



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ
ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ,
ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
В РАЙОНАХ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

ГОСТ 9.703-79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ
ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ,
ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
В РАЙОНАХ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 9.703-79

Издание официальное

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Г. М. Фролова*

Сдано в наб. 11.06.85 Подп. в печ. 15.10.85 8,0 усл. л. 8,26 усл. кр.-отт. 10,63 уч.-изд. л.
Тираж 20000 Цена 50 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 266, Зак. 1418

Единая система защиты от коррозии и старения
**ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ
 ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В РАЙОНАХ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ**

Общие требования к выбору и методы испытаний

Unified system of corrosion and ageing protection. Plastic materials for articles used in tropical conditions. General requirements for selection and test methods

**ГОСТ
 9.703-79**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 сентября 1979 г. № 3377 срок действия установлен

с 01.07.80
 до 01.01.91

Проверен в 1985 г. Срок действия продлен

Настоящий стандарт распространяется на пластмассы для деталей машин, приборов и других технических изделий, поставляемых в макроклиматические районы с тропическим климатом по ГОСТ 15151-69 и устанавливает общие требования к выбору пластмасс и методы их испытаний.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ

1.1. При выборе пластмасс учитывают виды исполнений и категории размещения изделий по ГОСТ 15150-69 и стойкость пластмасс к старению при воздействии факторов тропического климата, определяемую методами испытаний в лабораторных и природных условиях.

1.2. Стойкость пластмасс к воздействию одного или нескольких климатических факторов определяют по: гибкостойкости; коэффициенту сохранения свойств (K), определяемому по изменению показателей физико-механических свойств; изменению показателей электрических свойств и внешнего вида.

1.3. Перечень показателей, по которым определяют стойкость пластмасс, устанавливают в нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке на материал в соответствии с рекомендуемым приложением 1.

1.4. Примеры выбора пластмасс приведены в рекомендуемом приложении 2.

Выбор материалов для изделий, предназначенных для эксплуатации в макроклиматических районах с тропическим морским климатом, проводят по данным для тропического влажного климата.

1.5. Характеристики гибкостойкости, изменения показателей физико-механических, электрических свойств и внешнего вида пластмасс в процессе испытаний в лабораторных и природных условиях приведены в справочных приложениях 3-6.

Для пластмасс, физико-механические свойства которых снижаются в процессе испытаний в лабораторных условиях при воздействии светового излучения на 98-100 %, изменение свойств в природных условиях не приведено.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Испытания в лабораторных условиях проводят в соответствии с ГОСТ 9.049-75, метод А (при определении гибкостойкости пластмасс) и требованиями, изложенными ниже (при определении изменения показателей физико-механических, электрических свойств и внешнего вида пластмасс).

2.1.1. Испытания, имитирующие воздействие факторов тропического сухого климата, проводят при температурах 55 или 85°C с допускаемым предельным отклонением $\pm 2^{\circ}\text{C}$; световом облучении при $55 \pm 2^{\circ}\text{C}$.

Испытания, имитирующие воздействие влажного тропического климата, проводят при относительной влажности воздуха $95 \pm 3\%$ и температуре $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$.

2.1.2. Отбор образцов

2.1.2.1. Образцы для испытаний изготавливают в соответствии с требованиями стандартов на метод определения показателя и дополнительными требованиями, изложенными ниже.

2.1.2.2. Продолжительность времени от изготовления образцов до начала испытаний должна быть не менее 24 ч и не более 4 мес: для пленочных материалов — не более 2 мес.

2.1.2.3. Число образцов для определения изменения показателей физико-механических свойств пластмасс в процессе старения устанавливают в зависимости от числа определяемых показателей, продолжительности испытаний, частоты съемов и числа образцов для определения показателя на один съем.

Для определения каждого показателя на один съем устанавливают не менее 10 образцов.

Число образцов для определения изменения показателей электрических свойств в процессе старения устанавливают в зависимости от применяемого метода определения заданного показателя:

при применении неразрушающего метода определения показателя число образцов должно быть не менее 5;

при применении разрушающего метода определения показателя число образцов устанавливают так же, как для определения изменения показателей физико-механических свойств.

2.1.3. Аппаратура

Аппаратура в соответствии с требованиями ГОСТ 9.708—83, обеспечивающая:

создание, регулирование и поддержание заданных значений относительной влажности с предельно допустимой погрешностью $\pm 3\%$;

световой поток с поверхностной плотностью энергии интегрального излучения $1125 \text{ Вт}/\text{м}^2$, ультрафиолетового излучения (в области длин волн короче 400 нм) — $68 \text{ Вт}/\text{м}^2$.

Приборы для контроля поверхностной плотности энергии интегрального излучения светового потока — в соответствии с требованиями ГОСТ 23750—79.

[Измененная редакция, Изм. № 1].

2.1.4. Подготовка к испытаниям

2.1.4.1. Образцы перед испытаниями кондиционируют по ГОСТ 12423—66 при определении показателей физико-механических свойств и внешнего вида пластмасс и по ГОСТ 6433.1—71 (в течение 96 ч) при определении показателей электрических свойств.

2.1.4.2. Определяют исходные значения показателей и внешний вид образцов в соответствии с требованиями стандартов на методы определения показателя.

2.1.4.3. [Исключен, Изм. № 1].

2.1.5. Проведение испытаний

2.1.5.1. Образцы помещают в испытательную камеру так, чтобы расстояние между ними было не менее 10 мм, между рядами образцов — не менее 50 мм.

Образцы в АИП размещают по ГОСТ 9.708—83.

2.1.5.2. В испытательных камерах устанавливают заданный режим испытаний (температуру, влажность).

В АИП устанавливают заданную температуру испытаний, включают источник излучения.

Режим испытаний устанавливают по п. 2.1.1 в зависимости от условий применения материала.

Продолжительность испытаний 90 сут.

2.1.5.3. За начало испытаний принимают момент установления заданных режимов испытаний в испытательной камере и АИП.

2.1.5.4. Съем образцов проводят через 15, 30, 60 и 90 сут. После каждого съема образцы кондиционируют по п. 2.1.4.1, а затем определяют значение показателя по п. 2.1.4.2.

При использовании неразрушающего метода определения показателя образец после измерения показателя вновь помещают в испытательные камеры или АИП и продолжают испытания.

2.1.5.5. При проведении испытаний допускаются перерывы общей продолжительностью не более 30 сут.

Продолжительность перерывов не входит в продолжительность испытаний. Во время перерывов образцы извлекают из испытательной камеры и АИП и хранят при температуре $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности $65 \pm 5\%$, в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей.

2.1.5.6. Контроль поверхностной плотности потока энергии ультрафиолетового излучения проводят через каждые 100 ч горения лампы.

[Измененная редакция, Изм. № 1].

2.1.5.7. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать:
дату начала и окончания испытаний;
марку материала;
режим испытаний;
число съемов образцов;
продолжительность перерывов при испытаниях;
исходное значение показателя;
значение показателя после каждого съема образцов.

2.1.6. Обработка результатов

2.1.6.1. За результат испытаний пластмасс при определении физико-механических и электрических свойств принимают среднее арифметическое значение показателя, вычисленное в соответствии с требованиями стандарта на метод определения показателя.

2.1.6.2. Оценку статистической достоверности результатов испытаний пластмасс при определении показателей физико-механических свойств устанавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 14359—69.

2.1.6.3. Коэффициент сохранения физико-механических свойств (K) вычисляют по формуле

$$K = \frac{A}{A_0},$$

где A — значение показателя после испытаний;

A_0 — исходное значение показателя.

2.2. Испытания пластмасс в природных условиях проводят по ГОСТ 9.708—83 в макроклиматических районах с тропическим климатом в течение 5 лет.

Съемы образцов проводят через 3, 6, 12, 18, 24, 30, 36, 42, 48, 54, 60 мес.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Рекомендации

ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ПЛАСТМАСС

| Наименование показателя | Обозначение | Метод контроля |
|--|--------------------|------------------|
| 1. Гибкостойкость, балл | — | По ГОСТ 9.049—75 |
| 2. Прочность при разрыве (разрушающее напряжение при растяжении), МПа (Н/мм ²) | σ_{pp} | По ГОСТ 11262—80 |
| 3. Относительное удлинение при разрыве, % | ϵ_{pp} | По ГОСТ 11262—80 |
| 4. Прочность при разрыве (разрушающее напряжение при растяжении)*, МПа | σ_p | По ГОСТ 15873—70 |
| 5. Относительное удлинение при разрыве*, % | ϵ_p | По ГОСТ 15873—70 |
| 6. Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза, кДж/м ² (кгс·см/см ²) | a_p | По ГОСТ 4647—80 |
| 7. Ударная вязкость по Шарпи образца с надрезом, кДж/м ² (кгс·см/см ²) | a_g | По ГОСТ 4647—80 |
| 8. Разрушающее напряжение при изгибе, МПа | σ_f | По ГОСТ 4648—71 |
| 9. Разрушающее напряжение при заданном значении прогиба, МПа | σ_f | По ГОСТ 4648—71 |
| 10. Разрушающее напряжение при сжатии, МПа | σ_{cp} | По ГОСТ 4651—82 |
| 11. Разрушающее напряжение при сжатии*, кПа (кгс/см ²) | σ_{cs} | По ГОСТ 23206—78 |
| 12. Твердость, МПа (Н/мм ²) | HK | По ГОСТ 4670—77 |
| 13. Относительная остаточная деформация при сжатии*, % | δ_{ost} | По ГОСТ 18268—72 |
| 14. Эластичность по отскоку**, % | ϑ_{otsk} | — |
| 15. Модуль упругости при сжатии*, МПа (кгс/см ²) | E_{cs} | По ГОСТ 18336—73 |
| 16. Кожущаяся плотность*, кг/м ³ | ρ | По ГОСТ 409—77 |
| 17. Коэффициент пропускания, % | η | По ГОСТ 15875—80 |

Продолжение

| Наименование показателя | Обозначение | Метод контроля |
|--|----------------------------|-------------------|
| 18. Температура размягчения**, °С | T_g | — |
| 19. Температура хрупкости, °С | T_x | По ГОСТ 16783—71 |
| 20. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ³ Гц | ϵ | По ГОСТ 22372—77 |
| 21. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц | ϵ' | По ГОСТ 22372—77 |
| 22. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ³ Гц | $\operatorname{tg}\delta$ | По ГОСТ 22372—77 |
| 23. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц | $\operatorname{tg}\delta'$ | По ГОСТ 22372—77 |
| 24. Электрическая прочность, кВ/мм | $E_{\text{пр}}$ | По ГОСТ 6433.3—71 |
| 25. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·м | ρ_v | По ГОСТ 6433.2—71 |
| 26. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом | ρ_s | По ГОСТ 6433.2—71 |
| 27. Внешний вид | — | По ГОСТ 9.708—83 |

Примечания:

1. Методы контроля показателей, обозначенных звездочкой, — для газонаполненных пластмасс.
2. Методы контроля показателей, обозначенных двумя звездочками, — по нормативно-технической документации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендованные

ПРИМЕРЫ ВЫБОРА ПЛАСТМАСС

1. Требуется выбрать марку пластмассы для изделия, предназначенного для эксплуатации в макроклиматическом районе с тропическим влажным климатом на открытом воздухе.

По данным справочных приложений 4—6 для заданных условий эксплуатации пригодны сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом МСН-П по ГОСТ 12271—76 и фторопласт-4 марок ПН, П, Т по ГОСТ 10007—80, так как они характеризуются высокой гибкостью, выраженной баллом I (см. приложение 3), стойкостью к воздействию искусственно созданных факторов: относительной влажности воздуха $95 \pm 3\%$ при 40°C и светового облучения (см. приложение 4), способностью сохранять свои свойства при воздействии естественных климатических факторов в течение 3 или 5 лет (см. приложение 6).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Требуется определить условия эксплуатации изделий из полизтилена высокого давления нестабилизированного марки 15303—003 по ГОСТ 16387—77 в макроклиматических районах с тропическим климатом.

По данным справочного приложения 3 полизтилен марки 15303—003 характеризуется высокой гибкостью, выраженной баллом I. По данным справочного приложения 4 указанный материал является стойким к воздействию температуры 55°C и относительной влажности $98 \pm 3\%$ при 40°C (свойства материала не меняются) и не стоек к воздействию светового излучения (относительное удлинение при разрыве падает до 0,4).

Полизтилен высокого давления марки 15303—003 может быть рекомендован для изделий, предназначенных для эксплуатации в макроклиматических районах сухого и влажного тропического климата в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

ХАРАКТЕРИСТИКА ГРИБОСТОЙКОСТИ ПЛАСТМАСС

| Наименование материала | Марка | Номер стандарта | Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл | Наименование материала | Марка | Номер стандарта | Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл |
|---|--|------------------|--|--|---|------------------|--|
| Пластмассы термопластичные | | | | | | | |
| 1. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный | 15303—003 10204—003 10604—007 15803—020 10703—020 10803—020 18103—035 16803—070 11503—070 18303—120 | ГОСТ 16337—77 | 1 3 4 4 2 2 3 4 3 2 | 7а. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью | МПП05— —06 слововая кость 308 МПП04— —06 черный 902* | ГОСТ 16338—77 | 2 4 |
| 2. Полиэтилен высокого давления стабилизированный | 108—08 | ГОСТ 16337—77 | 2 | 7б. Темплен | 203—02 203—10* | | 3 3 |
| 2а. Полиэтилен высокого давления стабилизированный | 153—10 153—12 168—12 | ГОСТ 16337—77 | 4 4 4 | 8. (Исключен, Изм. № 1). 9. Полистирол | ПСЭ-1 ПСЭ-2 ПСМД ПСМ ПСС | | 1 1 |
| 2б. Композиция на основе полипропилена высокого давления вулканизующаяся | 107—73 107—85* | ГОСТ 16337—77 | 2 2 | 10. Сополимер стирола с акрилонитрилом 11. 12. (Исключены, Изм. № 1). 13. Сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом | САН-ТП САН-А* | ГОСТ 20282—74 | 1 1 |
| 2в. Композиция на основе полипропилена высокого давления вулканизующаяся самозатухающая | 107—86* | | 1 | 14. Полистирол ударопрочный (сополимер стирола с каучуком) | УПМ-0503 УПС-0505 УПС-0803Э УПС-1002* | | 2 1 1 |
| 2г. Композиция на основе полипропилена высокого давления вулканизующаяся | 107—154* | | 4 | 14а. Полистирол ударопрочный | УПМ-0703Э УПС-0803* | ГОСТ 12271—76 | 1 1 |
| 3. Полиэтилен низкого давления нестабилизированный | 20808—024 20908—040 21008—075 | ГОСТ 16338—77 | 1 1 3 | 15, 16. (Исключены, Изм. № 1). 17. Пластики акрилонитрил-бутидацети-рольные | АБС-2020 АБС-1530 АБС-2802 АБС-0809* | | 1 1 1 |
| 4. Полиэтилен низкого давления стабилизированный | 203—04 205—04 208—04 203—15 205—15 208—15 | ГОСТ 16338—77 | 1 1 1 1 1 1 | 18. (Исключен, Изм. № 1). 19. Пластикат поливинилхлоридный для изготовления трубок и лент, репелтуры 230Т | И-40—13* | | 4 |
| 4а. Полиэтилен низкого давления стабилизированный | 204—03 204—11 | ГОСТ 16338—77 | 4 4 | 20. Пластикат поливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей, репелтуры М258 | ОНЗ-40 | ГОСТ 5960—72 | 4 |
| 5. Материал прокладочно-уплотнительный листовой | ПОВ-50 ПОВ-67 ПОВ-90* | | 1 1 1 | 21. (Исключен, Изм. № 1). | | | |
| 6. Полипропилен | 01020—06* | | 2 | | | | |
| 7. Полипропилен | 01010—07* | | 2 | | | | |

Продолжение

| Наименование материала | Марка | Номер стандарта | Гибкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл | Наименование материала | Марка | Номер стандарта | Гибкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл |
|--|----------|-----------------|--|--|---------------|-----------------|--|
| 22. Пластикат поливинилхлоридный для изоляции проводов и кабелей, репелтуры Т-50 | ИТ-105 | ГОСТ 5960—72 | 4 | 42. Полиамид 610 литьевой | | ГОСТ 10589—73 | 1 |
| 23. Пластикат поливинилхлоридный для ободочек телефонных шнурков | ОМТ | ГОСТ 19478—74 | 4 | 43. Полиамид наполненный | ПА610—1—101 | | 2 |
| 24. Фторопласт—2* | | | 1 | | ПА610—1—103 | | 4 |
| 24а. Фторопласт-1* | | | 1 | | ПА610—1—106 | | 4 |
| 25а. Фторопласт-2МЭ* | | | 1 | 44. Полиамид спирторасторовский | ПА610—1—107 | | 4 |
| 25. Фторопласт-2М* | | | 1 | 45. Сополимер полиамид литьевой | ПА610—1—108* | | 2 |
| 26. Фторопласт-3 | А | ГОСТ 13744—76 | 1 | 46. Полиамид 6—110* | ПА6/66/810—1* | | 1 |
| 27. Фторопласт-3М | А* | | 1 | 47. (Исключен, Изм. № 1). | АК-93/7 | ГОСТ 19459—74 | 2 |
| 28. Фторопласт-3М | Б* | | 1 | 48. Полиамид стеклонаполненный | | | 1 |
| 29. Фторопласт-4 | ПН, П, Т | ГОСТ 10007—80 | 1 | 49. (Исключен, Изм. № 1). | ПА 6—210 | ГОСТ 17648—83 | 2 |
| 30. Фторопласт-4Д | Т | ГОСТ 14906—77 | 1 | 50. Полиуретан термопластичный | ПА 66—ДС | | 3 |
| 31. (Исключен, Изм. № 1). | | | 1 | 51. Компонент А-8П для компаунда ВИЛАД 8П* | | | 2 |
| 32. Фторопласт-4МВ | | | 1 | 51а. Полиамид гранулированный | ДВ-105* | | 4 |
| 32а. Фторопласт-10* | | | 1 | 51б. Этрол акетобутирателлюзный | АБЦЭ-15ДСМ* | | 4 |
| 33. Фторопласт-23* | | | 1 | 51в. Стеклопластик листовой | ЛТСД* | | 3 |
| 34. Фторопласт-26* | | | 1 | 51г. Материал полизифирный листовой пресс-ковочный | ППМ-15С-Х* | | 4 |
| 35. Фторопласт-30* | | | 1 | 52, 53. (Исключены, Изм. № 1). | | | |
| 36. Фторопласт-32Л* | Н | | 1 | | | | |
| 37. Фторопласт-40* | | | 1 | | | | |
| 38. Фторопласт-40Д* | | | 1 | | | | |
| 38а. Фторопласт-40БМ* | | | 1 | | | | |
| 38б. Фторопласт-40Б* | | | 1 | | | | |
| 39. (Исключен, Изм. № 1). | | | 1 | 54. Массы прессовочные фенольные | Ж1—010—40 | ГОСТ 5689—79 | 2 |
| 40. Фторопласт-4НА* | | | 1 | | Ж2—010—60 | | 3 |
| 40а. Фторопласт-50* | | | 1 | | Ж3—010—62 | | 2 |
| 40б. Фторопласт-100* | | | 1 | | Ж5—010—78 | | 4 |
| 40в. Фторопласт-400* | | | 1 | | Э1—340—02 | | 4 |
| 41. Стеклоорганическое | СОЛ-Ч | ГОСТ 14183—78 | 2 | | Э3—340—61 | | 4 |
| 41а. Стеклоорганическое листовое | СО-120 | ГОСТ 10667—74 | 2 | | Э3—340—65 | | 2 |
| | | | | | Э4—100—30 | | 4 |

Пластмассы термореактивные

Продолжение

| Наименование материала | Марка | Номер стандарта | Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049-75, метод А, балл | Наименование материала | Марка | Номер стандарта | Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049-75, метод А, балл | |
|-----------------------------------|--|-----------------|---|---|--|---|---|--------------------------------------|
| 54. Массы прессовочные фенольные | 95— —101—30 38— —014—30 38— —361—63 39— —342—73 Э10— —342—63 BX3— —090—14 BX4— —080—34 BX5— —010—73 BX6— —342—70 У1— —301—07 У4— —080—02 Сн1— —342—02 Сн2— —342—02 Сн3— —342—02 028—210— —02 Ж7— —010—83* | ГОСТ 5689—79 | 3 2 4 4 4 4 4 4 3 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 | 54б. Фенопласт литьевой 55, 56. Исключены, Изм. № 1). 57. Материал прессовочный фракционный 57а. Материал антифрикционный 58, 59. (Исключены, Изм. № 1). 60. Материал прессовочный ДСВ-4-Р-2М 60а. Материал прессовочный 61. Материал прессовочный 62, 63. (Исключены, Изм. № 1). 64. Массы прессовочные карбамидо- и меламиноформальдегидные | 020—210— —75 021—210— —75* Ж9— —010—60* | Ф2—301— —41 Ф6—337— —67* ПАИС- 104С* | ГОСТ 17478—72 ГСП-32* ГОСТ 20437—75 МФВ1 МФВ1 | 4 3 3 2 2 3 2 2 |
| 54а. Масса прессовочная фенольная | | | | | | | | |

Примечания:

1. Материал с грибостойкостью, оцениваемый баллом 4, допускается применять в изделиях, предназначенных для эксплуатации в районах с сухим тропическим климатом.

2. Марки материалов, обозначенные звездочкой здесь и далее по тексту, приведены по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕНЕНИЯ СВОЙСТВ ПЛАСТМАСС В ЛАБОРАТОРНЫХ УСЛОВИЯХ
ПРИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ИСПЫТАНИЙ 6 МЕС

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | | | |
|--|---|--|---|--|--|---|--|--|
| | | | Вид воздействия | | | | | |
| | | | Температура, °С | | Относительная влажность (95±5) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С | | |
| | | | 55 | 85 | | | | |
| Пластмассы термопластичные | | | | | | | | |
| 1. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 16303—003 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _е | 19,6(200) 620 2,3 0,0003 2,2 0,0002 2,0×10 ¹⁴ | 1,0 1,0 2,3 0,0007 2,2 0,0002 1,8×10 ¹⁴ | 0,27 0,08 3,1 0,0003 3,0 0,0070 1,7×10 ¹³ | 1,0 1,0 2,3 0,0020 2,4 0,0002 1,8×10 ¹⁴ | 0,3 0,0 2,6 0,0090 2,6 0,0012 1,2×10 ¹⁴ хрупкий | | |
| 2. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 10204—003 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _е | 15,7(160) 630 2,3 0,0003 2,3 0,0002 5,0×10 ¹⁴ | 1,0 1,0 2,3 0,0008 2,1 0,0006 4,1×10 ¹⁴ | 0,3 0,0 2,7 0,0040 — — 3,0×10 ¹⁴ | 1,0 1,0 2,2 0,0001 2,1 0,0005 4,5×10 ¹³ | 0,23 0,0 2,6 0,0060 — — 2,8×10 ¹⁴ хрупкий | | |
| 3. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 10604—007 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' Внешний вид | 14,7(150) 690 2,3 0,0003 2,2 0,0002 белый, глянцевый | 1,0 0,85 2,3 0,0015 2,0 0,0002 нет изменений | 1,0 0,03 3,0 0,0100 2,8 0,017 нет изменений | 1,0 0,85 2,1 0,0025 2,0 0,0002 нет изменений | 0,8 0,0 2,6 0,0070 2,6 0,008 хрупкий | | |
| 4. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 10703—020 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' Внешний вид | 13,5(138) 620 2,3 0,0001 2,1 0,0003 белый, глянцевый | 1,0 0,9 2,3 0,0001 2,2 0,0009 нет изменений | 1,0 0,09 3,2 0,0140 2,9 0,027 хрупкий | 1,0 0,9 2,3 0,0002 2,2 0,0009 нет изменений | 0,9 0,0 2,6 0,0080 2,6 0,01 хрупкий | | |
| 5. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 10803—020 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _е Внешний вид | 12,8(130) 580 2,3 0,0002 2,2 0,0002 3,5×10 ¹⁴ белый, глянцевый | 1,0 0,8 2,3 0,0002 2,2 0,0003 2,8×10 ¹⁴ | 0,2 0,0 2,9 0,010 2,6 0,0020 1,7×10 ¹³ | 1,0 0,8 2,2 0,0009 2,2 0,0003 6,9×10 ¹⁴ | 0,23 0,0 3,0 0,008 2,5 0,0200 8,8×10 ¹³ хрупкий | | |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеренный показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|---|---|--|---|--|---|--|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±3) % при 40 °С | Световое облучение при 85 °С |
| | | | Температура, °С | 85 | | |
| 6. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 15803—020 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _т Внешний вид | 12,8(130) 555 2,2 0,0003 2,2 0,0002 1,0×10 ¹³ белый, глянцевый | 0,8 1,0 2,3 0,0003 2,2 0,0003 6,6×10 ¹⁴ нет изменений | 0,3 0,0 2,6 0,0120 2,3 0,0230 4,0×10 ¹³ желтые пятна, трещины | 0,8 1,0 2,2 0,0007 2,2 0,0003 4,2×10 ¹⁴ нет изменений | 0,23 0,0 2,9 0,0020 2,6 0,0270 7,4×10 ¹³ хрупкий |
| 7. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 18103—035 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _т Внешний вид | 13,7(140) 560 2,1 0,0003 2,2 0,0002 7,3×10 ¹³ белый, глянцевый | 1,0 1,0 2,2 0,0005 2,2 0,0002 1,3×10 ¹³ нет изменений | 1,0 1,0 2,8 0,0140 2,8 0,0250 5,0×10 ¹² желтые пятна | 1,0 1,0 2,2 0,0005 2,2 0,0002 1,1×10 ¹³ нет изменений | 0,3 0,0 3,2 0,0170 2,8 0,0250 4,7×10 ¹² трещины, хрупкий |
| 8. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 16803—070 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _т Внешний вид | 10,8(110) 590 2,2 0,0003 2,2 0,0003 1,6×10 ¹⁴ белый, глянцевый | 0,8 1,0 2,3 0,0003 2,3 0,0003 3,4×10 ¹⁴ желтый | 0,9 0,06 3,1 0,0120 2,8 0,0380 4,0×10 ¹³ желтый | 0,8 1,0 2,2 0,0004 2,2 0,0005 2,9×10 ¹⁴ нет изменений | 0,25 0,0 3,3 0,0080 2,6 0,0250 1,2×10 ¹³ хрупкий |
| 9. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 11503—070 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _т Внешний вид | 9,8(100) 530 2,3 0,0002 2,1 0,0003 5,0×10 ¹⁴ белый, глянцевый | 1,0 1,0 2,3 0,0004 2,2 0,0006 3,9×10 ¹⁴ нет изменений | 1,0 0,03 3,4 0,0100 2,8 0,0300 5,4×10 ¹² нет изменений | 1,0 1,0 2,2 0,0005 2,0 0,0005 4,2×10 ¹³ нет изменений | 1,0 0,0 2,8 0,0070 2,6 0,0170 2,1×10 ¹³ хрупкий |
| 10. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 18303—120 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _т Внешний вид | 9,8(100) 550 2,3 0,0003 2,2 0,0002 2,2×10 ¹³ белый, глянцевый | 1,0 1,0 2,2 0,0004 2,2 0,0002 5,0×10 ¹² нет изменений | 1,08 0,08 2,9 0,0080 2,8 0,0200 6,6×10 ¹⁴ желтый, потеря глянца, трещины | 1,0 1,0 2,3 0,0005 2,2 0,0002 2,5×10 ¹³ нет изменений | 1,0 0,0 3,0 0,0200 2,7 0,0300 5,7×10 ¹² хрупкий |
| 11. Полиэтилен высокого давления, стабилизированный 108—08 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' Внешний вид | 13,7(140) 640 2,3 0,0005 2,4 0,0002 кремовый, глянцевый | 1,0 0,9 2,4 0,0006 2,4 0,0018 нет изменений | 1,0 0,9 2,4 0,0006 2,4 0,0020 нет изменений | 1,0 0,9 2,3 0,0006 2,3 0,0016 нет изменений | 1,0 0,2 2,5 0,0030 2,4 0,0090 белый |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеренный показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|---|---|--|---|--|--|---|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±3) % при 40 °С | Световое облучение при 65 °С |
| | | | Температура, °С | | | |
| | | | 55 | 85 | | |
| 11а. Полиэтилен высокого давления стабилизированный 153—10 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _е Внешний вид | 15,3 656 2,2 0,0006 2,2 0,0006 1,1×10 ¹³ Черный глянцевый | 1,0 1,0 2,4 0,0006 2,4 0,0009 4,8×10 ¹⁴ | 1,0 1,0 2,3 0,0006 2,3 0,0009 6,1×10 ¹⁴ | 1,0 1,0 2,3 0,0006 2,3 0,0008 4,1×10 ¹⁴ | 1,0 0,9 2,3 0,0006 2,3 0,0008 3,8×10 ¹⁴ Нет изменений |
| 11б. Полиэтилен высокого давления стабилизированный 153—12 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _е Внешний вид | 15,6 657 2,3 0,0006 2,3 0,0015 4,6×10 ¹⁴ Черный, глянцевый | 1,0 0,9 2,4 0,0006 2,3 0,0010 5,7×10 ¹⁴ | 0,9 0,9 2,3 0,0006 2,4 0,0010 5,9×10 ¹⁴ | 1,0 1,0 2,3 0,0006 2,4 0,0010 3,0×10 ¹⁴ | 0,9 0,9 2,3 0,0006 2,3 0,0013 3,4×10 ¹⁴ Нет изменений |
| 11в. Полиэтилен высокого давления стабилизированный 168—12 по ГОСТ 16337—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _е Внешний вид | 11,7 562 2,3 0,0004 2,4 0,0017 3,7×10 ¹⁴ Черный, глянцевый | 0,9 1,0 2,4 0,0004 2,3 0,0010 5,0×10 ¹⁴ | 0,8 0,4 2,4 0,0004 2,4 0,0010 6,0×10 ¹⁴ | 0,9 1,0 2,3 0,0004 2,4 0,0010 5,1×10 ¹⁴ | 0,8 0,7 2,2 0,0006 2,1 0,0012 3,1×10 ¹⁴ Нет изменений |
| 11г. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизующаяся 107—73* | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _е Внешний вид | 13,5 410 2,3 0,0003 2,2 0,0008 7,0×10 ¹⁴ Темно-бордовый | 1,0 0,9 2,3 0,0004 2,2 0,0007 1,4×10 ¹⁴ | 1,0 0,9 2,3 0,0004 2,2 0,0008 5,4×10 ¹⁴ | 1,0 0,8 2,3 0,0003 2,2 0,0008 6,4×10 ¹⁴ | 0,9 0,6 2,3 0,0012 2,3 0,0015 7,0×10 ¹³ Нет изменений |
| 11д. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизующаяся 107—85* | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _е Внешний вид | 14,7 440 2,3 0,0005 2,2 0,0008 3,4×10 ¹⁴ Светло-желтый | 0,9 0,9 2,3 0,0005 2,2 0,0009 5,5×10 ¹⁴ | 0,8 0,7 2,2 0,0006 2,1 0,0005 6,0×10 ¹⁴ | 0,9 0,8 2,3 0,0009 2,3 0,0005 4,6×10 ¹⁴ | 0,7 0,2 2,5 0,0047 2,4 0,0050 6,0×10 ¹³ Белый |
| 11е. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизующаяся с ароматизующая 107—86* | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _е Внешний вид | 14,0 470 2,6 | 1,0 0,8 2,6 | 1,0 0,8 2,6 | 1,0 0,9 2,6 | 0,8 0,6 2,4 |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|
| | | | Вид воздействия | | | |
| | | | Температура, °С | 85 | Относительная влажность (95±3) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С |
| 11е. Композиция на основе полизтилена высокого давления вулканизующаяся самозатухающая 107—86* | tgδ ε' tgδ' ρ _в | 0,0007 2,5 0,0008 $4,6 \times 10^{14}$ | 0,0022 2,5 0,0029 $4,1 \times 10^{13}$ | 0,0016 2,5 0,0028 $2,8 \times 10^{13}$ | 0,0035 2,6 0,0041 $3,8 \times 10^{13}$ | 0,0017 2,4 0,0029 $3,9 \times 10^{13}$ |
| 11ж. Композиция на основе полизтилена высокого давления электропроводящая вулканизующаяся 107—154* | σ _{pp} ε _{pp} | 19,6 185 | 1,0 1,0 | 0,9 0,9 | 1,0 1,0 | 0,9 1,0 |
| 12. Полизтилен низкого давления нестабилизированный 20808—024 по ГОСТ 16338—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _в | 14,7(150) 230 2,3 0,0004 2,3 0,0002 $5,3 \times 10^{15}$ | 1,0 3,0 2,1 0,0002 2,1 0,0004 $2,4 \times 10^{14}$ | 0,3 0,0 2,8 0,0035 2,8 0,0030 $4,3 \times 10^{14}$ | 1,0 2,0 2,3 0,0006 2,3 0,0003 $5,0 \times 10^{14}$ | 0,6 0,0 2,6 0,0020 2,4 0,0050 $6,7 \times 10^{14}$ |
| 13. Полизтилен низкого давления нестабилизированный 21008—075 по ГОСТ 16338—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' ρ _в | 14,7(150) 400 2,3 0,0003 2,4 0,0004 $5,3 \times 10^{15}$ | 1,0 1,0 2,3 0,0002 2,2 0,0002 $2,5 \times 10^{14}$ | 0,5 0,0 2,7 0,0340 2,7 0,0030 $5,4 \times 10^{14}$ | 1,0 0,6 2,3 0,0003 2,2 0,0002 $5,0 \times 10^{14}$ | 0,5 0,0 2,3 0,0025 2,3 0,0430 $1,8 \times 10^{14}$ |
| 14. Полизтилен низкого давления стабилизированный 203—04 по ГОСТ 16338—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' | 27,4(280) 300 2,9 0,001 3,0 0,008 | 1,0 0,4 2,8 0,001 3,0 0,007 | 1,0 0,2 2,9 0,006 3,0 0,004 | 1,0 0,2 2,8 0,001 3,0 0,005 | 0,15 0,0 2,8 0,001 2,8 0,007 |
| 15. Полизтилен низкого давления стабилизированный 205—04 по ГОСТ 16338—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' | 26,5(270) 300 2,9 0,001 3,1 0,009 | 1,0 0,8 2,8 0,002 2,9 0,005 | 1,0 0,5 2,8 0,005 3,1 0,004 | 1,0 0,5 2,8 0,002 3,7 0,005 | 0,9 0,0 2,7 0,002 3,0 0,006 |
| 16. Полизтилен низкого давления стабилизированный 208—04 по ГОСТ 16338—77 | σ _{pp} ε _{pp} ε tgδ ε' tgδ' | 16,7(170) 470 2,6 0,003 2,7 0,002 | 1,0 0,4 2,8 0,001 3,1 0,002 | 1,0 0,3 2,8 0,003 2,6 0,001 | 1,0 0,4 2,8 0,001 3,2 — | 0,9 0,0 2,9 0,003 3,1 0,005 |
| | Внешний вид | Кремовый | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Хрупкий |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|--|-----------------------|------------------------------|---|----------------------|---|------------------------------|
| | | | Вид воздействия | | Относительная важность (95±3) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С |
| | | | Температура, °С | | | |
| 17. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 203—15 по ГОСТ 16338—77 | Внешний вид | Серый | 55 | 85 | Нет изменений | Хрупкий |
| | | | 1,6 | 1,6 | | 1,6 |
| | | | 0,3 | 0,2 | | 0,0 |
| | | | 2,6 | 2,9 | | 2,8 |
| | | | 0,001 | 0,003 | | 0,002 |
| | | | 3,2 | 3,3 | | 3,2 |
| | | | 0,004 | 0,004 | | 0,007 |
| 18. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 205—15 по ГОСТ 16338—77 | Внешний вид | Серый | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Хрупкий |
| | | | 28,4 (290) | 1,0 | | 0,9 |
| | | | 330 | 0,4 | | 0,0 |
| | | | 2,8 | 2,8 | | 2,8 |
| | | | 0,001 | 0,004 | | 0,002 |
| | | | 3,1 | 3,2 | | 3,2 |
| | | | 0,009 | 0,009 | | 0,010 |
| 19. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 208—15 по ГОСТ 16338—77 | Внешний вид | Серый | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Хрупкий |
| | | | 13,7 (140) | 1,0 | | 2,0 |
| | | | 225 | 0,7 | | 0,0 |
| | | | 2,7 | 2,7 | | 2,8 |
| | | | 0,003 | 0,003 | | 0,003 |
| | | | 2,7 | 3,0 | | 3,0 |
| | | | 0,004 | 0,008 | | 0,010 |
| 19а. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 204—03 по ГОСТ 16338—77 | Внешний вид | Черный, глянцевый | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Хрупкий |
| | | | 24,0 | 0,9 | | 0,7 |
| | | | 810 | 1,0 | | 0,3 |
| | | | 2,3 | 2,4 | | 2,4 |
| | | | 0,0021 | 0,0014 | | 0,0022 |
| | | | 2,3 | 2,5 | | 2,3 |
| | | | 0,0028 | 0,0020 | | 0,0021 |
| 19б. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 204—11 по ГОСТ 16338—77 | Внешний вид | Черный, глянцевый | 8,5×10 ¹⁴ | 4,3×10 ¹⁴ | Нет изменений | Нет изменений |
| | | | 2,4 | 2,4 | | |
| | | | 0,0004 | 0,0005 | | |
| | | | 2,5 | 2,3 | | |
| | | | 0,0007 | 0,0007 | | |
| | | | 8,5×10 ¹⁴ | 5,2×10 ¹⁴ | | |
| | | | Черный, глянцевый | Нет изменений | | |
| 20. Полипропилен 01020—06* | Внешний вид | Серый | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Коричневый |
| | | | 38,2 (390) | 1,0 | | 0,4 |
| | | | 24,0 | 1,0 | | 0,0 |
| | | | 2,4 | 2,4 | | 3,1 |
| | | | 0,0007 | 0,0007 | | 0,0080 |
| | | | 2,2 | 2,3 | | 2,6 |
| | | | 0,0025 | 0,0016 | | 0,0040 |
| 21. Полипропилен 01020—06* | Внешний вид | Серый | 1,3×10 ¹⁴ | 1,9×10 ¹³ | Нет изменений | Коричневый |
| | | | 2,3×10 ¹⁵ | 3,5×10 ¹⁵ | | |
| | | | 6,0×10 ¹² | 2,1×10 ¹² | | |
| | | | 6,4×10 ¹² | 2,1×10 ¹² | | |
| | | | 2,0×10 ¹³ | 5,9×10 ¹³ | | |
| | | | 2,0×10 ¹³ | 5,9×10 ¹³ | | |
| | | | 2,0×10 ¹³ | 5,9×10 ¹³ | | |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|---|---|--|--|---|---|--|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±3) % при 40 °C | Световое облучение при 85 °C |
| | | | Температура, °C | 85 | | |
| 21. Полиэтилен 01010-07* | σ_{pp} σ_{pp} ϵ tgb tgb' ρ_e | 34,3 (350) 23,0 4,1 0,0006 3,8 0,0020 $1,0 \times 10^{13}$ Внешний вид | 1,3 1,3 4,0 0,0008 3,9 0,0016 $1,6 \times 10^{13}$ Желтый, глянцевый | 1,3 1,3 4,0 0,0008 3,9 0,0016 $1,8 \times 10^{13}$ Потеря глянца | 1,3 1,3 4,0 0,0008 3,8 0,0020 $1,0 \times 10^{13}$ Потеря глянца | 1,3 1,0 4,2 0,0030 7,2 0,0016 $2,0 \times 10^{13}$ Потемнение окраски |
| 21а. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью МПП 05-06 слоновая кость 308* | σ_{pp} σ_{pp} ϵ tgb tgb' ρ_e | 21,5 74,0 2,4 0,0002 2,4 0,0005 Цвета слоновой кости | 1,2 0,9 2,4 0,0002 2,3 0,0009 Нет изменений | 1,2 1,0 2,4 0,0002 2,4 0,0006 Нет изменений | 1,1 1,0 2,4 0,0003 2,4 0,0003 Нет изменений | 1,2 0,8 2,6 0,0130 2,3 0,0030 Осветление окраски |
| 21б. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью МПП 04-06 черный 902* | σ_{pp} σ_{pp} ϵ tgb tgb' ρ_e | 25,5 60,0 2,4 0,0004 2,4 0,0014 Черный, глянцевый | 1,1 1,0 2,7 0,0004 2,4 0,0011 Нет изменений | 1,2 1,4 2,4 0,0003 2,4 0,0013 Нет изменений | 1,1 1,2 2,6 0,0006 2,6 0,0013 Нет изменений | 1,1 1,3 2,5 0,0016 2,3 0,0014 Нет изменений |
| 21в. Темплен 203-02* | σ_{pp} σ_{pp} ϵ tgb tgb' ρ_e | 18,1 19,0 2,2 0,0001 2,2 0,0003 Желтый, прозрачный | 1,6 0,6 2,2 0,0001 2,2 0,0007 Нет изменений | 1,6 0,7 2,2 0,0001 2,2 0,0007 Потемнение окраски | 1,5 0,7 2,2 0,0002 2,2 0,0008 Нет изменений | 0,3 0,05 — — — — Трещины |
| 21г. Темплен 203-10* | σ_{pp} σ_{pp} ϵ tgb tgb' ρ_e | 20,6 18,0 2,2 0,0002 2,2 0,0003 Желтый, прозрачный | 1,2 0,9 2,2 0,0002 2,2 0,0008 Нет изменений | 0,3 0,1 2,2 0,0002 2,2 0,0010 Потемнение окраски | 1,3 0,8 2,2 0,0005 2,2 0,0010 Нет изменений | 0,1 0,1 — — — — Трещины |
| 22. (Измен. № 1). | | | | | | |
| 23. Полистирол общего назначения ПСМ по ГОСТ 20282-74 | σ_e σ_n ϵ tgb tgb' ρ_e ρ_n | 93,2 (950) 19,6 (20,0) 2,5 0,0003 2,5 0,0004 $1,0 \times 10^{15}$ $2,0 \times 10^{15}$ Внешний вид | 1,0 0,7 2,5 0,0003 2,5 0,0004 $8,7 \times 10^{12}$ $4,4 \times 10^{13}$ Бесцветный, прозрачный | — — — — — — — — Нет изменений | 1,0 0,7 2,5 0,0005 2,5 0,0004 $8,7 \times 10^{12}$ $3,1 \times 10^{13}$ Нет изменений | 1,0 0,1 2,6 0,0013 2,6 0,0010 $2,0 \times 10^{15}$ $2,5 \times 10^{15}$ Желтый |

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств. фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|---|-----------------------|------------------------------|---|----------------------|--|------------------------------|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±3) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С |
| | | | Температура, °С | | | |
| 24. Полистирол общего назначения ПСЭ-2 по ГОСТ 20282-74 | σ_{sp} | 47,1(480) | 1,0 | — | 1,0 | 0,7 |
| | σ_f | 103,0(1050) | 1,0 | — | 1,0 | 0,9 |
| | a_n | 19,6(20,0) | 1,2 | — | 1,2 | 0,1 |
| | e | 2,6 | 2,6 | — | 2,7 | 2,6 |
| | $tg\delta$ | 0,0003 | 0,0004 | — | 0,0003 | 0,0007 |
| | e' | 2,3 | 2,6 | — | 2,7 | 2,6 |
| | $tg\delta'$ | 0,0004 | 0,0004 | — | 0,0004 | 0,0020 |
| | ρ_e | $1,0 \times 10^{13}$ | $8,6 \times 10^{12}$ | — | $7,3 \times 10^{12}$ | $2,5 \times 10^{14}$ |
| | ρ_s | $2,0 \times 10^{15}$ | $1,7 \times 10^{14}$ | — | $1,0 \times 10^{15}$ | $1,1 \times 10^{15}$ |
| | Внешний вид | Желтый, прозрачный | Нет изменений | — | Нет изменений | Обесцвечивание |
| 25. Полистирол общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282-74 | σ_{sp} | 53,0(540) | 1,0 | — | 1,0 | 0,6 |
| | σ_f | 98,1(1000) | 1,0 | — | 1,0 | 0,9 |
| | a_n | 19,6(20,0) | 1,1 | — | 1,1 | 0,15 |
| | e | 2,6 | 2,6 | — | 2,6 | 2,6 |
| | $tg\delta$ | 0,0005 | 0,0004 | — | 0,0005 | 0,0008 |
| | e' | 2,6 | 2,6 | — | 2,6 | 2,6 |
| | $tg\delta'$ | 0,001 | 0,001 | — | 0,002 | 0,002 |
| | ρ_e | $9,7 \times 10^{12}$ | $7,0 \times 10^{12}$ | — | $6,3 \times 10^{12}$ | $1,4 \times 10^{13}$ |
| | ρ_s | $2,8 \times 10^{15}$ | $1,6 \times 10^{14}$ | — | $7,5 \times 10^{14}$ | $8,3 \times 10^{14}$ |
| | Внешний вид | Желтый, прозрачный | Нет изменений | — | Нет изменений | Нет изменений |
| 26. Полистирол общего назначения ПСС по ГОСТ 20282-74 | σ_f | 98,1(1000) | 1,0 | — | 1,0 | 1,0 |
| | a_n | 19,6(20,0) | 0,8 | — | 0,8 | 0,1 |
| | e | 3,8 | 4,0 | — | 4,3 | 4,0 |
| | $tg\delta$ | 0,0005 | 0,0003 | — | 0,0030 | 0,0020 |
| | e' | 4,2 | 4,0 | — | 4,7 | 4,0 |
| | $tg\delta'$ | 0,001 | 0,001 | — | 0,001 | 0,002 |
| | ρ_e | $2,7 \times 10^{12}$ | $5,4 \times 10^{12}$ | — | $1,0 \times 10^{12}$ | $2,1 \times 10^{13}$ |
| | ρ_s | $4,3 \times 10^{14}$ | $2,9 \times 10^{15}$ | — | $2,8 \times 10^{15}$ | $6,4 \times 10^{14}$ |
| | Внешний вид | Белый, глянцевый | Нет изменений | — | Нет изменений | Нет изменений |
| | | | | | | |
| 27. Сополимер стиrola с акрилонитрилом САН-ТП* | σ_f | 117,7(1200) | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| | a_n | 21,6(22,0) | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 0,5 |
| | σ_{sp} | 53,9(550) | 1,0 | 0,7 | 1,0 | 0,4 |
| | σ_p | 7,0 | 1,2 | 0,8 | 1,0 | 0,6 |
| | e | 4,1 | 4,7 | 4,5 | 4,7 | 4,5 |
| | $tg\delta$ | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,002 |
| | e' | 3,8 | 3,8 | 3,7 | 5,0 | 4,2 |
| | $tg\delta'$ | 0,005 | — | — | 0,006 | 0,005 |
| | ρ_e | $1,0 \times 10^{13}$ | $4,1 \times 10^{12}$ | $2,6 \times 10^{12}$ | $1,3 \times 10^{12}$ | $1,7 \times 10^{12}$ |
| | ρ_s | $1,2 \times 10^{14}$ | $5,1 \times 10^{14}$ | $3,6 \times 10^{14}$ | $1,5 \times 10^{12}$ | $3,2 \times 10^{14}$ |
| | Внешний вид | Желтый, прозрачный | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Потемнение окраски |
| 28. Сополимер стиrola с акрилонитрилом САН-А* | σ_f | 137,8(1400) | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 0,6 |
| | a_n | 26,8(27,3) | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,2 |
| | e | 3,0 | 3,9 | 3,2 | 4,0 | 3,1 |
| | $tg\delta$ | 0,006 | 0,004 | 0,006 | 0,004 | 0,006 |
| | e' | 3,1 | 2,7 | 3,1 | 2,7 | 2,7 |
| | $tg\delta'$ | 0,005 | 0,006 | 0,005 | 0,007 | 0,006 |
| | ρ_e | $6,8 \times 10^{14}$ | $1,8 \times 10^{14}$ | $2,2 \times 10^{14}$ | $1,8 \times 10^{14}$ | $1,2 \times 10^{14}$ |
| | ρ_s | $1,9 \times 10^{15}$ | $5,4 \times 10^{15}$ | $1,8 \times 10^{15}$ | $1,0 \times 10^{15}$ | $3,0 \times 10^{15}$ |
| | Внешний вид | Дымчатый прозрачный | Нет изменений | Усадка | Нет изменений | Нет изменений |
| | | | | | | |
| 29, 30. (Исключения, Изм. № 1). | | | | | | |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|---|---|---|---|--|---|--|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±3) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С |
| | | | Температура, °С | 85 | | |
| 31. Сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом МСН-П по ГОСТ 12271-76 | σ_f σ_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e ρ_s | 127,5(1300) 28,0(28,5) 3,3 0,020 3,3 0,014 $3,7 \times 10^{14}$ $1,9 \times 10^{15}$ Желтый, прозрачный | 1,0 1,0 4,1 0,014 2,7 0,018 $9,2 \times 10^{13}$ $1,9 \times 10^{15}$ Нет изменений | 1,0 0,9 3,2 0,020 3,0 0,015 $2,9 \times 10^{14}$ $3,5 \times 10^{14}$ Усадка, коробление | 1,0 1,0 8,0 0,008 2,7 0,020 $8,5 \times 10^{13}$ $7,2 \times 10^{14}$ Нет изменений | 1,0 0,8 3,2 0,020 2,7 0,017 $1,3 \times 10^{14}$ $6,0 \times 10^{15}$ Потемнение окраски |
| 32. Полистирол ударопрочный (сополимер стирола с каучуком) УПМ-0503* | σ_{fr} σ_{pp} ε_{fr} ε_{pp} $tg\delta'$ ρ_e ρ_s | 23,5(240) 23,0 8,3(8,5) 2,5 0,0010 $1,0 \times 10^{15}$ $1,8 \times 10^{15}$ Белый | 1,0 0,9 2,0 2,5 0,0017 $6,7 \times 10^{14}$ $1,8 \times 10^{14}$ Нет изменений | Усадка, коробление | 1,0 0,9 2,0 2,7 0,0020 $3,3 \times 10^{14}$ $1,0 \times 10^{13}$ Нет изменений | 1,0 0,4 1,7 2,7 0,0030 $3,7 \times 10^{13}$ $1,8 \times 10^{15}$ Нет изменений |
| 33. Полистирол ударопрочный (сополимер стирола с каучуком) УПС-0505* | σ_{fr} σ_{pp} ε_{fr} ε_{pp} $tg\delta'$ ε' $tg\delta'$ Внешний вид | 36,3(370) 30,0 6,4(6,5) 4,1 0,007 4,0 0,007 Кремовый | 1,0 0,6 0,5 4,2 0,001 4,7 0,003 Желтый | Усадка, коробление | 1,0 0,6 0,5 4,3 0,001 4,9 0,004 Желтый | 1,0 0,05 0,1 4,1 0,003 4,0 0,004 Потемнение окраски |
| 33а. Полистирол ударопрочный УПМ-0703Э* | σ_{fr} σ_{pp} ε_{fr} ε_{pp} | 22,0 28,0 72,6(74,0) Белый | — — 0,6 Нет изменений | — — — Коробление | 1,0 1,0 0,7 Нет изменений | 0,8 0,07 0,1 Желтый оттенок |
| 33б. Полистирол ударопрочный УПГ-0803Э* | σ_f σ_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e | 39,2 54,0(55,0) 2,7 0,0001 2,6 0,0006 $5,0 \times 10^{14}$ Белый | 1,0 0,8 2,7 0,0001 2,7 0,0005 $3,7 \times 10^{13}$ Нет изменений | — — — — — — — Коробление, усадка | 1,0 0,9 2,7 0,0001 2,7 0,0004 $7,9 \times 10^{13}$ Нет изменений | 0,6 0,1 2,8 0,0016 2,7 0,0027 $2,3 \times 10^{12}$ Нет изменений |
| 34. (Измен. № 1). | | | | | | |
| 35. Полистирол ударопрочный (сополимер стирола с каучуком) УПС-1002* | σ_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e | 13,7(14,0) 2,5 0,0001 2,6 0,0010 $5,5 \times 10^{13}$ Белый | 0,5 2,7 0,0017 2,6 0,0020 $1,9 \times 10^{14}$ Нет изменений | Усадка, коробление | 0,5 2,7 0,0020 2,6 0,0025 $2,4 \times 10^{15}$ Нет изменений | Усадка, коробление |
| 36—38. (Измен. № 1). | | | | | | |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|--|-----------------------|------------------------------|---|---------------------------|--|------------------------------|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±3) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С |
| | | | Температура, °С | | | |
| 39. Пластик акрило-нитрилбутадиенстирольный АБС-2020* | σ_{pp} | 27,5(280) | 1,2 | Коробление | 1,2 | 1,2 |
| | σ_{pp} | 7,0 | 0,7 | | 0,7 | 0,3 |
| | σ_f | 68,7(700) | 1,0 | | 1,0 | 0,8 |
| | a_n | 98,1(100) | 1,0 | | 1,0 | 0,09 |
| | ϵ | 3,0 | 3,0 | | 3,0 | 3,0 |
| | $tg\delta$ | 0,007 | 0,006 | | 0,006 | 0,007 |
| | ϵ' | 2,8 | — | | 2,9 | 2,8 |
| | $tg\delta'$ | 0,008 | — | | 0,009 | 0,010 |
| | ρ_e | $2,4 \times 10^{13}$ | $7,1 \times 10^{12}$ | | $2,1 \times 10^{13}$ | $1,4 \times 10^{13}$ |
| | Внешний вид | Светло-желтый | Нет изменений | | Нет изменений | Желтый |
| 40. Пластик акрило-нитрилбутадиенстирольный АБС-0800* | σ_{pp} | 45,1(460) | 1,0 | Желтый, слабое коробление | 1,0 | 0,3 |
| | σ_{pp} | 4,0 | 0,8 | | 0,8 | 0,0 |
| | σ_f | 72,6(740) | 1,0 | | 1,0 | 0,3 |
| | a_n | 58,8(60,0) | 1,0 | | 0,4 | 0,05 |
| | ϵ | 2,9 | 2,9 | | 2,9 | 2,9 |
| | $tg\delta$ | 0,006 | 0,005 | | 0,005 | 0,006 |
| | ϵ' | 2,7 | — | | 2,7 | 2,8 |
| | $tg\delta'$ | 0,007 | — | | 0,007 | 0,010 |
| | ρ_e | $2,6 \times 10^{13}$ | $2,0 \times 10^{13}$ | | $2,9 \times 10^{13}$ | $2,9 \times 10^{13}$ |
| | Внешний вид | Кремовый | Нет изменений | | Нет изменений | Желтый |
| 41. Пластик акрило-нитрилбутадиенстирольный АБС-1530* | σ_{pp} | 31,4(320) | 0,8 | Коробление | 0,9 | 1,0 |
| | σ_{pp} | 11,0 | 0,6 | | 0,4 | 0,2 |
| | σ_f | 53,5(545) | 1,0 | | 1,0 | 1,0 |
| | a_n | 88,2(90) | — | | — | 0,15 |
| | ϵ | 3,0 | 3,0 | | 3,0 | 3,0 |
| | $tg\delta$ | 0,006 | 0,006 | | 0,006 | 0,007 |
| | ϵ' | 2,8 | — | | 2,9 | 2,9 |
| | $tg\delta'$ | 0,008 | — | | 0,009 | 0,010 |
| | ρ_e | $7,8 \times 10^{12}$ | $8,6 \times 10^{12}$ | | $1,2 \times 10^{13}$ | $1,4 \times 10^{13}$ |
| | Внешний вид | Кремовый | Нет изменений | | Нет изменений | Желтый |
| 42. Пластик акрило-нитрилбутадиенстирольный АБС-2802* | σ_{pp} | 24,5(250) | 1,0 | Коробление | 1,0 | 1,0 |
| | σ_{pp} | 30,0 | 0,3 | | 0,5 | 0,1 |
| | σ_f | 49,0(500) | 1,0 | | 1,0 | 1,0 |
| | a_n | 73,6(75,0) | 1,0 | | 1,0 | 0,3 |
| | ϵ | 3,0 | 2,9 | | 3,0 | 2,9 |
| | $tg\delta$ | 0,006 | 0,006 | | 0,006 | 0,006 |
| | ϵ' | 2,8 | — | | 2,8 | 2,8 |
| | $tg\delta'$ | 0,007 | — | | 0,008 | 0,010 |
| | ρ_e | $4,8 \times 10^{12}$ | $5,0 \times 10^{12}$ | | $3,6 \times 10^{12}$ | $3,4 \times 10^{12}$ |
| | Внешний вид | Серый | Нет изменений | | Нет изменений | Желтый |
| 43, 44. (Исключены, Изм. № 1). | | | | | | |
| 45. Пластикат поливинилхлоридный для изготовления трубок и лент марки И-40—13, рецептуры 230T* | σ_{pp} | 20,6(210) | — | | 1,0 | 1,0 |
| | σ_{pp} | 300 | — | | 1,0 | 1,0 |
| | ρ_e | $8,6 \times 10^{10}$ | — | | $1,1 \times 10^{11}$ | $3,8 \times 10^{11}$ |
| | T_x | минус 16 | — | | минус 20 | минус 19,5 |
| 46. Пластикат поливинилхлоридный для защиты оболочек проводов и кабелей марки ОНЗ-40, рецептуры М258 по ГОСТ 5960-72 | σ_{pp} | 18,6(190) | — | | 1,0 | 0,9 |
| | σ_{pp} | 316 | — | | 1,2 | 1,0 |
| | ρ_e | $9,0 \times 10^9$ | — | | $9,3 \times 10^9$ | $1,5 \times 10^{12}$ |
| | T_x | минус 17 | — | | минус 42,5 | минус 31,5 |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Номерочный показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|---|--|--|---|---|--|---|
| | | | Вид воздействия | | | |
| | | | Температура, °C | | Относительная влажность (95±3) % при 40 °C | Световое облучение при 65 °C |
| 47. (Изменение, Изм. № 1). | | | 55 | 85 | | |
| 48. Пластикат поливинилхлоридный для изоляции проводов и кабелей марки ИТ-105, рецептуры Т-50 по ГОСТ 5960—72 | σ_{pp} ε_{pp} ρ_e T_x | 17,4 (177) 325 $3,9 \times 10^{11}$ минус 34 | — — — — | — — — — | 0,9 1,3 $2,6 \times 10^{12}$ минус 42,5 | 0,9 1,2 $2,1 \times 10^{11}$ минус 42 |
| 49. Пластикат поливинилхлоридный для оболочек телефонных шнурков марки ОМТ по ГОСТ 19478—74 | σ_{pp} ε_{pp} ρ_e T_x | 11,8 (120) 340 $6,7 \times 10^{10}$ минус 60 | — — — — | — — — — | 1,0 1,0 $4,3 \times 10^9$ минус 60 | 1,0 1,0 $3,9 \times 10^9$ минус 60 |
| 50. Стекло органическое листовое марки СО-120 по ГОСТ 10667—74 | σ_{pp} ε_{pp} α_x τ T_p | 83,1 (848) 4,3 19,4 (19,8) 92 123 | — — — — — | — — — — — | 0,8 0,54 0,9 1,0 0,90 | — — 1,0 1,0 — |
| 51. Стекло органическое часовое марки СОЛ-Ч по ГОСТ 14183—78 | T_p τ | 101 92 | — — | — — | 1,0 1,0 | — 1,0 |
| 52. Фторопласт-2* | σ_{pp} ε_{pp} Внешний вид | 49,0 (500) 15,0 Светло-желтый | 1,2 1,0 Нет изменений | 1,2 1,6 Потемнение окраски | 1,2 1,0 Потемнение окраски | 1,1 0,8 Обесцвечивание |
| 52а. Фторопласт-1* | σ_{pp} ε_{pp} σ_f ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e Внешний вид | 43,1 60,0 47,0 6,6 0,012 4,5 0,087 $5,5 \times 10^{13}$ Темно-желтый | 0,7 0,2 0,9 6,4 0,014 5,0 0,120 $7,2 \times 10^8$ Нет изменений | 1,0 0,16 0,9 6,1 0,013 4,7 0,180 $4,1 \times 10^{13}$ Нет изменений | 0,7 0,8 0,9 6,3 0,013 4,9 0,110 $5,0 \times 10^{13}$ Нет изменений | 0,8 0,0 0,9 6,7 0,013 — — — Осветление окраски |
| 53. Фторопласт-2М* | σ_{pp} ε_{pp} ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e Внешний вид | 56,9 (580) 460 8,1 0,02 7,0 0,17 $4,0 \times 10^{11}$ Желтый | 1,0 0,8 8,0 0,02 6,7 0,17 $1,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски | 0,6 0,8 8,8 0,03 7,8 0,12 $4,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски | 1,0 0,9 9,1 0,02 7,3 — $9,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски | 0,6 1,0 10 0,02 6,8 0,10 $1,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | | |
|---|--|---|---|--|--|--|--|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±3) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С | |
| | | | Температура, °С | | | | |
| | | | 55 | 85 | | | |
| 53а. Фторопласт-2МЭ* | σ_{sp} σ_{pp} ϵ tgb ρ_e Внешний вид | 51,0 470 9,0 0,025 $2,0 \times 10^{12}$ Желтый, прозрачный | 0,6 0,9 8,6 0,029 $3,1 \times 10^{12}$ Нет изменений | 0,5 0,9 8,8 0,025 $1,4 \times 10^{11}$ Нет изменений | 0,6 0,9 8,9 0,030 $1,1 \times 10^{11}$ Нет изменений | 0,5 0,9 8,8 0,023 $8,2 \times 10^{12}$ Серого цвета | |
| 54. Фторопласт-3 марки А по ГОСТ 13744—76 | σ_{sp} σ_{pp} ϵ tgb ρ_e tgb' Внешний вид | 37,3(380) 80,0 4,1 0,02 4,0 0,007 | 1,0 0,75 4,0 0,02 3,8 0,007 | 1,0 0,6 4,0 0,02 4,2 0,006 | 1,0 0,75 4,2 0,02 4,0 0,008 | 1,0 — 3,8 0,02 3,7 0,008 | |
| 55. Фторопласт-3М марки А* | σ_{sp} σ_{pp} ϵ tgb ρ_e tgb' ρ_e ρ_s Внешний вид | 44,1(450) 95,0 3,4 0,015 3,4 0,006 $1,4 \times 10^{14}$ $1,9 \times 10^{16}$ Желтый | 1,0 0,5 3,5 0,010 3,8 0,006 $7,1 \times 10^{14}$ $6,8 \times 10^{16}$ Нет изменений | 1,0 0,5 3,8 0,010 4,0 0,006 $7,3 \times 10^{14}$ $7,8 \times 10^{16}$ Потемнение окраски | 1,0 0,5 3,7 0,015 3,5 0,006 $4,0 \times 10^{13}$ $2,0 \times 10^{15}$ Потемнение окраски | 1,0 0,5 4,1 0,010 3,8 0,007 $7,4 \times 10^{12}$ $3,4 \times 10^{14}$ Потемнение окраски | |
| 56. Фторопласт-3М марки Б* | σ_{sp} σ_{pp} Внешний вид | 33,3(340) 70 Желтый | 1,0 1,0 Потемнение окраски | 1,0 1,0 Потемнение окраски | 1,0 1,0 Потемнение окраски | 1,0 1,5 Потемнение окраски | |
| 57. Фторопласт-4 марки ПН по ГОСТ 10007—80 | σ_{sp} σ_{pp} ϵ tgb ρ_e tgb' Внешний вид | 25,5(260) 400 2,0 0,0004 1,9 0,0002 Белый | 1,0 1,0 2,0 0,0004 1,9 0,0002 Нет изменений | 1,0 1,0 2,0 0,0004 1,9 0,0002 Нет изменений | 1,0 1,0 2,0 0,0004 1,9 0,0002 Нет изменений | 1,0 1,0 2,1 0,0001 1,9 0,0002 Нет изменений | |
| 58. Фторопласт-4 марки П по ГОСТ 10007—80 | σ_{sp} σ_{pp} ϵ tgb ρ_e tgb' Внешний вид | 26,5(270) 400 2,2 0,0004 2,0 0,0002 Белый | 1,0 1,0 2,2 0,0004 2,0 0,0002 Нет изменений | 1,0 1,0 2,2 0,0004 2,1 0,0002 Нет изменений | 1,0 1,0 2,2 0,0004 2,0 0,0002 Нет изменений | 1,0 1,0 2,2 0,0002 2,0 0,0002 Нет изменений | |
| 59. Фторопласт-4 марки Т по ГОСТ 10007—80 | σ_{sp} σ_{pp} ϵ tgb ρ_e tgb' Внешний вид | 24,5(250) 300 2,2 0,0004 2,1 0,0002 Белый | 1,2 1,0 2,2 0,0004 2,1 0,0002 Нет изменений | 1,3 1,0 2,2 0,0004 2,1 0,0002 Нет изменений | 1,2 1,0 2,2 0,0002 2,1 0,0002 Нет изменений | 1,3 1,0 2,2 0,0003 2,1 0,0004 Нет изменений | |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|---|---|---|---|---|--|---|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±3) % при 40°C | Световое облучение при 55°C |
| | | | Температура, °C | 85 | | |
| 60. Фторопласт-4Д марки Т по ГОСТ 14906—77 | σ_{sp} σ_{pp} ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ Внешний вид | 18,6(190) 400 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Белый | 1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений | 1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений | 1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений | 1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений |
| 61. (Изменен, Изм. № 1). | | | | | | |
| 62. Фторопласт-4МВ* | σ_{sp} σ_{pp} ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e ρ_a Внешний вид | 28,4(290) 340 3,0 0,0008 3,4 0,001 $9,4 \times 10^{14}$ $2,8 \times 10^{15}$ Коричневый | 1,1 1,0 3,3 0,0008 — 0,001 $7,1 \times 10^{14}$ $9,1 \times 10^{15}$ Нет изменений | 1,0 1,0 3,0 0,0008 3,2 0,001 $3,7 \times 10^{14}$ $8,2 \times 10^{15}$ Потемнение окраски | 1,1 1,0 3,0 0,0060 3,2 0,006 $3,7 \times 10^{14}$ $1,9 \times 10^{15}$ Нет изменений | 1,1 1,0 3,7 0,0040 3,4 0,002 $1,1 \times 10^{15}$ $5,6 \times 10^{14}$ Обесцвечивание |
| 62а. Фторопласт-10* | σ_{sp} σ_{pp} Внешний вид | 23,7 310 Светло-коричневый, прозрачный | 1,0 0,7 Нет изменений | 1,0 0,7 Потемнение окраски | 1,0 0,7 Потемнение окраски | 1,0 0,8 Обесцвечивание |
| 63. Фторопласт-23* | σ_{sp} σ_{pp} Внешний вид | 35,8(365) 490 Желтый | 1,0 1,0 Нет изменений | 1,0 1,0 Потемнение окраски | 1,0 1,0 Нет изменений | 1,1 0,9 Обесцвечивание |
| 64. Фторопласт-26* | σ_{sp} σ_{pp} Внешний вид | 34,3(350) 450 Коричневый | 0,9 1,0 Нет изменений | 0,9 1,0 Потемнение окраски | 0,9 1,0 Потемнение окраски | 0,8 1,0 Обесцвечивание |
| 65. Фторопласт-30* | σ_{sp} σ_{pp} Внешний вид | 39,2(400) 270 Желтый | 1,0 1,0 Потемнение окраски | 1,0 1,0 Потемнение окраски | 1,0 1,0 Потемнение окраски | 1,0 1,0 Обесцвечивание |
| 66. Фторопласт-32Л* марки Н* | σ_{sp} σ_{pp} Внешний вид | 18,6(190) 220 Желтый, прозрачный | 0,9 1,1 Потемнение окраски | 1,1 1,1 Потемнение окраски | 0,9 0,3 Потемнение окраски | 1,0 0,4 Обесцвечивание |
| 67. Фторопласт-40* | σ_{sp} σ_{pp} ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ Внешний вид | 34,3(350) 200 3,7 0,002 3,4 0,008 Коричневый | 1,0 0,8 3,9 0,004 3,7 0,007 Потемнение окраски | 1,0 0,8 4,0 0,004 3,9 0,007 Потемнение окраски | 1,0 0,8 3,9 0,004 3,7 0,007 Потемнение окраски | 0,9 0,8 2,6 0,001 2,6 0,006 Обесцвечивание |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±5) % при 40 °С | Световое облучение при 65 °С |
| | | | Температура, °С | 65 | | |
| 68. Фторопласт-40Д* | σ_{pp} σ_{pp} σ' ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e | 27,5 (280) 230 3,1 0,0008 3,3 0,009 $2,5 \times 10^{13}$ | 1,0 1,0 3,0 — — — — Коричневый | 1,0 1,0 — — — — — Потемнение окраски | 1,0 1,0 2,9 0,001 2,8 0,009 $9,2 \times 10^{13}$ | 1,0 1,0 3,8 0,002 3,3 0,009 $3,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски |
| 68а. Фторопласт-40БМ* | σ_{pp} σ_{pp} σ' ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e | 50,0 250 21,6 2,4 0,0009 2,4 0,0051 $7,0 \times 10^{14}$ | 1,0 1,2 0,8 2,4 0,0007 2,4 0,0064 $6,6 \times 10^{-4}$ | 1,0 1,4 0,8 2,4 0,0008 2,4 0,0060 $6,2 \times 10^{-4}$ | 1,0 1,2 0,9 2,5 0,0008 2,5 0,0063 $4,8 \times 10^{-4}$ | 0,9 1,1 0,9 2,4 0,0010 2,4 0,0066 $6,5 \times 10^{13}$ Коробление |
| 69. (Исключен, Изм. № 1). | | | | | | |
| 70. Фторопласт-4НА* | σ_{pp} σ_{pp} | 21,6 (220) 340 | 1,1 1,0 | 1,0 1,0 | 1,1 1,0 | 1,1 1,0 |
| | Внешний вид | Светло-коричневый | Потемнение окраски | Потемнение окраски | Потемнение окраски | Обесцвечивание |
| 70а. Фторопласт-50* | σ_{pp} σ_{pp} σ' ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ | 24,0 400 2,0 0,0001 2,0 0,0002 | 0,8 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0002 | 0,8 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0003 | 0,8 1,0 2,2 0,0001 2,0 0,0004 | 0,9 1,0 2,0 0,0001 1,9 0,0006 |
| | Внешний вид | Дымчатый | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений |
| 70б. Фторопласт-100* | σ_{pp} σ_{pp} σ' ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e | 25,5 315 7,4 2,0 0,0007 2,1 0,0015 $2,1 \times 10^{14}$ | 1,0 0,9 1,0 2,1 0,0006 2,0 0,0010 $4,8 \times 10^{14}$ | 0,9 0,9 0,8 1,9 0,0005 2,0 0,0007 $6,2 \times 10^{14}$ | 0,8 0,9 1,0 2,0 0,0006 2,1 0,0017 $4,0 \times 10^{14}$ | 1,0 0,9 1,0 1,9 0,0007 1,9 0,0028 $2,2 \times 10^{14}$ Обесцвечивание |
| 70в. Фторопласт-400* | σ_{pp} σ_{pp} σ' ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ | 47,0 320 2,6 0,0010 2,4 0,0100 | 1,0 1,0 2,7 0,0010 2,7 0,0100 | 1,0 1,0 2,7 0,0009 2,5 0,0100 | 1,0 1,0 2,7 0,0009 2,6 0,0100 | 1,0 1,0 2,6 0,0009 2,5 0,0100 |
| | Внешний вид | Бесцветный, прозрачный | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | | |
|---|---|---|---|--|---|---|----------------------------------|
| | | | Вид воздействия | | | Относительная влажность (95±3) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С |
| | | | Температура, °С | | 55 | 85 | |
| 71. Полиуретан термопластичный ВИТУР-Т-0333-95* | σ _{рр} ε _{рр} Внешний вид | 31,4(320) 320 Светло-желтый | 1,0 1,0 Нет изменений | 1,0 1,0 Потемнение окраски | 1,0 1,0 Нет изменений | 1,0 1,3 Потемнение окраски | |
| 72. Компонент А-8П для компаунда ВИЛАД 8П* | σ _{рр} ε _{рр} Внешний вид | 1,5(15,0) 60,0 Розовый | 0,6 1,0 Нет изменений | 0,6 1,7 Потемнение окраски | 1,0 1,0 Нет изменений | 0,6 1,0 Нет изменений | |
| 72а. Полиарилат гранулированный ДВ-105* | σ _{рр} ε _{рр} Внешний вид | 63,7 15,0 Темно-коричневый | 1,0 1,2 Коробление | 0,9 1,0 Коробление | 0,9 1,1 Коробление | 0,9 1,0 Коробление | |
| 72б. Этрол ацетобутиратцеллодозный АБЦЭ-15ДСМ* | σ _{рр} ε _{рр} α _п Внешний вид | 25,5 20,0 70,6(72,0) Светло-желтый | 1,0 0,7 0,9 Нет изменений | 1,7 0,5 1,2 Коробление | 0,8 1,0 0,9 Нет изменений | 1,0 0,7 0,07 Нет изменений | |
| 73. Полиамид стеклонаполненный ПА 66-ДС по ГОСТ 17648-83 | σ _{рр} σ _т α _п ε' tgδ' ρ _в ρ _з E _{рр} Внешний вид | 170,6(1740) 234,4(2390) 31,4(32,0) 3,4 0,026 1×10 ¹² 1×10 ¹⁴ 18,8×10 ³ (18,8) Светло-коричневый | 0,8 0,9 0,9 3,3 — — — 16 — | 0,9 0,8 0,8 — — — — — — | 0,5 0,3 1,0 7,7 0,470 3,7×10 ⁴ 2,1×10 ² — — | 0,8 0,9 0,6 2,5 0,007 1×10 ¹² 1×10 ¹⁴ — — | Слабое обнаружение стекловолокна |
| 73а. Стеклопластик листовой ЛТСД* | σ _{рр} σ _т α _п Внешний вид | 77,1 127,2 34,7(35,4) Светло-голубой | 0,9 0,9 0,9 Трещины по всей поверхности | 0,8 0,8 1,4 Трещины, расслоение поверхности | 0,9 1,0 0,8 Нет изменений | 0,6 0,7 0,8 Выгорание окраски, трещины, расслоение поверхности | |
| 73б. Материал полизифирный листовой прессовочный ППМ-15С-Х* | σ _{рр} σ _т α _п Внешний вид | 130,0 231,8 189,7 10,3(105) Белый | 0,7 0,7 1,0 0,8 Нет изменений | 0,5 0,6 0,7 0,7 Нет изменений | 0,06 0,2 0,4 0,3 Бугристость поверхности, желтые пятна | 0,5 0,5 0,6 0,6 Желтый, оголение стекловолокна | |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеренный показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | | |
|--|---|--|---|--|--|--|---------------|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±5) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С | |
| | | | Температура, °С | 55 | | | |
| Пластмассы термореактивные | | | | | | | |
| 74. Масса прессо-вочная фенольная ЖК-010-40 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e ρ_s | 43,2(440) 4,5(4,6) 13,8 0,10 8,1 0,60 $9,2 \times 10^{10}$ $1,4 \times 10^{13}$ | 1,1 0,8 12,6 0,01 3,6 0,04 $1,4 \times 10^{10}$ $3,2 \times 10^{13}$ | 1,1 0,8 10,7 0,07 8,7 0,03 $1,2 \times 10^1$ $2,0 \times 10^{13}$ | 1,1 0,8 23,4 0,80 10 0,10 $2,6 \times 10^9$ $9,7 \times 10^{10}$ | 1,0 0,8 8,3 0,1 7,1 0,02 $1,3 \times 10^{11}$ $1,9 \times 10^{13}$ | |
| | Внешний вид | Черный, глянцевый | Нет изменений | Нет изменений | Бугристость | Потеря глянца, серые пятна | |
| 74а. Масса прессо-вочная фенольная ЖК-010-60 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e ρ_s | 78,5 5,6(5,7) 7,2 0,09 5,7 0,05 $2,4 \times 10^{10}$ Черный, глянцевый | 0,9 0,8 7,9 0,09 5,8 0,04 $4,8 \times 10^{10}$ | 1,0 0,6 7,2 0,07 5,8 0,03 $6,1 \times 10^{11}$ | 0,6 0,7 — — — — Разрушение поверхности | 0,9 0,6 8,0 0,09 5,9 0,04 $2,1 \times 10^{11}$ | Нет изменений |
| 74б. Масса прессо-вочная фенольная ЖК-010-62 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e ρ_s | 70,0 3,7(3,8) 6,0 0,07 5,0 0,03 $1,4 \times 10^{11}$ Черный, глянцевый | — — 5,8 0,05 4,6 0,02 $1,2 \times 10^{11}$ | — — 5,4 0,05 4,6 0,02 $5,9 \times 10^{11}$ | 0,8 1,0 — — 5,8 0,08 $2,4 \times 10^3$ | 0,8 0,9 5,8 0,05 4,4 0,02 $3,2 \times 10^{14}$ | Нет изменений |
| 74в. Масса прессовочная фенольная Э1-340-02 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e ρ_s | 82,4 7,0(7,2) 4,9 0,01 4,6 0,03 $3,8 \times 10^{12}$ Коричневый | 1,0 0,9 4,9 0,01 4,3 0,02 $7,7 \times 10^{12}$ | 1,1 1,0 4,5 0,01 4,2 0,02 $4,3 \times 10^{12}$ | 0,5 0,5 — — 5,2 0,05 $1,4 \times 10^2$ | 1,0 0,9 4,5 0,01 4,1 0,02 $1,8 \times 10^{13}$ | Нет изменений |
| 75. Масса прессовочная фенольная Э3-340-61 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_e ρ_s | 68,7(700) 5,1(5,2) 6,3 0,021 6,2 0,008 $3,5 \times 10^{12}$ $2,0 \times 10^{15}$ Зеленый | 0,6 0,9 7,4 0,010 5,6 0,006 $1,3 \times 10^{13}$ $5,1 \times 10^{15}$ | 0,7 1,0 7,1 0,010 — 0,005 $1,2 \times 10^{13}$ $1,4 \times 10^{14}$ | 0,7 0,9 8,4 0,060 — 0,020 $2,8 \times 10^{12}$ $5,2 \times 10^{14}$ | 0,8 1,0 6,2 0,013 6,5 0,005 $1,5 \times 10^{12}$ $2,1 \times 10^{13}$ | Коричневый |
| | Внешний вид | Потемнение окраски | Потемнение окраски | Коричневый | Потемнение окраски | Коричневый | |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|--|-----------------------|------------------------------|---|----------------------|--|------------------------------|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±5) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С |
| | | | Температура, °С | 55 | | |
| 76. Масса прессовочная фенольная Э3-340-65 по ГОСТ 5689-79 | σ_f | 77,5(790) | 0,9 | 0,7 | 0,9 | 0,9 |
| | a_n | 5,4(5,5) | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,6 |
| | e | 7,6 | 7,9 | 7,9 | 8,4 | 4,9 |
| | tgb | 0,005 | 0,012 | 0,008 | 0,027 | 0,017 |
| | e' | 7,6 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 4,8 |
| | tgb' | 0,008 | 0,006 | 0,005 | 0,018 | 0,006 |
| | ρ_e | $1,6 \times 10^{12}$ | $7,1 \times 10^{12}$ | $6,0 \times 10^{12}$ | $3,6 \times 10^{12}$ | $2,4 \times 10^{12}$ |
| 77. Масса прессовочная фенольная Э6-014-30 по ГОСТ 5689-79 | Внешний вид | Зеленый, глянцевый | Нет изменений | Потемнение окраски | Потеря глянца | Потемнение окраски |
| | σ_f | 107,9(1100) | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 1,0 |
| | a_n | 5,6(5,7) | 1,4 | 1,4 | 1,2 | 1,2 |
| | e | 7,0 | 5,6 | 5,5 | 43,6 | 4,8 |
| | tgb | 0,020 | 0,007 | 0,007 | 0,300 | 0,010 |
| | e' | 9,8 | 5,1 | 5,0 | 9,6 | 4,8 |
| | tgb' | 0,013 | 0,015 | 0,015 | 0,350 | 0,012 |
| 77а. Масса прессовочная фенольная Э6-361-63 по ГОСТ 5689-79 | Внешний вид | ρ_e | $3,4 \times 10^{11}$ | $5,2 \times 10^{11}$ | $1,5 \times 10^{12}$ | $2,6 \times 10^8$ |
| | | ρ_e | $1,4 \times 10^{13}$ | $1,6 \times 10^{13}$ | $2,0 \times 10^{13}$ | $3,9 \times 10^{11}$ |
| | | Черный, глянцевый | Нет изменений | Нет изменений | Потеря глянца | $1,8 \times 10^{13}$ |
| | | e | 5,5 | 4,7 | — | 4,7 |
| | | tgb | 0,02 | 0,01 | — | 0,01 |
| | | e' | 4,8 | 4,6 | 6,4 | 4,6 |
| | | tgb' | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,01 |
| 77б. Масса прессовочная фенольная Э9-342-73 по ГОСТ 5689-79 | Внешний вид | ρ_e | $1,2 \times 10^{12}$ | $5,8 \times 10^{12}$ | $2,0 \times 10^{13}$ | $5,5 \times 10^{12}$ |
| | | Темно-зеленый | Нет изменений | Темно-коричневый | Нет изменений | Коричневый |
| | | e | — | — | — | — |
| | | tgb | — | — | — | — |
| | | e' | 5,4 | 5,2 | 5,0 | 4,7 |
| | | tgb' | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | | ρ_e | 5,1 | 4,6 | 4,4 | 4,4 |
| 78. Масса прессовочная фенольная Э10-342-63 по ГОСТ 5689-79 | Внешний вид | tgb' | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| | | ρ_e | $2,7 \times 10^{12}$ | $8,5 \times 10^{12}$ | $1,5 \times 10^{13}$ | $9,1 \times 10^{10}$ |
| | | Зеленый, глянцевый | Коричневый | Коричневый | Коричневый, бугристость поверхности | $1,7 \times 10^{15}$ |
| | | e | 83,4 | — | 0,6 | 0,9 |
| | | a_n | 6,8(7,0) | — | 0,8 | 0,9 |
| | | e | 5,4 | 5,2 | — | — |
| | | tgb | 0,01 | 0,01 | — | — |
| 78а. Масса прессовочная фенольная Э10-342-63 по ГОСТ 5689-79 | Внешний вид | e' | 5,1 | 4,6 | 5,9 | 4,4 |
| | | tgb' | 0,02 | 0,02 | 0,04 | 0,02 |
| | | ρ_e | $3,1 \times 10^{10}$ | $5,0 \times 10^{12}$ | $5,0 \times 10^{12}$ | $5,0 \times 10^9$ |
| | | ρ_e | $2,3 \times 10^{14}$ | $4,7 \times 10^{14}$ | $3,0 \times 10^{15}$ | $1,9 \times 10^{15}$ |
| | | Черный, глянцевый | Нет изменений | Потеря глянца | Потеря глянца, белые пятна | $4,3 \times 10^{14}$ |
| | | e | — | — | — | — |
| | | tgb | — | — | — | — |
| 78б. Масса прессовочная фенольная Э10-342-63 по ГОСТ 5689-79 | Внешний вид | e' | 5,4 | 5,0 | 4,9 | 4,7 |
| | | tgb' | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | | ρ_e | 5,1 | 4,5 | 4,5 | 4,2 |
| | | tgb' | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | | ρ_e | $3,1 \times 10^{11}$ | $4,2 \times 10^{12}$ | $1,3 \times 10^{13}$ | $8,2 \times 10^8$ |
| | | Темно-зеленый | Коричневый | Темно-коричневый | Потемнение окраски | $8,8 \times 10^8$ |
| | | e | — | — | — | — |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|--|-----------------------|------------------------------|---|----------------------|--|------------------------------|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±3) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С |
| | | | Температура, °С | | | |
| 79. Масса прессовочная фенольная BX4-080-34 по ГОСТ 5689-79 | σ_f | 41,2(420) | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| | a_n | 10,8(11,0) | 0,8 | 0,5 | 0,8 | 1,0 |
| | ε | 13,0 | 11,8 | 11,6 | 21,5 | 7,5 |
| | $tg\delta$ | 0,07 | 0,05 | 0,05 | 0,13 | 0,05 |
| | e' | 10,0 | 10,0 | 7,0 | 11,0 | 5,4 |
| | $tg\delta'$ | 0,09 | 0,06 | 0,04 | 0,20 | 0,04 |
| | ρ_e | $6,0 \times 10^{11}$ | $1,0 \times 10^{11}$ | $1,5 \times 10^{11}$ | $4,2 \times 10^9$ | $5,0 \times 10^{11}$ |
| | ρ_s | $2,4 \times 10^{13}$ | $3,1 \times 10^{13}$ | $8,0 \times 10^{12}$ | $4,1 \times 10^{12}$ | $2,0 \times 10^{14}$ |
| | Внешний вид | Черный, глянцевый | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца | Нет изменений |
| | | | | | | |
| 79а. Масса прессовочная фенольная BX3-090-14 по ГОСТ 5689-79 | σ_f | 77,0 | — | — | 0,9 | 0,8 |
| | a_n | 7,2(7,4) | — | — | 1,0 | 0,7 |
| | ε | 18,5 | 17,0 | 14,2 | 17,5 | 16,5 |
| | $tg\delta$ | 0,05 | 0,03 | 0,03 | 0,06 | 0,04 |
| | e' | 11,5 | 13,8 | 15,0 | 14,8 | 10,8 |
| | $tg\delta'$ | 0,04 | 0,03 | 0,05 | 0,05 | 0,03 |
| | ρ_e | $5,6 \times 10^{10}$ | $1,9 \times 10^{11}$ | $1,4 \times 10^{12}$ | $2,5 \times 10^9$ | $1,0 \times 10^{11}$ |
| | Внешний вид | Черный | Нет изменений | Нет изменений | Бугристость поверхности | Нет изменений |
| | | | | | | |
| 79б. Масса прессовочная фенольная BX5-010-73 по ГОСТ 5689-79 | ε | 5,2 | 4,9 | 4,9 | — | 4,9 |
| | $tg\delta$ | 0,03 | 0,02 | 0,01 | — | 0,02 |
| | e' | 4,5 | 4,6 | 4,6 | — | 4,6 |
| | $tg\delta'$ | 0,02 | 0,02 | 0,01 | — | 0,01 |
| | ρ_e | $6,8 \times 10^{10}$ | $2,1 \times 10^{11}$ | $1,5 \times 10^{12}$ | — | $5,5 \times 10^{11}$ |
| | Внешний вид | Черный, глянцевый | Нет изменений | Нет изменений | Бугристость поверхности | Нет изменений |
| | | | | | | |
| 79в. Масса прессовочная фенольная BX5-342-70 по ГОСТ 5689-79 | σ_f | 80,0 | — | — | 0,7 | 0,8 |
| | a_n | 6,8(7,0) | — | — | 0,9 | 0,9 |
| | ε | 4,8 | 4,6 | 4,2 | — | 4,2 |
| | $tg\delta$ | 0,01 | 0,01 | 0,01 | — | 0,01 |
| | e' | 4,5 | 4,1 | 3,9 | 5,2 | 4,1 |
| | $tg\delta'$ | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,04 | 0,02 |
| | ρ_e | $1,8 \times 10^{12}$ | $4,6 \times 10^{12}$ | $7,1 \times 10^{12}$ | $4,3 \times 10^9$ | $1,2 \times 10^{12}$ |
| | Внешний вид | Светло-коричневый | Коричневый | Темно-коричневый | Потемнение окраски, разрушение поверхности | Коричневый |
| | | | | | | |
| 80. Масса прессовочная фенольная У1-301-07 по ГОСТ 5689-79 | σ_f | 98,1(1000) | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| | a_n | 16,7(17,0) | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| | ε | 25,6 | 8,9 | 8,1 | 7,3 | 6,9 |
| | $tg\delta$ | 0,700 | 0,020 | 0,009 | 0,800 | 0,070 |
| | e' | 11,0 | 8,1 | 6,7 | 13,2 | 6,9 |
| | $tg\delta'$ | 0,20 | 0,03 | 0,02 | 0,20 | 0,03 |
| | ρ_e | $7,6 \times 10^9$ | $1,3 \times 10^{11}$ | $6,7 \times 10^{11}$ | $7,8 \times 10^7$ | $2,6 \times 10^{10}$ |
| | ρ_s | $9,2 \times 10^{10}$ | $3,3 \times 10^{13}$ | $9,6 \times 10^{13}$ | $6,6 \times 10^{10}$ | $3,4 \times 10^{12}$ |
| | Внешний вид | Коричневый | Потемнение окраски | Потемнение окраски | Потемнение окраски | Потемнение окраски |
| | | | | | | |
| 80а. Масса прессовочная фенольная У4-080-02 по ГОСТ 5689-79 | σ_f | 54,4 | 1,0 | 1,2 | 0,8 | 1,2 |
| | a_n | 8,8(9,0) | 1,0 | 1,1 | 1,0 | 1,0 |
| | ε | 8,0 | 7,0 | 6,9 | — | 7,1 |
| | $tg\delta$ | 0,06 | 0,03 | 0,03 | — | 0,03 |
| | e' | 5,6 | 5,6 | 5,5 | 8,9 | 6,7 |
| | $tg\delta'$ | 0,08 | 0,08 | 0,06 | 0,27 | 0,07 |
| | ρ_e | $9,4 \times 10^9$ | $9,0 \times 10^{10}$ | $3,2 \times 10^{11}$ | $3,2 \times 10^9$ | $1,8 \times 10^{11}$ |
| | Внешний вид | Черный, глянцевый | Нет изменений | Нет изменений | Бугристость поверхности | Нет изменений |
| | | | | | | |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|--|-----------------------|------------------------------|---|----------------------|--|------------------------------|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±3) % при 40 °C | Световое облучение при 55 °C |
| | | | Температура, °C | 55 | | |
| 81. Масса прессовочная фенольная Сп1—342—02 по ГОСТ 5689—79 | σ_f | 80,4 (820) | 1,2 | 1,3 | 0,6 | 1,3 |
| | a_n | 9,8 (10,0) | 0,9 | 0,9 | 0,5 | 0,9 |
| | ε | 5,8 | 5,0 | 4,8 | 30,0 | 5,0 |
| | $tg\delta$ | 0,018 | 0,010 | 0,009 | 0,500 | 0,010 |
| | ε' | 5,3 | 4,4 | 4,3 | 7,2 | 4,4 |
| | $tg\delta'$ | 0,040 | 0,030 | 0,024 | 0,400 | 0,026 |
| | ρ_e | $4,8 \times 10^{11}$ | $1,2 \times 10^{11}$ | $2,2 \times 10^{12}$ | $5,4 \times 10^8$ | $9,0 \times 10^{12}$ |
| | ρ_s | $2,2 \times 10^{14}$ | — | — | $2,8 \times 10^{11}$ | — |
| | Внешний вид | Коричневый, глянцевый | Нет изменений | Потемнение окраски | Потеря глянца, белый налет | Потемнение окраски |
| | — | — | — | — | — | — |
| 81а. Масса прессовочная фенольная Сп2—342—02 по ГОСТ 5689—79 | σ_f | 65,7 | 1,3 | 1,3 | 0,7 | 1,3 |
| | a_n | 6,8 (7,0) | 1,0 | 1,1 | 0,7 | 1,1 |
| | ε | 5,7 | 5,2 | 5,0 | — | 4,9 |
| | $tg\delta$ | 0,01 | 0,01 | 0,03 | — | 0,01 |
| | ε' | 5,0 | 4,6 | 4,6 | — | 3,3 |
| | $tg\delta'$ | 0,03 | 0,03 | 0,03 | — | 0,02 |
| | ρ_e | $6,5 \times 10^{11}$ | $3,6 \times 10^{12}$ | $5,8 \times 10^{12}$ | — | $1,0 \times 10^{15}$ |
| | Внешний вид | Коричневый | Нет изменений | Потемнение окраски | Разрушение поверхности, трещины | Потемнение окраски |
| | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — |
| 81б. Масса прессовочная фенольная Сп3—342—02 по ГОСТ 5689—79 | σ_f | 81,4 | 1,2 | 1,2 | 0,7 | 1,2 |
| | a_n | 8,4 (8,6) | 0,9 | 1,0 | 0,5 | 1,0 |
| | ε | 6,2 | 4,8 | 4,6 | — | 4,8 |
| | $tg\delta$ | 0,02 | 0,01 | 0,01 | — | 0,01 |
| | ε' | 5,4 | 4,5 | 4,4 | — | 4,6 |
| | $tg\delta'$ | 0,03 | 0,03 | 0,02 | — | 0,02 |
| | ρ_e | $1,2 \times 10^{11}$ | $2,8 \times 10^{12}$ | $3,8 \times 10^{13}$ | — | $6,9 \times 10^{12}$ |
| | Внешний вид | Коричневый | Разрушение поверхности | Темно-коричневый | Разрушение поверхности | Темно-бордовый |
| | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — |
| 81в. Масса прессовочная фенольная 028—210—02 по ГОСТ 5689—79 | σ_f | 84,3 | 1,0 | 1,0 | 0,7 | 1,0 |
| | a_n | 7,8 (8,0) | 0,8 | 0,8 | 0,5 | 0,9 |
| | ε | 4,9 | 4,9 | 4,9 | — | 4,7 |
| | $tg\delta$ | 0,03 | 0,02 | 0,04 | — | 0,02 |
| | ε' | 3,9 | 4,4 | 4,4 | 6,3 | 3,2 |
| | $tg\delta'$ | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,06 | 0,02 |
| | ρ_e | $1,6 \times 10^{11}$ | $5,3 \times 10^{11}$ | $2,2 \times 10^{12}$ | $5,3 \times 10^8$ | $2,1 \times 10^{12}$ |
| | Внешний вид | Черный, глянцевый | Нет изменений | Нет изменений | Бугристость поверхности, потеря глянца | Нет изменений |
| | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — |
| 81г. Фенопласт литьевой 020—210—75* | σ_f | 60,8 | 1,1 | 1,0 | 0,6 | 1,0 |
| | a_n | 5,3 (5,4) | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 1,0 |
| | ε | 5,3 | 4,9 | 4,7 | — | 4,8 |
| | $tg\delta$ | 0,04 | 0,03 | 0,02 | — | 0,02 |
| | ε' | 4,2 | 4,3 | 4,5 | — | 4,5 |
| | $tg\delta'$ | 0,03 | 0,02 | 0,02 | — | 0,02 |
| | ρ_e | $2,2 \times 10^{10}$ | $1,2 \times 10^{11}$ | $8,1 \times 10^{11}$ | — | $2,9 \times 10^{11}$ |
| | Внешний вид | Черный, глянцевый | Нет изменений | Нет изменений | Бугристость поверхности | Нет изменений |
| | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — |
| 81д. Фенопласт литьевой 021—210—75* | σ_f | 74,4 | 1,0 | 1,0 | 0,6 | 1,1 |
| | a_n | 6,3 (6,5) | 0,9 | 1,0 | 0,6 | 1,0 |
| | ε | 4,9 | 5,0 | 4,7 | — | 4,8 |
| | $tg\delta$ | 0,031 | 0,025 | 0,017 | — | 0,023 |
| | ε' | 4,0 | 4,2 | 4,2 | — | 3,9 |
| | $tg\delta'$ | 0,024 | 0,018 | 0,021 | — | 0,017 |
| | ρ_e | $8,6 \times 10^{10}$ | $1,3 \times 10^{11}$ | $1,0 \times 10^{12}$ | $4,0 \times 10^8$ | $4,3 \times 10^{11}$ |
| | Внешний вид | Черный, глянцевый | Нет изменений | Нет изменений | Бугристость поверхности | Нет изменений |
| | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|--|--|--|---|--|--|---|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (90±3) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С |
| | | | Температура, °С | | | |
| | | | 55 | 85 | | |
| 81е. Масса пресс-вочная фенольная Ж7-010-83* | σ_f σ_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_o | 78,4 6,8(7,0) 6,3 0,07 4,8 0,04 $6,7 \times 10^9$ | 1,0 0,8 6,2 0,06 4,6 0,02 Потемнение | 1,0 0,8 5,1 0,03 4,5 0,02 Темно-коричневый | 0,6 0,8 — — 6,6 0,08 $5,3 \times 10^8$ | 0,9 0,8 5,6 0,05 4,1 0,02 $6,7 \times 10^{12}$ Коричневый |
| 81ж. Фенопласт литьевой Ж9-010-60* | σ_f σ_n ε $tg\delta'$ ρ_o | 62,8 6,8(7,0) 5,3 0,05 $3,1 \times 10^{10}$ | 1,1 0,9 4,5 0,03 Бугристость | 1,2 0,8 4,5 0,02 Нет изменений | 0,7 0,7 — — Бугристость | 1,0 0,8 4,5 0,03 $3,4 \times 10^{11}$ Нет изменений |
| 82. Фенопласт жаростойкий цветной Ж-5-010-78 по ГОСТ 5689-79 | σ_f σ_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_o | 79,4(810) 5,2(5,3) 5,8 0,050 4,8 0,03 $1,4 \times 10^{11}$ | 0,8 1,0 5,3 0,030 4,5 0,02 Нет изменений | 0,8 1,0 5,0 0,017 4,4 0,02 Потемнение | 0,5 0,8 — — — — Потеря глянца, бугристость | 0,8 1,0 5,2 0,027 5,0 0,02 $2,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски |
| 83. (Измен. № 1). | | | | | | |
| 84. Материал пресс-вочный антифрикционный марки Ф6-337-67* | σ_f σ_n | 90,2(920) 10,4(10,6) | 0,6 1,0 | 0,5 1,0 | 0,4 1,0 | 0,6 1,0 |
| 85. (Измен. № 1). | | | | | | |
| 86. Материал пресс-вочный антифрикционный марки Ф2-301-41* | σ_f σ_n | 171,6(1750) 31,4(32) | 1,0 1,0 | 1,0 1,0 | 1,0 1,0 | 1,0 1,0 |
| 86а. Материал антифрикционный ПАИС-104С* | ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ | 4,9 0,002 4,6 0,006 | 4,8 0,021 4,5 0,050 | 4,8 0,015 4,5 0,005 | 6,7 0,057 5,0 0,027 | 4,9 0,015 4,5 0,005 |
| 87. (Измен. № 1). | | | | | | |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|---|---|--|---|---|--|--|
| | | | Вид воздействия | | Относительная влажность (95±3) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С |
| | | | Температура, °С | 85 | | |
| 88. Материал пресс-сотовый ДСВ-4Р-2М марки II по ГОСТ 17478—72 | σ_{sp} σ_{cr} σ_f a_n ϵ' $tg\delta'$ ρ_e ρ_s E_{sp} | 130,4 (1330) 240,2 (2450) 332,5 (3390) 122,6 (125) 5,2 0,027 $5,8 \times 10^{11}$ $>1 \times 10^{14}$ $21,3 \times 10^3$ (21,3) | 0,8 1,0 0,6 0,8 4,1 0,014 $>1 \times 10^{12}$ $>1 \times 10^{14}$ 14,8 | 0,7 1,0 0,6 0,5 3,4 0,010 $>1 \times 10^{12}$ $>1 \times 10^{14}$ 17,2 | 1,0 0,6 0,4 0,8 6,5 0,085 $8,2 \times 10^9$ $3,7 \times 10^9$ 12,0 | 0,7 — 0,4 0,8 4,7 0,017 $>1 \times 10^{12}$ $1,1 \times 10^{12}$ 18,5 |
| 88а. Материал пресс-сотовый ГСП-32* | σ_f a_n ϵ' $tg\delta'$ ρ_e ρ_s Внешний вид | 118,0 53,0 (54,0) 4,8 0,023 $5,6 \times 10^{11}$ $1,0 \times 10^{14}$ Горчично-коричневого цвета | 1,0 1,0 4,4 0,012 $1,0 \times 10^{12}$ $1,0 \times 10^{14}$ Светло-коричневый | 0,8 0,9 4,3 0,011 $1,0 \times 10^{12}$ $1,0 \times 10^{14}$ Темно-коричневый | 0,7 0,9 5,8 0,047 $1,3 \times 10^{10}$ $9,6 \times 10^9$ Светло-красный | — — — — — — |
| 89. Материал пресс-сотовый АГ-4В по ГОСТ 20437—75 | σ_f a_n σ_{sp} ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ ρ_e ρ_s | 147,1 (1500) 66,9 (68,0) 159,9 (1630) 6,2 0,020 5,2 0,016 $1,1 \times 10^{12}$ $1,1 \times 10^{13}$ | 1,6 0,8 — 4,8 0,010 4,8 0,010 $5,8 \times 10^{13}$ $3,0 \times 10^{15}$ | 1,6 1,1 — 4,7 0,009 4,7 0,008 $8,2 \times 10^{12}$ $5,1 \times 10^{15}$ | 1,5 1,1 1,0 6,6 0,070 6,0 0,020 $1,5 \times 10^{11}$ $3,8 \times 10^{13}$ | 1,7 1,1 1,3 4,5 0,009 4,5 0,009 $4,0 \times 10^{13}$ $6,0 \times 10^{14}$ |
| 90. Масса пресс-сотовая карбамидо- и меламиноформальдегидная марки МФВ1 по ГОСТ 9359—80 | σ_f a_n ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ ρ_e Внешний вид | 67,7 (690) 4,9 (5,0) 8,6 0,05 8,1 0,02 $3,4 \times 10^9$ Серый, глянцевый | 1,0 1,0 7,7 0,02 7,0 0,014 $8,6 \times 10^{13}$ Нет изменений | 1,0 1,0 7,2 0,02 7,0 0,014 $1,4 \times 10^{11}$ Потемнение окраски | 0,8 1,0 10,5 0,07 10,0 0,02 $8,7 \times 10^8$ Потеря глянца | 1,0 1,0 8,0 0,02 7,0 0,014 $3,9 \times 10^{11}$ Потемнение окраски |
| 91. Фенопласт 95—101—30 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ ρ_e ρ_s Внешний вид | 135,3 (1380) 10,4 (10,6) 7,5 0,01 7,4 0,007 $1,7 \times 10^{10}$ $3,6 \times 10^{15}$ Темно-зеленый | 0,9 0,9 7,8 0,01 6,7 0,008 $1,8 \times 10^9$ $4,0 \times 10^{13}$ Потемнение окраски | 1,0 0,8 7,7 0,004 7,7 0,008 — $1,3 \times 10^{12}$ Коричневый | 0,7 0,6 8,2 0,03 7,4 0,010 $1,8 \times 10^9$ $1,5 \times 10^{13}$ Потемнение окраски | 0,9 0,9 4,8 0,012 4,7 0,007 $1,6 \times 10^{10}$ $6,3 \times 10^{14}$ Коричневый |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | |
|---|--|---|---|---|---|--|
| | | | Вид воздействия | | | |
| | | | Температура, °С | Относительная влажность (95±3) % при 40 °С | Световое облучение при 55 °С | |
| 92. Фенопласт Э4—100—30 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n e t_{90} e' $tg\delta'$ ρ_x ρ_a Внешний вид | 107,9(1100) 6,7(6,8) 7,0 0,013 6,7 0,028 $6,2 \times 10^{10}$ $5,4 \times 10^{15}$ Коричневый | 0,7 0,8 6,5 0,011 5,3 0,005 $6,4 \times 10^{10}$ $1,3 \times 10^{15}$ Нет изменений | 0,8 0,8 6,0 0,005 6,4 0,006 $1,5 \times 10^{11}$ $1,2 \times 10^{15}$ Нет изменений | 0,9 0,7 6,7 0,034 6,9 0,009 $1,3 \times 10^{10}$ $1,3 \times 10^{12}$ Нет изменений | 0,9 1,0 6,8 0,010 — $2,5 \times 10^{10}$ $1,7 \times 10^{15}$ Нет изменений |

Примечание. Продолжительность воздействия:

температуры 55 °С;

по п. 73а таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида — 2 мес;

по п. 73б таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида — 4,5 мес.

по п. 88 таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств — 3 мес;

температуры 85 °С;

по п. 73а таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида — 3 мес;

по п. 73б таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида — 4,5 мес;

по п. 1 таблицы при определении изменения показателей электрических свойств — 3 мес; по пп. 2, 31 таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств — 3 мес;

по пп. 12, 13 таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств — 3 мес, электрических свойств — 2 мес;

по п. 73 таблицы при определении изменения разрушающего напряжения при растяжении — 3 мес, остальных показателей — 4 мес;

по п. 88 таблицы при определении изменения разрушающего напряжения при изгибе — 2 мес;

по п. 73а таблицы при определении изменения относительной влажности 95±3 % при 40 °С;

по п. 77 таблицы при определении изменения показателей электрических свойств — 4,5 мес; по п. 88 таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств — 3 мес;

светового облучения при 55 °С:

по п. 73а таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида — 3 мес;

по п. 73б таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида — 4,5 мес;

по пп. 3, 4, 13, 15, 17, 18, 19, таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств — 2 мес;

по пп. 2, 5, 6, 8, 9, 10, 14, 16, 23, 25, 26, 32 таблицы — 3 мес;

по пп. 1, 7 таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств — 3 мес, электрических свойств — 1 мес;

по п. 66 таблицы при определении изменения относительного удлинения при разрыве — 5 мес.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Справочное

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕНЕНИЯ СВОЙСТВ ПЛАСТМАСС В ЛАБОРАТОРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ИСПЫТАНИЙ от 1 до 90 сут

| Наименование материала, марка и Номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Вид испытания | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, Продолжительность испытания, сут | | | | | |
|---|-----------------------|------------------------------|---------------|--|-------------|-------------|-------------|------------|------------|
| | | | | 1 | 5 | 16 | 30 | 60 | 90 |
| | | | | | | | | | |
| 1. Полиамид литьевой 610 по ГОСТ 10589-73 | σ_{pp} | 57,4(585) | I II | 1,1 1,0 | 1,1 0,7 | 1,1 — | 1,1 0,5 | — | — |
| | a_n | 95,1(97) | I II | 1,2 1,1 | 1,2 1,2 | 1,2 — | 1,25 2,8 | — | — |
| | σ_f | 74,5(790) | I II | 1,1 1,1 | 1,1 — | 1,3 — | 1,3 1,1 | — | — |
| | ε_{pp} | 212 | I II | 0,6 0,15 | 0,6 0,01 | — | 0,4 0,01 | — | — |
| 2. Полиамид наполненный ПА-610-1-101* | σ_{pp} | 56,7(578) | I II | 0,8 0,7 | 0,8 0,7 | 0,7 — | 0,7 — | — | — |
| | a_n | 114,7(117) | I II | 0,2 0,1 | 0,1 0,1 | 0,2 — | 0,1 — | — | — |
| | σ_f | 83,6(852) | I II | 1,1 1,1 | 1,1 1,1 | 1,1 — | 1,1 1,1 | — | — |
| 3. Полиамид наполненный ПА-610-1-103* | σ_{pp} | 68,6(699) | III II | — | 1,35 1,2 | 1,35 0,8 | 0,7 0,8 | 0,7 0,7 | 0,5 0,6 |
| | ε_{pp} | 16,0 | III II | — | 0,6 0,6 | 0,3 — | 0,1 0,7 | 0,1 0,5 | 0,1 0,1 |
| 4. Полиамид наполненный ПА-610-1-108* | σ_{pp} | 97,2(991) | III II | 1,1 1,1 | 1,1 1,1 | 1,1 1,1 | 1,1 1,1 | 1,1 1,0 | 1,0 — |
| | a_n | 31,4(32,0) | III II | 0,85 0,9 | 0,9 0,9 | 0,8 0,6 | 0,8 0,5 | 0,4 0,5 | 0,4 — |
| | σ_f | 152,8(1558) | III II | 1,3 1,1 | 1,2 1,1 | 1,2 1,1 | 1,2 — | 1,2 1,1 | 1,0 — |
| | ε_{pp} | 3,6 | III II | 2,1 2,1 | 2,1 2,1 | 2,0 2,1 | 2,0 1,9 | 2,0 1,8 | 1,1 — |
| 5. Полиамид 6-110* | σ_{pp} | 74,7(762) | I II | 1,1 0,9 | 1,1 0,9 | 0,08 — | 0,9 — | — | — |
| | a_n | 141,2(144) | I II | 1,1 0,9 | 1,1 1,0 | 1,1 — | 1,0 — | — | — |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Измеряемый показатель | Исходное значение показателя | Вид испытаний | Коэффициент сохранения физико-механических свойств | | | | | |
|---|-----------------------|------------------------------|---------------|--|------------|----------|------------|--------|--------|
| | | | | Продолжительность испытания, сут | | | | | |
| | | | | 1 | 5 | 15 | 30 | 60 | 90 |
| Капрон кордный Б* | σ_f | 106,9(1090) | I II | 1,2 1,0 | 1,1 1,1 | 1,0 — | — 1,1 | — — | — — |
| | σ_{pp} | 80,0 | I II | 1,6 2,5 | — 1,5 | 0,9 — | — — | — — | — — |
| 6. Сополимер полиамида АК-93/7 по ГОСТ 19459—74 | σ_{pp} | 78,7(802) | I II | 1,0 1,0 | 1,0 1,0 | 1,0 — | — 1,0 | — — | — — |
| | a_s | 150,0(153) | I | 0,2 | 0,2 | — | — | — | — |
| | σ_f | 107,1(1092) | I II | 1,1 1,0 | 1,1 1,0 | 1,1 — | 1,1 1,0 | — — | — — |
| | σ_{pp} | 75,0 | II | — | 0,05 | — | 0,05 | — | — |
| | σ_{pp} | — | — | — | — | — | — | — | — |

Примечание. Испытания, обозначенные I, проведены при 70 °C; II — при световом облучении при 55 °C; III — при 85 °C.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕНЕНИЙ СВОЙСТВ ПЛАСТИМАСС В ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЯХ

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Испытательная зона | Испытательное оборудование | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|---|---|---|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------|
| | | | Продолжительность испытания, месяцы | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | | | | |
| 3. Композиция на основе полистирена высокого давления вулканизующаяся 107-73* | σ_{sp} σ_{sp} t_{sp} t_{sp} σ_s t_{sp} σ_s | 13.5 410 2.3 195 0.0003 2.2 0.0008 7.0×10 ⁴ | — — — — — — — — | 0.9 0.7 2.3 0.0013 2.2 0.0008 2.1×10 ⁴ | 0.8 0.7 2.4 0.0015 2.3 0.0009 2.5×10 ⁴ | 0.8 0.6 2.4 0.0017 2.3 0.0018 0.0031 | 0.7 0.3 2.5 0.0026 2.3 0.0018 — | 0.7 0.3 2.5 0.0026 2.3 0.0018 — | — — — — — — — | — — — — — — — | — — — — — — — | Батуми |
| 4. Композиция на основе полистирола высокого давления эжекторной вулканизующаяся 107-154* | σ_{sp} σ_{sp} t_{sp} t_{sp} σ_s t_{sp} σ_s | 13.5 410 2.2 195 0.0008 2.2 0.0008 19.6 185 | 0.8 0.5 2.6 0.0035 0.0020 Нет из- менений 1.0 1.0 Нет из- менений | 0.8 0.5 2.8 0.0036 0.0030 Нет из- менений 1.0 1.0 Нет из- менений | 0.8 0.5 2.8 0.0030 0.0030 Нет из- менений 0.9 1.0 Нет из- менений | 0.7 0.5 3.0 0.0030 0.0030 Нет из- менений 0.9 1.0 Нет из- менений | 0.7 0.3 3.0 0.0030 0.0030 Нет из- менений 0.9 1.0 Нет из- менений | 0.6 0.2 3.0 0.0028 0.0028 Нет из- менений 0.9 1.0 Нет из- менений | — — — — — — — | — — — — — — — | — — — — — — — | Ташкент |
| 5. Композиция на основе полистирола высокого давления вулканизующаяся 107-85* | σ_{sp} σ_{sp} t_{sp} t_{sp} σ_s t_{sp} σ_s | 14.7 440 2.3 0.0005 2.2 0.0008 3.4×10 ⁴ | — — — — — — — | — — — — — — — | 0.8 0.8 2.3 0.0013 2.2 0.0010 2.3×10 ⁴ | 0.6 0.7 2.3 0.0015 2.2 0.0013 Нет из- менений | 0.6 0.6 2.4 0.0021 2.2 0.0023 Нет из- менений | 0.6 0.3 2.4 0.0018 2.2 0.0016 — | — — — — — — — | — — — — — — — | — — — — — — — | Батуми |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Кодифицированное обозначение | Фактическое изменение электрических свойств в химич. воздействии | | | | | | | | | | |
|--|---|--|---|---|---|---|---|--|--|----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | Продолжительность испытаний, мес/год | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | | |
| 5. Композиция на основе полистиrolа высокого давления вулканизующаяся 107—85* | Фрр е _{рр} тг _б г _р тг ₈ Внешний вид | 14.7 4.0 2.3 0.0005 2.2 0.0008 0.0008 | 0.7 0.6 2.3 0.0035 2.6 0.0022 Нет из- менений | 0.7 0.5 2.2 0.0025 2.8 0.0027 Нет из- менений | 0.6 0.5 2.2 0.0028 2.9 0.0027 Нет из- менений | 0.6 0.5 2.4 0.0030 2.2 0.0027 Нет из- менений | 0.5 0.5 2.4 0.0040 2.2 0.0031 Нет из- менений | 0.5 0.5 2.8 0.0040 2.0 0.0036 Нет из- менений | 0.4 0.03 — — — Ташкент | — — — — — — | — — — — — — | |
| 6. Композиция на основе полистиrolа высокого давления вулканизующаяся самозатухающая 107—86* | Фрр е _{рр} тг _б г _р тг ₈ Внешний вид | 14.0 4.70 2.6 0.0007 2.5 0.0008 | 1.0 0.8 2.6 0.0020 2.7 0.0028 | 0.9 0.8 2.6 0.0026 2.4 0.0025 Нет из- менений | 0.9 0.7 2.6 0.0026 2.4 0.0025 Нет из- менений | 0.8 0.7 2.7 0.0024 2.4 0.0032 Нет из- менений | 0.8 0.7 2.7 0.0030 2.4 0.0031 Нет из- менений | — — — — — — | — — — — — Батуми | — — — — — — | — — — — — — | |
| 7. Полистиrol никакого давления вулканизированного 204—11 по ГОСТ 16338—77 | Фрр е _{рр} тг _б г _р тг ₈ Внешний вид | 14.0 4.70 0.0007 2.5 0.0008 0.0008 | 0.9 0.7 0.0018 2.3 0.0021 Нет из- менений | 0.9 0.5 0.0048 2.6 0.0007 Нет из- менений | 0.7 0.5 0.0048 2.8 0.0008 Нет из- менений | 0.7 0.3 0.0052 2.5 0.0008 Нет из- менений | 0.6 0.2 0.0053 2.5 0.0008 Нет из- менений | 0.6 0.2 — — — Нет из- менений | — — — — — Ташкент | — — — — — — | — — — — — — | |
| 8. Полистиrol черного цвета | Фрр е _{рр} тг _б г _р тг ₈ Внешний вид | 17.0 8.00 2.5 0.0004 2.4 0.0007 0.85×10 ⁴ | 1.0 1.0 2.3 0.0005 2.4 0.0006 — Нет из- менений | 1.0 0.6 2.2 0.0005 2.4 0.0004 5.4×10 ⁴ Нет из- менений | 1.0 0.3 2.4 0.0005 2.4 0.0004 3.8×10 ⁴ Нет из- менений | 1.0 0.2 2.3 0.0005 2.2 0.0008 4.7×10 ⁴ Нет из- менений | 1.0 0.2 2.3 0.0006 2.4 0.0009 4.9×10 ⁴ Нет из- менений | 1.0 0.07 2.4 0.0007 2.3 0.0008 — Нет из- менений | 1.0 0.05 2.5 0.0006 2.2 0.0008 — Нет из- менений | — — — — — Батуми | — — — — — — | — — — — — — |
| 9. Полистиrol черного цвета | Фрр е _{рр} тг _б г _р тг ₈ Внешний вид | 17.0 8.00 2.5 0.0004 2.4 0.0007 Нет из- менений | 1.0 0.7 2.4 0.0005 2.5 0.0008 Нет из- менений | 1.0 0.2 2.3 0.0005 2.4 0.0008 Нет из- менений | 1.0 0.2 2.3 0.0005 2.4 0.0008 Нет из- менений | 1.0 0.06 2.3 0.0005 2.3 0.0008 Нет из- менений | 1.0 0.04 2.3 0.0006 2.3 0.0008 Нет из- менений | 1.0 0.03 2.3 0.0004 2.3 0.0010 Нет из- менений | 1.0 0.03 2.3 0.0004 2.3 0.0010 Нет из- менений | — — — — — Ташкент | — — — — — Третий | — — — — — Третий |

Продолжение

| Номероматериал, марка и номер стандарта | Номер партии | Номер партии | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, физическое изменение химических свойств и цветового вида | | | | | | | | | |
|--|--|---|--|--|--|--|---|--|--|--|--|---------|
| | | | Продолжительность испытания, месяцы | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 8. Композиция полипропилен с повышенной морозостойкостью МПП 05—06 столовая кость 308* | σ_{pp} 74,0 2,4 0,0002 0,0004 0,0006 Цвета Внешний вид | σ_{pp} 21,5 0,8 2,4 0,0001 0,0004 0,0006 Нет из- менений | 1,2 0,6 2,5 0,0008 2,2 0,0008 Нет из- менений | 1,2 0,6 2,5 0,0009 2,2 0,0008 Потемне- ние окрас- ки | 1,1 0,6 2,5 0,0013 2,3 0,0016 Потемне- ние ок- раски | 1,1 0,6 2,4 0,0019 2,4 0,0018 Широкова- тость по- верхнос- ти | — — — — — — — — — — — — — | — — — — — — — — — — — — — | — — — — — — — — — — — — — | — — — — — — — — — — — — — | — — — — — — — — — — — — — | Батуми |
| 9. Композиция полипропилен с повышенной морозостойкостью МПП 04—06 черный 902* | σ_{pp} 60,0 2,4 0,0004 0,0006 0,0014 Цер- ный, глази- рованый | σ_{pp} 25,5 1,0 2,4 0,0001 2,3 0,0016 Нет из- менений | 1,0 1,0 2,4 0,0009 2,3 0,0011 Нет из- менений | 1,0 1,0 2,5 0,0009 2,2 0,0010 Потемне- ние окрас- ки | 0,9 1,0 2,5 0,0010 2,3 0,0010 Потемне- ние окрас- ки | 0,9 1,0 2,4 0,0010 2,4 0,0017 Потеря глянца | — — — — — — — — — — — — | — — — — — — — — — — — — | — — — — — — — — — — — — | — — — — — — — — — — — — | — — — — — — — — — — — — | Батуми |
| 10. Полипропилен 01010—07* | σ_{pp} 23,0 4,1 0,0006 0,0002 $1,0 \times 10^3$ Жел- тый, глази- рованый | σ_{pp} 34,3 0,0006 0,0002 $1,0 \times 10^3$ Жел- тый, глази- рованый | — — — — — — — — — — — — | — — — — — — — — — — — — | 1,0 1,0 3,9 0,0040 3,9 0,002 $1,0 \times 10^3$ Потемне- ние ок- раски | 1,0 1,0 3,9 0,0040 3,9 0,002 $1,0 \times 10^3$ Потемне- ние ок- раски | 1,0 1,0 2,8 0,0040 2,9 0,0005 $5,0 \times 10^2$ Потемне- ние ок- раски, серый оттенок | 1,0 1,0 2,6 0,0040 2,5 0,005 $6,7 \times 10^2$ Потемне- ние ок- раски, серый оттенок | 1,0 1,0 2,6 0,0040 2,5 0,005 $6,7 \times 10^2$ Потемне- ние ок- раски, серый оттенок | 0,9 1,0 2,4 0,0040 2,4 0,005 $7,3 \times 10^2$ Потемне- ние ок- раски, серый оттенок | 0,8 1,0 2,3 0,0040 2,3 0,005 $7,0 \times 10^2$ Потемне- ние ок- раски, серый оттенок | Батуми |
| | σ_{pp} 23,0 0,0006 0,0002 $1,0 \times 10^3$ Жел- тый, глази- рованый | σ_{pp} 34,3 0,0006 0,0002 $1,0 \times 10^3$ Жел- тый, глази- рованый | — — — — — — — — — — — — | — — — — — — — — — — — — | 0,8 1,0 2,6 0,003 0,002 | 0,8 1,0 2,6 0,003 0,002 $1,5 \times 10^3$ Потеря глянца, механические трещины | — — — — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — — — — | — — — — — — — — — — — — | — — — — — — — — — — — — | Ташкент |

Приложение

| Нанесенное материяла, марка и номер стандарта | Показатели коэффициентов сопротивления растяжению | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и погрешность испытаний, месяца | | | | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--------|
| | | Продолжительность испытаний, месяца | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | | |
| 11. Материал прокалочено- уплотнительный листовой ПОВ-50* | σ_{pp} σ_{pp} 620 | 9,6 — | — — | 0,9 0,7 | 0,3 0,3 | 0,3 0,1 | 0,2 0,07 | 0,2 0,05 | 0,2 0,04 | 0,2 0,02 | Батуми | |
| 12. Материал прокалочено- уплотнительный листовой ПОВ-67* | σ_{pp} σ_{pp} 479 | 7,8 — | — — | — 0,8 | 0,4 0,3 | 0,3 0,09 | 0,3 0,08 | 0,3 0,03 | 0,3 0,02 | 0,3 0,02 | Ташкент | |
| 13. Материал прокалочено- уплотнительный листовой ПОВ-90* | σ_{pp} σ_{pp} 479 | 7,8 — | — — | — 0,8 | 0,9 0,3 | 0,9 0,08 | 0,8 0,05 | — — | — — | — — | Батуми | |
| 14. Полисти- рол общего на- значения ПСМ по ГОСТ 20282-74 | σ_f σ_s t_{95}^e t_{95}^s Вспученный вид | 93,2 19,6 (20,0) 2,5 0,0003 0,0010 0,0004 Бес- цвет- ный | 1,0 0,6 0,5 | 1,0 0,4 0,1 | 0,9 2,6 2,6 0,0003 0,0010 0,0010 Желтый, матовый | 0,9 2,6 2,6 0,0004 0,0020 0,0020 Желтый, матовый | 0,9 2,6 2,6 0,0005 0,0020 0,0020 Желтый, матовый | 0,9 2,6 2,6 0,0005 0,0020 0,0020 Желтый, матовый | 0,9 2,6 2,6 0,0005 0,0020 0,0020 Желтый, матовый | 0,9 2,6 2,6 0,0005 0,0020 0,0020 Желтый, матовый | 0,9 2,6 2,6 0,0005 0,0020 0,0020 Желтый, матовый | Батуми |
| 15. Полисти- рол общего на- значения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282-74 | σ_{pp} σ_f σ_s t_{95}^e t_{95}^s ρ_s Вспученный вид | 53,0 98,1 19,6 (20,0) 2,6 0,0005 2,6 0,001 0,002 9,7×10 ¹² | 1,0 1,0 1,0 — 2,6 0,0010 2,7 0,002 8,0×10 ¹² | 0,9 1,0 1,0 — 2,6 0,0010 2,7 0,002 6,5×10 ¹² | 0,8 0,8 0,8 — 2,6 0,0010 2,7 0,003 6,0×10 ¹² | 0,8 0,8 0,8 — 2,6 0,0010 2,7 0,003 6,0×10 ¹² | 0,8 0,7 0,7 — 2,7 0,0020 2,7 0,003 7,7×10 ¹² | 0,8 0,7 0,7 — 2,7 0,0020 2,7 0,004 Нет из- менений | 0,8 0,7 0,7 — 2,7 0,0020 2,7 0,004 Нет из- менений | 0,8 0,7 0,7 — 2,7 0,0020 2,7 0,004 Нет из- менений | 0,7 0,5 0,5 — 2,7 0,0020 2,7 0,004 Нет из- менений | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Погоря блеска | |

Педагогика

| Наименование материала, марка и номер стандарта | | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, физическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | | | | | | | |
|---|--|--|---|---|---|--|--|--|---|--|---------|
| | | Продолжительность испытаний, часы | | | | | | | | | |
| № п/п | Наименование материала | 1 | 2 | 3 | 4 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 |
| | | 19.6 (20.0) | — | 1.0 0.6 | 1.0 0.5 | 0.8 0.1 | 0.8 0.1 | 0.8 0.1 | 0.8 0.1 | 0.8 0.1 | — |
| 17. Полистирол общего назна- чения ПСС по ОСТ 20282-74 | σ_f a_n $tg\delta$ g $tg\delta'$ g ρ Внешний вид | 0.0005 4.2 2.7×10^{12} Белый, глян- цевый | — | 4.1 0.0005 4.0 0.0020 — | 4.1 0.0005 3.7 0.0020 Желтый | 2.6 0.0005 3.1 0.0020 7.0×10^{12} Желтый | 2.7 0.0005 2.8 0.0020 1.7×10^{13} Желтый | 2.5 0.0005 2.8 0.0020 1.7×10^{13} Желтый | 2.5 0.0005 2.9 0.0020 — | 2.5 0.0005 2.9 0.0020 Желтый | — |
| 18. Сополимер акри- лонитрилом ДАН-ПИ* | σ_f a_n $tg\delta$ g $tg\delta'$ g ρ Внешний вид | 98.1 19.6 (20.0) 0.0006 4.2 2.7×10^{12} Белый, глян- цевый | — | 0.9 0.1 | 0.8 0.02 | 0.8 0.01 | 0.7 0.01 | 0.7 0.01 | 0.5 0.01 | 0.5 0.01 | — |
| | | | | 0.0020 3.6 7.1×10^{12} Желтый | 0.0020 2.9 0.0020 4.0×10^{12} Желтый | 0.0020 2.8 0.0020 8.0×10^{12} Желтый | 0.0020 2.8 0.0020 1.5×10^{13} Желтый | 0.0020 2.7 0.0020 1.1×10^{13} Желтый | 0.0020 2.6 0.0020 3.7×10^{12} Желтый | 0.0020 2.6 0.0020 3.7 Желтый | — |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | | | | | | | | Ташкент |
| | | | | | | | | | | | Батуми |
| | | | | </ | | | | | | | |

ПРОДОЛЖЕНИЕ СЛЕДУЮЩЕГО, МОСКОВСКАЯ

[REDACTED] 100-48623

| Номер испытания | Номер стандарта | Название испытания | Номер испытания | Приложенные величины, исходные | | | | | | | | |
|--|---------------------------|------------------------------------|---|---|--|--|---|--|--|---|--|--|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 |
| 19. Сополимер ППОИД с акри- лонитрилом | ДАН-А* | 26.8 (27.3) | 0.9 3.0 | 0.8 0.005 | 3.0 0.005 | 3.2 0.005 | 0.8 0.005 | 0.7 0.005 | 0.6 0.005 | 0.2 0.005 | 0.07 0.005 | 0.07 0.005 |
| 19. Сополимер ППОИД с акри- лонитрилом | Батум Внешний вид | 6 126 126' 9 ^o | 3.1 0.006 0.005 6.8×10 ¹³ | 3.1 0.005 0.006 1.3×10 ¹⁴ | 3.2 0.005 3.2 0.006 2.9×10 ¹⁴ | 3.2 0.005 3.3 0.006 3.7×10 ¹⁴ | 0.8 0.005 0.006 4.5×10 ¹⁴ | 0.7 0.005 3.3 0.008 5.0×10 ¹³ | 0.6 0.005 2.6 0.006 2.9×10 ¹³ | 0.2 0.005 2.7 0.006 0.006 | 0.07 0.005 0.005 0.006 | |
| 19. Сополимер ППОИД с акри- лонитрилом | Ташкент Внешний вид | 6 126 126' 9 ^o | 3.1 0.006 0.005 6.8×10 ¹³ | 3.2 0.007 3.2 0.010 | 3.3 0.007 3.3 0.010 | 3.3 0.008 3.3 0.010 | 0.9 0.6 0.6 0.008 0.008 0.010 | 0.8 0.5 0.5 0.008 0.008 0.010 | 0.2 0.3 0.2 3.3 3.3 0.010 | 0.15 0.2 0.2 0.004 0.004 0.010 | 0.09 0.06 0.004 0.004 0.018 0.018 | 0.05 0.05 0.004 0.004 0.19 0.19 |
| 19. Сополимер ППОИД с акри- лонитрилом | Батум Внешний вид | 6 126 126' 9 ^o | 3.1 0.006 0.005 6.8×10 ¹³ | 3.2 0.007 3.2 0.010 | 3.3 0.007 3.3 0.010 | 3.3 0.008 3.3 0.010 | 0.9 0.6 0.6 0.008 0.008 0.010 | 0.8 0.5 0.5 0.008 0.008 0.010 | 0.2 0.3 0.2 3.3 3.3 0.010 | 0.15 0.2 0.2 0.004 0.004 0.010 | 0.05 0.05 0.004 0.004 0.19 0.19 | 0.05 0.05 0.004 0.004 0.19 0.19 |
| 20. Сополимер ППОИД с метил- акрилонитрилом и акрилонитрилом и МСН-Н по ГОСТ 22271-76 | Батум Внешний вид | 6 126 126' 9 ^o | 3.3 0.02 0.014 3.7×10 ¹⁴ | 3.4 0.02 0.015 1.7×10 ¹⁴ | 3.4 0.02 0.015 6.5×10 ¹³ | 3.4 0.02 0.015 9.0×10 ¹³ | 0.9 0.6 0.6 0.020 | 0.9 0.6 0.6 0.020 | 0.6 3.2 3.2 0.02 | 0.5 3.1 3.1 0.02 | 0.5 3.2 3.2 0.02 | |
| 20. Сополимер ППОИД с метил- акрилонитрилом и акрилонитрилом и МСН-Н по ГОСТ 22271-76 | Ташкент Внешний вид | 6 126 126' 9 ^o | 3.3 0.02 0.014 3.7×10 ¹⁴ | 3.3 0.02 0.015 1.7×10 ¹⁴ | 3.3 0.02 0.015 6.5×10 ¹³ | 3.3 0.02 0.015 9.0×10 ¹³ | 0.9 0.6 0.6 0.020 | 0.9 0.6 0.6 0.020 | 0.6 3.2 3.2 0.02 | 0.5 3.1 3.1 0.02 | 0.5 3.2 3.2 0.02 | |
| 20. Сополимер ППОИД с метил- акрилонитрилом и акрилонитрилом и МСН-Н по ГОСТ 22271-76 | Батум Внешний вид | 6 126 126' 9 ^o | 3.3 0.02 0.014 3.7×10 ¹⁴ | 3.3 0.02 0.015 1.7×10 ¹⁴ | 3.3 0.02 0.015 6.5×10 ¹³ | 3.3 0.02 0.015 9.0×10 ¹³ | 0.9 0.6 0.6 0.020 | 0.9 0.6 0.6 0.020 | 0.6 3.2 3.2 0.02 | 0.5 3.1 3.1 0.02 | 0.5 3.2 3.2 0.02 | |
| 20. Сополимер ППОИД с метил- акрилонитрилом и акрилонитрилом и МСН-Н по ГОСТ 22271-76 | Ташкент Внешний вид | 6 126 126' 9 ^o | 3.3 0.02 0.014 3.7×10 ¹⁴ | 3.3 0.02 0.015 1.7×10 ¹⁴ | 3.3 0.02 0.015 6.5×10 ¹³ | 3.3 0.02 0.015 9.0×10 ¹³ | 0.9 0.6 0.6 0.020 | 0.9 0.6 0.6 0.020 | 0.6 3.2 3.2 0.02 | 0.5 3.1 3.1 0.02 | 0.5 3.2 3.2 0.02 | |

Продажи

Продолжение

| Назначение материала, марка и номер стандарта | № п/п | Наименование изделия | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое значение электрических свойств, и наименование изделия | Продолжительность испытания, месяцы | | | | | | | | | |
|---|---|-------------------------|---|-------------------------------------|-----------------------|---|---|---|---|---|---|---|--|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | |
| 28. Фторопласт-3А по ГОСТ 13744-76 | Стр Бер 4.1 0.32 тг6' г. 0.007 | Внешний вид | 37.3 80.0 4.0 0.007 Внешний вид | — — — — — | — — — — — | 1.0 1.0 0.02 0.007 — | 1.0 1.0 0.02 0.007 — | 1.0 1.0 0.02 0.008 — | 1.0 1.0 0.02 0.009 — | 0.9 0.8 2.6 0.02 0.008 — | 0.9 0.8 2.6 0.02 0.009 — | 0.7 0.6 2.6 0.02 0.010 — | |
| 29. Фторопласт-3М* марки А | Стр Бер 44.1 95.0 Внешний вид | — | 37.3 80.0 0.02 4.0 0.007 Внешний вид | — — — — — | — — — — — | 1.0 0.9 0.02 3.8 — | 1.0 0.9 0.02 3.6 — | 1.0 0.9 0.02 3.6 — | 0.8 0.8 0.02 3.6 — | 0.8 0.8 0.02 3.6 — | 0.7 0.6 0.02 3.4 — | 0.7 0.6 0.02 3.3 — | |
| 30. Фторопласт-3М* марки Б | Стр Бер 33.3 70.0 Внешний вид | — | 37.3 80.0 4.0 0.007 Внешний вид | — — — — | — — — — | 0.9 0.7 — | 0.8 0.7 — | 0.8 0.7 — | 0.5 0.5 — | 0.2 0.2 — | 0.2 0.2 — | 0.5 0.5 — | |
| 31. Фторопласт-4МБ* | Стр Бер 28.4 34.0 Внешний вид | — | 37.3 80.0 4.0 0.007 Внешний вид | — — — — | — — — — | 1.0 1.0 — | 1.0 1.0 — | 1.0 1.0 — | 1.0 1.0 — | 1.0 1.0 — | 1.0 1.0 — | 0.7 1.0 — | |
| 32. Фторопласт-4 марки ПН по ГОСТ 10007-80 | Стр Бер 25.5 40.0 2.0 0.0004 тг6' г. 1.9 0.0002 Внешний вид | — | 37.3 80.0 4.0 0.004 тг6' г. 1.9 0.0002 Внешний вид | — — — — — | — — — — — | 1.0 1.0 2.1 0.0004 2.0 0.0020 — | 1.0 1.0 2.1 0.0001 2.0 0.0020 — | 1.0 1.0 2.1 0.0001 2.0 0.0020 — | 1.0 1.0 2.1 0.0004 2.0 0.0020 — | 1.0 1.0 2.1 0.0002 2.0 0.0020 — | 1.0 1.0 2.0 0.0002 2.0 0.0020 — | 1.0 1.0 2.0 0.0002 2.0 0.0020 — | |

Urgent Care

Коэффициент сохранения физико-механических свойств, физическое износение
Приложение к Правилам оценки производительности испытаний, методов
измерения и оценки качества

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ПРОДОЛЖЕНИЕ. КОЛЛЕГИЯ. МЕССИСИ

Продолжение

| Направление материала, варка и помар стандарт | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и эксплуатации, максимум | Продолжительность испытания, максимум | | | | | | | | | |
|---|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 |
| 40. Фторо- пласт-40БМ* | σ_f' 50,0 25,0 2,4 0,0009 2,5 0,0060 ρ_s' $7,0 \times 10^{14}$ Внешний вид | 21,6 1,0 1,0 2,4 0,0008 2,4 0,0060 — Нет из- менений | 1,0 1,0 1,0 2,4 0,0009 2,4 0,0060 $4,5 \times 10^{14}$ Нет из- менений | 1,0 0,9 1,0 2,4 0,0009 2,4 0,0060 $3,7 \times 10^{14}$ Нет из- менений | 1,0 0,9 1,0 2,4 0,0009 2,4 0,0060 $9,3 \times 10^{13}$ Нет из- менений | 0,9 0,9 1,0 2,5 0,0008 2,4 0,0060 $3,7 \times 10^{13}$ Нет из- менений | 0,9 0,8 1,0 2,5 0,0008 2,4 0,0060 $9,3 \times 10^{13}$ Нет из- менений | 0,9 0,8 1,0 2,5 0,0008 2,4 0,0060 $2,4 \times 10^{13}$ Нет из- менений | 0,9 0,8 1,0 2,6 0,0008 2,4 0,0060 $2,4 \times 10^{13}$ Нет из- менений | 0,8 0,8 1,0 2,6 0,0008 2,4 0,0060 $2,4 \times 10^{13}$ Нет из- менений | |
| 41. Фторо- пласт-100* | σ_{fp} σ_{pp} σ_p $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ ρ_s' Внешний вид | 21,6 0,9 1,0 2,4 0,0009 2,5 0,0050 Молоч- ного цвета | 1,0 0,9 1,0 2,4 0,0011 2,8 0,0060 — Нет из- менений | 1,0 0,9 1,0 2,4 0,0011 2,8 0,0060 — Нет из- менений | 1,0 0,9 1,0 2,4 0,0011 2,8 0,0060 — Нет из- менений | 0,9 0,8 1,0 2,4 0,0011 2,8 0,0060 — Нет из- менений | 0,9 0,8 1,0 2,5 0,0011 2,8 0,0060 — Нет из- менений | 0,9 0,8 1,0 2,5 0,0011 2,8 0,0060 — Нет из- менений | 0,9 0,8 1,0 2,6 0,0011 2,8 0,0060 — Нет из- менений | 0,7 0,7 1,0 2,6 0,0010 2,8 0,0060 — Нет из- менений | 0,7 0,7 1,0 2,8 0,0010 2,8 0,0060 — Нет из- менений |
| 41. Фторо- пласт-100* | σ_{fp} σ_{pp} σ_p $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ ρ_s' Внешний вид | 25,5 3,15 2,0 0,0007 2,1 0,0015 $2,1 \times 10^{14}$ Светло- корич- невый | 0,9 0,9 2,0 0,0004 2,0 0,0015 $3,8 \times 10^{14}$ Нет из- менений | 0,9 0,8 2,0 0,0008 2,0 0,0015 $3,8 \times 10^{14}$ Нет из- менений | 0,9 0,8 2,0 0,0006 1,9 0,0015 $5,2 \times 10^{13}$ Нет из- менений | 0,8 0,8 2,0 0,0006 1,9 0,0010 $3,9 \times 10^{12}$ Нет из- менений | 0,8 0,8 2,0 0,0006 1,9 0,0010 $5,2 \times 10^{13}$ Нет из- менений | 0,8 0,8 2,0 0,0006 1,9 0,0010 $3,9 \times 10^{12}$ Нет из- менений | 0,7 0,7 2,0 0,0004 1,9 0,0008 — Очерт- ление окраски | 0,6 0,7 2,0 0,0003 1,9 0,0008 — Бесцвет- ный | 0,6 0,7 2,0 0,0003 1,9 0,0008 — Нет из- менений |
| 41. Фторо- пласт-100* | σ_{fp} σ_{pp} σ_p $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ ρ_s' Внешний вид | 25,5 3,15 2,0 0,0007 2,1 0,0015 $2,1 \times 10^{14}$ Светло- корич- невый | 0,8 0,9 2,0 0,0006 2,1 0,0013 $2,1 \times 10^{14}$ Нет из- менений | 0,8 0,9 2,0 0,0006 2,1 0,0013 $2,1 \times 10^{14}$ Нет из- менений | 0,7 0,8 2,0 0,0006 2,1 0,0013 $1,7 \times 10^{13}$ Нет из- менений | 0,7 0,8 2,0 0,0006 2,1 0,0013 $1,7 \times 10^{13}$ Нет из- менений | 0,7 0,8 2,0 0,0006 2,1 0,0013 $7,2 \times 10^{12}$ Нет из- менений | 0,6 0,8 2,0 0,0004 1,9 0,0010 $1,3 \times 10^{13}$ Нет из- менений | 0,5 0,7 2,0 0,0003 1,9 0,0008 $7,3 \times 10^{12}$ Нет из- менений | 0,3 0,7 2,0 — — — — Нет из- менений | |

| Назначение материалов, марка и номер стандарта | Номенклатура изделий | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, факторное значение электрических свойств и внешнего воздействия | | | | | | | | | | Продолжение |
|--|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-------------|
| | | Продолжительность испытаний, месяц | | | | | Факторное значение электрических свойств и внешнего возд. | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | 60 | 60 | 60 | |
| 42. Фтороп- ласт-400* | σ _р ε _р Внешний внж. | 47,1 320 Нет из- менений | 1,0 1,0 Нет из- менений | 1,0 1,0 Нет из- менений | 0,9 0,9 Нет из- менений | 0,8 0,8 Нет из- менений | 0,8 0,8 Нет из- менений | 0,8 0,8 Нет из- менений | — — — | — — — | — — — | Батуми |
| | | σ _р ε _р Внешний внж. | 47,1 320 Нет из- менений | 0,9 1,0 Нет из- менений | 0,9 1,0 Нет из- менений | 0,9 1,0 Нет из- менений | 0,9 1,0 Нет из- менений | 0,8 1,0 Нет из- менений | 0,3 0,9 Нет из- менений | — — — | — — — | |
| 43. Полиамид 610 листовой по ГОСТ 10589-73 | σ _р ε _р σ _н σ _н ε tgδ ρ _в ρ _в | 57,4 212 77,5 95,1 (97,0) 3,7 0,023 5,4×10 ¹² | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | Батуми |
| | | σ _р ε _р σ _н σ _н ε tgδ ρ _в ρ _в | 57,4 212 77,5 95,1 (97,0) 3,7 0,023 5,4×10 ¹² | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | |
| 44. Полиамид наполненный ПЛ 610-1-106* | σ _р σ _н НК ε tgδ ρ _в ρ _в | 98,1 27,2 (27,7) 1,08 3,5 0,026 1,4×10 ¹² | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | Батуми |
| | | σ _р σ _н НК ε tgδ ρ _в ρ _в | 98,1 27,2 (27,7) 1,08 3,5 0,026 1,4×10 ¹² | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | — — — — — — — — — | |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Группа экспериментальной группы | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, физическое значение эксплуатации, методика | | | | | | | | | |
|--|---|--|-----------------------|-----------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | | Продолжительность испытаний, месяцы | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | |
| Испытания на износостойкость | | | | | | | | | | | |
| 45. Полиамид наполненный ПА 610—1—107* | σ_{pp} H_K σ_f a_n | 43,4 96,9 8,4(8,6) | — — — | — — — | 0,8 0,7 0,7 | 0,6 0,6 0,7 | 0,5 1,0 — | 0,5 1,0 0,4 | — — 0,4 | — — — | — — — |
| 46. Полиамид наполненный ПА 610—1—101* | σ_{pp} σ_f | 43,4 117 96,9 8,4(8,6) | — — — — | — — — — | 0,6 0,7 0,5 | 0,6 1,5 0,6 | 0,6 1,1 0,6 | — — 0,2 | — — — | — — — | — — — |
| 47. Полиамид наполненный ПА 610—1—103* | σ_{pp} σ_f a_n | 53,0 67,8 — | — — — | 0,6 0,8 — | — — — | 0,6 0,6 — | 0,6 0,6 — | 0,6 0,6 — | 0,2 0,2 — | 0,3 0,3 — | Батуми — — |
| 48. Полиамид наполненный ПА 610—1—108* | σ_{pp} σ_f a_n | 71,9 89,3 87,0 107 (109) | — — — — — | — — — — — | 0,8 1,4 1,3 1,0 1,0 | 0,8 1,6 1,2 1,0 1,0 | 0,8 1,6 0,9 1,0 1,0 | — — — — — | 0,62 0,7 — — — | — — — — — | 0,53 0,65 — — — |
| 49. Сополимер поламид, запас-ной АК-937 и 74 ГОСТ 19459—74 | σ_{pp} σ_f a_n | 78,7 283 107,1 150 (153) | — — — — — | — — — — — | 0,5 0,8 0,4 0,03 | — — — 0,02 | 0,4 0,2 0,4 0,02 | — — — — | 0,14 0,14 0,4 0,02 | — — — — | — — — — |

| Назначение материалов, марка и номер стандарта | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение залоговых свойств и внешнего вида | Продолжение | | | | | | | | | | |
|--|---|---|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------|-------------|---------|
| | | Продолжительность испытаний, месяцы | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | 60 | 60 | 60 | |
| 50. Полиамид спирторасторни- мый ПА-6/66/610-1* | 0 _{pp} ε _{pp} 275 | 34,7 — | — — | 0,7 0,2 | 0,5 0,15 | 0,4 — | 0,3 0,09 | — — | — — | — — | Батуми | |
| 51. Полиамид 6-110* | 0 _{pp} ε _{pp} σ _f a _{se} (144) | 34,7 80,0 106,9 141,2 (144) | — — — — — | 0,5 0,5 0,4 0,2 | 0,3 0,4 0,4 0,04 | 0,3 0,9 0,4 0,04 | 0,3 0,8 0,4 0,04 | — — — — | — — — — | — — — — | Ташкент | |
| 52. Полиамид стеклонаполнен- ный ПА-6-210-ДС по ГОСТ 17848-83 | 0 _{pp} HK σ _f a _{se} (32) | 117,6 144 137,6 31,4 (32) | — — — — — | 0,7 1,3 0,6 0,7 | 0,5 0,8 0,6 0,7 | 0,5 0,6 0,5 0,7 | — — — — | — — — — | — — — — | — — — — | Батуми | |
| 53. Генополиу- ретан жесткий попонтичный* | ρ σ _{pp} E _{pp} a _{se} (1,32) | 60,0 436 0,13 (1,32) | — — — — | — — — — | Батуми | |
| 54. Генополиу- ретан эластичный на основе поли- эфира П-2200* | ρ 0 _{pp} ε _{pp} σ _{pp} E _{pp} | 37,0 0,20 1,79 2,9 2,6 | — — — — — | — — — — — | Батуми | |
| 55. Полиаралат трансформатор- ный ДВ-105* | 0 _{pp} ε _{pp} Вибропод- шт | 63,7 15,0 Нет из- менений | 1,0 1,0 Нет из- менений | 1,0 1,0 Нет из- менений | 0,9 1,0 Нет из- менений | 0,9 1,0 Нет из- менений | 0,9 0,8 Нет из- менений | 0,8 0,8 Нет из- менений | 0,4 0,4 Нет из- менений | — — — | — — — | Батуми |
| — | — | 63,7 15,0 Нет из- менений | 0,9 1,0 Нет из- менений | 0,9 1,0 Нет из- менений | 0,9 1,0 Нет из- менений | 0,8 1,0 Нет из- менений | 0,8 1,0 Нет из- менений | 0,7 1,0 Нет из- менений | 0,6 0,8 Нет из- менений | — — — | — — — | Ташкент |

Продолжение

| Наименование и артикул, марка и н. № стандарта | Испытательное оборудование | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | | | | | | | | Продолжительность испытания, часы | Номер испытания | |
|--|---|---|--------------------------------------|--------------------------------------|--|---|--------------------------------------|---|--------------------------------------|---|---|---|-----------------|--|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | | | |
| 58. Фенопласт литбетон 020-210-75* | σ_f a_n e $tg\delta$ Внешний вид | 60.8 5.3 (5.4) 0.04 4.2 0.03 Черный ткань- ткань | — — — — — — — | — — — — — — — | 1.0 1.0 5.4 0.07 4.8 0.03 Нет из- менений | 0.9 1.0 6.0 0.08 4.9 0.03 Нет из- менений | — — — — — — — | 0.9 1.0 6.0 0.08 5.0 0.03 Нет из- менений | — — — — — — — | 0.9 1.0 6.0 0.08 5.0 0.03 Нет из- менений | — — — — — — — | Батуми | | |
| 59. Фенопласт литбетон 020-210-02 по ГОСТ 5689-79 | σ_f a_n e $tg\delta$ Внешний вид | 60.8 5.3 (5.4) 0.04 4.2 0.03 Черный ткань- ткань | — — — — — — — | — — — — — — — | 1.0 1.0 5.4 0.05 4.5 0.03 Нет из- менений | 1.0 1.0 5.4 0.05 4.5 0.03 Нет из- менений | — — — — — — — | 1.0 1.0 5.4 0.05 4.5 0.03 Нет из- менений | — — — — — — — | 1.0 1.0 5.4 0.05 4.5 0.03 Нет из- менений | — — — — — — — | Ташкент | | |
| 59. Масса прессованный фенопласт 020-210-02 по ГОСТ 5689-79 | σ_f a_n e $tg\delta$ Внешний вид | 84.3 7.8 (8.0) 4.9 0.03 3.9 0.02 1.6×10^{11} Черный ткань- ткань | — — — — — — — — | — — — — — — — — | 0.9 0.8 6.1 0.08 4.7 0.04 1.4×10^{10} Погоря глазница | 0.9 0.8 6.1 0.08 4.7 0.04 1.1×10^8 Погоря глазница | — — — — — — — — | 0.9 0.8 6.1 0.08 4.7 0.04 1.1×10^8 Погоря глазница | — — — — — — — — | 0.8 0.7 5.7 0.05 5.7 0.05 2.2×10^8 Погоря глазница | 0.8 0.7 5.7 0.05 5.7 0.05 2.2×10^8 Погоря глазница | 0.7 0.7 5.8 0.06 0.6 — — — | Батуми | |
| 59. Масса прессованный фенопласт 020-210-02 по ГОСТ 5689-79 | σ_f a_n e $tg\delta$ Внешний вид | 84.3 7.8(8.0) 4.9 0.03 3.9 0.02 1.6×10^{11} Черный ткань- ткань | — — — — — — — — | — — — — — — — — | 1.0 1.0 6.1 0.06 5.0 0.04 9.7×10^8 Нет из- менений | 1.0 1.0 6.1 0.06 5.0 0.04 9.7×10^8 Нет из- менений | — — — — — — — — | 1.0 1.0 6.1 0.06 5.0 0.04 9.7×10^8 Нет из- менений | — — — — — — — — | 0.9 0.8 6.3 0.08 5.0 0.03 3.6×10^9 Погоря глазница | 0.9 0.8 6.3 0.08 5.0 0.03 3.6×10^9 Погоря глазница | 0.7 0.7 5.8 0.06 5.0 0.03 3.6×10^9 Погоря глазница | Ташкент | |

Приложение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Параметр | Коэффициент сохранения физико-химических свойств. Фактическое изменение электрических свойств и высшего вида | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|
| | | Продолжительность испытаний, недели | | | | | | | | | |
| | | 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | |
| 60. Масса прессованная фенольная Сп2-342-02 по ГОСТ 5689-79 | σ_f a_n g t_{25} t_{50} t_{80} ρ_v Внешний вид | 65,7 6,8 (7,0) 5,7 0,01 5,0 0,03 $6,5 \times 10^{11}$ | — — — — — — — — | — — — — — — — — | 0,8 0,8 6,2 0,02 5,2 0,03 $1,5 \times 10^{11}$ | 0,8 0,8 6,9 0,02 5,3 0,03 $6,9 \times 10^{10}$ | 0,8 0,8 6,2 0,02 5,3 0,03 $6,9 \times 10^{10}$ | 0,8 0,8 6,2 0,02 5,3 0,03 $6,9 \times 10^{10}$ | 0,7 0,7 6,2 0,02 5,3 0,03 $6,9 \times 10^{10}$ | 0,7 0,7 6,2 0,02 5,3 0,03 $6,9 \times 10^{10}$ | — — — — — — — — |
| 61. Масса прессованная фенольная Сп3-342-02 по ГОСТ 5689-79 | σ_f a_n g t_{25} t_{50} t_{80} ρ_v Внешний вид | 65,7 6,8 (7,0) 5,7 0,01 5,0 0,03 $6,5 \times 10^{11}$ | — — — — — — — | — — — — — — — | 1,0 1,0 5,3 0,02 5,0 0,04 $1,4 \times 10^{11}$ | 1,0 0,9 5,3 0,02 5,0 0,04 $1,5 \times 10^{11}$ | 1,0 0,9 5,3 0,02 5,0 0,04 $1,0 \times 10^{11}$ | 1,0 0,9 5,3 0,02 5,0 0,04 $1,0 \times 10^{11}$ | — — — — — — — | — — — — — — — | — — — — — — — |
| 61. Масса прессованная фенольная Сп3-342-02 по ГОСТ 5689-79 | σ_f a_n g t_{25} t_{50} t_{80} ρ_v Внешний вид | 81,4 8,4 (8,6) 6,2 0,02 5,4 0,03 $1,2 \times 10^{11}$ | 1,0 0,9 6,3 0,04 5,4 0,03 $3,5 \times 10^{10}$ | 1,0 0,7 6,6 0,04 5,6 0,03 $2,3 \times 10^{10}$ | 0,9 0,7 6,6 0,04 5,6 0,03 $2,0 \times 10^{10}$ | 0,9 0,7 6,6 0,04 5,6 0,03 $2,0 \times 10^{10}$ | 0,9 0,7 6,6 0,04 5,6 0,03 $2,0 \times 10^{10}$ | 0,8 0,6 6,6 0,04 5,6 0,03 $7,4 \times 10^9$ | 0,7 0,5 6,6 0,04 5,6 0,03 $8,6 \times 10^9$ | 0,7 0,5 6,6 0,04 5,6 0,03 $2,2 \times 10^9$ | — — — — — — — |
| 61. Масса прессованная фенольная Сп3-342-02 по ГОСТ 5689-79 | σ_f a_n g t_{25} t_{50} t_{80} ρ_v Внешний вид | 81,4 8,4 (8,6) 6,2 0,02 5,4 0,03 $1,2 \times 10^{11}$ | — — — — — — — | — — — — — — — | 1,0 0,9 6,0 0,02 5,4 0,03 — | 1,0 0,8 5,6 0,02 5,4 0,03 — | 1,0 0,8 5,6 0,02 5,4 0,03 — | 0,9 0,8 5,4 0,02 5,4 0,03 — | 0,8 0,7 5,4 0,02 5,4 0,03 — | 0,8 0,7 5,5 0,02 5,5 0,03 — | 0,7 0,6 5,8 0,02 5,8 0,03 — |
| 61. Масса прессованная фенольная Сп3-342-02 по ГОСТ 5689-79 | σ_f a_n g t_{25} t_{50} t_{80} ρ_v Внешний вид | 81,4 8,4 (8,6) 6,2 0,02 5,4 0,03 $1,2 \times 10^{11}$ | — — — — — — — | 0,7 0,6 5,8 0,02 5,8 0,03 — |

| Напечатанное материалом, марка и номер стандарта | Измерительные приборы и инструменты | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и погрешность измерения | | | | | | | | | | Приложение |
|--|---|---|---|---|---|---|--|--|--|--|---------|------------|
| | | Продолжительность испытаний, часы | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | 60 | 60 | 60 | |
| 62. Масла прессованная фенолитовая Э1—340—62 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n ε t_{90}° ρ_s Внешний вид | 82,4 7,0 (7,2) 4,9 5,3 0,03 0,03 $3,8 \times 10^{-3}$ Нет из- менений | 0,9 1,0 0,9 5,6 0,03 4,4 4,4 0,03 $6,4 \times 10^{-10}$ Нет из- менений | 0,8 0,9 0,8 5,5 0,05 4,4 4,4 0,03 $1,5 \times 10^{-10}$ Нет из- менений | 0,7 0,7 5,4 5,4 0,05 4,4 4,4 0,03 $1,7 \times 10^{-10}$ Нет из- менений | 0,6 0,7 6,3 6,3 0,07 4,5 4,5 0,03 $6,0 \times 10^{-5}$ Нет из- менений | 0,6 0,6 6,4 6,4 0,09 4,3 4,3 0,03 $1,6 \times 10^{-5}$ Нет из- менений | 0,5 0,5 6,4 6,4 0,05 4,4 4,4 0,02 — | 0,5 0,4 6,4 6,4 0,05 4,4 4,4 0,02 — | 0,4 — — — — | Батуми | |
| 63. Масла прессованая фенолитовая Э1—340—61 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n ε t_{90}° ρ_s Внешний вид | 82,4 7,0 (7,2) 4,9 5,0 0,01 0,02 4,6 0,03 $3,8 \times 10^{-3}$ Нет из- менений | 1,0 1,0 5,0 5,0 0,02 0,02 4,7 0,03 $2,6 \times 10^{-11}$ Нет из- менений | 0,9 0,9 5,0 5,0 0,02 0,02 5,0 0,03 $2,6 \times 10^{-11}$ Нет из- менений | 0,8 0,8 5,0 5,0 0,04 0,04 5,0 0,04 $2,6 \times 10^{-11}$ Нет из- менений | 0,6 0,7 5,3 5,3 0,02 0,04 5,0 0,04 $6,3 \times 10^{-5}$ Нет из- менений | 0,6 0,7 5,6 5,6 0,02 0,04 5,0 0,04 $4,3 \times 10^{-5}$ Нет из- менений | 0,6 0,6 5,6 5,6 0,02 0,04 4,3 0,02 $1,8 \times 10^{-10}$ Нет из- менений | 0,6 0,6 5,6 5,6 0,02 0,04 4,3 0,02 $4,7 \times 10^{-11}$ Нет из- менений | 0,6 — — — — | Ташкент | |
| 63. Масла прессованая фенолитовая Э1—340—61 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n ε t_{90}° ρ_s Внешний вид | 66,7 3,9 (4,0) 5,0 5,1 0,020 0,025 4,6 4,6 0,010 $4,5 \times 10^{-3}$ Нет из- менений | 1,0 0,9 5,1 5,1 0,027 0,027 4,6 4,6 0,010 $2,0 \times 10^{-3}$ Нет из- менений | 0,9 0,9 5,1 5,1 0,027 0,027 4,6 4,6 0,011 $1,6 \times 10^{-2}$ Нет из- менений | 0,8 0,8 5,1 5,1 0,030 0,030 4,6 4,6 0,013 $3,6 \times 10^{-3}$ Нет из- менений | 0,8 0,8 5,2 5,2 0,032 0,032 4,6 4,6 0,030 $3,6 \times 10^{-3}$ Нет из- менений | 0,8 0,8 5,8 5,8 0,036 0,036 4,9 4,9 0,015 $7,4 \times 10^{-11}$ Нет из- менений | 0,7 0,7 5,6 5,6 0,036 0,036 4,9 4,9 0,015 $4,5 \times 10^{-11}$ Нет из- менений | 0,7 0,7 5,6 5,6 0,036 0,036 4,9 4,9 0,015 $4,5 \times 10^{-11}$ Нет из- менений | 0,7 0,7 5,6 5,6 0,036 0,036 4,9 4,9 0,015 $4,5 \times 10^{-11}$ Нет из- менений | Батуми | |
| 63. Масла прессованая фенолитовая Э1—340—61 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n ε t_{90}° ρ_s Внешний вид | 65,7 3,9 (4,0) 5,0 4,8 0,020 0,020 4,6 4,6 0,010 Полимер- Полимер- Нет из- менений | 1,0 1,0 4,9 4,9 0,020 0,020 4,3 4,3 0,011 Полимер- Полимер- Нет из- менений | 1,0 1,0 4,9 4,9 0,020 0,020 4,3 4,3 0,011 Полимер- Полимер- Нет из- менений | 1,0 1,0 4,9 4,9 0,020 0,020 4,3 4,3 0,012 Полимер- Полимер- Нет из- менений | 0,9 1,0 4,9 4,9 0,020 0,020 4,3 4,3 0,011 Полимер- Полимер- Нет из- менений | 0,9 1,0 4,9 4,9 0,020 0,020 4,4 4,4 0,011 Полимер- Полимер- Нет из- менений | 0,8 0,9 5,0 5,0 0,030 0,030 4,6 4,6 0,013 Полимер- Полимер- Нет из- менений | 0,8 0,9 5,0 5,0 0,034 0,034 4,6 4,6 0,012 Полимер- Полимер- Нет из- менений | 0,7 0,8 5,0 5,0 0,022 0,022 4,6 4,6 0,012 Полимер- Полимер- Нет из- менений | Ташкент | |

Продолжение

| Наименование материала, марка и вид стакарта | Испытательное оборудование | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | Продолжительность испытания, часы | | | | | | | | | |
|--|--|---|-----------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|--|--|
| | | | 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | |
| 64. Масса прессовочная фенольная 33—340—65 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n t_{95} ϵ t_{95}^* ρ Внешний вид | 78,5 5,4 (5,5) 7,7 0,009 7,6 0,008 $1,6 \times 10^3$ | — — — — — — — | 1,0 0,9 7,7 0,009 7,2 0,009 $6,1 \times 10^2$ | 0,8 0,9 7,4 0,01 4,8 0,009 $1,7 \times 10^2$ | 0,8 0,8 5,2 0,02 4,8 0,008 $7,6 \times 10^1$ | 0,7 0,8 5,2 0,02 4,8 0,008 $9,8 \times 10^1$ | 0,7 0,8 5,2 0,02 4,8 0,010 $8,0 \times 10^1$ | 0,6 0,6 4,7 0,02 4,3 0,010 $1,2 \times 10^2$ | 0,6 0,6 4,6 0,02 4,3 0,010 $8,0 \times 10^1$ | 0,6 0,6 4,6 0,02 4,3 0,010 $1,2 \times 10^2$ | |
| 65. Масса прессовочная фенольная 34—100—30 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n t_{95} ϵ t_{95}^* ρ Внешний вид | 107,9 6,7 (6,8) 7,0 0,013 6,7 0,028 $6,2 \times 10^3$ Коричневый | — — — — — — — | 1,0 1,0 7,0 0,010 6,7 0,030 $5,0 \times 10^3$ | 1,0 1,0 7,0 0,010 6,7 0,030 $2,3 \times 10^3$ | 1,0 1,0 7,0 0,010 6,7 0,030 $1,5 \times 10^3$ | 1,0 1,0 7,0 0,010 6,7 0,030 $4,6 \times 10^3$ | 1,0 1,0 7,0 0,010 6,7 0,030 $4,0 \times 10^3$ | — — — — — — — | — — — — — — — | — — — — — — — | |
| 66. Масса прессовочная фенольная 35—101—30 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n t_{95} ϵ t_{95}^* ρ Внешний вид | 135,3 10,4 7,5 0,01 7,4 $1,7 \times 10^4$ Темно-зеленый | — — — — — — — | 0,9 0,9 7,7 0,01 6,8 $8,7 \times 10^3$ | 0,8 0,9 7,6 0,01 6,7 $8,6 \times 10^3$ | 0,8 0,9 7,6 0,01 6,7 $7,7 \times 10^3$ | 0,7 0,8 4,8 0,01 4,6 $7,0 \times 10^3$ | 0,7 0,8 4,7 0,01 4,7 $7,0 \times 10^3$ | 0,7 0,8 4,7 0,01 4,7 $6,0 \times 10^3$ | 0,6 0,6 4,8 0,02 4,4 $6,0 \times 10^3$ | 0,6 0,6 4,6 0,02 4,4 $6,0 \times 10^3$ | |

| Номерование материалов и штампов | Наименование изделия | Материалы и способы изготовления | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| | | | Продолжительность испытаний, месяцы | | | | | | Сроки испытаний | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | 120 | 180 | 240 | 360 | 480 | 600 | |
| 66. Масса прессовочная фенолитовая Э5—101—30 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n t_{gf}^{δ} ρ_s E_{sp} Внешний вид | 0,01 7,4 0,007 $1,7 \times 10^3$ 5,0 Темно-зеленый | — — — — — — | 0,02 0,012 $5,3 \times 10^1$ 12,2 Нет из- менений | 0,02 0,010 $6,5 \times 10^1$ 12,0 Потемне- ние окраски | 0,02 0,012 $2,9 \times 10^1$ 12,0 Потемне- ние окраски | 0,02 0,012 $3,3 \times 10^1$ 12,2 Потемне- ние окраски | 0,02 0,012 $2,9 \times 10^1$ 12,0 Потемне- ние окраски | 0,02 0,012 $3,3 \times 10^1$ 12,2 Потемне- ние окраски | 0,02 0,012 $2,9 \times 10^1$ 12,0 Потемне- ние окраски | |
| 67. Масса прессовочная фенолитовая Э6—014—30 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n t_{gf}^{δ} ρ_s E_{sp} Внешний вид | 0,7 5,6 (5,7) 7,0 0,02 1,0 $3,4 \times 10^3$ Черный глянцевый | — — — — — — — | 1,0 — 7,0 — 7,0 — — | 1,0 — 0,07 — 0,02 $2,3 \times 10^3$ Потеря глянца | 1,0 — 7,0 — 7,0 — — | 1,0 — 0,08 — 0,02 $5,2 \times 10^3$ Потеря глянца | 1,0 — 0,08 — 0,02 $1,0 \times 10^4$ Потеря глянца | 1,0 — 0,09 — 0,02 $8,0 \times 10^3$ Потеря глянца | 1,0 — 0,09 — 0,02 $4,7 \times 10^4$ Потеря глянца | 1,0 — 0,10 — 0,02 $7,8 \times 10^4$ Потеря глянца | 1,0 — 0,10 — 0,02 $8,0 \times 10^4$ Потеря глянца | 1,0 — 0,10 — 0,02 $8,0 \times 10^4$ Потеря глянца | 1,0 — 0,10 — 0,02 $8,0 \times 10^4$ Потеря глянца | 1,0 — 0,10 — 0,02 $8,0 \times 10^4$ Потеря глянца |
| 68. Масса прессовочная фенолитовая Э8—361—63 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n t_{gf}^{δ} ρ_s E_{sp} Внешний вид | 58,8 5,3 (5,4) 5,5 0,02 4,8 0,02 $1,2 \times 10^3$ Темно-зеленый | 1,0 1,0 5,5 0,03 5,2 0,02 $3,8 \times 10^1$ Осетя- ние окраски | 1,0 1,0 5,5 0,03 5,2 0,02 $2,6 \times 10^1$ Осетя- ние окраски | 1,0 1,0 5,5 0,03 5,2 0,02 $3,2 \times 10^1$ Осетя- ние окраски | 1,0 1,0 5,5 0,03 5,2 0,02 $4,3 \times 10^1$ Осетя- ние окраски | 1,0 1,0 5,5 0,03 5,2 0,02 $1,5 \times 10^1$ Осетя- ние окраски | |
| 69. Масса прессовочная фенолитовая Э9—101—63 по ГОСТ 5689—79 | σ_f a_n t_{gf}^{δ} ρ_s Внешний вид | 58,8 5,3 (5,4) 5,5 0,02 4,8 0,02 $1,2 \times 10^3$ Темно-зеленый | 1,0 1,0 5,0 0,02 5,0 0,02 $5,7 \times 10^1$ Осетя- ние окраски | 1,0 1,0 5,0 0,02 5,0 0,02 $6,6 \times 10^1$ Осетя- ние окраски | 1,0 1,0 5,0 0,02 5,0 0,02 $8,0 \times 10^1$ Осетя- ние окраски | 1,0 1,0 5,0 0,02 5,0 0,02 $6,3 \times 10^1$ Осетя- ние окраски | 1,0 1,0 5,0 0,02 5,0 0,02 $8,0 \times 10^1$ Осетя- ние окраски | 1,0 1,0 5,0 0,02 5,0 0,02 $6,3 \times 10^1$ Осетя- ние окраски | |

Продолжение

Приложение

| Назначение материала, марка и помер сталь/алюминий | | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и неизменный вид | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---------------------------------|---------|
| | | Продолжительность испытания, мес/дни | | | | | | | | | |
| Параметр | Параметр | 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | |
| | | | | | | | | | | | |
| 69. Масса прессовочная фасонная 39-342-73 по ГОСТ 56689-79 | σ_f a_n e tgb e' tgb' σ_n Внешний вид | 83,4 6,8(7,0) 5,4 0,01 5,1 0,02 2,7×10 ¹² | 0,9 0,9 5,4 0,01 5,1 0,02 — | 0,8 0,8 5,7 0,02 5,0 0,02 $1,8\times10^{11}$ | 0,7 0,7 5,7 0,02 5,4 0,02 $4,3\times10^{12}$ | 0,7 0,7 5,7 0,02 5,3 0,02 | 0,7 0,7 5,7 0,02 5,3 0,02 | 0,6 0,6 6,0 0,02 5,0 0,02 | 0,6 0,6 6,0 0,02 5,0 0,02 | 0,5 0,5 — — — — | Батуми |
| 70. Масса прессовочная фасонная 39-342-63 по ГОСТ 56689-79 | σ_f a_n e tgb e' tgb' σ_n Внешний вид | 83,4 6,8(7,0) 5,4 0,01 5,1 0,02 2,7×10 ¹² | 1,0 1,0 5,4 0,01 5,1 0,02 $6,6\times10^{11}$ | 0,9 0,9 5,4 0,01 5,3 0,03 $6,0\times10^{11}$ | 0,9 0,9 5,3 0,01 5,8 0,03 $5,5\times10^{11}$ | 0,8 0,8 5,3 0,01 6,0 0,03 $2,1\times10^{11}$ | 0,8 0,8 5,3 0,01 6,1 0,03 $1,4\times10^{11}$ | 0,8 0,8 5,4 0,01 6,1 0,03 $4,4\times10^{10}$ | 0,7 0,7 5,5 0,01 5,0 0,02 $7,4\times10^{11}$ | 0,6 0,6 — — — — | Ташкент |
| 70. Масса прессовочная фасонная 39-342-63 по ГОСТ 56689-79 | σ_f a_n e tgb e' tgb' σ_n Внешний вид | 62,8 4,4(4,5) 7,3 0,05 7,1 0,02 $3,1\times10^{12}$ | — — — — — — — | — — — — — — — | 1,0 1,0 9,0 0,05 7,6 0,02 $5,5\times10^{11}$ | 0,9 1,0 8,6 0,05 8,0 0,02 $2,2\times10^{11}$ | 0,9 1,0 9,3 0,05 9,2 0,04 $2,0\times10^{11}$ | 0,9 1,0 11,0 0,05 10,0 0,09 $5,1\times10^{11}$ | 0,9 1,0 11,0 0,05 10,0 0,07 $2,5\times10^{11}$ | — — — — — — — | Батуми |
| 70. Масса прессовочная фасонная 39-342-63 по ГОСТ 56689-79 | σ_f a_n e tgb e' tgb' σ_n Внешний вид | 62,8 4,4(4,5) 292 $3,1\times10^{10}$ | — — — — — — — | — — — — — — — | 1,0 1,1 1,0 $5,6\times10^{10}$ | 1,0 1,1 1,0 $4,3\times10^{10}$ | 0,9 1,1 1,0 $5,1\times10^{12}$ | 0,9 1,1 1,0 $4,1\times10^{12}$ | 0,9 1,1 1,0 $2,9\times10^{12}$ | — — — — | Ташкент |

Приложение

| Нанесение материи шовер стеклера | Нанесение шовер стеклера | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и анодного зажигания | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------|--|------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | Продолжительность испытаний, часы | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| 73. Масса прессованная феноликон BX4-060-34 по ГОСТ 5689-79 | | | | | | | | | | | |
| σ_f | 41,2 | — | — | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| a_n | 10,8 (11,0) | — | — | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| σ_e | 13,0 | — | — | 11,0 | 10,8 | 10,8 | 10,8 | 10,8 | 10,8 | 10,8 | 10,8 |
| t_{25}^{δ} | 0,05 | — | — | 0,10 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| σ_g' | 10,0 | — | — | 7,1 | 7,2 | 7,2 | 7,2 | 7,2 | 7,1 | 7,0 | 6,4 |
| $t_{25}^{\delta'}$ | 0,07 | — | — | 0,08 | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,10 | 0,10 | 0,10 |
| ρ_n | $6,0 \times 10^{11}$ | — | — | $7,6 \times 10^{11}$ | $1,2 \times 10^{12}$ | $9,0 \times 10^{12}$ | $1,0 \times 10^{13}$ | $1,5 \times 10^{13}$ | $2,4 \times 10^{13}$ | $2,4 \times 10^{13}$ | $2,4 \times 10^{13}$ |
| Внешний вид | Черный глянцевый | — | — | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца |
| σ_f | 41,2 | — | — | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 0,7 | 0,7 |
| a_n | 10,8 (11,0) | — | — | 0,8 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,5 | 0,5 | 0,4 |
| t_{25}^{δ} | 0,07 | — | — | — | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| σ_e' | 10,0 | — | — | 6,5 | 6,8 | 6,8 | 6,8 | 6,8 | 6,8 | 6,8 | 6,8 |
| $t_{25}^{\delta'}$ | 0,09 | — | — | 0,10 | 0,12 | $0,12 \times 10^{12}$ |
| ρ_n | $6,0 \times 10^{11}$ | — | — | — | $4,3 \times 10^{11}$ | $3,2 \times 10^{12}$ |
| Внешний вид | Черный глянцевый | — | — | — | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений |
| σ_f | 73,5 | 1,0 | 0,9 | 0,9 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,7 | 0,7 | 0,6 |
| a_n | 7,8 (8,0) | 1,0 | 0,9 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,7 | 0,7 | 0,6 |
| σ_e | 5,2 | 5,8 | 5,8 | 5,9 | 5,9 | 5,9 | 5,9 | 5,9 | — | — | — |
| t_{25}^{δ} | 0,03 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | — | — | — |
| σ_g' | 4,5 | 5,0 | 4,9 | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
| ρ_n | $1,5 \times 10^{10}$ | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | $3,0 \times 10^{10}$ | $3,0 \times 10^{10}$ | $3,0 \times 10^{10}$ | $0,04 \times 10^{10}$ | $0,04 \times 10^{10}$ | $0,04 \times 10^{10}$ |
| Внешний вид | Черный глянцевый | — | — | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца |
| σ_f | 73,5 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,8 | 0,8 | 0,7 |
| a_n | 7,8 (8,0) | 1,0 | 1,0 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,8 | 0,8 | 0,7 |
| σ_e | 5,2 | 5,2 | 5,1 | 5,1 | 5,1 | 5,1 | 5,1 | 5,1 | 5,3 | 5,3 | 5,4 |
| t_{25}^{δ} | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,04 |
| σ_g' | 4,5 | 5,0 | 5,0 | 5,2 | 5,2 | 5,2 | 5,2 | 5,2 | 5,5 | 5,5 | 5,4 |
| ρ_n | $2,5 \times 10^{10}$ | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | $4,0 \times 10^{10}$ | $4,0 \times 10^{10}$ | $4,0 \times 10^{10}$ | $0,03 \times 10^{10}$ | $0,03 \times 10^{10}$ | $0,03 \times 10^{10}$ |
| Внешний вид | Черный глянцевый | — | — | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца |
| σ_f | 73,5 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,8 | 0,8 | 0,7 |
| a_n | 7,8 (8,0) | 1,0 | 1,0 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,8 | 0,8 | 0,7 |
| σ_e | 5,2 | 5,2 | 5,1 | 5,1 | 5,1 | 5,1 | 5,1 | 5,1 | 5,3 | 5,3 | 5,4 |
| t_{25}^{δ} | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,04 |
| σ_g' | 4,5 | 5,0 | 5,0 | 5,2 | 5,2 | 5,2 | 5,2 | 5,2 | 5,5 | 5,5 | 5,4 |
| ρ_n | $6,8 \times 10^{10}$ | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | $4,0 \times 10^{10}$ | $4,0 \times 10^{10}$ | $4,0 \times 10^{10}$ | $0,03 \times 10^{10}$ | $0,03 \times 10^{10}$ | $0,03 \times 10^{10}$ |
| Внешний вид | Черный глянцевый | — | — | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Нет изменений | Потеря глянца | Потеря глянца | Потеря глянца |

| Напыленные материалы, марка и номер стандарта | Группа испытаний | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и влажного вида | Продолжительность испытания, месяц | | | | | | | | | | Продолжение |
|---|---|---|---|---|---|--|--|--|--|--|--|----------------------|----------------------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | | |
| 75. Масса прессовочная феноло-формальдегидная по ГОСТ 5589-79 | σ_f a_n σ_e $tg\delta$ $tg\delta'$ ρ_e Внешний вид | 80,0 6,8(7,0) 4,8 0,01 0,02 4,5 0,02 $1,8 \times 10^{12}$ Светло-коричневый | 0,9 1,0 4,9 0,02 0,02 4,7 0,02 $2,5 \times 10^{11}$ Нет изменений | 0,8 0,8 4,9 0,02 0,02 4,7 0,02 $1,6 \times 10^{11}$ Нет изменений | 0,8 0,8 5,0 0,02 0,02 4,8 0,02 $2,6 \times 10^{11}$ Потеря глянца | 0,8 0,8 5,3 0,02 0,02 4,8 0,02 $1,0 \times 10^{11}$ Коричневый | 0,7 0,7 5,4 0,02 0,02 4,8 0,02 $5,5 \times 10^{10}$ Разрушение поверхности | 0,7 0,7 5,4 0,02 0,02 4,8 0,03 $5,5 \times 10^{10}$ Разрушение поверхности | 0,6 0,6 5,4 0,02 0,02 4,8 0,03 $4,8 \times 10^{10}$ Разрушение поверхности | 0,6 0,6 5,5 0,04 0,04 4,8 0,03 $4,8 \times 10^{10}$ Разрушение поверхности | 0,6 0,6 5,5 0,04 0,04 4,8 0,03 $4,8 \times 10^{10}$ Разрушение поверхности | Батуми | Батуми |
| 76. Масса прессовочная феноло-формальдегидная по ГОСТ 5589-79 | σ_f a_n σ_e $tg\delta$ $tg\delta'$ ρ_e Внешний вид | 80,0 6,8(7,0) 4,8 0,01 0,01 4,5 0,02 $1,8 \times 10^{12}$ Светло-коричневый | 1,0 1,0 4,7 0,01 0,01 4,6 0,02 $1,8 \times 10^{12}$ Нет изменений | 0,9 0,9 4,7 0,01 0,01 4,7 0,02 $1,7 \times 10^{11}$ Нет изменений | 0,9 0,9 4,7 0,01 0,01 4,9 0,03 $7,9 \times 10^{11}$ Нет изменений | 0,9 0,9 4,8 0,02 0,02 5,0 0,03 $3,1 \times 10^{11}$ Коричневый | 0,8 0,8 4,8 0,01 0,01 5,3 0,03 $1,7 \times 10^{11}$ Коричневый | 0,7 0,7 4,9 0,01 0,01 5,3 0,02 $1,4 \times 10^{11}$ Разрушение поверхности | 0,7 0,7 5,6 0,01 0,01 4,6 0,01 $1,4 \times 10^{11}$ Разрушение поверхности | 0,7 0,7 5,6 0,01 0,01 4,6 0,01 $1,4 \times 10^{11}$ Разрушение поверхности | Ташкент | Ташкент | |
| 76. Масса прессовочная феноло-формальдегидная по ГОСТ 5589-79 | σ_f a_n σ_e $tg\delta$ $tg\delta'$ ρ_e Внешний вид | 49,0 3,6(3,7) 5,1 0,04 $1,7 \times 10^{11}$ Черный, глянцевый | 1,0 1,0 5,6 0,07 $4,1 \times 10^{10}$ Потеря глянца | 1,0 1,0 5,7 0,07 $3,3 \times 10^{10}$ Потеря глянца | 1,0 1,0 5,7 0,08 $3,1 \times 10^{10}$ Потеря глянца | 0,9 0,9 5,7 0,08 $3,8 \times 10^{10}$ Разрушение поверхности | 0,9 0,9 5,7 0,08 $3,8 \times 10^{10}$ Разрушение поверхности | 0,8 0,8 5,7 0,08 $6,9 \times 10^9$ Разрушение поверхности | 0,8 0,8 6,8 0,08 $6,9 \times 10^9$ Разрушение поверхности | 0,8 0,8 6,8 0,08 $6,9 \times 10^9$ Разрушение поверхности | 0,7 0,7 6,8 0,08 $6,9 \times 10^9$ Разрушение поверхности | Батуми | Батуми |
| 76. Масса прессовочная феноло-формальдегидная по ГОСТ 5589-79 | σ_f a_n σ_e $tg\delta$ $tg\delta'$ ρ_e Внешний вид | 49,0 3,6(3,7) 7,5 0,07 5,1 0,04 $1,7 \times 10^{11}$ Черный, глянцевый | 1,0 1,0 5,8 0,10 6,1 0,06 $1,1 \times 10^{11}$ Потеря глянца | 1,0 1,0 6,0 0,10 6,0 0,06 $1,1 \times 10^{11}$ Потеря глянца | 1,0 1,0 6,0 0,11 5,0 0,06 $1,1 \times 10^{11}$ Потеря глянца | 0,9 0,9 5,6 0,12 6,2 0,06 $3,0 \times 10^{10}$ Потеря глянца | 0,9 0,9 5,6 0,12 6,2 0,06 $3,5 \times 10^{10}$ Потеря глянца | 0,8 0,8 5,4 0,14 6,3 0,09 $3,5 \times 10^{10}$ Потеря глянца | 0,7 0,7 5,4 0,14 6,3 0,09 $3,5 \times 10^{10}$ Потеря глянца | 0,7 0,7 5,4 0,14 6,3 0,09 $3,5 \times 10^{10}$ Потеря глянца | 0,7 0,7 5,4 0,14 6,3 0,09 $3,5 \times 10^{10}$ Потеря глянца | Ташкент | Ташкент |
| 76. Масса прессовочная феноло-формальдегидная по ГОСТ 5589-79 | σ_f a_n σ_e $tg\delta$ $tg\delta'$ ρ_e Внешний вид | 49,0 3,6(3,7) 7,5 0,07 5,1 0,04 $1,7 \times 10^{11}$ Черный, глянцевый | 1,0 1,0 5,8 0,10 6,1 0,06 $1,1 \times 10^{11}$ Потеря глянца | 1,0 1,0 6,0 0,11 6,0 0,06 $1,1 \times 10^{11}$ Потеря глянца | 1,0 1,0 6,0 0,12 6,2 0,06 $1,1 \times 10^{11}$ Потеря глянца | 0,9 0,9 5,6 0,12 6,2 0,06 $3,0 \times 10^{10}$ Потеря глянца | 0,9 0,9 5,6 0,12 6,2 0,06 $3,5 \times 10^{10}$ Потеря глянца | 0,8 0,8 5,4 0,14 6,3 0,09 $3,5 \times 10^{10}$ Потеря глянца | 0,7 0,7 5,4 0,14 6,3 0,09 $3,5 \times 10^{10}$ Потеря глянца | 0,7 0,7 5,4 0,14 6,3 0,09 $3,5 \times 10^{10}$ Потеря глянца | 0,7 0,7 5,4 0,14 6,3 0,09 $3,5 \times 10^{10}$ Потеря глянца | Осетровые окраски | Осетровые окраски |

| Название материала, марка и номер стандарта | Номер испытания | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида | | | | | | | | | | Продолжительность испытания, мес/нед | Испытания внешней поверхности |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--------------------------------------|-------------------------------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | | | |
| 77. Масса прессованная фенольная Ж2-010-60 по ГОСТ 5689-79 | σ_f a_n e tgb ρ_o Внешний вид | 78,5 5,9 (5,7) 6,3 0,05 $2,4 \times 10^6$ Черный глянцевый | 0,9 0,9 0,7 0,6 $4,8 \times 10^6$ Потеря глянца | 0,9 0,7 0,6 0,06 $3,5 \times 10^6$ Потеря глянца | 0,8 0,7 0,4 0,06 $3,9 \times 10^6$ Потеря глянца | 0,8 0,7 0,4 0,06 $3,9 \times 10^6$ Потеря глянца | 0,7 0,7 0,4 0,06 $7,0 \times 10^6$ Разруше- ние по- верхности | 0,7 0,6 6,4 0,07 $1,4 \times 10^6$ Разруше- ние по- верхности | 0,7 0,6 6,4 0,07 $1,1 \times 10^6$ Разруше- ние по- верхности | 0,6 0,5 6,4 0,10 | 0,6 0,5 6,4 0,10 | Батуми | Разру- шение поверх- ности |
| 78. Масса прессованная фенольная Ж3-010-62 по ГОСТ 5689-79 | σ_f a_n e tgb ρ_o Внешний вид | 78,5 5,6 (5,7) 7,2 0,09 5,7 0,05 $2,4 \times 10^6$ Черный глян- цевый | 0,9 1,0 7,0 0,10 6,6 0,06 $1,7 \times 10^6$ Потеря глянца | 0,9 1,0 7,0 0,10 6,7 0,06 — Потеря глянца | 0,8 0,9 7,0 0,10 6,7 0,06 — Потеря глянца | 0,8 0,9 7,2 0,10 6,7 0,06 — Потеря глянца | 0,8 0,9 7,2 0,10 6,7 0,06 — Потеря глянца | 0,8 0,8 7,2 0,10 6,7 0,07 — Потеря глянца | 0,8 0,8 7,2 0,10 6,7 0,07 — Потеря глянца | 0,7 0,6 8,2 0,10 6,0 0,05 | 0,7 0,6 8,2 0,10 6,0 0,05 | Ташкент | Разру- шение поверх- ности |
| 78. Масса прессованная фенольная Ж3-010-62 по ГОСТ 5689-79 | σ_f a_n e tgb ρ_o Внешний вид | 70,0 3,7 (3,8) 6,0 0,07 5,0 0,03 $1,4 \times 10^6$ Черный глян- цевый | 0,8 1,0 6,5 0,08 5,1 0,03 — Нет из- менений | 0,8 1,0 6,5 0,08 4,8 0,03 $9,3 \times 10^6$ Нет из- менений | 0,8 1,0 6,5 0,08 4,8 0,03 $6,2 \times 10^6$ Нет из- менений | 0,8 1,0 6,5 0,08 4,8 0,03 $6,8 \times 10^6$ Нет из- менений | 0,8 1,0 6,5 0,08 4,8 0,04 $2,1 \times 10^6$ Нет из- менений | 0,8 1,0 6,5 0,08 4,8 0,04 $1,4 \times 10^6$ Нет из- менений | 0,8 1,0 6,5 0,08 4,8 0,04 $5,3 \times 10^6$ Нет из- менений | 0,7 0,9 7,6 0,10 5,3 0,05 $5,3 \times 10^6$ Нет из- менений | 0,6 0,9 7,6 0,10 5,3 0,05 $5,3 \times 10^6$ Нет из- менений | Батуми | Разру- шение поверх- ности |
| 78. Масса прессованная фенольная Ж3-010-62 по ГОСТ 5689-79 | σ_f a_n e tgb ρ_o Внешний вид | 70,0 3,7 (3,8) 6,0 0,07 5,0 0,03 $1,4 \times 10^6$ Черный глян- цевый | 0,9 1,0 5,6 0,07 5,2 0,03 — Нет из- менений | 0,9 1,0 5,8 0,07 5,4 0,03 — Нет из- менений | 0,8 1,0 5,8 0,07 5,4 0,03 — Нет из- менений | 0,8 1,0 5,8 0,07 5,4 0,03 — Нет из- менений | 0,8 1,0 5,8 0,07 5,4 0,03 — Нет из- менений | 0,8 1,0 5,8 0,07 5,4 0,03 — Нет из- менений | 0,7 0,9 7,0 0,10 5,8 0,05 $3,9 \times 10^6$ Нет из- менений | 0,6 0,9 8,7 0,10 5,8 0,05 $3,0 \times 10^6$ Нет из- менений | 0,6 0,8 — — — — $1,6 \times 10^6$ Потеря глянца | Ташкент | Разру- шение поверх- ности |

Приложение

Продолжение

| Написование материала, марка и номер стандарта | Материалы и изделия | Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое значение электрической способности испытания, методы | | | | | | | | | |
|--|--|--|----------------------------|----------------------------|---|---|---|---|---|---|---------|
| | | Продолжительность испытания, часы | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | | |
| 82. Материал прессованный фрикционный Ф2-301-41* | σ_f a_n Внешний вид | 171.6 31.4 (32.0) Коричневый | — — — | — — — | 0.8 1.0 Небольшая шероховатость поверхности | 0.8 1.0 — | 0.8 1.0 — | 0.8 1.0 — | 0.8 1.0 — | — — — | Батуми |
| 83. Масса прессованная фрикционная У4-080-02 по ГОСТ 5689-79 | σ_f a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ρ_v Внешний вид | 171.5 31.4 (32.0) Коричневый | — — — | — — — | 0.8 1.0 Потеря глянца | — — Разрушение поверхности | Ташкент |
| 84. Материал антифрикционный ПАИС-104С* | σ_f a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ρ_v Внешний вид | 78.5 4.9(5.0) 4.0 0.002 4.6 0.006 Зеленый | — — — — — — | — — — — — — | 0.9 1.0 4.9 0.004 4.5 0.006 Потеря глянца | 0.8 1.0 4.9 0.004 4.6 0.006 Потеря глянца | 0.8 1.0 4.9 0.005 4.8 0.007 Потеря глянца | 0.8 1.0 4.9 0.004 4.5 0.008 Потеря глянца | 0.8 1.0 4.9 0.005 4.5 0.008 Потеря глянца | — — — — — — Шероховатость поверхности | Батуми |

Продолжение

| Наименование материала, марка и номер стандарта | Показатели | Коэффициент сохранения физико-технических свойств, физическое изменение электрических свойств и испытание, месяцы | | | | | | | | | | |
|---|--|---|----------------------------|----------------------------|---|---|---|---|---|--|----------------------------|---------|
| | | Продолжительность испытания, месяцы | | | | | | | | | | |
| | | 1 | 2 | 3 | 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | | |
| 84. Материал антифрикционный ПАИС-104С* | σ_f a_n $\rho_{\text{э}}$ $E_{\text{э}}$ Внешний вид | 78,5 4,9(5,0) 0,002 0,006 Бесцветный | — — — — — | — — — — — | 1,0 1,0 0,002 4,5 0,006 | 0,9 0,9 0,001 4,5 0,007 | — — — — — | — — — — — | — — — — — | — — — — — | Ташкент | |
| 85. Масса прессовочная карбамидо-меламиновая марки МФВ1 по ГОСТ 9359—80 | σ_f a_n $\rho_{\text{э}}$ $E_{\text{э}}$ Внешний вид | 67,7 4,9(5,0) 0,05 0,02 Бесцветный | — — — — — | — — — — — | 0,9 1,0 0,05 10,0 0,02 | 0,9 1,0 0,05 10,0 0,02 | 0,9 1,0 0,05 10,0 0,02 | 0,9 1,0 0,05 10,0 0,02 | 0,9 0,8 11,2 11,0 0,03 | 0,9 0,8 11,2 11,0 0,03 | — — — — — | Батуми |
| | σ_f a_n H_K $\rho_{\text{э}}$ $E_{\text{э}}$ Внешний вид | 67,7 4,9(5,0) 284 $3,4 \times 10^6$ 12,2 Бесцветный | — — — — — — | — — — — — — | 1,0 1,0 1,1 $3,6 \times 10^6$ 13,0 Нет измерений | 1,0 0,8 1,1 $5,2 \times 10^6$ 12,9 Нет измерений | 1,0 0,8 1,1 $3,1 \times 10^6$ 13,5 Нет измерений | 1,0 0,8 1,1 $3,9 \times 10^6$ 13,5 Нет измерений | 0,9 0,8 0,9 $2,5 \times 10^6$ 12,2 Нет измерений | 0,9 0,8 0,9 $10,6$ 12,2 Нет измерений | — — — — — — | Ташкент |

П р и м е ч а н и е. Значения показателей, обозначенные звездочками, получены при продолжительности испытаний 30 мес.

Изменение № 2 ГОСТ 9.703—79 Единая система защиты от коррозии и старения. Пластмассы для изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с тропическим климатом. Общие требования к выбору и методы испытаний

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 13.06.90 № 1515

Дата введения 01.01.91

Пункт 2.1.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Испытательная камера или аппарат искусственной погоды (АИП) в соответствии с требованиями ГОСТ 9.708—83, обеспечивающие:».

Приложение 1. Графа «Наименование показателя». Пункты 8, 9 изложить в новой редакции: «8. Изгибающее напряжение в момент разрушения, МПа

9. Изгибающее напряжение при заданном значении прогиба, МПа».

Приложение 3. Графа «Марка». Пункт 9. Заменить марки: ПСМД, ПСМ на ПСМ-111, ПСМ-115, ПСМ-118, ПСМ-151; пункт 13. Заменить марку: МСН-П на МСН-Л; пункт 14а. Исключить марку: УПС-0803Э*, после марки УПМ-0703Э дополнить знаком *; пункт 43. Обозначение марок изложить в новой редакции: ПА610-Л-ДМ, ПА610-Л-Г10, ПА610-Л-Т20, ПА610-Л-Т40, ПА610-Л-СВ30*;

Графа «Номер стандарта». Пункты 3, 4, 4а, 7а. Заменить ссылку: ГОСТ 16338—77 на ГОСТ 16338—85; пункт 9 дополнить ссылкой: ГОСТ 20282—86; пункт 10. Исключить ссылку: ГОСТ 20282—74; пункт 13 дополнить ссылкой: ГОСТ 12271—76. Пункт 14. Исключить ссылку на ГОСТ 12271—76; пункт 26. Заменить ссылку: ГОСТ 13744—76 на ГОСТ 13744—87; пункт 42. Заменить ссылку: ГОСТ 10589—73 на ГОСТ 10589—87; пункт 45. Заменить ссылку: ГОСТ 19459—74 на ГОСТ 19459—87; пункты 24, 24а, 40, 40в, 46 исключить;

пункты 54, 54а, 54б изложить в новой редакции (см. с. 256).

Приложение 4. Графа «Наименование материала, марка и номер стандарта». Пункты 12—19, 19а, 19б. Заменить ссылку: ГОСТ 16338—77 на ГОСТ 16338—85; пункты 23—26. Заменить ссылку: ГОСТ 20282—74 на ГОСТ 20282—86; пункт 54. Заменить ссылку: ГОСТ 13744—76 на ГОСТ 13744—87; пункты 74, 74в, 75—77, 77а, 79, 79а, 79в, 81в. Заменить слова: «по ГОСТ 5689—79» на знак *; пункт 81е. Заменить знак * на «по ГОСТ 5689—79».

Пункты 52, 52а, 70, 70в, 81г, 81д, 82 исключить.

| Наименование материала | Марка | Номер стандарта | Гибкостойкость материала по ГОСТ 9.019—75, метод А, балл |
|-----------------------------------|---|-----------------|--|
| 54. Массы прессовочные фенольные | Ж2—010—60 Ж3—010—62 Э9—342—73 Э10—342—63 Вх5—010—73 У1—301—07 У4—080—02 Сп1—342—02 Сп3—342—02 Ж7—010—83 | ГОСТ 5689—79 | 3 2 4 4 4 4 4 3 4 4 |
| 54а. Массы прессовочные фенольные | Ж1—010—40 Э1—340—02 Э3—340—61 Э3—340—65 Э4—100—30 Э5—101—30 Э6—014—30 Э8—361—63 Вх3—090—14 Вх4—080—34 Вх6—342—70 Сп2—342—02 028—210—02* | | 2 4 2 2 4 3 3 4 3 3 4 4 |
| 54б. Фенопласт литьевой | Ж9—010—60* | | 4 3 |

Приложение 5. Графа «Наименование материала, марка и номер стандарта».

Пункт 1. Заменить ссылку: ГОСТ 10589—73 на ГОСТ 10589—87; пункт 2. Заменить марку: ПА-610—1—101* на ПА610-Л-ДМ*; пункт 3. Заменить марку: ПА-610—1—103* на ПА610-Л-Г10*; пункт 4. Заменить марку: ПА-610—1—108* на ПА610-Л-СВ30*; пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 19459—74 на ГОСТ 19459—87;

пункт 5 исключить.

Приложение 6. Графа «Наименование материала, марка и номер стандарта».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 16338—77 на ГОСТ 16338—85; пункты 14—17. Заменить ссылку: ГОСТ 20282—74 на ГОСТ 20282—86; пункт 28 изложить в но-

вой редакции «Фторопласт-3 марки А по ГОСТ 13744—87»; пункт 43. Заменить ссылку: ГОСТ 10589—73 на ГОСТ 10589—87; пункт 44. Заменить марку: ПА-610—1—106* на ПА610-Л-T20*; пункт 45. Заменить марку: ПА-610—1—107* на ПА610-Л-T40*; пункт 46. Заменить марку: ПА-610—1—101* на ПА610-Л-ДН*; пункт 47. Заменить марку: ПА-610—1—103* на ПА610-Л-Г10*; пункт 48. Заменить марку: ПА-610—1—108* на ПА610-Л-СВ30*»; пункт 49. Заменить ссылку: по ГОСТ 5689—79 на знак *. Пункт 79. Заменить знак * на «по ГОСТ 5689—79»; пункты 27, 42, 51 исключить.

(ИУС № 9 1990 г.)