382		—	—	—	—	0,75	—	10	6,0	—	14,0	—	—	—	—
1419-0383				1419-0384		—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	0,4	—	—	0,4
1419-0385				1419-0386		—	—	—	—	—	80	8	4,0	—	—	—	—	—	—
1419-0387				1419-0388		—	—	—	—	0,50	—	—	—	2,0	—	0,2	—	—	0,3
1419-0391				1419-0392		—	—	—	—	—	110	24	16,0	—	—	1,0	—	—	1,0
1419-0393				1419-0394		—	—	—	—	2,00	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—
1419-0395				1419-0396		—	—	—	—	—	105	18	12,0	—	—	—	0,50	5,0	—
1419-0397				1419-0398		—	—	—	—	1,50	—	—	—	6,0	—	0,8	—	—	0,8

Продолжение

мм

Метчики			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	I ₂ метчиков для отверстий		d ₁	h	I _s	K	B	c		
правые	левые	Принятие - Многост	Обозначение	Принятие - Многост	1 2 3			Крупный	Мелкий	L	Сквозных	Плужки	d ₁	h	I _s	K	B	c
					1	2	3											
1419-0401	1419-0402								1,00	12	8,0	—	—	0,5				0,5
1419-0403	1419-0404								—	100	—	4,0	—	—				
1419-0405	1419-0406				20				0,75	10	6,0	—	—	14	0,4	0,50	5,0	0,4
1419-0407	1419-0408								—	90	—	3,0	—	—	—			
1419-0411	1419-0412								0,50	8	4,0	—	—	0,2				0,3
1419-0413	1419-0414								—		—	2,0	—	—				
1419-0415	1419-0416								2,00	24	16,0	—	—	1,0				1,0
1419-0417	1419-0418								—		—	8,0	—	—				
1419-0421	1419-0422								1,50	18	12,0	—	—	0,8				0,8
1419-0423	1419-0424								—		—	6,0	—	—				
1419-0425	1419-0426								1,00	12	8,0	—	—	0,5				0,5
1419-0427	1419-0428				22				—	110	—	4,0	—	—	0,55			—
1419-0431	1419-0432								0,75	10	6,0	—	—	0,4				0,4
1419-0433	1419-0434								—		—	3,0	—	—				
1419-0435	1419-0436								0,50	8	4,0	—	—	0,2				0,3
1419-0437	1419-0438								—		—	2,0	—	—				

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	t_1 метчиков для отверстий		d_1	h	t_2	K	B	ϵ
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2	3			сверловых	тапальных						
1419-0441		1419-0442						24	15,0	—	1,0	1,0				1,0
1419-0443		1419-0444					120	18	—	8,0	—	—				0,8
1419-0445		1419-0446							12,0	—	0,8	—			0,60	6,0
1419-0447		1419-0448		24	—	—		12	8,0	—	0,5	—				0,5
1419-0451		1419-0452					115	10	—	4,0	—	—				0,4
1419-0453		1419-0454							6,0	—	0,4	—				0,4
1419-0455		1419-0456						24	15,0	—	1,0	—				1,0
1419-0457		1419-0458						18	—	8,0	—	—			0,62	0,8
1419-0461		1419-0462				25	120		12,0	—	0,8	—				0,8
1419-0463		1419-0464						12	—	6,0	—	—				0,5
1419-0465		1419-0466		—	—	—		18	8,0	—	0,5	—				0,5
1419-0467		1419-0468					115	12	—	4,0	—	—				0,8
1419-0471		1419-0472							12,0	—	0,8	—				0,8
1419-0473		1419-0474							8,0	—	—	—				0,5
1419-0475		1419-0476					120	18	—	—	0,8	—				0,8
1419-0477		1419-0478		—	—	(26)			12,0	—	—	—			0,65	0,8

Продолжение

мм

Материал		левые		Примечание	Номинальный диаметр резьбы d для разов			Шаг резьбы Р		L	f	f ₁ метчиков для отверстий		d ₁	h	f _h	K	B	e
правые	Обозначение	Обозначение	1		2	3	крупный	мелкий	сверлами			тапками							
1419-0481		1419-0482					—	2,00	24	16,0	—	—	1,0						1,0
1419-0483		1419-0484							125	—	8,0	—	0,8						0,8
1419-0485		1419-0486						1,50	18	12,0	—	—	0,8						0,8
1419-0487		1419-0488			27	—		1,00	12	8,0	—	6,0	0,5				0,8		0,5
1419-0491		1419-0492							120	—	4,0	—	0,4						0,4
1419-0493		1419-0494						0,75	10	6,0	—	—	20						0,4
1419-0495		1419-0496								—	—	—							0,4
1419-0497		1419-0498						2,00	24	16,0	—	—	1,0						1,0
1419-0501		1419-0502							125	—	8,0	—	0,8						0,8
1419-0503		1419-0504						1,50	18	12,0	—	—	0,8						0,8
1419-0505		1419-0506			(28)	—				—	—	—	0,8				0,42		0,8
1419-0507		1419-0508								—	6,0	—	0,5						0,5
1419-0511		1419-0512						1,00	12	8,0	—	—	1,0						0,5
1419-0513		1419-0514							120	—	4,0	—	0,5						0,5
1419-0515		1419-0516								—	—	—	1,0						1,0
1419-0517		1419-0518			30	—		2,00	24	16,0	—	8,0	1,20				7,0		1,0

Продолжение

мм

Метчики		левые		Применение	Мощность	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы Р		L	L _н метчиков для отверстий	d _н	h	L _н	К	В	с
правые	Обозначение	Применение	Мощность			Обозначение	Применение	Мощность	крупный	мелкий								
1419-0521									1,50	18	12,0	серийных	—	0,8				0,8
1419-0523									1,00	12	8,0	серийных	6,0	0,5				0,5
1419-0525									0,75	10	6,0	серийных	4,0	0,4				0,4
1419-0527									—	24	16,0	серийных	—	1,0				1,0
1419-0531									—	18	12,0	серийных	8,0	0,8				0,8
1419-0533									—	24	16,0	серийных	—	1,0				1,0
1419-0535									—	18	12,0	серийных	6,0	0,8				0,8
1419-0537									—	24	16,0	серийных	—	1,0				1,0
1419-0541									—	18	12,0	серийных	8,0	0,8				0,8
1419-0543									—	24	16,0	серийных	—	1,0				1,0
1419-0545									—	18	12,0	серийных	6,0	0,8				0,8
1419-0547									—	24	16,0	серийных	—	1,0				1,0
1419-0551									—	18	12,0	серийных	8,0	0,8				0,8
1419-0553									—	24	16,0	серийных	—	1,0				1,0
1419-0555									—	18	12,0	серийных	6,0	0,8				0,8
1419-0557									—	12	8,0	серийных	4,0	0,5				0,5

мм

Метчики		левые		правые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы Р		L		I ₂ метчиков для отверстий		d ₁		h		I ₂		K		B		c		
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы Р		L		I ₂ метчиков для отверстий		d ₁		h		I ₂		K		B		c				
				1	2	3	кр. шаг	норм. шаг	1	2	кр. шаг	норм. шаг	1	2	кр. шаг	норм. шаг	1	2	кр. шаг	норм. шаг	1	2	кр. шаг	норм. шаг	1	2	кр. шаг
1419-0561		1419-0562		—	33	—	—	0,75	130	10	6,0	—	—	22,4	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0563		1419-0564		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0565		1419-0566		—	—	35	—	1,50	18	18	12,0	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0567		1419-0568		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0571		1419-0572		—	—	—	—	2,00	24	24	16,0	—	—	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0573		1419-0574		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0575		1419-0576		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0577		1419-0578		36	—	—	—	1,50	18	18	12,0	—	—	25,0	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0581		1419-0582		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0583		1419-0584		—	—	—	—	1,00	120	12	8,0	—	—	—	0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

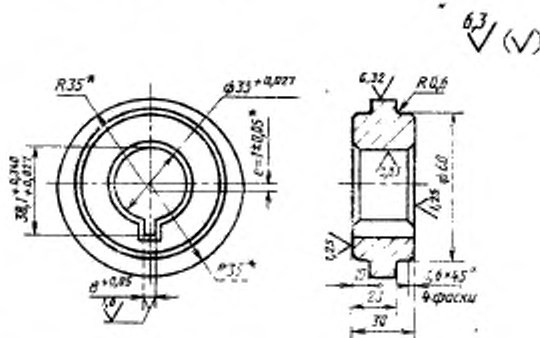
Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения бесстружечного метчика для глухих отверстий номинальным диаметром $d=14$ мм, шагом $P=1,5$ мм, $I_1=12,0$ мм, точности 2, правого:

Метчик 1419-0295 2 ГОСТ 18839—73

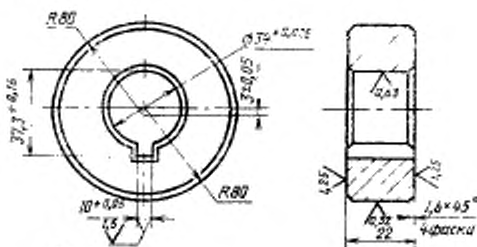
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КУЛАЧКОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ
ПРОФИЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ МЕТЧИКОВ
НА РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКАХ**

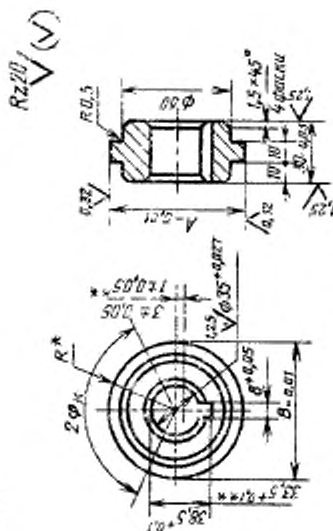
а) Станки модели 5822 и 5822М



* Для станков модели 5822М $R=45$ мм, $e=3$ мм.

б) Станок модели 5К822В





* Размер для справок.
 ** Для станка модели 5822

Номер кулачка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2φ%	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	71,33	71,23	71,13	71,04	70,92	70,81	70,71	70,61	70,52	70,43
B	Ø 72									
R	36,33	36,23	36,13	36,04	35,92	35,81	35,71	35,61	35,52	35,43

Номер кулачка	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2φ _к	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	88,04	87,74	87,44	87,13	86,81	86,50	86,19	86,19	86,60	86,33
B	Ø 90									
R	46,04	45,74	45,44	45,13	44,81	44,50	44,19	43,89	43,60	43,33

1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543-71.

2. Твердость : 50...55 HRC₂.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ±1,2.

4. Кулачки рекомендуются для станков с резьбошлифовальным кругом диаметром от 400 до 280 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КУЛАЧКОВ

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Шаг P , мм	Величина затывания K , мм	Номер кулачка затывания для станка модели	
			3822	3822М
1,0	0,25	0,06	10	20
	0,20			
1,2	0,25	0,08	9	19
	0,20			
1,6	0,35	0,09	10	20
	0,20			
2,0	0,40	0,10	8	18
	0,25			
2,5	0,45	0,11	6	16
	0,35			
3,0	0,50	0,14	4	14
	0,70			
5,0	0,80	0,17	2	12
	0,50			
6,0	1,00	0,20	2	12
	0,75			
8,0	1,25	0,23	6	16
	1,00			
10,0	0,75	0,20	4	14
	1,50			
12,0	1,25	0,20	3	13
	1,00			
12,0	0,75	0,23	2	12
	1,75			
12,0	1,50	0,23	3	13
	1,25			
12,0	1,00	0,23	2	12
	1,00			

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Шаг P , мм	Величина затылования K , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			5822	5822М
14,0	2,00	0,28	3	13
	1,50		2	12
	1,25			
	1,00		1	11
16,0	2,00	0,27	10	20
	1,50		9	19
	1,00		8	18
18,0	2,50	0,28	10	20
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
20,0	2,50	0,32	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
22,0	2,50	0,35	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
24,0	3,0	0,37	9	19
	2,0		7	17
	1,5		6	16
	1,0			
27,0	3,0	0,39	7	17
	2,0		6	16
	1,5		5	15
	1,0			
30,0	2,0	0,40	5	15
	1,5		4	14
	1,0		4	14
36,0	3,0	0,41	10	20
	2,0		9	19
	1,5			