



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СЕРИЯ 18839-73: 18844-73
ПРИЛОЖЕНИЕ 8 УЧЕБНИКИ ПО ГОСТУ
ДЛЯ САМОДЕЯТЕЛЬНОСТИ
ЧАСТЬ 3-92

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ

ГОСТ 18839-73-ГОСТ 18844-73

Издание официальное

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ
МАШИННО-РУЧНЫЕ

Конструкция и размеры

Machine-hand non-shaving taps,
Design and dimensionsГОСТ
18839-73*

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установленПроверен в 1986 г. *Санкт-Петербург* с 01.07.74
Срок действия *до 31 декабря 1987 г.* № 4280
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на метчики бесстружечные машинно-ручные, предназначенные для обработки метрической резьбы по ГОСТ 24705-81 методом пластической деформации.

2. Метчики должны изготавливаться одинарными для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523-84.

6. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034-74.

Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843-73.

9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

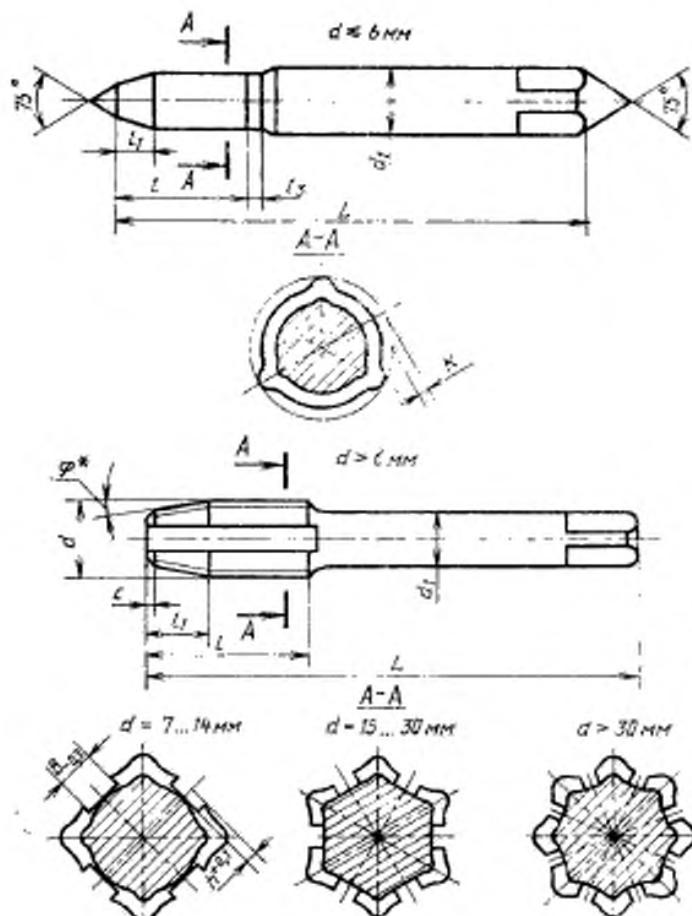


* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4280 от 20.12.86
(ИУС 3-87)

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в обязательном приложении I и рекомендуемом — 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.



* Угол φ равен: $3^{\circ}30'$ — для сквозных отверстий; 1° — для сквозных отверстий в нержавеющих сталях; $6^{\circ}30'$ — для глухих отверстий.

ММ

Номер правки	Материал лаза	Номинальный диаметр реза- ния <i>d</i> для рядов	Шаг резьбы <i>P</i> мм/шаг	Шаг резьбы <i>P</i> мм/шаг	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i> , исчезнова- ния для отверстия		<i>d₁</i>	<i>h</i>	<i>t₂</i>	<i>K</i>	<i>B</i>	<i>c</i>
							крупных	мелких						
1419-0001	1419-0002		0,25	—			2,0	—						
1419-0003	1419-0004	1,0	—				—	1,0					0,050	
1419-0005	1419-0006		—	0,2			1,6	—						
1419-0007	1419-0008		—				—	0,8						
1419-0011	1419-0012		0,25	—			2,0	—						
1419-0013	1419-0014	—	1,1	—			—	1,0					4,5	0,070
1419-0015	1419-0016		—	0,2			36	6	1,6	—				
1419-0017	1419-0018		—				—	0,8						
1419-0021	1419-0022		0,25	—			2,0	—						
1419-0023	1419-0024	1,2	—				—	1,0					0,072	
1419-0025	1419-0026		—	0,2			1,6	—						
1419-0027	1419-0028		—	0,2			—	0,8						
1419-0031	1419-0032		—	0,30	—		2,4	—						
1419-0033	1419-0034		—	1,4	—		40	7	—				1,2	
1419-0035	1419-0036		—	—	—	0,2	—	1,6	—				5,0	0,080
1419-0037	1419-0038		—	—	—	—	—	—	—				0,8	

Наименование размера	Наименование размера	Линейные			Шаг резьбы Р			Линейные			Линейные			Линейные		
		Поминальный диаметр резьбы d для рядов 1, 2, 3			Шаг резьбы Р mm			Линейные			Линейные			Линейные		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1419-0041	1419-0042				0,35	...					2,8	—				
1419-0043	1419-0044	1,4	—			—					—	1,4			0,09	
1419-0045	1419-0046					0,20					1,6	—				
1419-0047	1419-0048										0,8	2,24			5,0	
1419-0051	1419-0052				0,35	—					2,3	—				
1419-0053	1419-0054			1,8				40	8		—	1,4			0,10	
1419-0055	1419-0056				—	0,20					0,8	—				
1419-0057	1419-0058										3,2	—			—	
1419-0061	1419-0062				0,40	—					—	1,6	—		2,50	
1419-0063	1419-0064			2,0	—						2,0	—			5,5	0,12
1419-0065	1419-0066					0,25					—	1,0				
1419-0067	1419-0068										3,6	—				
1419-0071	1419-0072				0,45	—					45	10			1,8	
1419-0073	1419-0074			2,2	—						—	2,0	—		2,80	
1419-0075	1419-0076				—	0,25					—	1,0	—		6,0	0,13
1419-0077	1419-0078															

Urgent Care

Наименование и обозначение	Материал	Лесок			Шаг резьбы P	Л	l_1 — расстояние отверстий до конца шлица	l_2 — расстояние отверстий до конца шлица	d_1	h	l_3	K	B	C	
		1	2	3											
1419-0121	1419-0122	—	(0,75)	—	—	10	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0123	1419-0124	—	4,5	—	—	5,2	—	3,0	—	4,5	—	8	0,27	—	—
1419-0125	1419-0126	—	—	—	0,50	8	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0127	1419-0128	—	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0131	1419-0132	—	—	—	0,80	—	10	6,4	—	—	—	—	—	—	—
1419-0133	1419-0134	—	5,0	—	—	—	—	3,2	—	5,0	—	9	0,30	—	—
1419-0135	1419-0136	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0137	1419-0138	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0141	1419-0142	—	—	(5,5)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0143	1419-0144	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0145	1419-0146	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0147	1419-0148	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0151	1419-0152	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0153	1419-0154	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0155	1419-0156	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0157	1419-0158	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРОДАЖА

Продолжение

Номенклатура	Наименование	Шаг резьбы Р	L	I	l_1 Метриков для отверстий		d ₁	h	t ₂	K	B	e					
					диаметр резьбы												
					1	2	3										
1419-0201	1419-0202	—	—	1,00	70	12	8,0	—	0,5	—	—	0,5					
1419-0203	1419-0204	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—					
1419-0205	1419-0206	—	—	0,75	10	6,0	—	—	0,4	14	0,35	3,0					
1419-0207	1419-0208	—	—	—	65	—	3,0	—	—	—	—	0,4					
1419-0211	1419-0212	—	—	—	0,50	8	4,0	—	—	—	—	—					
1419-0213	1419-0214	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	0,3					
1419-0215	1419-0216	—	—	1,5	—	80	18	12,0	—	—	—	—					
1419-0217	1419-0218	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,8					
1419-0221	1419-0222	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—					
1419-0223	1419-0224	—	—	—	—	—	10,0	—	—	—	—	0,6					
1419-0225	1419-0226	10	—	—	—	1,25	15	—	—	—	—	—					
1419-0227	1419-0228	—	—	—	—	—	75	—	—	—	—	—					
1419-0231	1419-0232	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
1419-0233	1419-0234	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4					
1419-0235	1419-0236	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,2					
1419-0237	1419-0238	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,3					

Обозначение	Материал	Проволка		Направленный известр резьбы для рядов		Шаг резьбы P		Метрик для отверстий		Чертежи		М	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1419-0241	1419-0242			(1,50)	—	18	12,0	—	0,8				0,8
1419-0243	1419-0244			—	—	—	—	6,0					
1419-0245	1419-0246			—	1,00	12	8,0	—	0,5				0,5
1419-0247	1419-0248			—	11	70	—	4,0	8	0,44	—		
1419-0251	1419-0252			—	0,75	10	6,0	—	0,4				0,4
1419-0253	1419-0254			—	—	—	—	3,0					
1419-0255	1419-0256			—	0,50	8	4,0	—	0,2				0,3
1419-0257	1419-0258			—	—	—	—	2,0	—				
1419-0261	1419-0262			1,75	—	20	14,0	—	0,9				0,9
1419-0263	1419-0264			—	—	90	—	7,0					
1419-0265	1419-0266			—	1,50	18	12,0	—	0,8				0,8
1419-0267	1419-0268	12	—	—	—	—	—	6,0	9	0,48	4,0		0,6
1419-0271	1419-0272	—	—	—	1,25	85	15	10,0	—	0,6			0,6
1419-0273	1419-0274	—	—	—	—	—	—	5,0	—				0,5
1419-0275	1419-0276	—	—	—	1,00	80	12	8,0	—	4,0			0,5
1419-0277	1419-0278	—	—	—	—	—	—	—	—				

Продолжение

Номер правил	Номер предмета	Назначе- ние	Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P			t_1 метрикой для отверстий размеров	t_2 метрикой размеров	d_1	h	t_3	K	R	c								
				М																		
				1	2	3																
1419-0281	1419-0282		—	0,75	10	6,0	—	—	0,4				0,4									
1419-0283	1419-0284	12	—	—	80	4,0	—	3,0		0,48	4,0											
1419-0285	1419-0286		—	0,50	8	—	—	0,2					0,3									
1419-0287	1419-0288		—	—	—	—	—	2,0														
1419-0291	1419-0292		—	2	—	24	16,0	—		—			1,0									
1419-0293	1419-0294		—	—	95	—	6,0	—														
1419-0295	1419-0296		—	1,50	18	12,0	—	—	0,8				0,8									
1419-0297	1419-0298		—	—	—	—	6,0	—	—													
1419-0301	1419-0302		—	—	1,25	90	10,0	—	0,6				0,6									
1419-0303	1419-0304	—	—	—	—	—	—	5,0	11,2													
1419-0305	1419-0306		—	—	—	—	8,0	—	—	0,5			0,5									
1419-0307	1419-0308		—	—	—	—	—	—	—	—												
1419-0311	1419-0312		—	—	0,75	85	—	—	—	—			0,4									
1419-0313	1419-0314		—	—	—	—	—	—	—	—												
1419-0315	1419-0316		—	0,50	80	8	4,0	—	—	—			0,2									
1419-0317	1419-0318		—	—	—	—	—	—	—	—				0,3								

Приложение

Номер	Наименование	Метрические			Шаг разводки <i>P</i>			Шаг разводки <i>P</i>			Шаг разводки <i>P</i>		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1419-0361	1419-0362	—	—	17	—	(1,00)	90	12	8,0	—	12,5	0,5	0,42
1419-0363	1419-0364	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—
1419-0365	1419-0366	—	—	—	—	—	—	2,00	110	24	16,0	—	1,0
1419-0367	1419-0368	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—
1419-0371	1419-0372	—	—	—	—	—	—	1,50	105	18	12,0	—	0,8
1419-0373	1419-0374	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—
1419-0375	1419-0376	—	—	18	—	—	—	1,00	12	8,0	—	0,5	0,45
1419-0377	1419-0378	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—
1419-0381	1419-0382	—	—	—	—	—	—	95	—	—	—	14,0	—
1419-0383	1419-0384	—	—	—	—	—	—	0,75	10	6,0	—	0,3	0,4
1419-0385	1419-0386	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	—
1419-0387	1419-0388	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—
1419-0391	1419-0392	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0393	1419-0394	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0395	1419-0396	20	—	—	—	—	—	1,50	105	18	12,0	—	0,50
1419-0397	1419-0398	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	0,8

Номер	Метрическое	Номинальный			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i> метриков для отверстий		<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>K</i>	<i>B</i>	<i>c</i>
		1	2	3				спиральная	метрическая					
1419-0401	1419-0402	—	—	—	1,00	12	8,0	—	—	0,5	—	—	—	0,5
1419-0403	1419-0404	—	—	—	—	100	—	—	4,0	—	—	—	—	—
1419-0405	1419-0406	20	—	—	—	0,75	10	6,0	—	—	14	0,4	0,50	5,0
1419-0407	1419-0408	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	0,4
1419-0411	1419-0412	—	—	—	—	0,50	90	8	4,0	—	—	0,2	—	0,3
1419-0413	1419-0414	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—
1419-0415	1419-0416	—	—	—	—	—	—	—	16,0	—	—	1,0	—	1,0
1419-0417	1419-0418	—	—	—	—	2,00	120	24	—	—	—	—	—	—
1419-0421	1419-0422	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—
1419-0423	1419-0424	—	—	—	—	—	—	—	12,0	—	—	0,8	—	0,8
1419-0425	1419-0426	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—
1419-0427	1419-0428	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,55	—
1419-0431	1419-0432	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—
1419-0433	1419-0434	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4	—	0,4
1419-0435	1419-0436	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—
1419-0437	1419-0438	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	0,2	—
						—	—	—	—	—	16	0,5	0,55	—
						—	—	—	—	—	—	—	—	0,3

Приложение

Материа-	Листов	Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Установка P			L	t_1 , метрический для стальных материалов	d_1	h	t_2	K	B	c
			1	2	3								
1419-0441	1419-0442			—	2,00	24	15,0	—	1,0				1,0
1419-0443	1419-0444				—	(20)	—	8,0					
1419-0445	1419-0446				—	1,50	18	12,0	—	0,8			0,8
1419-0447	1419-0448	24	—	—			—	6,0		0,60	6,0		
1419-0451	1419-0452				—	1,00	12	8,0	—	0,5			0,5
1419-0453	1419-0454					—	115	—	4,0				
1419-0455	1419-0456					—	0,75	10	6,0	—	0,4		0,4
1419-0457	1419-0458						—	—	3,0	18	—		
1419-0461	1419-0462						—	2,00	24	15,0	—	1,0	1,0
1419-0463	1419-0464							—	—	8,0			
1419-0465	1419-0466				—	25	—	1,50	18	12,0	—	0,8	0,8
1419-0467	1419-0468							—	(1,00)	115	12	8,0	—
1419-0471	1419-0472							—		—	—	0,5	0,5
1419-0473	1419-0474									—	4,0		
1419-0475	1419-0476							—	(26)	—	1,50	120	18
1419-0477	1419-0478							—	—	—	12,0	—	6,0
												0,65	0,8

Номер	Наименование	Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P		Л	I	I ₁ Несколько для отверстий		d ₁	h	I ₂	K	B	C
			ММ	КРЫМММ			ЧЕРДИНАРХ	ЧЕРДИНАРХ						
п	загв	1	2	3										
1419-0481	1419-0482		—	2,00	125	24	16,0	—	1,0					1,0
1419-0483	1419-0484				1,50	18	12,0	—	8,0					
1419-0485	1419-0486		—	—			—	—	0,8					0,8
1419-0487	1419-0488	—	27	—			—	—	6,0					6,0
1419-0491	1419-0492				—	1,00	12	8,0	—	0,5				0,5
1419-0493	1419-0494					120	—	4,0						
1419-0495	1419-0496				—	0,75	10	6,0	—	0,4				0,4
1419-0497	1419-0498						—	—	3,0	20	—			
1419-0501	1419-0502		—	2,00	125	24	16,0	—	1,0					1,0
1419-0503	1419-0504			—	(28)	—	1,50	18	—	8,0				
1419-0505	1419-0506			—				12,0	—	6,0				
1419-0507	1419-0508								—	0,8	0,42	—	0,8	
1419-0511	1419-0512					—	1,00	120	12	8,0	—	0,5		0,5
1419-0513	1419-0514							—	—	4,0				
1419-0515	1419-0516		30	—	—	2,00	125	24	16,0	—	1,0	1,20	7,0	1,0
1419-0517	1419-0518			—					—	8,0				

Продолжение

Обозначение	Материал	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P			t_1 , величина для отверстий			t_2 , величина для отверстий		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1419-0521	1419-0522	—	—	—	1,50	12,5	18	12,0	—	0,8	—	0,8	—
1419-0523	1419-0524	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—
1419-0525	1419-0526	30	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—
1419-0527	1419-0528	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—
1419-0531	1419-0532	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—	—
1419-0533	1419-0534	—	—	—	—	—	—	0,75	10	6,0	—	—	—
1419-0535	1419-0536	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	—
1419-0537	1419-0538	—	—	—	(32)	—	—	—	24	16,0	—	—	—
1419-0541	1419-0542	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—
1419-0543	1419-0544	—	—	—	—	—	—	—	125	—	—	—	—
1419-0545	1419-0546	—	—	—	—	—	—	—	—	12,0	—	—	—
1419-0547	1419-0548	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,4	1,0	—
1419-0551	1419-0552	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—
1419-0553	1419-0554	—	—	—	—	—	—	—	140	—	—	—	—
1419-0555	1419-0556	—	—	—	—	—	—	—	—	12,0	—	—	—
1419-0557	1419-0558	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,5	—

Приложения

Метчик	Метрическое			Метрическое			Метрическое			Метрическое			Метрическое		
	Левое			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P			Шаг резьбы P			Шаг резьбы P		
	Обозначение	Параметры		Метчик	Метчик	Метчик	Метчик	Метчик	Метчик	Метчик	Метчик	Метчик	Метчик	Метчик	
Обозначение		1	2												
1419-0561	1419-0562	—	33	—	—	0,75	130	10	6,0	—	22,4	0,4	0,50	3,0	0,4
1419-0563	1419-0564	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—
1419-0565	1419-0565	—	—	35	—	1,50	—	18	12,0	—	—	0,8	0,52	0,8	—
1419-0567	1419-0568	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—
1419-0571	1419-0572	—	—	—	—	2,00	140	24	16,0	—	—	1,0	—	—	1,0
1419-0573	1419-0574	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	25,0	—	—	—	—
1419-0575	1419-0576	—	—	—	—	—	—	18	12,0	—	—	0,8	0,54	0,8	—
1419-0577	1419-0578	36	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—
1419-0581	1419-0582	—	—	—	—	—	1,00	130	12	8,0	—	—	0,5	—	0,5
1419-0583	1419-0584	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—

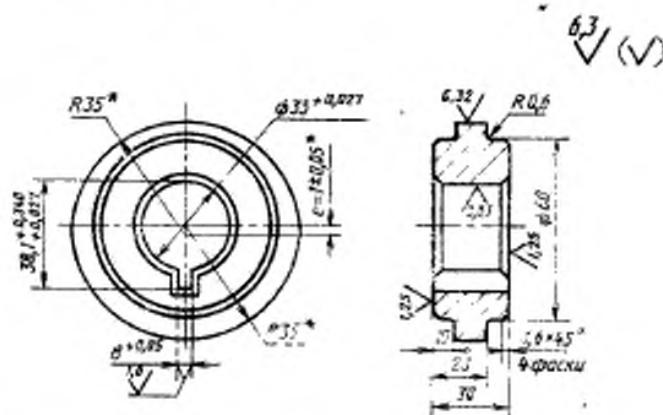
Приложение. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения бесстружечного метчика для глухих отверстий номинальным диаметром $d=14$ мм, шагом $P=1,5$ мм, $l_1=12,0$ мм, точности 2, правого:

Метчик 1419-0295 2 ГОСТ 18839-73

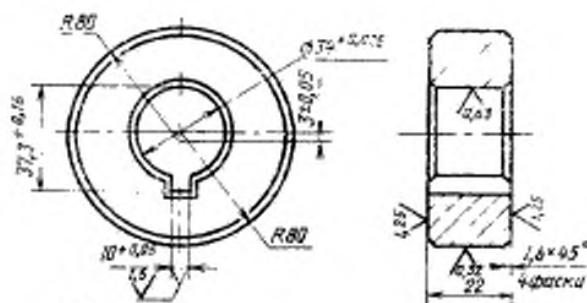
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КУЛАЧКОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ
ПРОФИЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ МЕТЧИКОВ
НА РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКАХ

а) Станки модели 5822 и 5822М

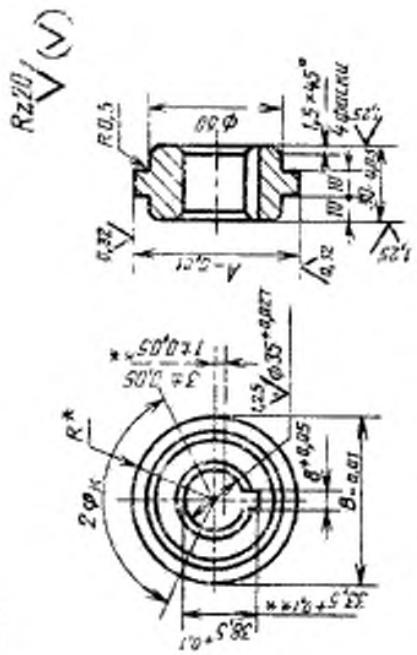


* Для станков модели 5822М $R = 45$ мм, $z = 3$ мм.

б) Станок модели 5К822В



в) Станки модели 5822 и 5822М



Размер для справок.
** Для стакка модели 5822

Номер кызылки	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$2\Phi_K$	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	71,33	71,23	71,13	71,04	70,92	70,81	70,71	70,61	70,52	70,43
B									Ø 72	
R	36,33	36,23	36,13	36,04	35,92	35,81	35,71	35,61	35,52	35,43

Номер кутакнă	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
$2\Phi_{\text{ic}}$	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	88,04	87,74	87,44	87,13	86,81	86,50	86,19	86,19	86,60	86,33

B		21.90								
R	45,04	45,74	45,44	45,13	44,81	44,50	44,19	43,89	43,60	43,33

Материалы для марки 40Х по ГОСТ 4543-71.

Translational Medicine

Несколько правильных откликов на вопрос: $h \neq \pm 1/2$.

Классический рекомендованный предельный для станков разрывной предел прочности при растяжении при температуре 20°С диаметром от 400 до 2800 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КУЛАЧКОВ

Номинальный диаметр резьбы d мм	Шаг P , мм	Величина заты- лования K , мм	Номер кулачка затылования для стакка модели	
			5822	5822М
1,0	0,25	0,06	10	20
	0,20			
1,2	0,25	0,06	9	19
	0,20			
1,6	0,35	0,08	10	20
	0,20			
2,0	0,40	0,09	8	18
	0,25			
2,5	0,45	0,10	6	16
	0,35			
3,0	0,50	0,11	4	14
	0,70			
4,0	0,80	0,14	2	12
	0,50			
5,0	1,00	0,17	1	11
	0,75			
6,0	1,25	0,20	2	12
	1,00			
8,0	0,75	0,20	1	11
	1,50			
10,0	1,25	0,20	6	16
	1,00			
12,0	0,75	0,23	5	15
	1,75			
	1,50		4	14
	1,25			
	1,00		3	13
			2	12
			1	11

Продолжение

Номинальный диаметр резьбы <i>d</i> мм	Шаг <i>P</i> мм	Величина заты- ловки <i>K</i> , мм	Номер кулакика затыловки для стакка модели	
			5822	5822М
14,0	2,00	0,28	3	13
	1,50		2	12
	1,25			
	1,00		1	11
16,0	2,00	0,27	10	20
	1,50		9	19
	1,00		8	18
	2,50		10	20
18,0	2,00	0,28	8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
	2,50		9	19
20,0	2,00	0,32	8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
	2,50		9	19
22,0	2,00	0,35	8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
	3,0		9	19
24,0	2,0	0,37	7	17
	1,5		6	16
	1,0			
	3,0		7	17
27,0	2,0	0,39	6	16
	1,5		5	15
	1,0			
	2,0		5	15
30,0	2,0	0,40	4	14
	1,5		4	14
	1,0			
	3,0		10	20
36,0	2,0	0,41	9	19
	1,5			