



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

**КРУГИ ЭЛЬБОРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 17123—79
(ИСО 6168—80)**

Издание официальное

Е

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ ЭЛЬБОРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Типы и основные размеры

Elbor grinding wheels.

Types and basic dimensions

ГОСТ

17123-79*

(ИСО 6168-80)

Взамен

ГОСТ 17123-71

ОКП 39 7700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 сентября 1979г. № 3556 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на эльборовые шлифовальные круги на керамической и органической связках.

Стандарт устанавливает требования к продукции, изготавляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Круги должны изготавляться следующих типов:

1A1 — плоские прямого профиля;

1A8 — плоские прямого профиля без корпуса;

1E1, 1E6Q, 1D1 — плоские с двухсторонним коническим профилем;

1V1, 1R1 — плоские с односторонним коническим профилем;

1A2 — плоские прямого профиля;

1F1X — плоские с полукругло-выпуклым профилем;

4V9 — профильные;

6A2 — плоские с выточкой;

9A3 — плоские с двухсторонней выточкой;

12A2-45°; 11A2; 12V5-45°; 12B2; 12C2 — чашечные конические;

12R9, 12V9, 12A2-20°, 12R4, 12V5-20° — тарельчатые;

14A1 — плоские прямого профиля;

14EE1 — плоские с двухсторонним коническим профилем.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

3. Размеры кругов должны соответствовать указанным в табл. 1—24 и на черт. 1—25.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

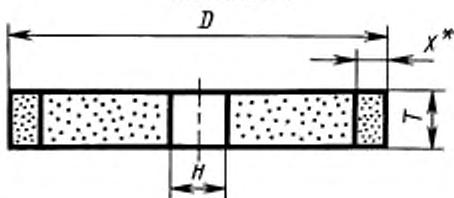
★

Е

*Переиздание (декабрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1985 г.,
июле 1988 г., июне 1992 г. (ИУС 7-85, 11-88, 9-92)

Тип 1А1

Исполнение 1



*Размер для справок.

Черт. 1

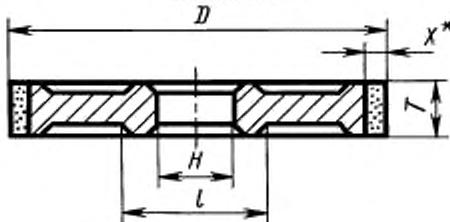
Таблица 1

ММ			
D	T	H	X
25	5; 6; 10; 20; 25 6; 7	6	
32 (30)	10; 12; 20; 25; 32 6; 10; 12; 20	10 13	
(35)	7 10; 15; 20; 25; 32	6 10	5
	8; 11	6	
40	7; 8; 10; 20 10; 20; 25 10; 32	10 13 16 (20)	
45	25	16	
50	4; 10 10; 20; 25; 32	10 16	10 5
50	11; 20; 25; 32; 40; 50		
63 (60)	10; 11; 20; 32; 40; 50		
70	40		5
75 (70)	10; 11; 12; 18; 24; 25; 32; 50		
80	10; 11; 12; 20; 32; 40; 50	20	
(90)	25; 50		
100	5; 6; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 20; 32; 40; 50 16; 20		5 25
(110)	10; 11; 13; 17; 19; 20; 24; 30; 32; 40; 50		5
125	5; 10; 11; 12; 17; 19; 20; 21; 25; 32; 40; 50 20 10; 12; 17; 18; 19; 20; 21; 25; 27; 32		10 5
150	5; 10; 16 10; 16	32	10; 20
(160)	10; 16; 20; 32		5
175	10; 16	20; 32	10; 20
	8; 10; 16; 20	32	5
200	10; 16; 20		10; 20
	20	76	
250	10; 16; 20; 25		
300	10; 16; 20; 25	127	
(320)	8; 10; 12; 16; 20; 25	(76)	5

Продолжение табл. 1

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>X</i>
350	16; 20; 25	127; 160	5
	32; 100	127	10
	40	127; 160	5
	8	160	10
	63		20
(360)	10; 16; 20	127	5
400	10; 16; 20; 25; 32; 40	203 (127)	10
	13	203	10
	20; 25		5
500	40		10
	13	305	20
	20; 25; 40; 50		10; 20

Исполнение 2



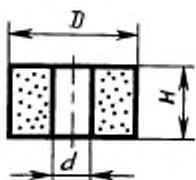
*Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 2

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>l</i> , не менее	<i>X</i>
80	10; 25; 32	20	—	
100		20 (32)	—	
125	10			3
150		32	50	
200	10; 20			
250	10; 16; 20; 25	76	110	3; 5
	20			
320	16; 20	127	180	
360				5
400	20; 25	203	250	

Тип А8



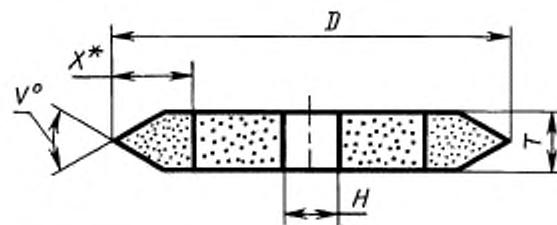
Черт. 3

Таблица 3

мм

<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>
1,0	1,6	0,5
1,5	1,7	0,8
2,0	2,2	1,0
3,0	4,0; 6,0 0,8; 2,0; 2,5; 3,5; 4,0	1,2 1,5
4,0	6,0; 8,0 3,5; 4,0	1,6; 1,8
5,0	3,5; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0 10,0	2,0
6,0	5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 10,0 4,0; 5,0	2,6 3,0
7,0	2,0; 3,0; 5,0 10,0; 12,0	2,0 3,0
8,0	5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 14,0; 16,0	3,0
9,0	2,0; 3,2 6,0; 7,0; 10,0; 12,0	2,0 3,0
10,0	6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 14,0; 16,0 4,0; 10,0	4,0
12,0	3,0; 4,0; 8,0; 10,0; 12,0; 16,0 8,0; 10,0; 12,0; 13,0; 16,0	3,0 4,0
13,0	6,0; 8,0; 12,0; 14,0	4,0 (5,0)
14,0	10,0; 16,0	4,0 (5,0)
15,0	11,0; 16,0; 20,0; 25,0 20,0	6,0
16,0	3,0 10,0; 16,0 5,0; 6,0; 10,0; 12,0; 16,0; 25,0	3,0 5,0 6,0
17,0	3,0; 16,0 6,0; 11,0; 14,0; 16,0; 18,0	3,0 6,0
20,0	3,0 5,0 10,0; 16,0; 17,0; 20,0; 25,0	3,0 5,0 6,0
22,0	8,0; 13,0	8,0

Тип 1Е1

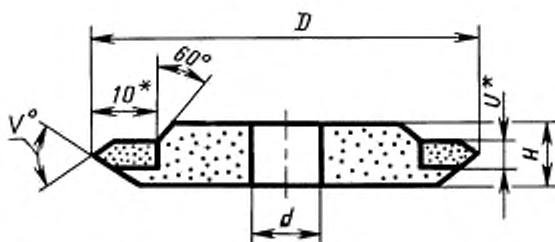


*Размер для справок.

Таблица 4

Размеры в мм				
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>X</i>	<i>V°</i>
25	8	8	—	60°
35		16	—	
50		20	10	
60		32	15	
75 (70)		51	10; 15	
90				
100	10			40°
150			15	

Тип 1Е6Q



*Размер для справок.

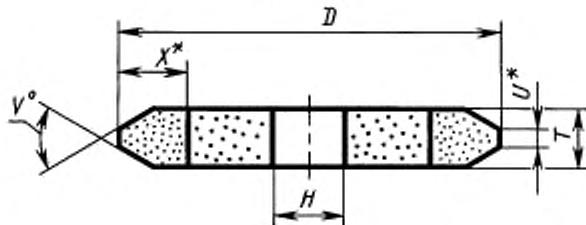
Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 5

<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>U</i>	<i>V°</i>
75 (80)	8	20	3	40°; 60°
100		32		60°
125		76		40°; 60°
150		160		60°
250		3; 4		40°; 60°
350		5		40°
400	10	203	3; 4; 6	40°; 60°
500	13	305	6	

Тип 1Д1



*Размер для справок.

Черт. 6

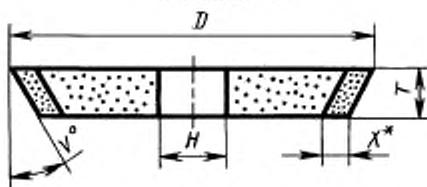
Размеры в мм

Таблица 6

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>U</i>	<i>X</i>	<i>V*</i>
60	10	13		12	
80	13; 20	16	2	15	
	10			20	
100	16	20	3	25	
	20		5		
125	8; 10		2	12	
	13			15	40°; 60°
	16	32	3		
	20		4	25	
150	10		2	12	
	10; 13; 16; 20		2; 3	10; 15	
	10; 13; 16	51			
250	13	76	4	18	
350	8	160	3; 4		
400	10	203	2; 3; 4	10	
500	13	305			

Тип 1V1

Исполнение 1



*Размер для справок.

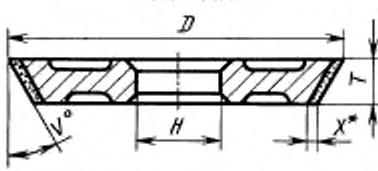
Черт. 7

Размеры в мм

Таблица 7

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>X</i>	<i>V*</i>
100	8			
125			5	
150	10; 15	32		15°
	20; 32		10	
250	20	76	15	20°
			10	15°; 30°

Исполнение 2



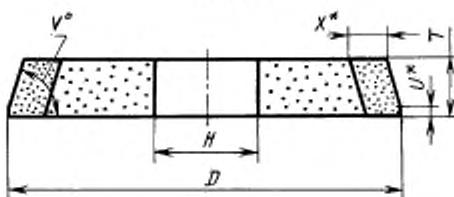
*Размер для справок.

Черт. 7а

Таблица 7а

Размеры в мм				
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>X</i>	<i>V</i>
100	8	20		
125		32	3	
150	10			15°; 30°; 45°

Тип 1Р1

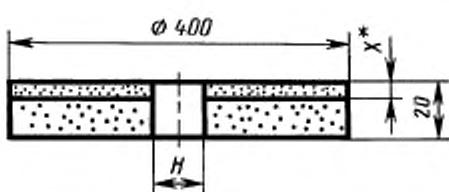


*Размер для справок.

Черт. 8

Таблица 8а

Размеры в мм					
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>X</i>	<i>U</i>	<i>V</i>
100	35	32			
250	10	76	10	6,5 2	73° 15°; 20°



*Размер для справок.

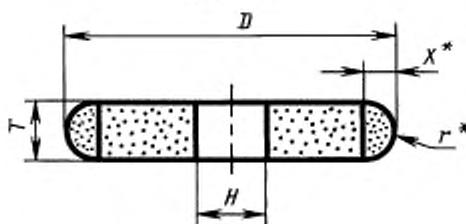
Черт. 9

Таблица 8

мм	
<i>H</i>	<i>X</i>
127	5
160	5; 10; 15; 20

Тип 1F1X

Исполнение 1



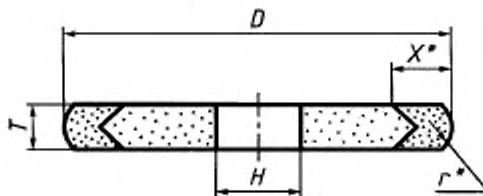
*Размер для справок.

Черт. 10

Таблица 9

ММ				
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>X</i>	<i>r</i>
35	10,0	10	5	5,0
45	9,0		6	
50	10,5	16	5	6,0
60	5,0		5	
75 (70)	12,0; 13,5	20	10	7,5
80	11,5; 14,0		10	8,5
90	15,5	20	8	9,0
100	7		10	4,0
125	18		12,5	9,5
	20	32	8	12,0
135	22,5		10	13,5
	24		12,5	15,4
	29			17,9

Исполнение 2



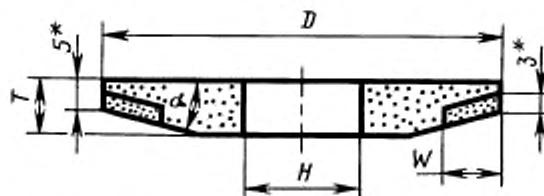
*Размер для справок.

Черт. 10а

Таблица 9а

ММ				
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>X</i>	<i>r</i>
30	6	6		3
35	10			
40	8	6		4
45	9			
50	7	10	8	4
	10,5			
70	12	20	8	7
	13,5			
80	12	20	8	8
	14			
90	15,5	32	10	9
125	18			
	20	32	10	12
135	24			
	29			

Тип 4V9



*Размер для справок.

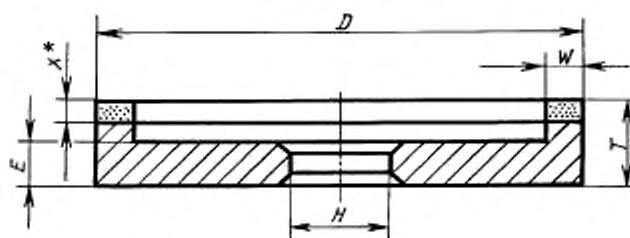
Черт. 11

Таблица 10

Размеры в мм

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>W</i>	α
200	16	32	3; 12; 16	15°; 20°
250	20	50,8 76	16; 25	15°; 20° 15°

Тип 6A2



*Размер для справок.

Черт. 12

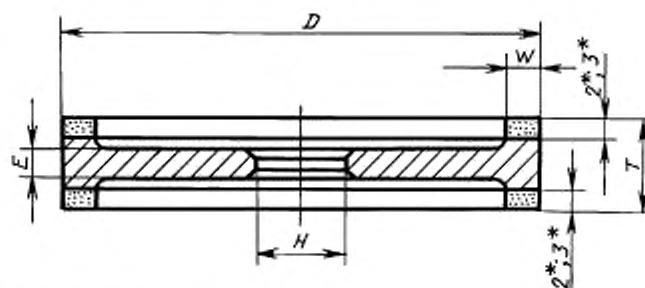
Таблица 11

мм

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>W</i>	<i>X</i>	<i>E</i>
75	23			3	10
(80)	20			3	9
100	20	20		3; 2	9; 10
	23; (25)			3	10
125	20	32	3; 5; 10	3; 2	9; 10
	23; (25)			3	10
150	(20)		5; 10	2	10
	23			3	10; 13
	25			5	
	23	51		3	
	25			5	10

ММ					
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>W</i>	<i>X</i>	<i>E</i>
200	20	32	10; 20	2	10
	(23)			3	
	(25)			5	
	28	51; 76	10; 20; 40	3	13
	30			5	
	(23)			3	10
250	(25)	76	10; 20	2	12
	28		10; 20; 40	3	
	30			5	13

Тип 9А3



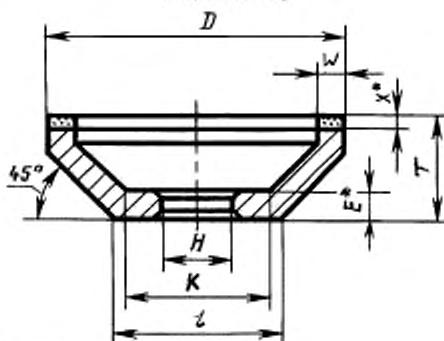
*Размер для справок

Черт. 13

Таблица 12

ММ					
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>W</i>	<i>E</i>	
100			3		
125	20	32	3; 5; 10		12
150			5; 10		
200			10; 20		10
250	25	76			15

Тип 12А2-45°



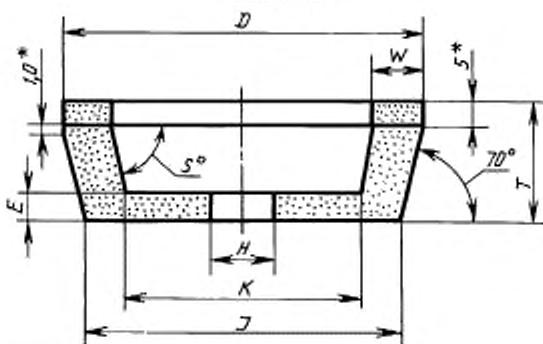
*Размер для справок.

Черт. 14

Таблица 13

		ММ					
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>K</i>	не менее	<i>L</i> , не более	<i>W</i>	<i>X</i>
50	20	16	25	26	3	3	6
	23					6	
75 (80)	25	20	35	57	3	3	9
	28					6	
100	32		40	66	5	2; 3	10
	35					6	
125	32	32	60	91	3; 5; 10	2; 3	12
	35					6	
	40					3	
150	32	32	70	116	3; 5; 10; 20	2; 3	10
	35					6	
	40					5; 10; 20	
200	43	32; 51	120	166	10; 20	3	12
	50					6	
						3	14

Тип 11А2



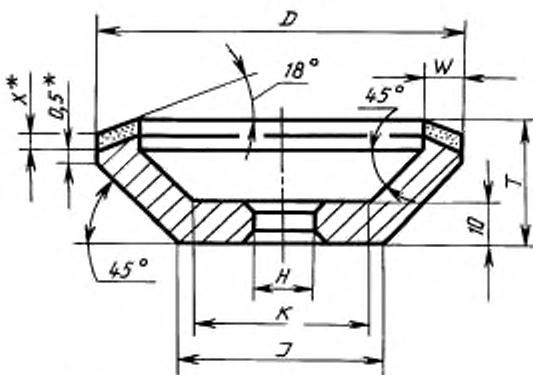
*Размер для справок.

Черт. 15

Таблица 14

ММ							
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>S</i>
75	35	20	46	53	10	5	65°
(80)			51	58			
100			60	78			
125	50	32	56	93	10	10	55°
			72				65°
			84	118			55°
150			99				65°

Тип 12V5-45°



*Размер для справок.

Черт. 16

Таблица 15

ММ							
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>W</i>	<i>X</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	
50	20	16			25	19	
80	25	20			51	39	
100	32		3	3	57	45	
					53	46	
					43	50	
					82	70	
125	35		32	6	78	71	
					76	72	
					107	95	
					103	96	
150	32		3	3	101	97	
					107	95	
					103	96	
					101	97	
	35		6	6			

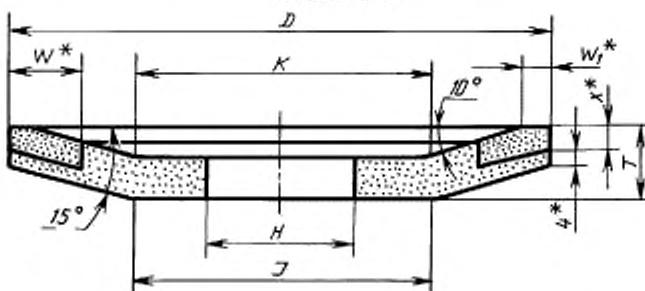
Продолжение табл. 15

ММ

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>W</i>	<i>X</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более
160	32	32	5	3	113	106
			7		109	108
			10		103	109

Тип 12R9

Исполнение 1



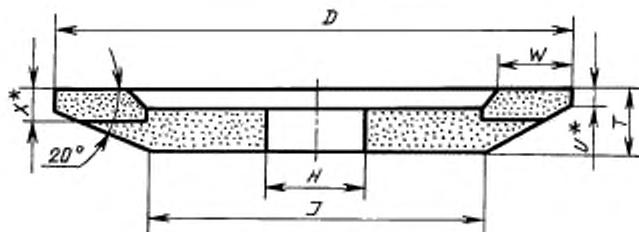
*Размер для справок.

Черт. 17

Таблица 16

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>W</i>	<i>W₁</i>	<i>X</i>	
100	10	20	55	70	10	2	2	
125	13	32	59	73				
150	16		74	90		4	4	
			72	15	5			
			66					

Исполнение 2



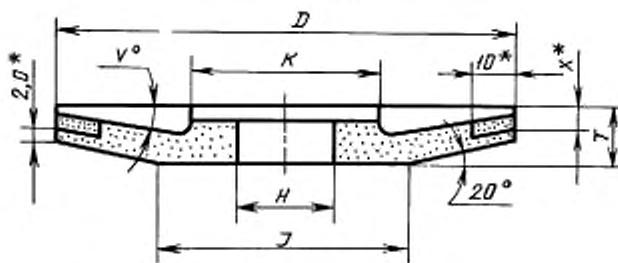
*Размер для справок.

Черт. 17а

Таблица 16а

ММ						
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>J</i> , не более	<i>W</i>	<i>X</i>	<i>U</i>
300	13	127	240	10	3	2
	20		201	10; 20		

Тип 12V9



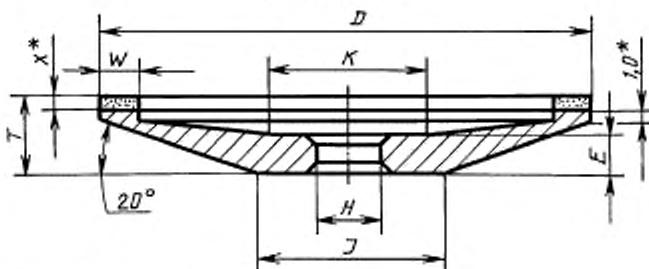
*Размер для справок.

Черт. 18

Таблица 17

ММ						
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>X</i>	<i>V</i>
220	20	90	140	132	2	12°
				143	4	
				154	6	
				165	8	
225	18	40	105	148	2	4,5°; 10°
				159	4	
				170	6	
				181	8	
				187	2	
				198	4	
275	20	90	118	209	6	15°
				220	8	
				187	2	
				198	4	
				209	6	
				220	8	

Тип 12A2-20°



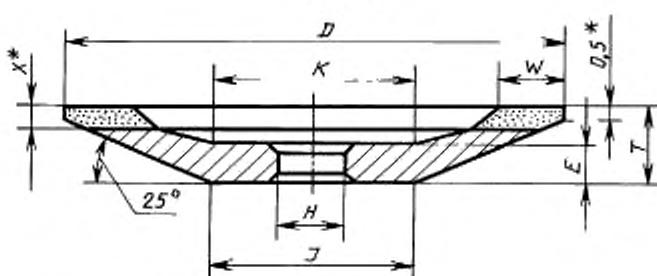
*Размер для справок.

Черт. 19

Таблица 18

ММ							
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>X</i>
75	10,0		35	34	6	3; 5	1,5
	11,5			39			3,0
(80)	10,0	16; (20)	40	59	8	5	1,5
	11,5						3,0
100	10,0		51	67		1,5	1,5
	11,5			75			3,0
	10,0						1,5
125	13,0				8	5; 10	1,5
	14,5						3,0
150	16,0						1,5
	17,5						3,0
200	20,0	(32); 51		104	14		1,5
	21,5						3,0

Тип 12R4



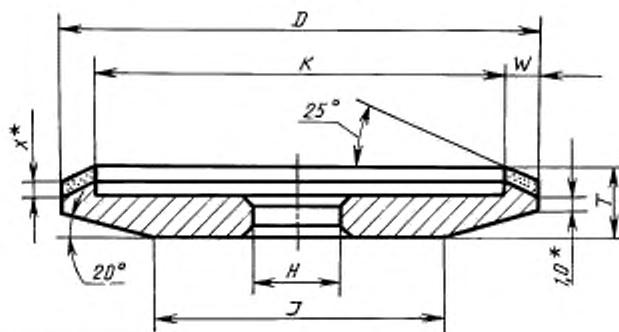
*Размер для справок.

Черт. 20

Таблица 19

ММ									
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>X</i>		
80	10	20	45	39	5	2	3,0		
100			50	59		2; 3			
125	12	32	60	76	8	2; 3; 4	1,5; 3,0		
150	16			83		3; 5	5,0		
160				93		5			
200	20		80	116					

Тип 12V5-20°



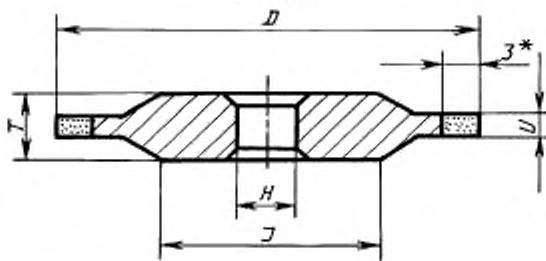
*Размер для справок.

Черт. 21

Таблица 20

ММ						
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>L</i> , не более	<i>W</i>	<i>X</i>
75	10,0	20	69	42	3	1,5
	11,5					3,0
	10,0		65	47	5	1,5
	11,5					3,0
(80)	10,0	20	74	47	3	1,5
	11,5					3,0
	10,0		70	52	5	1,5
	11,5					3,0
100	10,0	20	94	67	3	1,5
	11,5					3,0
	10,0		90	72	5	1,5
	11,5					3,0
125	10,0	32	119	92	3	1,5
	11,5					3,0
	10,0		115	97	5	1,5
	11,5					3,0

Тип 14А1



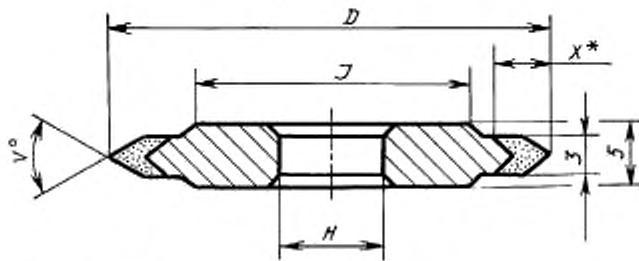
*Размер для справок.

Черт. 22

Таблица 21

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>J</i> , не менее	<i>U</i>
75	8; (13)	20	40	5
100		20; (32)	60	3; 5
150; 200	8	32	80	5

Тип 14ЕЕ1



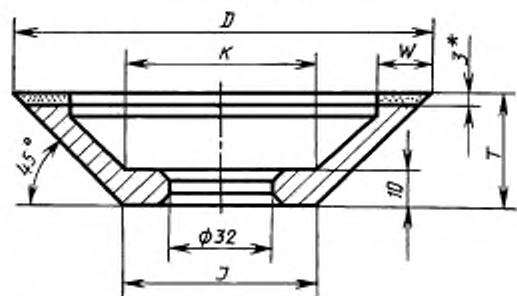
*Размер для справок.

Черт. 23

Таблица 22

<i>D</i>	<i>H</i>	<i>J</i> , не менее	<i>X</i>	<i>V</i>
50	16	25	6,5	45°
125	32	90	10,0	35°
			8,5	45°
			7,5	60°
			6,5	90°
			7,5	60°
350	127	250		
400	203	350		

Тип 12В2



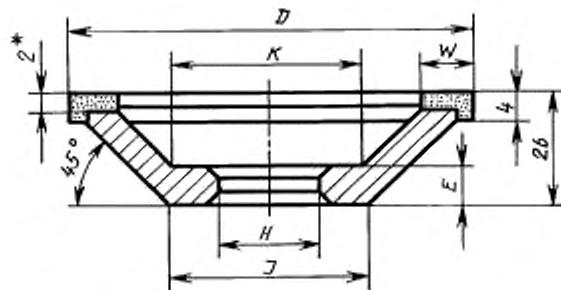
*Размер для справок.

Черт. 24

Таблица 23

ММ					
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>W</i>	
125	28	77	69	10	
150	30	88	90	15	

Тип 12С2



*Размер для справок.

Черт. 25

Таблица 24

ММ					
<i>D</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>
100	20	52	52	10	10
		42			15
150	32	98	102	8	10
		78			20

Пример условного обозначения круга типа 1A1 исполнения 1, наружным диаметром $D = 100$ мм, высотой $I = 20$ мм, диаметром посадочного отверстия $H = 20$ мм, толщиной эльборосодержащего слоя $s = 5$ мм:

1A1—1 100×20×20×5 ГОСТ 17123—79

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

4. Размеры кругов, заключенные в скобках, применять не рекомендуется.

5. (Исключен, Изм. № 1).

6. Круги, предназначенные для экспорта, должны изготавляться в соответствии с заказом-назначением внешнеторговой организации.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

7. Технические требования — по ГОСТ 24106—80.

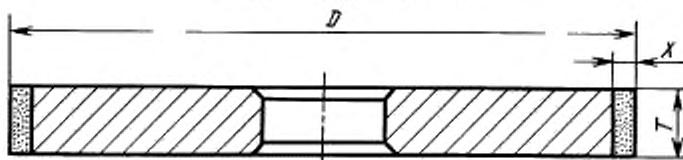
8. По заказу потребителя допускается изготовление кругов по ИСО 6168, указанных в приложении 2.

7,8. (Введены дополнительно, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Исключено, Изм. № 1).

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Плоский круг — тип 1A1



Черт. 26

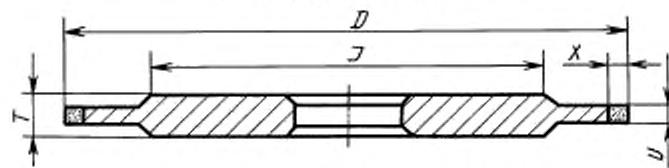
Таблица 25

мм

D	T
20; 25; 40; 50	4; 6; 8; 10; 12
75; 100	3; 4; 5; 6; 10; 12
125	3; 4; 5; 6; 10; 12; 15
150	3; 4; 5; 6; 10; 12; 15; 20
175; 200	6; 10; 12; 15; 20
250	6; 10; 12; 15; 20; 40; 60
300	10; 12; 15; 20; 40; 60
350; 400; 450; 500; 600	12; 15; 20; 40; 60; 100
750	15; 20; 40; 60; 100

X = 1,5; 3; 6 мм

Плоский круг — тип 14A1



Черт. 27

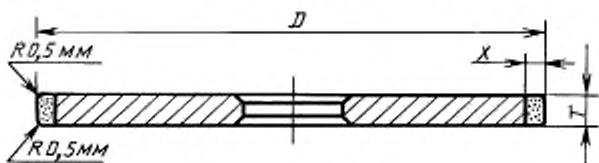
Таблица 26

мм

D	J	T	U	D	J	T	U
75	50	6	1; 2	300	250	15	6; 10
100	70	6	3	350	300	20	15
		8				15	6; 10
125	100	6	1; 2	400	350	20	15
		8	3			6; 10; 15	10; 15
150	120	10; 12	1; 2	500	400		
175	140		1; 3; 6		20	10; 15	
200	160	12; 15	3; 6	600			500
250	200	12; 15; 20	6; 10	750	600		

X = 3; 6 мм

Плоский круг — тип 1Л1



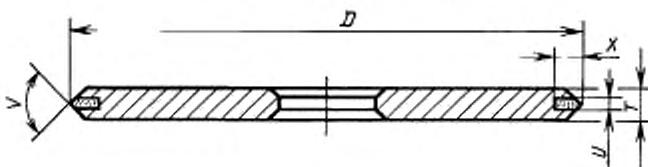
Черт. 28

Таблица 27

ММ	
D	T
75; 100	3; 4; 5
125; 150	3; 4; 5; 6

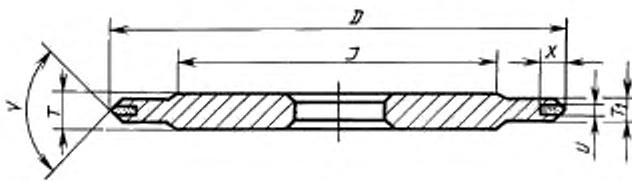
$$X = 1,5; 3; 6 \text{ мм}$$

Плоский круг — тип 1Е6Q



Черт. 29

Плоский круг — тип 14Е6Q



Черт. 30

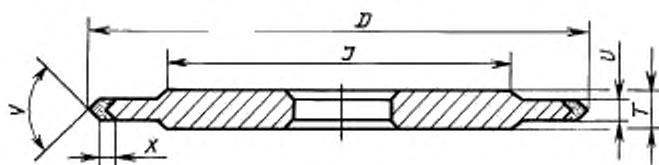
Таблица 28

ММ				
D	J	T	T ₁	U
40	22	6	4	1; 2
50	32			
75	50			
100	70			
125	100	8	5	
150	120			
220	180	12		

$$V = 35^\circ; 45^\circ; 60^\circ; 90^\circ$$

$$X = 6 \text{ мм}$$

Плоский круг — тип 14ЕЕ1



Черт. 31

Таблица 29

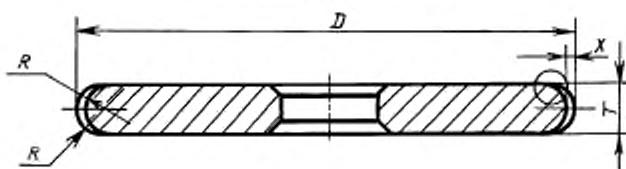
	мм			
V	35°	45°	60°	90°
X	3	2,5	2	1,5
	6	5	4	3

Таблица 30

D	T	U
100	70	
125	100	3; 4
150	120	
175	140	
200	160	4; 5
250	200	15

$V = 35^\circ; 45^\circ; 60^\circ; 90^\circ$

Плоский круг — тип 1FF1



Черт. 32

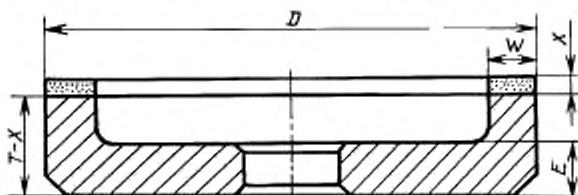
$D = 50; 75; 100; 125; 150$ мм

$T = \text{от } 4 \text{ до } 20$ мм

$R = \text{от } 2 \text{ до } 10$ мм

$X = 2; 3; 4$ мм

Цилиндрический чашечный шлифовальный круг — тип 6А2



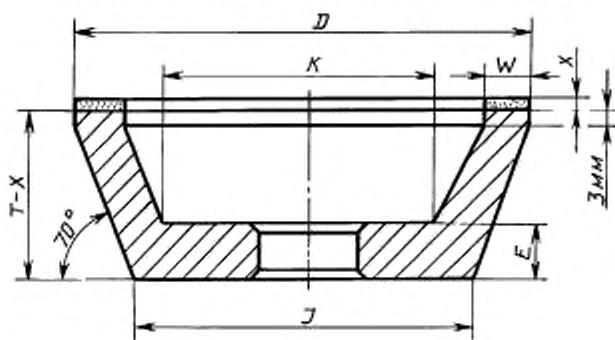
Черт. 33

Таблица 31

<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
50	20	10	3; 5
75			3; 5; 10
100	23		5; 10; 12; 15
125; 150			6; 10; 12; 15; 20; 25
175	25	13	6; 10; 15; 20; 25
200; 250			10; 15; 20; 25
300	30	15	20; 25
350	35	18	25

X = 2; 3; 4; 5 мм

Конический чашечный шлифовальный круг — тип 11А2



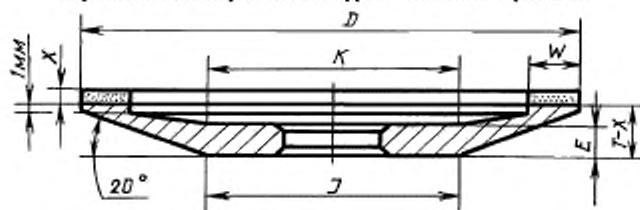
Черт. 34

Таблица 32

<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	20	63	48		3; 6; 10
90	33	68	55	10	6; 10
125	23	110	98		

X = 2; 3; 4 мм

Тарельчатый шлифовальный круг — тип 12А2 с углом 20°



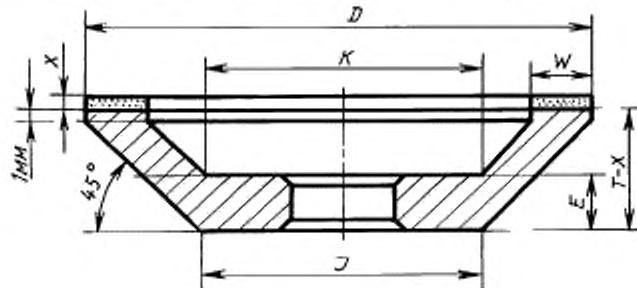
Черт. 35

Таблица 33

ММ					
<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	8	37	33	5	3; 5; 6; 10
100	10	51	50	6	
125	14	54	54	8	5; 6; 10
150	16	68	68	9	
175	18	82	82	10	
200	20	96	96	11	
250	23	130	130	13	6; 10

X = 2; 3; 4 мм

Тарельчатый шлифовальный круг — тип 12А2 с углом 45°



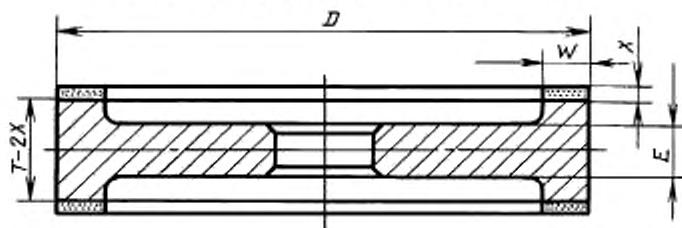
Черт. 36

Таблица 34

ММ					
<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100		56	54		6; 10
125	23	81	79	10	
150		106	94		6; 10; 15
175		131	123		
200	25	156	138	12	
250		206	188		10; 15; 20

X = 2; 3; 4; 6 мм

Плоский круг с двусторонней выточкой — тип 9А3



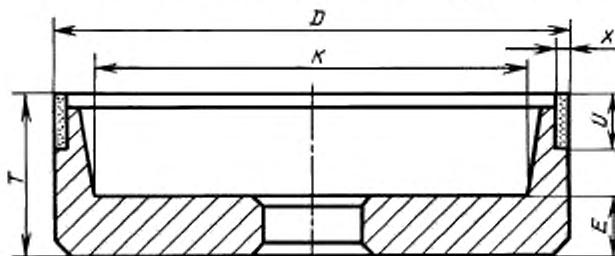
Черт. 37

Таблица 35

<i>D</i>	<i>T</i> — <i>2X</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
100; 125	22	10	6; 8; 10
150; 175	25; 35	14	6; 8; 10; 12; 15
200	30	18	6; 10; 12; 15

X = 2; 3; 4 мм

Цилиндрический чашечный шлифовальный круг — тип 6А9



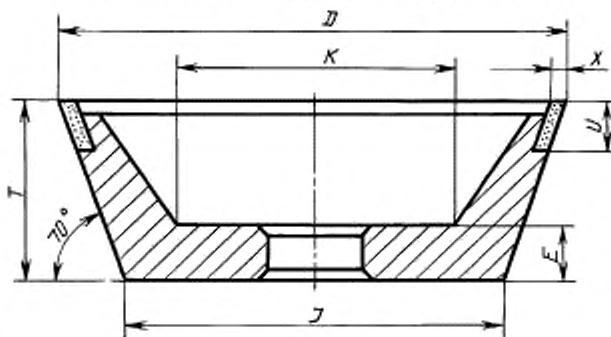
Черт. 38

Таблица 36

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	25	60		
100	30	80	10	
125		110		
150	35	135		
200		175	13	
250	50	225	20	6; 10

X = 1,5; 3 мм

Конический чашечный шлифовальный круг — тип 11V9



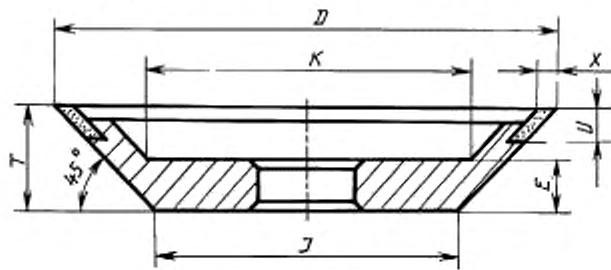
Черт. 39

Таблица 37

ММ						
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>U</i>	
75	30	53	40	10	6; 10	
90	35	65	55		10	
100		75	75		6; 10	
125	40	96				
150	50	114				

X = 1,5; 3 мм

Конический чашечный шлифовальный круг — тип 12V9

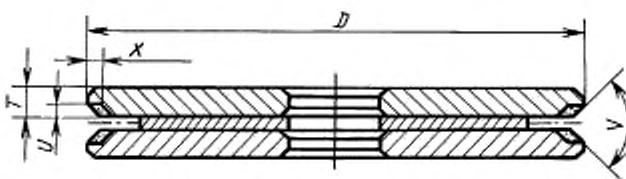


Черт. 40

Таблица 38

ММ							
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>U</i>	<i>X</i>	
75	20	35	45	10	6	1,5; 3	
100	20	60	65		6; 10		
125	25	75	80				
150		100	105			3	

Плоский круг — тип 1V9



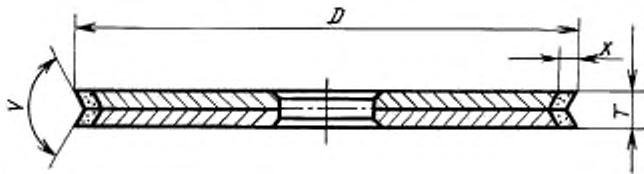
Черт. 41

Таблица 39

ММ			
D	T	U	V
150	10	2; 3	90°; 120°
175; 200; 250			90°

$$X = 1,5; 3; 6 \text{ мм}$$

Плоский круг — 1EE1V



Черт. 42

Таблица 40

ММ		
D	T	V
100; 110	7	120°
150	10; 12	125°; 135°
150	15	135°

$$X = 1,5; 3 \text{ мм}$$

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 3).

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Вареникова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 30.10.97. Подписано в печать 15.12.97 Усл. печ. л. 3,72.
Уч.-изд. л. 2,15. Тираж 231 экз. С/Д 2622. Зак. 482.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник" Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102