

КРАНЫ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ДЛЯ РАЗДЕВАНИЯ СЛИТКОВ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КРАНЫ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ
ДЛЯ РАЗДЕВАНИЯ СЛИТКОВГОСТ
12613—79

Основные параметры

Metalurgical stripping cranes. General parameters

Взамен
ГОСТ 12613—67

ОКП 31 5320

Дата введения 01.01.81

1. Настоящий стандарт распространяется на мостовые электрические краны для разведения слитков грузоподъемностью от 12,5 до 40 т, с силой выталкивания от 2000 до 5000 кН, группы режима работы 8К по ГОСТ 25546, в климатическом исполнении У, категории размещения 2 по ГОСТ 15150, работающие на постоянном токе напряжением 220 В.

Допускается использование крана для выполнения вспомогательных операций (при подвешивании груза на крюк траверсы, устанавливаемой в проушины больших клещей, на крюк траверсы может навешиваться электромагнит). При этом грузоподъемность крана устанавливается от 32 до 100 т, группы режима работы — 4К.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Основные параметры кранов должны соответствовать указанным в таблице.

Код ОКП	Грузоподъемность, т			Сила натягивания, кН	Прокет, м	Установленная мощность, кВт	Высота подъема, м			Скорость, м/с				Время закрытия кассеты, с	Тип кранового рельса по ГОСТ 4121	Вертикальная нагрузка на кран, кН	Масса крана, т							
	при работе (кассетин) со слитками	на вспомогательных операциях					при подъеме крюком	при подъеме электромагнитом	при работе (кассетин) со слитками	при подъеме крюком	при подъеме электромагнитом	подъем кассет	натягивание					передвижения	крана					
31 5322 1003 03	12,5	32	2000	25	410	5,50	5,075	3,40	0,32	0,063	0,8		1,33	2	КР 120	320	290							
31 5323 0003 02	20	50	2500	27	640	5,80	5,875	4,45	0,28	0,050	0,050	0,050	330			295								
31 5323 0002 03	32	80	4000										660			6,45	0,25	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	340	300
31 5326 0001 00																							40	100
31 5328 0001 01	40	100	5000		660	6,45	5,875	4,45	0,25	0,050	0,8				520	458								

Примечания:

1. Высотой подъема считается:
при работе кассетами — расстояние по вертикали от головки цеховых железнодорожных рельсов до нижней кромки больших клещей при их крайнем верхнем рабочем положении в закрытом состоянии;
при подъеме крюком — расстояние по вертикали от головки цеховых железнодорожных рельсов до опорной поверхности крюка;
при подъеме электромагнитом — расстояние по вертикали от головки цеховых железнодорожных рельсов до рабочей поверхности электромагнита.
2. Верхнее крайнее рабочее положение клещей соответствует включению ограничителем высоты подъема электротока, питающего электродвигатели механизма подъема.

Пример условного обозначения крана грузоподъемностью 32 т при подъеме крюком и грузоподъемностью 12,5 т при работе со слитками, с силой выталкивания 2000 кН, пролетом 25 м, климатического исполнения У2:

Кран для разведения слитков 32/12,5—2000—25—У2 ГОСТ 12613—79

1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Краны, предназначенные для замены изношенных, а также установки их в реконструируемых зданиях, допускается по согласованию между заказчиком и предприятием-изготовителем кранов изготавливать с пролетами, равными пролетам заменяемых кранов, или с пролетами, соответствующими пролетам реконструируемых зданий.

4. Допускается отклонение скоростей от указанных в таблице на $\pm 15\%$.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю.Л. Головкин, А.И. Исупова, В.И. Гостяев, В.И. Соколов, Л.П. Почитаева, А.С. Липатов, Н.М. Колпаков

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.12.79 № 4757

3. ВЗАМЕН ГОСТ 12613—67

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4121—76	2
ГОСТ 15150—69	1
ГОСТ 25546—82	1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1985 г., декабре 1990 г. (ИУС 4—85, 4—91)

Редактор Р.Г. Говердовская
Технический редактор В.И. Прусакова
Корректор И.А. Шнайдер
Компьютерная верстка А.Н. Залотаревой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 16.02.99. Подписано в печать 18.03.99. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.
Тираж 113 экз. С 2267. Зак. 243.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102