

ГОСТ 9091-75



+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР



ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ.
СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ
И СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗОВАЛЬНЫЕ.
ЦАНГИ ЗАЖИМНЫЕ
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ
ГОСТ 9091—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ.
СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗО-
ВАЛЬНЫЕ, ЦАНГИ ЗАЖИМНЫЕ**

**ГОСТ
9091—75***

Основные размеры

**Взамен
ГОСТ
9091—59**

Woodworking equipment. Drilling and drilling-grooving machines. Collets. Basic dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 ноября 1975 г. № 3668 срок введения установлен

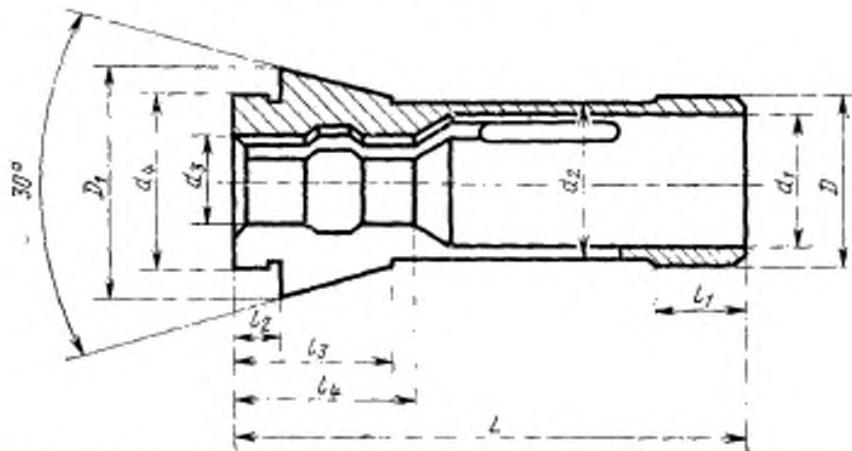
с 01.01.77

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на зажимные цанги для сверла с цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для сверлильных и сверлильно-пазовых деревообрабатывающих станков общего назначения.

2. Основные размеры цанг должны соответствовать величинам, указанным на чертеже и в таблице.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по $H12$, валов по $h12$.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1979 г. (ИУС 8—79)

© Издательство стандартов, 1987

Чертеж не определяет конструкцию цанги.

мм

Типоразмер цанги	Диаметр сверла	D (пред. откл. по ГОСТ)	D_1	d_1	d_2	d_3 (пред. откл. по ГОСТ)	d_4	L	I_1	I_2	I_3	I_4
25-04	4					4						
25-05	5					5						
25-06	6					6						
25-07	7					7						
25-08	8	16	21,6	13	15	8	16	55	12	5	14	16
25-09	9					9						
25-10	10					10						
25-11	11					11						
25-12	12-25					12						
40-04	4					4						
40-05	5					5						
40-06	6					6						
40-07	7					7						
40-08	8					8						
40-09	9	20	27,6	16,5	19,5	9	22	60	15	6	19	20
40-10	10					10						
40-11	11					11						
40-12	12-25					12						
40-16	26-35					14						
40-18	Св. 35					16						

Пример условного обозначения цанги для сверла диаметром 5 мм для конца шпинделя типоразмера 25:

Цанга 25-05-25 ГОСТ 9091-75

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор В. С. Аверина

Технический редактор О. Н. Никитина

Корректор А. С. Черноусова

Сдано в наб. 20.08.87 Подп. к печ. 26.10.87 0,25 усл. и л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,15 уч.-изд. л.
Тир. 3000 Цема 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопрестольный пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Ленинградский пр., 6. Зак. 1164