

**ВТУЛКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ К ОПРАВКАМ  
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**  
Конструкция и размеры

Supporting bushes for tool holders for  
horizontal milling machines.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
15072-75**

Взамен  
ГОСТ 15072-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

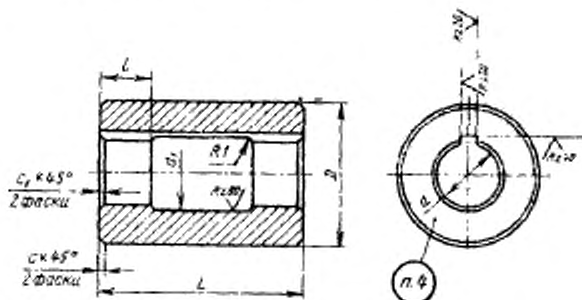
с 01.01.77

до 01.01.82

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2943-71 и рекомендации ИСО R 839-68.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначение штука	Приме- ча- ние	d	D	L	d <sub>н</sub> не менее	l	c	c <sub>1</sub>	Масса, кг
6010-0211		16	(42)	63	18	15	1,0	1,0	0,57
6010-0212				100		25			0,90
6010-0213			45	63		15			0,67
6010-0235			55	80		20	1,6		1,36
6010-0214		22	(38)		24		1,0		0,44
6010-0215			(42)	63		15			0,47
6010-0216				100		25			0,75
6010-0217			45	63		15	1,6		0,57
6010-0218			55	80		20			1,22
6010-0219			(60)	100		25			1,88
6010-0236		*	71						2,86
6010-0220		27	(42)	63	30	15	1,0	1,6	0,36
6010-0221				100		25			0,57
6010-0222			45	63		15			0,46
6010-0223			55	80		20	1,6		1,08
6010-0224			(60)	100		25			1,70
6010-0225			71						1,60
6010-0226		32	55	80	34	20	0,94		
6010-0227			(60)	100		25	1,53		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения штулок	Приме- няе- мость	$d$	$D$	$L$	$d_1$ , не менее	$l$	$c$	$c_1$	Масса, кг
6010-0228		32	71	100	34	25	1,6	1,6	2,93
6010-0229		40	55	80	42	20			0,64
6010-0230			(60)	100		25			1,15
6010-0231			71						1,96
6010-0232		50	140	140	52	40			1,38
6010-0233							14,90		
6010-0234		60			62	2,0	13,70		

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, на оправках вновь проектируемых станков не применять.

Пример условного обозначения втулки размерами  $d=16$  мм,  $D=45$  мм,  $L=63$  мм:

Втулка 6010-0213 ГОСТ 15072—75

3. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15072—75 Втулки поддерживающие к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

Пункт 3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)

---