

**УПОРЫ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ
МОДЕЛЕЙ****Конструкция и размеры**

For wax-pattern dies.
Design and dimensions.

**ГОСТ
19953-74***

Взамен
МН 4329-63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на упоры, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

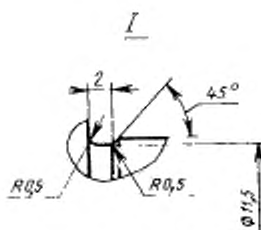
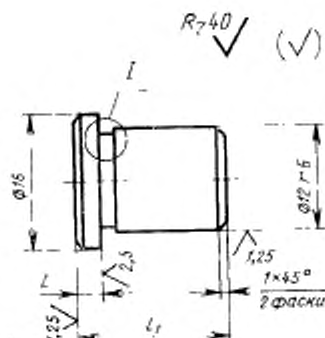
2. Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным
в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)



Размеры в мм

| Обозначение упоров | Применяемость | L (прел. откл. по ЯВ) | L_1 | Масса кг не более |
|--------------------|---------------|----------------------------|-------|----------------------|
| 0472-0471 | | 3 | 18 | 0,02 |
| 0472-0472 | | 10 | 25 | 0,03 |
| 0472-0473 | | 15 | 30 | 0,04 |
| 0472-0474 | | 20 | 35 | 0,04 |
| 0472-0475 | | 25 | 40 | 0,05 |
| 0472-0476 | | 30 | 45 | 0,06 |
| 0472-0477 | | 35 | 50 | 0,07 |
| 0472-0478 | | 40 | 55 | 0,08 |
| 0472-0479 | | 45 | 60 | 0,08 |
| 0472-0481 | | 50 | 65 | 0,09 |
| 0472-0482 | | 55 | 70 | 0,10 |
| 0472-0483 | | 60 | 75 | 0,11 |
| 0472-0484 | | 65 | 80 | 0,12 |
| 0472-0485 | | 70 | 85 | 0,12 |
| 0472-0486 | | 75 | 90 | 0,13 |
| 0472-0487 | | 80 | 95 | 0,14 |
| 0472-0488 | | 85 | 100 | 0,15 |

Пример условного обозначения упора размером $L=3$ мм:

Упор 0472-0471 ГОСТ 19953—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4. Твердость — HRC 50 ... 55.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $IT14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

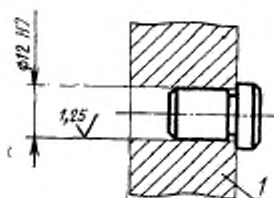
7. Маркировать: наименование, обозначение упора и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировку наносить на тару или упаковку для партии упоров одного типоразмера.

8. Пример установки упоров указан в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19953—74
Рекомендуемое

ПРИМЕР УСТАНОВКИ УПОРОВ



I—основание.

(Измененная редакция, Изм. № 1).