



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПЕРЕДАЧИ ЧЕРВЯЧНЫЕ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ**

МОДУЛИ И КОЭФФИЦИЕНТЫ ДИАМЕТРА ЧЕРВЯКА

ГОСТ 19672—74

[СТ СЭВ 267—76]

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ПЕРЕДАЧИ ЧЕРВЯЧНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
Модули и коэффициенты диаметра червяка

Cylindrical worm gear pairs.
 Modules and coefficients
 of worm diameter

ГОСТ
19672-74*
(СТ СЭВ 267-76)

Взамен
 ГОСТ 9563-60 в части
 модулей червячных
 передач

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
 от 5 апреля 1974 г. № 807 срок действия установлен

с 01.01.76
 до 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на червяки и червячные колеса червячных цилиндрических передач.

Стандарт не распространяется на передачи специального назначения и специальной конструкции (делительные передачи станков и др.).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 267-76.

2. Модули m определяются в осевом сечении червяка и должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм										
1-й ряд	0,10	0,125	—	0,16	0,20	0,25	—	0,315	0,40	0,50
2-й ряд	—	—	0,15	—	—	—	0,30	—	—	—

Продолжение табл. 1

Продолжение табл. 1

мм											
1-й ряд	—	0,63	0,80	1,0	1,25	—	1,6	2,0	2,5	—	3,15
2-й ряд	0,60	—	—	—	—	1,5	—	—	—	3,0	—

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание сентябрь 1983 г. с Изменением № 1, утвержденным
 в апреле 1978 г. (ИУС 6-78)

© Издательство стандартов, 1984

Продолжение табл. 1

мм														
1-й ряд	—	4,0	5,0	—	6,3	—	8,0	10	—	12,5	16	20	—	25
2-й ряд	3,5	—	—	6,0	—	7,0	—	—	12	—	—	—	0,12	—

Примечание. Первый ряд следует предпочитать второму.

3. Коэффициенты диаметра червяка q должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

1-й ряд	—	8,0	—	10,0	—	12,5	—	16,0	—	20,0	—	25,0	6,3
2-й ряд	7,1	—	9,0	—	11,2	—	14,0	—	18,0	—	22,4	—	—

Примечания:

1. Первый ряд следует предпочитать второму.
 2. Допускается применение коэффициентов диаметра червяка 7,5 и 12,0.
 3. Коэффициент диаметра червяка $q=25,0$ по возможности не применять.
- 1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 19672—76 (с изменением № 1) и СТ СЭВ 267—76.

Пункт 1 ГОСТ 19672—74 соответствует вводной части СТ СЭВ 267—76.

Пункт 2 соответствует пункту 1.

Пункт 3 соответствует пункту 2.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Редактор Н. В. Бобкова

Технический редактор Л. В. Вейнберг

Корректор Э. В. Митяй

Сдано в наб. 23.11.83 Подп. в печ. 14.03.84 0,25 п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,11 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 30

Пункт 2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

мм											
1-й ряд	0,10	—	0,125	—	0,16	0,20	0,25	—	0,315	0,40	0,50
2-й ряд	—	0,12	—	0,15	—	—	—	0,30	—	—	—
3-й ряд	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 1

мм									
1-й ряд	—	0,63	0,80	—	1,0	—	1,25	—	—
2-й ряд	0,60	—	—	—	—	—	—	—	1,5
3-й ряд	—	—	—	0,90	—	1,125	—	1,375	—

(Продолжение см. с. 122)

мм

1-й ряд	1,6	—	2,0	—	2,5	—	—	3,15	—
2-й ряд	—	—	—	—	—	—	3,0	—	3,5
3-й ряд	—	1,75	—	2,25	—	2,75	—	—	—

Продолжение табл. 1

мм

1-й ряд	4,0	—	5,0	—	6,3	—	8,0	—	10,0
2-й ряд	—	—	—	6,0	—	7,0	—	—	—
3-й ряд	—	4,5	—	—	—	—	—	9,0	—

Продолжение табл. 1

мм

1-й ряд	—	—	12,5	—	16,0	—	20,0	—	25,0
2-й ряд	—	12,0	—	—	—	—	—	—	—
3-й ряд	11,0	—	—	14,0	—	18,0	—	22,0	—

Примечание. Первый ряд следует предпочитать второму.

Модули третьего ряда допускаются применять в технически обоснованных случаях для нормализованных редукторов общемашиностроительного применения.

(ИУС № 8 1990 г.)