

19666-74



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПРИБОРЫ ЭЛЕКТРОННОЛУЧЕВЫЕ.
КАЛИБРЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ
УСЛОВНОЙ ЛИНИИ**

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19666-74

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

Редактор *Л. А. Малышев*
Технический редактор *В. А. Малькова*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 18.04.74

Подан. в печ. 27.05.74

0,5 п. л.

Тираж. 10000

Издательство стандартов. Москва. Д-32. Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва. Лялин пер., 6. Зак. 872

**ПРИБОРЫ ЭЛЕКТРОННОЛУЧЕВЫЕ, КАЛИБРЫ
ДЛЯ ПРОВЕРКИ УСЛОВНОЙ ЛИНИИ**

Типы и основные размеры

Cathode ray reference linegauges,
Types and basic dimensions

**ГОСТ
19666—74**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 апреля 1974 г. № 780 срок действия установлен

с 01.07 1975 г.
до 01.07 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает типы профилей калибров электроннолучевых приборов и их основные контролируемые размеры для проверки условной линии кинескопов цветного и черно-белого телевидения, специальных и проекционных кинескопов, осциллографических трубок с магнитным отклонением луча, имеющих максимальный диаметр горловины баллона 13,00; 20,50; 29,67; 38,00 мм и углом отклонения луча по диагонали 55, 70, 90, 110°.

В стандарте учтены требования рекомендации МЭК по стандартизации (Публикация 67.)

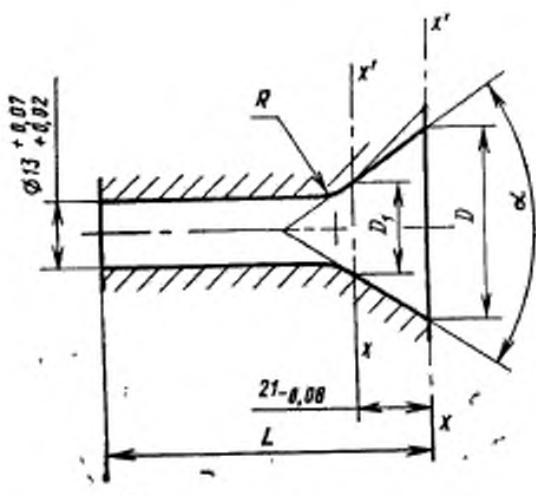
2. Калибры в зависимости от профиля должны изготавливаться следующих типов: К1, К2, К3, К4, К5, К6.

3. Основные контролируемые размеры калибров для проверки условной линии должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—6.

Примечание. Условная линия определяется плоскостью $X-X'$, когда калибр опирается на конус баллона при надевании калибра на горловину электроннолучевого прибора.



Тип К1



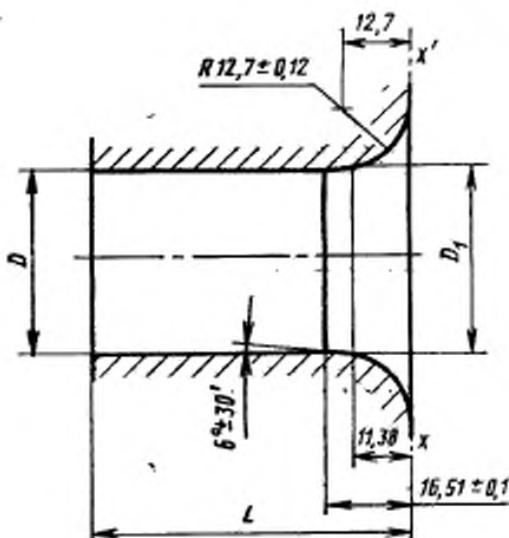
Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Типо-размер	Максимальный диаметр горловины баллона	Угол отклонения луча	D		D ₂		R	L	Угол α	
			Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.			Номин.	Прел. откл.
K1-1			33,5		—	—		65		
K1-2	13,00	55°	43,0	+0,05	20	+0,1	7,0	68	55°	±30'
K1-3		70°	37,0		—	—	20	65	65°	

Тип К2



Черт. 2

Примечание. Для обеспечения заданного уклона допускаются два варианта простановки уклона:

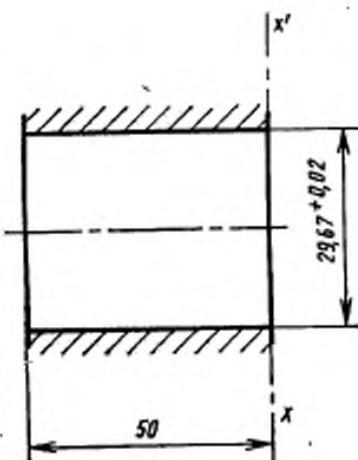
D_1 ; 11,38 мм; 16,51 мм.
 D_1 ; 11,38 мм; $6^\circ \pm 30'$.

Размеры в мм

Таблица 2

Типо- размер	Макси- мальный диаметр горловины баллона	Угол отклонения луча	D		D_1		L
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
K2-1	29,67	90°	29,67	+0,076	30,77	±0,076	50,0
K2-2	38,00	70°	38,10		39,17		63,5

Тип К3

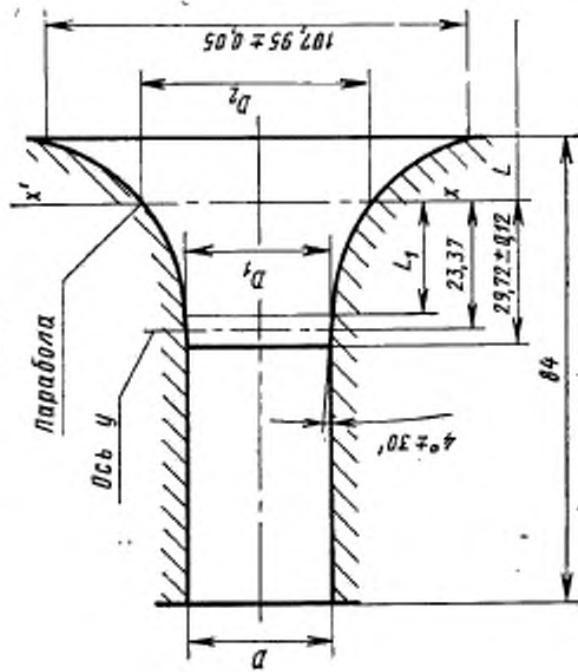


Черт. 3

Таблица 3

Тип	Максимальный диаметр термовиниля баллона, мм	Угол отклонения луча
К3	29,67	55° 70°

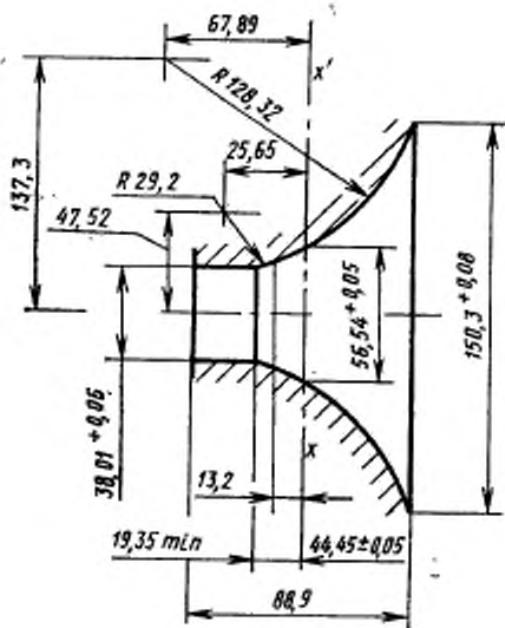
Two K4



Черт. 4

P a s m e p n e

Тип К5

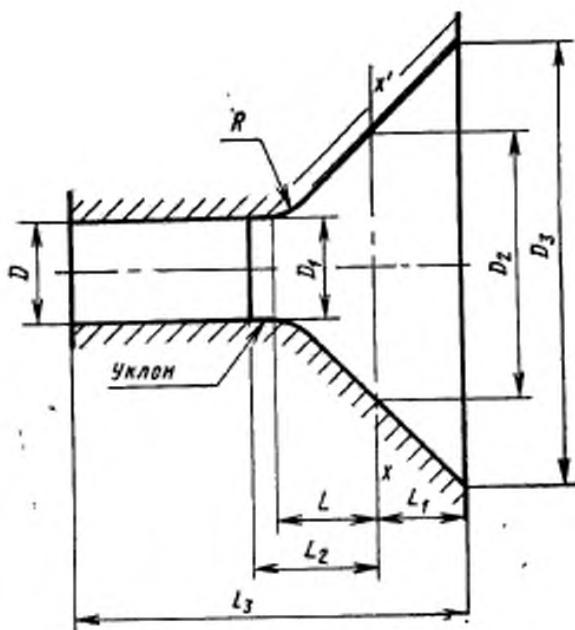


Черт. 5

Таблица 5

Тип	Максимальный диаметр горловины беланы, мм	Угол отклонения дула
К5	38,00	90°

Тип К6



Черт. 6

Таблица 6

Номер паспорта	Наименование детали	Размеры в мм					
		D	D ₁	D ₂	D ₃	R	L
K6—1	20,50 90°	20,90 +0,07	21,50 +0,084	53,85 ±0,06	79,85 ±0,06	15,0 —0,07	20 +0,035
K6—2	29,67	29,67	30,75	+0,100	53,80 82,40	12,7 15	13,00 +0,035 14,30 20,7

4. Условное обозначение калибра типа К3:

Калибр К3 ГОСТ 19666—74

То же, типоразмера К4—2:

Калибр К4—2 ГОСТ 19666—74

Приложение. Условные обозначения, принятые настоящим стандартом, не должны использоваться в случаях обязательного применения кодов общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции.