

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ
УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

Конструкция

Lengthened twist drills with taper shank for working of light alloys.
Design

МКС 25.100.30
ОКП 39 1232

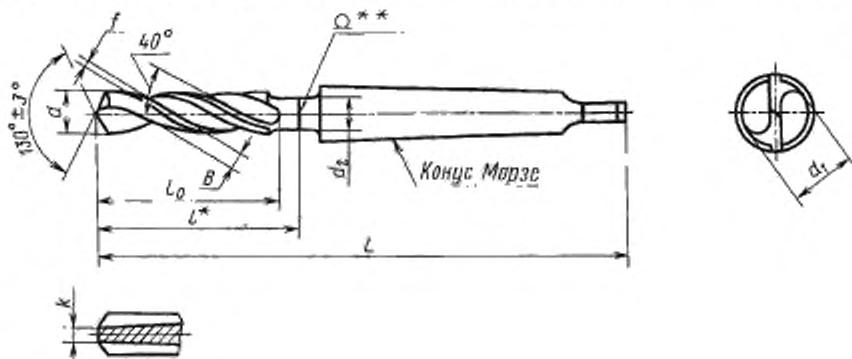
**ГОСТ
19547-74**

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на удлиненные спиральные сверла диаметром от 6 до 30 мм класса точности В, предназначенные для сверления отверстий в легких сплавах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** Сварка контактнаястыковая оплавлением.

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	<i>d</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	<i>l₁</i>	<i>l</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i> , не менее	<i>B</i>	<i>k</i>	<i>f</i>
2301-1001		6,00	1	225	145	150	5,5	5,6	2,7	1,1	0,50
2301-1161		6,10					5,6	5,7			
2301-1002		6,20					5,7	5,8	2,8		
2301-1003		6,30					5,8	5,9			
2301-1004		6,40					5,9	6,0	2,9		
2301-1005		6,50					6,0	6,1			
2301-1006		6,60					6,1	6,3	3,0		
2301-1007		6,70					6,2	6,4			
2301-1008		6,80					6,3	6,5	3,1		
2301-1009		6,90					6,4	6,6	3,2		
2301-1010		7,00									

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	<i>d</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	<i>l₀</i>	<i>l</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i> , не менее	<i>B</i>	<i>k</i>	<i>f</i>			
2301-1011		7,10	1	235	155	160	6,5	6,7	3,3	1,2	0,50			
2301-1012		7,20					6,6	6,8						
2301-1013		7,30					6,7	6,9	3,4					
2301-1015		7,50					6,9	7,1						
2301-1016		7,60					7,0	7,2	3,5	1,3				
2301-1017		7,70					7,1	7,4						
2301-1018		7,80		240	160	165	7,2	7,5	3,6					
2301-1019		7,90					7,3	7,6						
2301-1020		8,00					7,4	7,7						
2301-1021		8,10					7,5	7,8	3,7	1,4				
2301-1022		8,20					7,6	7,9						
2301-1023		8,30					7,7	8,0	3,8					
2301-1024		8,40					7,8	8,1						
2301-1025		8,50		245	165	170	7,9	8,2	3,9	1,5				
2301-1026		8,60					8,0	8,3						
2301-1027		8,70					8,2	8,4						
2301-1028		8,80					8,3	8,6	4,0					
2301-1029		8,90					8,4	8,7						
2301-1030		9,00					8,5	8,8						
2301-1031		9,10					8,6	9,0						
2301-1032		9,20					8,7	9,1						
2301-1033		9,30	250	170	175	170	8,8	9,2	4,4	1,6				
2301-1034		9,40					8,9	9,3						
2301-1035		9,50					9,0	9,4						
2301-1036		9,60					9,1	9,5	4,5	1,7				
2301-1037		9,70					9,2	9,6						
2301-1038		9,80					9,3	9,7	4,6					
2301-1039		9,90					9,4	9,8						
2301-1040		10,00					9,5	9,9						
2301-1041		10,10	255	175	180	180	9,6	10,0	4,7	1,8				
2301-1042		10,20					9,7	10,1						
2301-1043		10,30					9,8	10,2						
2301-1044		10,40					9,9	10,3	4,8	1,9				
2301-1045		10,50					10,0	10,4						
2301-1046		10,60					10,1	10,5						
2301-1047		10,70	2	175	180	185	10,2	10,6	4,9	0,70				
2301-1048		10,80					10,3	10,7						
2301-1049		10,90					10,4	10,8						
2301-1050		11,00					10,5	10,9	5,1					
2301-1162		11,10					10,6	11,0						
2301-1051		11,20					10,7	11,1						
2301-1052		11,30	275	180	185	185	10,9	11,3	5,2	1,9				
2301-1053		11,40					11,0	11,3						
2301-1054		11,50					11,1	11,4						
2301-1055		11,70					11,2	11,5	5,3					
2301-1056		11,80					11,3	11,6						
2301-1057		11,90					11,4	11,7						
2301-1058		12,00	2	175	180	185	11,5	11,8	5,4	1,9				
2301-1059		12,10					11,6	11,9						
2301-1163		12,20					11,7	12,0						

С. 3 ГОСТ 19547-74

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	<i>d</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	<i>l₁</i>	<i>l</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i> , не менее	<i>B</i>	<i>k</i>	<i>f</i>
2301-1060		12,30	2	275	180	185	11,5	11,8	5,4	1,9	0,80
2301-1061		12,40					11,6	11,9			
2301-1062		12,50					11,7	12,0			
2301-1164		12,60					11,8	12,1	5,5		
2301-1063		12,70					11,9	12,2			
2301-1064		12,80					12,0	12,3	5,6		
2301-1066		13,00					12,1	12,5	5,8	5,9	2,0
2301-1165		13,10					12,2	12,6			
2301-1067		13,20					12,7				
2301-1068		13,30	2	280	185	190	12,3	12,8		2,1	1,05
2301-1069		13,50					12,5	13,0	6,0		
2301-1070		13,70					12,7	13,2			
2301-1071		13,80					12,8	13,3	6,1		
2301-1072		14,00					13,0	13,5	6,3		
2301-1166		14,25	2	290	190	195	13,3	13,7	6,4	2,3	1,05
2301-1075		14,50					13,5	14,0	6,5		
2301-1167		14,75					13,7	14,2	6,6		
2301-1080		15,00					13,9	14,5	6,7		
2301-1168		15,25					14,1	14,7			
2301-1084	(15,40)		2	295	195	200	14,2	14,9	6,9	2,3	1,05
2301-1085		15,50					14,3	15,0			
2301-1169		15,75					14,5	15,2			
2301-1089		16,00					14,8	15,5			
2301-1170		16,25	2	300	200	205	15,0	15,7	7,2	2,5	1,2
2301-1093		16,50					15,2	16,0			
2301-1171		16,75					15,5	16,2	7,4		
2301-1097		17,00					15,8	16,5	7,5		
2301-1172		17,25					16,0	16,7		2,6	1,2
2301-1101	(17,40)		2	305	205	210	16,1	16,9			
2301-1102		17,50					16,2	17,0	7,8		
2301-1173		17,75					16,4	17,2		2,7	1,4
2301-1106		18,00					16,6	17,5	8,0		
2301-1174		18,25	3	330	210	215	16,8	17,7	8,1		
2301-1109		18,50					17,1	18,0	8,2	2,8	1,4
2301-1175		18,75					17,3	18,2	8,3		
2301-1113		19,00					17,5	18,5	8,4		
2301-1176		19,25	3	340	220	225	17,6	18,7		2,9	1,6
2301-1177	(19,40)						17,9	18,9	8,5		
2301-1117		19,50					18,0	19,0		3,0	1,7
2301-1178		19,75					18,2	19,2	8,6		
2301-1120		20,00					18,5	19,5	8,7		
2301-1121		20,25	3	350	230	235	18,7	19,7		2,9	1,7
2301-1122		20,50					19,0	20,0	8,8		
2301-1123		20,75					19,2	20,2			
2301-1124	(20,90)						19,4	20,4		3,0	1,7
2301-1125		21,00					19,5	20,5	8,9		
2301-1126		21,25	3	355	235	240	19,8	20,7			
2301-1127		21,50					20,0	21,0		3,2	1,7
2301-1128		22,00					20,5	21,5	9,0		
2301-1129		22,25					20,7	21,7			

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 не менее	B	k	f
2301-1130		22,50	3	360	240	245	20,9	22,0	9,1	3,2	1,7
2301-1131		22,75					21,2	22,1			
2301-1132		23,00					21,5	22,4	9,3		
2301-1133		23,25					21,8	22,6			
2301-1134		23,50					22,0	22,9			
2301-1135		23,75					22,2	23,1	9,5		
2301-1136		(23,90)					22,4	23,3			
2301-1137		24,00					22,6	23,4	9,7		
2301-1138		24,25					22,9	23,6			
2301-1139		24,50					23,1	24,1	10,0		
2301-1140		24,75	4	400	255	260	23,4	24,4	10,2	3,4	1,8
2301-1141		25,00					23,6	24,6			
2301-1142		25,25					23,9	24,9	10,4		
2301-1143		25,50					24,1	25,1			
2301-1144		25,75					24,4	25,4	10,6		
2301-1145		26,00					24,7	25,6			
2301-1146		26,25					24,9	25,9	10,8		
2301-1147		26,50					25,1	26,1			
2301-1148		26,75					25,4	26,4	11,0		
2301-1149		27,00					25,5	26,6			
2301-1150		27,25	410	265	270	275	25,6	26,9	11,2	3,6	1,9
2301-1151		27,50					25,8	27,1			
2301-1152		27,75					26,0	27,4	11,4		
2301-1153		28,00					26,2	27,6			
2301-1154		28,25					26,5	27,9	11,6		
2301-1155		28,50					26,7	28,1			
2301-1156		28,75					27,0	28,4	11,8		
2301-1157		29,00					27,3	28,6			
2301-1158		29,25					27,5	28,9	12,0		
2301-1159		29,50					28,0	29,4			
2301-1160		30,00									

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения сверла диаметром $d = 16$ мм:

Сверло 2301-1089 ГОСТ 19547-74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

За. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 19548.

5. Геометрические параметры режущей части сверл, формы заточки и профиль инструмента для обработки стружечных канавок сверл — по ГОСТ 19543.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.02.74 № 519
3. ВЗАМЕН МН 69-65
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14034-74	3
ГОСТ 19543-74	5
ГОСТ 19548-88	4
ГОСТ 25557-82	3а

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.88 № 1501
6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1978 г., мае 1988 г. (ИУС 12-78, 8-88)