

ГОСТ
19990-74*

**ШТАНГИ ВОЗВРАТА ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ ПРЕСС-ФОРМ
 ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ**

Конструкция и размеры

Ejector return rod of wax-pattern dies.
 Design and dimensions.

Взамен
 МН 4311-63
 в части конструкции
 штанг

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

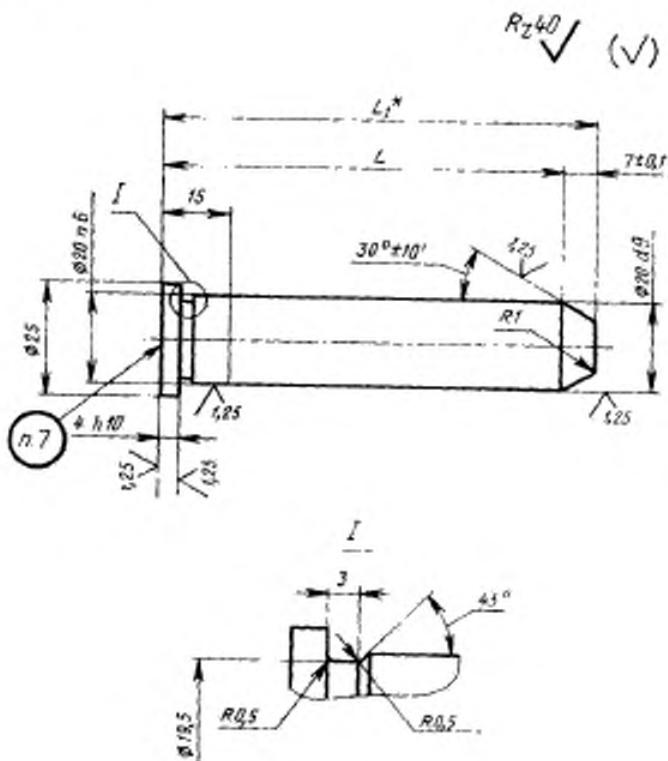
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штанги возврата выталкивателей, пересекающихся стержнями, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры штанг возврата выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)



Черт. I

* Размер для справок.

Размеры в мм

Обозначение штанги	<i>L</i>	<i>L₁</i>	Масса, кг, не более	Обозначение штанги	<i>L</i>	<i>L₁</i>	Масса, кг, не более
0472-0831	40	47	0,11	0472-0839	85	92	0,22
0472-0832	45	52	0,12	0472-0841	240	247	0,61
0472-0833	50	57	0,14	0472-0842	245	252	0,62
0472-0834	55	62	0,15	0472-0843	250	257	0,63
0472-0835	60	67	0,16	0472-0844	255	262	0,64
0472-0836	65	72	0,18	0472-0845	260	267	0,65
0472-0837	70	77	0,19	0472-0846	265	272	0,66
0472-0838	75	82	0,20	0472-0847	270	277	0,68

Пример условного обозначения штанги размером $L=40$ мм:

Штанга 0472-0831 ГОСТ 19990—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4. Твердость — HRC 45 ... 50.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $IT14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. *(Измененная редакция, Изм. № 1).*

7. Маркировать: обозначение штанг и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Размеры установки штанг и ползуна для возврата выталкивателей, пересекающихся стержнями, должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице обязательного приложения.

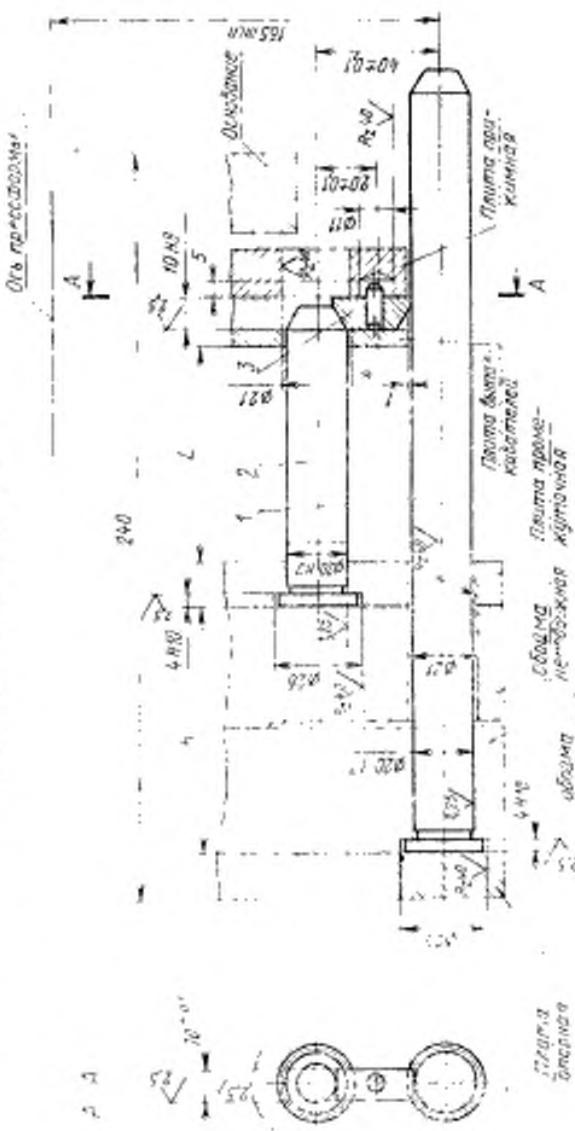
(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. *(Исключен, Изм. № 1).*

ПРИЛОЖЕНИЕ

Образцы документов

РАЗМЕРЫ УСТАНОВКИ ШТАНГИ И ПОЛЗУНА ДЛЯ ВОЗВРАТА ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ ПЕРЕСЕКАЮЩИХ СТЕРЖНЯМИ



1 и 2—по таблице; §—по ГОСТ 0472-0981 ГОСТ 19991-74 (сод. 1); 4—штифт

Несказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

Ход плиты вытал- кивате- лей <i>L</i>	Суммарная толщина матриц <i>H</i>	Поз. 1		Ход плиты вытал- кивате- лей <i>L</i>	Суммарная толщина матриц <i>H</i>	Поз. 2	
		Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1	Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1			Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1	Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1
Обозначения							
20	50	0472-0841		40	50	0472-0841	
	55	0472-0842			55	0472-0842	
	60	0472-0843			60	0472-0843	
	65	0472-0844	0472-0831		65	0472-0844	0472-0835
	70	0472-0845			70	0472-0845	
	75	0472-0846			75	0472-0846	
	80	0472-0847			80	0472-0847	
	50	0472-0841			50	0472-0841	
25	55	0472-0842		45	55	0472-0842	
	60	0472-0843			60	0472-0843	
	65	0472-0844	0472-0832		65	0472-0844	0472-0836
	70	0472-0845			70	0472-0845	
	75	0472-0846			75	0472-0846	
	80	0472-0847			80	0472-0847	
	50	0472-0841			50	0472-0841	
	55	0472-0842			55	0472-0842	
30	60	0472-0843		50	60	0472-0843	
	65	0472-0844	0472-0833		65	0472-0844	0472-0837
	70	0472-0845			70	0472-0845	
	75	0472-0846			75	0472-0846	
	80	0472-0847			80	0472-0847	
	50	0472-0841			50	0472-0841	
	55	0472-0842			55	0472-0842	
	60	0472-0843			60	0472-0843	
35	65	0472-0844	0472-0834	55	65	0472-0844	0472-0838
	70	0472-0845			70	0472-0845	
	75	0472-0846			75	0472-0846	
	80	0472-0847			80	0472-0847	

Продолжение

Ход плиты вытал- киваю- щей L	Суммарная толщина матриц H	Поз. 1 Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1	Поз. 2. Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1	Ход плиты вытал- киваю- щей L	Суммарная толщина матриц H	Поз. 1 Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1	Поз. 2 Штанга ГОСТ 19990-74 Кол. 1
Обозначения				Обозначения			
65	50	0472-0841		65		70	0472-0845
	55	0472-0842	0472-0839			75	0472-0846
	60	0472-0843					0472-0839
	65	0472-0844				80	0472-0847

(Измененная редакция, Изм. № 1).