

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ
ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ
ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
 2000×1600 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ
ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ
ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ДЕРЕВЯННЫМИ
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
2000 × 1600 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ

Конструкция и размеры

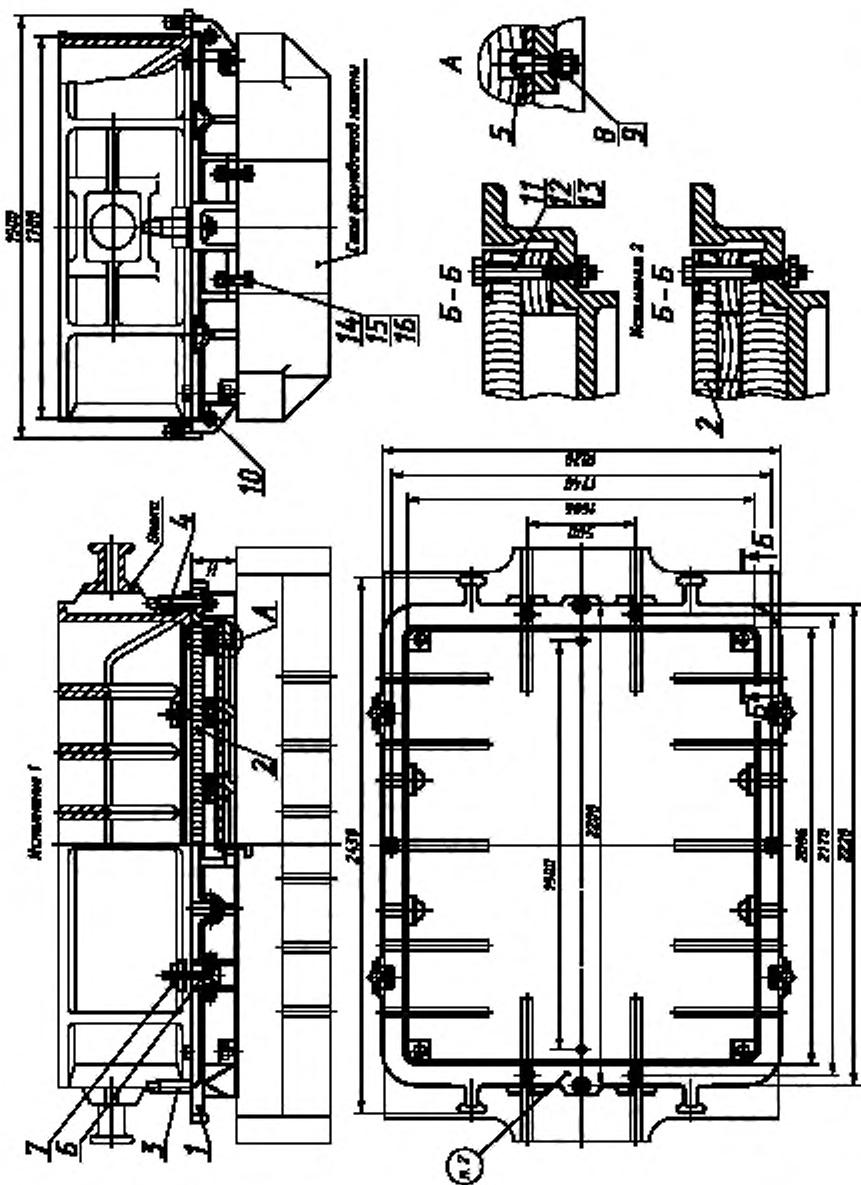
ГОСТ
20164-74

Pattern plates with changeable wooden inserts for moulding box having inside dimensions 2000 × 1600 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design and dimensions

ОКСТУ 3969

Дата введения 01.07.75

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1 – рама по табл. 1; 2 – окантовка по табл. 1; 3 – штырь центрирующий 0290-2508 по ГОСТ 20122 (ков. 1); 4 – штырь направляющий 0290-2558 по ГОСТ 20123 (ков. 1); 5 – штырь крепежный 0298-0122 по ГОСТ 20172 (ков. 2); 6 – штырь отводящий 0290-2032 по ГОСТ 20128 (ков. 4); 7 – кольцо крепежное 0292-0615 по ГОСТ 19391 (ков. 4); 8 – тяжка М12-6ГН-6.05 (ков. 2); 9 – шайба 5927 (ков. 2); 10 – болт М16-6ГН-6.05 (ков. 2); 11 – болт М16-6ГН-6.05 по ГОСТ 7808 (ков. 4); 12 – тяжка М16-6Н-6.05 по ГОСТ 8927 (ков. 4); 13 – шайба 16.6X1.05 по ГОСТ 6442 (ков. 8); 14 – болт М20-8ГН-6.05 по ГОСТ 7808 (ков. 6); 15 – тяжка М20-6Н-6.05 по ГОСТ 5927 (ков. 12); 16 – шайба 20.65X1.05 по ГОСТ 6402 (ков. 8)

Чепт. I

Таблица 1

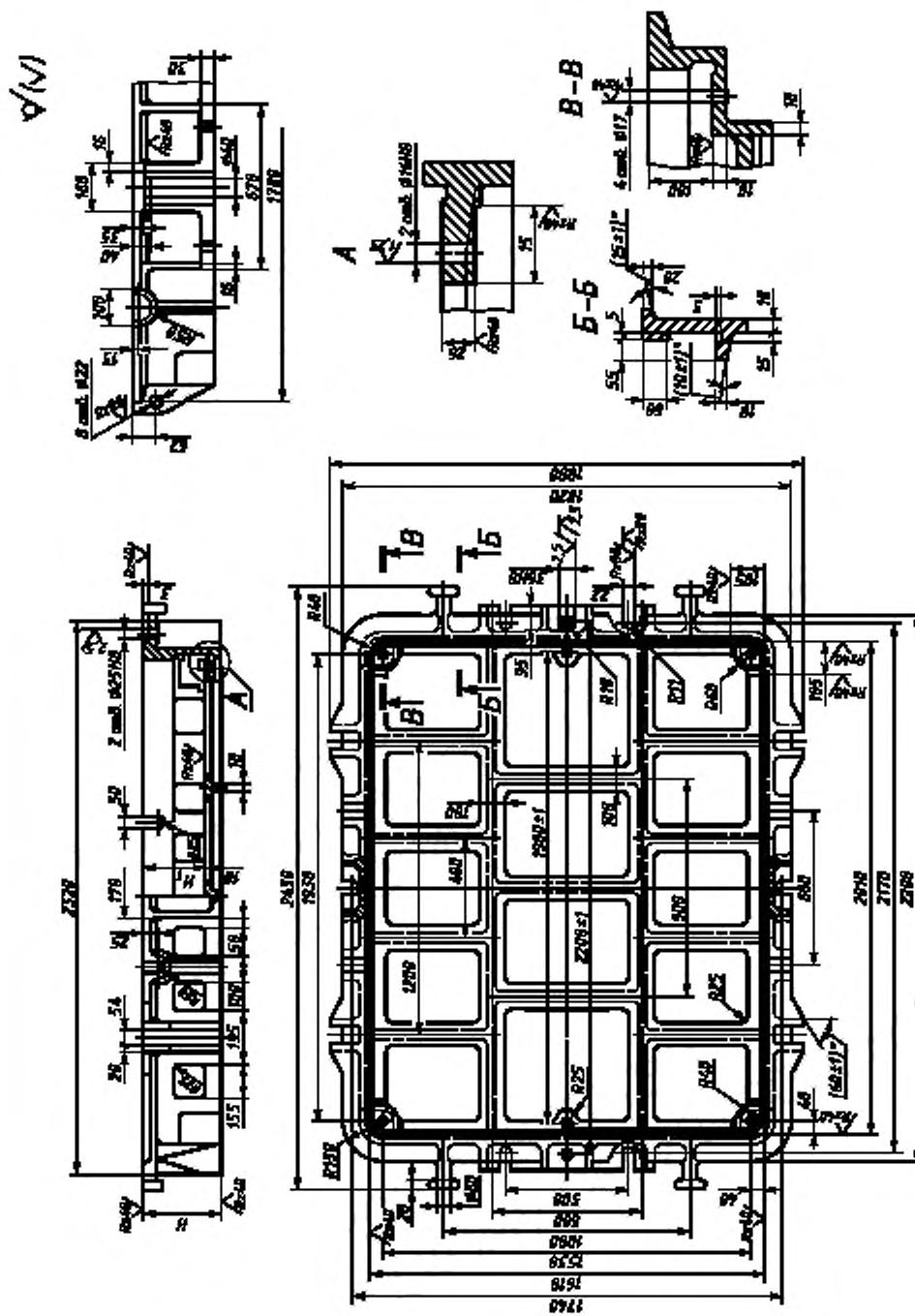
Обозначение модельной плиты	Исполнение	Применяе- мость	H, мм	Масса, кг, не более	Poz. 1. Рама Кол. 1	Poz. 2. Вкладыш по ГОСТ 20168 Кол. 1
					Обозначения	
0280-2881	1		210	699	0280-2881/001	0280-3085
0280-2882				772		0280-3086
0280-2883	2		260	912	0280-2883/001	0280-3087
0280-2884			310	1051	0280-2884/001	0280-3088
0280-2885			360	1191	0280-2885/001	0280-3089

Пример условного обозначения модельной плиты размером $H = 210$ мм, исполнения 1:

Плита модельная 0280-2881 ГОСТ 20164—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2
Размеры в мм

Обозначение рамы	<i>H</i>	<i>H₁</i> (пред. откл. по Н11)	Масса, кг, не более
0280-2881/001	210	150	507
0280-2883/001	260	200	554
0280-2884/001	310	250	601
0280-2885/001	360	300	648

Пример условного обозначения рамы размером *H* = 210 мм:

Rama 0280-2881/001 ГОСТ 20164—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Материал — сталь марки 35Л—I по ГОСТ 977.
5. Допускается применение стали марок 25Л—I, 30Л—I, 40Л—I, 45Л—I по ГОСТ 977.
6. Неуказанные радиусы 5—10 мм.
7. Технические условия — по ГОСТ 20131.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М.Ф. Калинина, руководитель темы; Л.И. Круглова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.08.74 № 2067

3. ВЗАМЕН МН 1901—61

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—88	4, 5
ГОСТ 5927—70	1
ГОСТ 6402—70	1
ГОСТ 7808—70	1
ГОСТ 19391—74	1
ГОСТ 20122—74	1
ГОСТ 20123—74	1
ГОСТ 20128—74	1
ГОСТ 20131—80	7
ГОСТ 20168—74	1
ГОСТ 20172—74	1

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.02.82 № 515

6. ИЗДАНИЕ (сентябрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 5—82, 3—88)

Редактор *В.И. Копысов*
 Технический редактор *Н.С. Гришанова*
 Корректор *В.И. Вареникова*
 Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 18.10.2000. Подписано в печать 22.11.2000. Усл. печ. л. 0,93.
 Уч.-изд. л. 0,57. Тираж 116 экз. С 6240. Зак. 1037

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
 Плр № 080102