

10379-76



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ПЕНЬКА ТРЕПАННАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10379-76

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва



**РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом  
промышленности лубяных волокон [ЦНИИЛВ]**

Зам. директора Л. Н. Гинзбург

Руководители темы: В. С. Пронькин, Ю. М. Винтер, С. М. Кирюхин.

Исполнители: А. Л. Сизова, Л. Д. Кашновская, Л. В. Бунварева, В. А. Петрова

**ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

Начальник технического управления Член Коллегии Г. Е. Зайцев

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследова-  
тельским институтом стандартизации [ВНИИС]**

Директор А. В. Гличев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-  
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 сентября  
1976 г. № 2078**

ПЕНЬКА ТРЕПАННАЯ

Технические условия

Scutched hemp  
Technical specificationГОСТ  
10379-76Взамен  
ГОСТ 10379-65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 сентября 1976 г. № 2078 срок действия установлен

с 01.07.1977 г.  
до 01.07.1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на трепанную пеньку — длинное параллелизованное волокно, получаемое в результате заводской обработки моченцовой, стланцевой и паренцовой тресты конопли и предназначенное для изготовления различных крашеных изделий и тканей.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Трепанную пеньку в зависимости от показателей качества подразделяют на четыре сорта:

отборный, 1, 2 и 3-й — для моченцовой и паренцовой пеньки;  
1, 2, 3 и 4-й — для стланцевой ленни.

По качеству волокно должно соответствовать требованиям, указанным в таблице.

1.2. При отклонении одного из показателей внешнего вида волокна, установленных для каждого сорта волокна, в сторону ухудшения, кроме недомочки (недолежки), волокно оценивают сортом ниже.

При отклонении двух и более показателей внешнего вида от требований, установленных для каждого сорта, оценку производят по наихудшему показателю.

1.3. По показателям разрывной нагрузки, линейной плотности, содержанию костры, лапы и наличию недомочки пеньку оценивают по наихудшему показателю.

XISTENCE TECHNIQUE IN THE STUDY OF

Cognitivne mehanizmi	Paspribinae narygynke, nrc, ne meneve	zase
Dussegnanu niaotnich	Sosvezchi, tere, ne zo-	%, ne dojce
Obrazkivanie ketcipe,	Obrazkivanie manu,	%, ne dojce
Gospodarka shvadzho-	Gospodarka shvadzho-	dojce
Spasacheskaya, %, ne	Spasacheskaya, %, ne	meneve

Monodromy at infinity

Отборный	30	50	3	0,5	1	60
	28	20	4	1,2	3	60
	25	14,3				
	1	28	50	4	1,2	3
		21	20			
	2	24	50	5	1,5	5
		19	20			
	3	20	50	6	2,0	10
		17	33			

Планшетная технология менеджмента

Отбор- ный	30	40	3	—	1	80	Болюно лепесткое, тяжеловесное, одногодичное во время цветения. Цвет золотисто-желтый, светло-оранжевый, светло-коричневый с зеленым оттенком. Цветок покрыт пыльцой. Не допускаются лубообразные предки, пухлые воронко, присущий костию
1	28	50	4	—	3	80	Болюно лепесткое, одногодичное по линии. Цвет табачный, темно-желтый и светло-коричневый с зеленоватым оттенком. Допускается неизвестная неоднородность по цвету. Не допускаются лубообразные предки, обсечность, пухлые воронко, присущая костию

*Приложение**Характеристика внешнего вида волокна*

<i>Сорт волокна</i>	<i>Процентная характеристика</i>	<i>Количество волокон, мкм</i>	<i>Количество волокон, мкм</i>	<i>Диаметр волокна, мкм</i>	<i>Диаметр волокна, мкм</i>	<i>Цвет волокна</i>	<i>Цвет волокна</i>	<i>Волокно неоднородное по цвету.</i>
1	30 23	50 20	4 3	1,2 1,5	5 5	80	80	Цвет волокна светло-серый и серый. Допускаются отдельные пряди темно-серой и желтой волокнистости в незначительной степени. Не допускаются пухлость, обсеченность, грибовицкая костра, зажужленность
2	26 21	50 20	5 6	1,0 2,0	5 2,0	80	80	Цвет волокна серый и темно-серый. Допускаются отдельные пряди с зеленоватым оттенком, недожжелье яркое, пухлость, обсеченность, присущая костра. Не допускается зажужленность
3	24 22 19	60 50 33	6 6 7	2,0 2,0 5,0	10 10 15	—	—	Цвет волокна серый и темно-серый. Допускаются горсти недожжелого волокна и с зеленоватым оттенком, пухлость, обсеченность и присущая костра. Не допускается зажужленность
4	15	50	7	5,0	15	—	—	Цвет волокна серый и темно-серый. Допускается недородное по цвету, побуревшее волокно и недолжалое с зеленоватым оттенком, пухлость, обсеченность, присущая костра, зажужленность

*Стандартная линька*

**Примечания:**

1. Для волокна водно-воздушной мочки всех сортов цвет серый, темно-серый.
2. Определение пороков волокна, указанных в таблице:

пухлякое волокно — легковесное, легкоделимое волокно, с ярко выраженным отделением от лубяных пучков отдельных мягких комплексов, создающих пушистую поверхность технического волокна, являющееся следствием сильной перемочки, пересушки тросты, а также многократного промывания и вытесненного трепанения;

обсеченность — наличие в массе волокна оборванных волокон или прядок. Эти повреждения волокна вызываются нарушениями в процессе мяття и трепанания сырья;

зажгученность — наличие на концах отдельных прядей скрученных, спутанных волокон;

недомоченое (недолжалое) волокно — грубое, мало делимое волокно с содержанием покровных тканей по всей длине;

лала — плотная трудно расщепляемая сетчатая часть волокна в комлевых участках. Нерасщепленное волокно в средней части лалой не считается;

лыкообразные пряди — грубые широколентистые пряди волокна, получаемого из грубостебельного сырья и характеризующегося повышенным содержанием вторичного волокна.

1.4. При фактической линейной плотности паренцовой пеньки выше 40 текс для отборного сорта и выше 50 текс для 1 и 2-го сортов, но не выше 60 текс пеньку оценивают сортом ниже.

1.5. По внешнему виду (цвету, степени потемнения, вымочеке, наличию пороков: пухлясти, обсеченности, зажгученности и др.) волокно должно соответствовать стандартным образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.6. Нормированная влажность трепанной пеньки устанавливается 13%.

Фактическая влажность не должна превышать 18%.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Трепанную пеньку сдают партиями по кондиционной массе. Партией считают количество волокна одного сорта, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Волокно сдают по кондиционной массе с учетом содержания костры.

Кондиционную массу партии с учетом содержания костры ( $m_k$ ) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\Phi} \frac{100 + W_n}{100 + W_{\Phi}} \cdot \frac{100 - K_{\Phi}}{100 - K_n}$$

где  $m_{\Phi}$  — фактическая масса партии, кг;

$W_n$  — нормированная влажность волокна, %;

$W_{\Phi}$  — фактическая влажность, %;

$K_{\Phi}$  — фактическое содержание костры, %;

$K_n$  — нормированное содержание костры, %.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

2.3. При фактической влажности волокна ниже 10% партию принимают по фактической массе с учетом содержания костры.

Кондиционную массу партии ( $m'_k$ ) в килограммах вычисляют по формуле

$$m'_k = m_k \frac{100 - K_{\Phi}}{100 - K_{\text{в}}}.$$

2.4. Приемку по качеству волокна производят органолептически сравнением его со стандартными образцами.

2.5. Для проверки качества волокна от партии отбирают 5% общего количества кип, но не менее четырех.

2.6. Если в отобранных кипах волокно неоднородно по качеству, производят рассортировку этих кип по сортам и выводят средний сорт. При отклонении среднего сорта от предъявленного к сдаче более чем на 0,25 результаты рассортировки распространяют в процентном отношении на всю партию и волокно принимают как отдельные партии разного сорта. При этом сорт каждой партии должен быть подтвержден результатами лабораторных испытаний.

2.7. При возникновении разногласий в оценке качества волокна проводят лабораторные испытания и сорт волокна устанавливается в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

Результаты лабораторных испытаний считают окончательными и распространяют на всю партию.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

#### 3.1. Огбор проб для лабораторных испытаний

3.1.1. Для определения разрывной нагрузки, линейной плотности и горстевой длины трепаной пеньки из разных мест кип, отобранных по п. 2.5, отбирают 30 горстей волокна массой 100—300 г каждая. Горсти не смешивают между собой.

Перед испытанием горсты волокна выдерживают в атмосферных условиях по ГОСТ 10681—63 в течение 24 ч. В этих же условиях проводят испытания.

3.1.2. Для определения содержания костры, лапы и лыкообразных придатков из разных мест кип, отобранных по п. 2.5, отбирают 10 отдельных горстей.

3.1.3. Для определения влажности из разных мест кип, отобранных по п. 2.5, не менее чем из 10 горстей вырезают примерно равными прядями две пробы массой 100—150 г каждая. Каждую пробу помещают в металлическую банку с плотно закрывающейся крышкой.

#### 3.2. Определение разрывной нагрузки

3.2.1. Из середины каждой горсти вырезают по одной пряди волокна длиной около 30 см. Из каждой пряди вручную удаляют все волокна короче 27 см, затем пряди подрезают до 27 см.

Из каждой пряди приготавливают навеску массой 420 мг с погрешностью не более 20 мг.

3.2.2. Разрывную нагрузку трепаной пеньки определяют на разрывной машине ДКВ-60 или РТ-250-М-3.

Расстояние между зажимами должно быть 10 см.

3.2.3 За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов 30 испытаний.

Вычисление производят до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

### 3.3. Определение линейной плотности

3.3.1. Из середины каждой третьей горсти, всего из 10 горстей, отобранных по п. 3.1.1, вырезают без выбора пряди волокна длиной около 5 см, массой 0,7—0,8 г каждая. Пряди складывают в три пучка. Из каждого пучка вырезают пробу длиной 10 мм. Для этого каждый пучок длиной 5 см оберывают полоской миллиметровой бумаги шириной 10 мм, которая служит меркой. Волокно всех трех проб складывают вместе и слегка смешивают пинцетом, после чего берут навеску массой 100 мг. Взвешивание производят на торсионных или технических весах 1-го класса.

При помощи пинцета подсчитывают количество волокон в навеске. При подсчете за одно волокно считают волокно нерасщепленное или расщепленное менее чем до половины длины. При расщепленности волокна на 2 и более частей каждое ответвление считают за отдельное волокно, если длина его равна или более половины длины отрезка.

3.3.2. Линейную плотность трепаной пеньки ( $T$ ) в тексах вычисляют по формуле

$$T = \frac{m}{l \cdot n},$$

где  $m$  — масса навески, мг;

$l$  — длина волокон в навеске, м;

$n$  — количество волокон в навеске.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

### 3.4. Определение содержания костры

3.4.1. Каждую горсть, отобранныю по п. 3.1.2, расстилают отдельно на столе равномерным слоем. Из разных мест каждой горсти (комлевой, средней и верхушечной) вырезают три пряди длиной 5—7 см и массой до 1 г каждая с одной стороны слоя, затем, перевернув слой, — столько же прядей с другой. Всего 60 прядей.

Из полученных прядей формируют две пробы массой 25—30 г каждая. Высыпавшуюся и присущистую костру выбирают вместе и взвешивают.

3.4.2. Содержание костры ( $K$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$K = \frac{m_1 \cdot 100}{m_2},$$

где  $m$  — масса костры, г;

$m_1$  — первоначальная масса пробы, г.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух определений.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

### 3.5. Определение содержания лапы и лыкообразных прядей

3.5.1. Горсти волокна, оставшиеся после отбора из них проб для определения содержания костры, взвешивают, затем из них выбирают лапу и лыкообразные пряди. Если наблюдается наличие лапы на лыкообразных прядях, то сначала вырезают лапу. Вырезанные лапу и лыкообразные пряди взвешивают отдельно.

3.5.2. Содержание лапы ( $L_1$ ) и лыкообразных прядей ( $L_2$ ) в процентах вычисляют по формулам:

$$L_1 = \frac{m_2 \cdot 100}{m_1}, \quad L_2 = \frac{m_3 \cdot 100}{m_1},$$

где  $m_1$  — масса горстей, г;

$m_2$  — масса лапы, г;

$m_3$  — масса лыкообразных прядей, г.

Вычисление производят до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

### 3.6. Определение длины горстей

Десять горстей, отобранных по п. 3.1.1, измеряют линейкой с погрешностью не более 1 см. Отдельные выступающие волокна на концах горстей не измеряют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов 10 измерений.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

### 3.7. Определение фактической влажности

3.7.1. Влажность волокна определяют в кондиционном аппарате или сушильной установке.

Высушивание производят при температуре 105—110°C.

#### 3.7.2. Определение влажности в кондиционном аппарате

Перед испытанием кондиционный аппарат нагревают до 100°C и при этой температуре проверяют весы.

Из пробы, взятой по п. 3.1.3, приготовляют навеску массой 100—150 г, которую помещают в корзинку аппарата и высушивают до постоянной сухой массы.

В момент взвешивания навески закрывают заслонку аппарата, выключают вентилятор и нагревательную систему. Погрешность взвешивания не должна быть более 100 мг.

*3.7.3. Определение влажности в сушильной установке*

От каждой пробы, отобранный по п. 3.1.3, отбирают по одной навеске массой 50 г каждая, помещают их в кассеты прибора и высушивают до постоянно-сухой массы.

Взвешивание производят с погрешностью не более 50 мг.

*3.7.4. Фактическую влажность волокна ( $W_{\Phi}$ ) в процентах вычисляют по формуле*

$$W_{\Phi} = \frac{m - m_c}{m_c} \cdot 100,$$

где  $m$  — первоначальная масса навески, г;

$m_c$  — постоянно-сухая масса навески, г.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

#### **4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

4.1. Горсти волокна массой 600—1000 г подкручивают,гибают пополам и тую связывают в вязки. В каждой вязке должно быть по 10—12 горстей.

4.2. В вязках горсти должны быть выровнены по головкам и подвязаны пояском из волокна того же качества.

4.3. Волокно упаковывают в кипы головками вязок к торцевым сторонам кипы.

4.4. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение трехной ленъки — по ГОСТ 7563—73.

**Изменение № 1 ГОСТ 10379—76 Пенька трепаная. Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.03.87 № 1053

Дата введения 01.09.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 81 1221.

По всему тексту стандарта заменить слово: «содержание» на «массовая доля» (кроме примечания 2 к таблице).

Пункт 1.1. Таблица. Графа «Сорт пеньки» и «Разрывная нагрузка, кгс, не менее» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 284)

Сорт пеньки	Разрывная нагрузка, дан (кгс), не менее
<i>Мочейковая трепакая пенька</i>	
Отборный	29,4 (30)
	27,4 (28)
	24,5 (25)
	27,4 (28)
	20,6 (21)
	(Продолжение см. с. 235)

Редактор *Н. Е. Шестакова*  
Технический редактор *В. Н. Солдатова*  
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в набор 21.09.76 Подп. в печ. 09.11.76 0,75 п. л. 0,54 уч.-изд. л. Тираж 11960 Цема 3 ком.  
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новодесненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 266, Зак. 2385