

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ  
УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

**ГОСТ  
19547—74**

**Конструкция**

Lengthened twist drills with taper shank for working of light alloys.  
Design

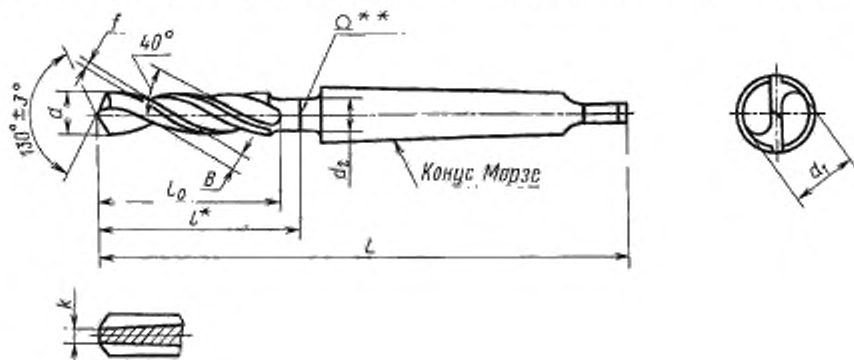
МКС 25.100.30  
ОКП 39 1232

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на удлиненные спиральные сверла диаметром от 6 до 30 мм класса точности В, предназначенные для сверления отверстий в легких сплавах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

\*\* Сварка контактная стыковая оплавлением.

Размеры в мм

Обозначение сверла	Приме няемость	d	Конус Морзе	L	l <sub>г</sub>	l	d <sub>г</sub>	d <sub>г</sub> , не менее	B	k	f
2301-1001		6,00	1	225	145	150	5,5	5,6	2,7	1,1	0,50
2301-1161		6,10		230	150	155	5,6	5,7	2,8		
2301-1002		6,20						5,8			
2301-1003		6,30					5,7	5,9	2,9		
2301-1004		6,40					5,8	6,0			
2301-1005		6,50					5,9	6,1	3,0		
2301-1006		6,60					6,0	6,2			
2301-1007		6,70					235	155	160		
2301-1008		6,80		6,2	6,4						
2301-1009		6,90		6,3	6,5	3,2					
2301-1010		7,00		6,4	6,6						

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Размеры в мм

Обозначение сперла	Приме- няемость	$d$	Конус Морзе	$L$	$l_0$	$I$	$d_1$	$d_2$ , не менее	$B$	$k$	$f$
2301-1011		7,10	1	235	155	160	6,5	6,7	3,3	1,2	0,50
2301-1012		7,20					6,6	6,8			
2301-1013		7,30					6,7	6,9	3,4		
2301-1015		7,50					6,9	7,1			
2301-1016		7,60						7,2	3,5		
2301-1017		7,70					7,0	7,3			
2301-1018		7,80		240	160	165	7,1	7,4	3,6	1,3	0,55
2301-1019		7,90					7,2	7,5			
2301-1020		8,00					7,3	7,6	3,7		
2301-1021		8,10					7,4	7,7			
2301-1022		8,20					7,5	7,8	3,8		
2301-1023		8,30					7,6	7,9			
2301-1024		8,40					7,7	8,0	3,9		
2301-1025		8,50					7,8	8,1			
2301-1026		8,60		245	165	170	7,9	8,2	4,0	1,4	0,60
2301-1027		8,70						8,3			
2301-1028		8,80					8,0	8,4	4,1		
2301-1029		8,90					8,2	8,5			
2301-1030		9,00					8,3	8,6	4,2		
2301-1031		9,10						8,7			
2301-1032		9,20					8,4	8,8	4,3		
2301-1033		9,30					8,5	8,9			
2301-1034		9,40					8,6	9,0	4,4		
2301-1035		9,50					8,7	9,1			
2301-1036		9,60		250	170	175	8,8	9,2	4,5	1,5	0,60
2301-1037		9,70					8,9	9,3			
2301-1038		9,80					9,0	9,4	4,6		
2301-1039		9,90					9,1	9,5			
2301-1040		10,00					9,2	9,6	4,7		
2301-1041		10,10					9,3	9,7			
2301-1042		10,20					9,4	9,8	4,8		
2301-1043		10,30					9,5	9,9			
2301-1044		10,40					9,6	10,0	4,9		
2301-1045		10,50					9,7	10,1			
2301-1046		10,60		255	175	180	9,8	10,2	5,0	1,6	0,70
2301-1047		10,70					9,9	10,3			
2301-1048		10,80					10,0	10,4	5,1		
2301-1049		10,90					10,1	10,5			
2301-1050		11,00					10,2	10,6	5,2		
2301-1162		11,10					10,3	10,7			
2301-1051		11,20					10,4	10,8	5,3		
2301-1052		11,30					10,5	10,9			
2301-1053		11,40					10,6	11,0	5,4		
2301-1054		11,50					10,7	11,1			
2301-1055		11,70	2	275	180	185	10,9	11,3	5,5	1,7	0,70
2301-1056		11,80					11,0	11,3			
2301-1057		11,90					11,1	11,4	5,6		
2301-1058		12,00					11,2	11,5			
2301-1059		12,10					11,3	11,6	5,7		
2301-1163		12,20					11,4	11,7			

Размеры в мм

Обозначение сверла	Приме- няемость	<i>d</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	<i>l<sub>k</sub></i>	<i>l</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>20</sub></i> , не менее	<i>B</i>	<i>k</i>	<i>f</i>
2301-1060		12,30	2	275	180	185	11,5	11,8	5,4	1,9	0,80
2301-1061		12,40					11,6	11,9			
2301-1062		12,50					11,7	12,0			
2301-1164		12,60					11,8	12,1	5,5		
2301-1063		12,70					11,9	12,2			
2301-1064		12,80					12,0	12,3	5,6		
2301-1066		13,00					12,1	12,5	5,8		
2301-1165		13,10					12,2	12,6	5,9		
2301-1067		13,20						12,7			
2301-1068		13,30					280	185	190	12,3	
2301-1069		13,50		12,5	13,0						
2301-1070		13,70		12,7	13,2	6,1					
2301-1071		13,80		12,8	13,3						
2301-1072		14,00		13,0	13,5					6,3	
2301-1166		14,25		290	190	195				13,3	13,7
2301-1075		14,50					13,5	14,0	6,5		
2301-1167		14,75					13,7	14,2	6,6		
2301-1080		15,00					13,9	14,5	6,7		
2301-1168		15,25		295	195	200	14,1	14,7	6,9	2,3	
2301-1084		(15,40)					14,2	14,9			
2301-1085		15,50					14,3	15,0	7,1		
2301-1169		15,75					14,5	15,2			
2301-1089		16,00	14,8				15,5				
2301-1170		16,25	300	200	205	15,0	15,7	7,2	2,5		
2301-1093		16,50				15,2	16,0	7,4			
2301-1171		16,75				15,5	16,2				
2301-1097		17,00				15,8	16,5	7,5			
2301-1172		17,25	305	205	210	16,0	16,7	7,8	2,6		
2301-1101		(17,40)				16,1	16,9				
2301-1102		17,50				16,2	17,0				
2301-1173		17,75	3	330	210	215	16,4	17,2	8,0	2,7	
2301-1106		18,00					16,6	17,5			
2301-1174		18,25					16,8	17,7			8,1
2301-1109		18,50					17,1	18,0	8,2		
2301-1175		18,75					17,3	18,2	8,3		
2301-1113		19,00					17,5	18,5	8,4		
2301-1176		19,25		340	220	225	17,6	18,7	8,5	2,8	
2301-1177		(19,40)					17,9	18,9			
2301-1117		19,50					18,0	19,0	8,6		
2301-1178		19,75					18,2	19,2			
2301-1120		20,00	350	230	235	18,5	19,5	8,7	2,9		
2301-1121		20,25				18,7	19,7				
2301-1122		20,50				19,0	20,0	8,8			
2301-1123		20,75				19,2	20,2				
2301-1124		(20,90)				19,4	20,4			8,9	
2301-1125		21,00				19,5	20,5				
2301-1126		21,25				19,8	20,7	9,0			
2301-1127		21,50				20,0	21,0				
2301-1128		22,00	20,5	21,5							
2301-1129		22,25				20,7	21,7		3,2	1,7	

Размеры в мм

Обозначение сверла	Приме- няемость	$d$	Конус Морзе	$L$	$l_0$	$l$	$d_1$	$d_2$ , не менее	$B$	$k$	$f$		
2301-1130		22,50	3	360	240	245	20,9	22,0	9,1	3,2	1,7		
2301-1131		22,75					21,2	22,1	9,3				
2301-1132		23,00					21,5	22,4					
2301-1133		23,25					21,8	22,6					
2301-1134		23,50					22,0	22,9	9,5				
2301-1135		23,75					22,2	23,1					
2301-1136		(23,90)	390	245	250	22,4	23,3	9,7					
2301-1137		24,00				22,6	23,4						
2301-1138		24,25				22,9	23,9	10,0					
2301-1139		24,50				23,1	24,1						
2301-1140		24,75				23,4	24,4	10,2					
2301-1141		25,00				23,6	24,6						
2301-1142		25,25				400	255	260	23,9			24,9	10,4
2301-1143		25,50							24,1			25,1	
2301-1144		25,75							24,4	25,4	10,6		
2301-1145		26,00							24,7	25,6			
2301-1146		26,25	24,9	25,9	10,8								
2301-1147		26,50	25,1	26,1									
2301-1148		26,75	410	265	270	25,4	26,4	11,0					
2301-1149		27,00				25,5	26,6						
2301-1150		27,25				25,6	26,9	11,2					
2301-1151		27,50				25,8	27,1						
2301-1152		27,75				26,0	27,4	11,4					
2301-1153		28,00				26,2	27,6						
2301-1154		28,25	420	275	280	26,5	27,9	11,6					
2301-1155		28,50				26,7	28,1						
2301-1156		28,75				27,0	28,4	11,8					
2301-1157		29,00				27,3	28,6						
2301-1158		29,25				27,5	28,9	12,0					
2301-1159		29,50				28,0	29,4						
2301-1160		30,00											

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения сверла диаметром  $d = 16$  мм:

Сверло 2301-1089 ГОСТ 19547—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

3а. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 19548.

5. Геометрические параметры режущей части сверл, формы заточки и профиль инструмента для обработки стружечных канавок сверл — по ГОСТ 19543.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.02.74 № 519
- 3. ВЗАМЕН** МН 69—65
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14034—74	3
ГОСТ 19543—74	5
ГОСТ 19548—88	4
ГОСТ 25557—82	3а

- 5. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.88 № 1501
- 6. ИЗДАНИЕ** с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1978 г., мае 1988 г. (ИУС 12—78, 8—88)