

**УГОЛЬНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

Reduce-type flange elbows for tube connections  
on external cone.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
20190-74**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Приведен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры фланцевых переходных угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Наружный диаметр тройки $D_n$	Принадлежность	$d$	$D$	$D_1$	I Пред. откл. $\pm 0,3$	Наружный диаметр тройки $D_n$	Размер						
							$d_1$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	
6		3,7	M12×1	10	13	8	5,5	M14×1	12	14,2	12,5	18	14
8		5,5	M14×1	12		10	7,5	M16×1	14	16,2	14,5	20	17
10		7,5	M16×1	14	14	12	9,5	M20×1,5	16	20,2	17,8	24	19
12		9,5	M20×1,5	16	17	14	11,5	M22×1,5	18	22,2	19,8	27	22
14		11,5	M22×1,5	18		16	13,5	M24×1,5	20	24,2	21,8	29	24
16		13,5	M24×1,5	20	18	18	15,5	M27×1,5	22	27,2	24,8	32	24
18		15,5	M27×1,5			20	17,0	M30×1,5	24	30,2	27,8	35	27
20		17,0	M30×1,5	24	19	22	19,0	M33×2	27	33,2	30,0	38	30
22		19,0	M33×2	27	22	18	15,5	M27×1,5	22	27,2	24,8	32	24
24		21,0	M30×1,5	24	19	20	17,0	M30×1,5	24	30,2	27,8	35	27
26		23,0	M33×2	27	22	22	19,0	M33×2	27	33,2	30,0	38	30
28		25,0	M39×2	28	22	25	22,0	M33×2	28	33,2	30,0	38	30
30		27,0	M39×2	28	22	28	25,0	M39×2	34	39,2	36,0	44	36

Пример условного обозначения фланцевого переходника из алюминиевого сплава:

Угольник фланцевый 10—12—31А

В ММ

I	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>		L		L <sub>4</sub>	B	k <sub>1</sub>	Масса 100 шт., кг			
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	±0,4	±0,2	b	B	Латунные, лист. сталь	Сталь	Бронза
Пред. откл. ±0,4												
30,5	3,0	7,1		24		43			7	1,78	5,06	4,86
32,5		8,1	±0,25	25		45			9	2,18	6,21	5,94
	3,5			26		46				2,33	6,64	6,36
		10,1		27		48	2,0	2,0	10	2,77	7,80	7,56
35,5	4,5			28		49				2,97	8,47	8,11
		11,1		32		52			13	4,16	11,85	11,33
				33		53				4,36	12,41	11,90
38,0	5,0	12,1				54			15	4,80	13,68	13,10
39,0		13,6		34		55			17	6,08	17,30	16,60
40,0		15,1		35		57			18	7,12	20,30	19,45
38,0		12,1		34		55			15	5,48	15,60	14,92
39,0	6,5	13,6		35		56			17	6,52	18,60	17,80
40,0		15,1		36		58			18	7,77	22,10	21,20
44,0		16,6	±0,3	38		63			5,5	21	9,15	26,10
39,0		13,6		36		57			17	7,01	20,00	19,15
40,0	7,5	15,1		37		59	2,5	2,5	18	8,36	23,81	22,82
44,0		16,6		39		63			5,5	21	9,78	27,85
40,0		15,1		38		60			22	10,28	28,90	—
44,0	8,5	16,6		40		64			4,5	18	8,92	25,40
46,0		19,6		42		70			21	10,67	29,50	
44,0	9,0	16,6		41		65			22	11,20	31,90	
46,0		19,6		46		75			5,5	12,40	35,30	
	10,0								?	12,95	34,90	
									26	15,45	44,00	
									28	16,30	46,40	

ходного угольника к трубопроводам  $D_{\text{ш}} = 10 \text{ мм}$  и  $D_{\text{шт}} = 12 \text{ мм}$  из

То же, из стали марки 45:

Угольник фланцевый 10—12—22А ГОСТ 20190—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Угольник фланцевый 10—12—13А ГОСТ 20190—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник фланцевый 10—12—11А ГОСТ 20190—74

То же, из бронзы:

Угольник фланцевый 10—12—41А ГОСТ 20190—74

То же, для изделий общего применения:

Угольник фланцевый 10—12—31 ГОСТ 20190—74

Угольник фланцевый 10—12—22 ГОСТ 20190—74

Угольник фланцевый 10—12—13 ГОСТ 20190—74

Угольник фланцевый 10—12—11 ГОСТ 20190—74

Угольник фланцевый 10—12—41 ГОСТ 20190—74

2. Резьбовая часть угольников — по ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

