

**ВТУЛКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ К ОПРАВКАМ
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**
Конструкция и размеры

*Supporting bushes for tool holders for
horizontal milling machines.
Design and dimensions*

**ГОСТ
15072-75**

Взамен
ГОСТ 15072-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

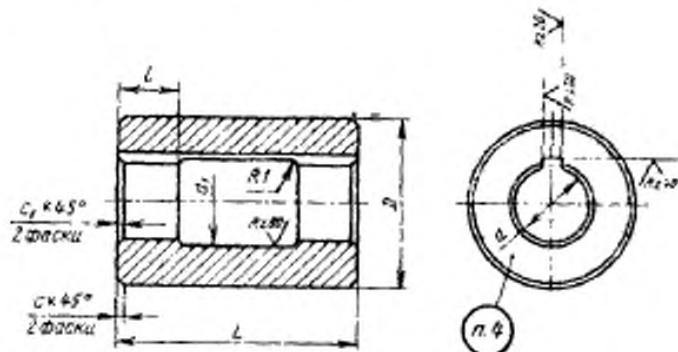
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2943-71 и рекомендации ИСО R 839-68.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение втулок	Приме-нительность	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>d₁</i> , не менее	<i>t</i>	<i>c</i>	<i>c₁</i>	Масса, кг •
6010-0211			(42)	63		15			0,57
6010-0212		16		100	18	25	1,0		0,90
6010-0213			45	63		15			0,67
6010-0235			55	80		20	1,6		1,36
6010-0214			(38)						0,44
6010-0215			(42)	63		15		1,0	0,47
6010-0216				100		25	1,0		0,75
6010-0217		22	45	63	24	15			0,57
6010-0218			55	80		20			1,22
6010-0219			(60)	100		25	1,6		1,88
6010-0236	*		71						2,86
6010-0220			(42)	63		15			0,36
6010-0221				100		25	1,0		0,57
6010-0222			45	63	30	15			0,46
6010-0223			55	80		20			1,08
6010-0224			(60)	100		25		1,6	1,70
6010-0225			71				1,6		1,60
6010-0226			55	80	34	20			0,94
6010-0227		32	(60)	100		25			1,53

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Примене-мость	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>d₁</i> , не имене	<i>I</i>	<i>c</i>	<i>c₁</i>	Масса, кг/шт.
6010-0228		32	71	100	34	25			2,93
6010-0229			55	80		20			0,64
6010-0230		40	(60)		42		1,6		1,15
6010-0231				100		25			1,96
6010-0232			71					1,6	1,38
6010-0233		50			52				
6010-0234			140	140		40	2,0		14,90
		60			62				13,70

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, на оправках вновь проектируемых станков не применять.

Пример условного обозначения втулки размерами $d=16$ мм, $D=45$ мм, $L=63$ мм:

Втулка 6010-0213 ГОСТ 15072—75

3. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.
4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15072—75 Втулки поддерживающие к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

Пункт 3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)