

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КОРПУСА ТИПА УМ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ
ДИАМЕТРОМ ОТ 160 ДО 400 ММ.**

Конструкция и размеры

Pillow blocks of serie VM for rollings
bearings of diameters from 160 till 400 mm.
Construction and dimensions

ГОСТ

13218.4—80

Взамен

ГОСТ 13218.4—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4892 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.

до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на неразъемные узкие корпуса типа УМ со сквозным отверстием для подшипников качения типов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение корпуса	Подшипник		Исполнение корпуса	
	Обозначение типа	Конструкция и размеры		
УМ 160—УМ 400	1200	По ГОСТ 5720—75	1 или 2	
	1300			
	1500			
	11200			
	11300	По ГОСТ 8545—75		
	11500			
	3500			
	13500	По ГОСТ 5721—75	2	



Для $D = 160—240$ мм

Для $D = 260—400$ мм

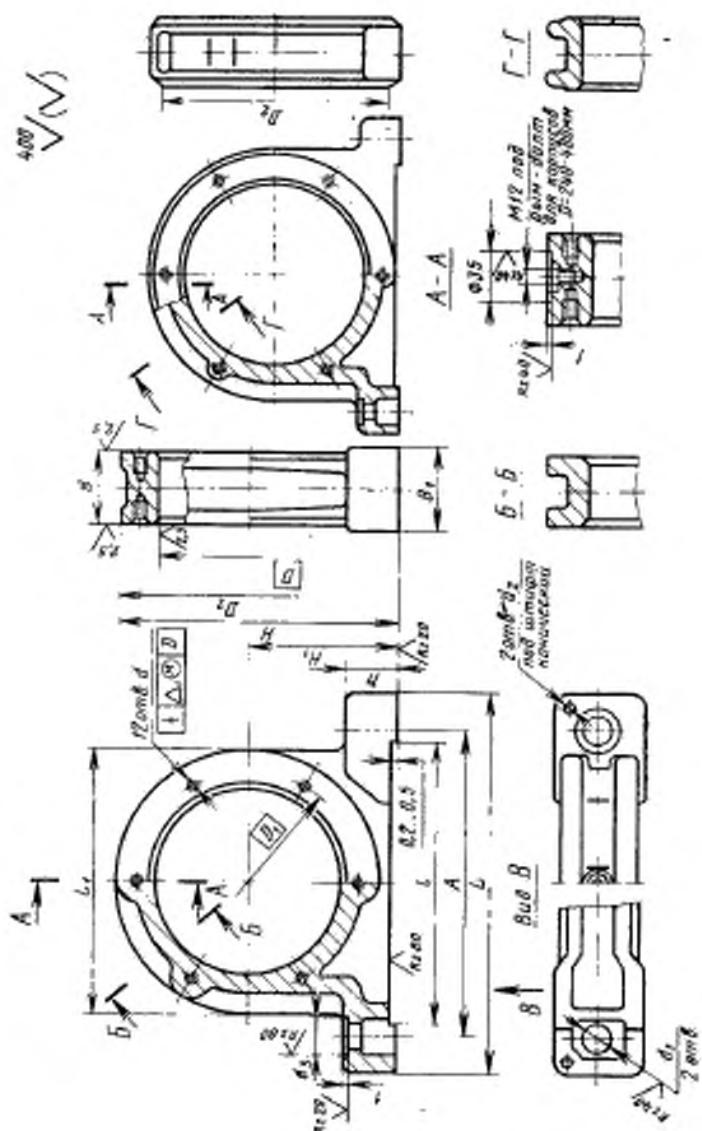


Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>A</i> (пред. откл. ±0,1)	<i>B</i>	<i>B₁</i>	<i>L</i>	<i>L₀</i>	<i>H</i>	<i>H₁</i> (пред. откл. +0,05)	<i>h</i>	Теорети- ческая масса, кг
<i>YM 160</i>	160	190	220	0,12	10	—	260	60	64	315	220	240	230,0	120	8,84
<i>YM 170</i>	170	200	230	M12	—	—	280	63	66	335	230	260	240,0	125	9,71
<i>YM 180</i>	180	210	240	—	22	40	290	68	76	355	240	265	250,0	130	10,60
<i>YM 190</i>	190	220	250	—	—	—	295	70	82	350	250	280	260,0	135	11,60
<i>YM 200</i>	200	230	260	M14	—	—	300	75	—	355	260	—	270,0	140	12,20
<i>YM 215</i>	215	250	285	—	—	—	325	85	85	385	285	300	292,5	150	45
<i>YM 225</i>	225	260	295	—	—	—	340	80	80	410	295	310	307,5	160	48
<i>YM 230</i>	230	270	305	—	—	—	350	90	78	420	305	325	317,5	165	50
<i>YM 240</i>	240	280	315	—	26	45	360	82	80	430	315	335	327,5	170	50
<i>YM 250</i>	250	290	325	—	—	—	370	95	78	440	325	350	337,5	175	55
<i>YM 260</i>	260	300	335	0,16	—	—	395	88	80	465	350	370	355,0	180	55
<i>YM 270</i>	270	310	345	M16	—	—	405	100	83	490	360	355	365,0	185	55
<i>YM 290</i>	290	330	365	—	33	—	435	110	90	515	390	400	390,0	195	60
<i>YM 310</i>	310	350	390	—	—	60	455	118	102	535	415	425	410,0	205	41,90
<i>YM 320</i>	320	360	400	—	16	—	475	—	—	560	430	435	425,0	210	65
<i>YM 340</i>	340	380	420	—	—	—	495	125	108	565	450	475	445,0	220	49,10
<i>YM 360</i>	360	400	440	—	39	70	530	130	114	605	480	505	480,0	240	75
<i>YM 400</i>	400	450	490	M20	—	590	140	124	670	540	550	530,0	260	85	79,0

Пример условного обозначения корпуса типа УМ, исполнения 1, $D=240$ мм:

Корпус УМ 240 ГОСТ 13218.4—80

То же, исполнения 2:

Корпус УМ 240—2 ГОСТ 13218.4—80

2. Стандарт устанавливает следующие исполнения корпусов:

1 — корпуса с выемкой длиной l в опоре, используемые для установки на необработанные поверхности при любом направлении радиальной нагрузки или для установки на обработанные поверхности, при направлении радиальной нагрузки предпочтительно от опоры;

2 — корпуса без выемки длиной l в опоре, используемые для установки на обработанные поверхности при направлении радиальной нагрузки предпочтительно к опоре.

3. Размеры и обозначения корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

При мелкосерийном производстве допускается изготавливать корпуса по рекомендуемому приложению 1 к ГОСТ 13218.1—80.

4. Технические требования — по ГОСТ 13218.11—80.

5. Характеристика и выбор корпусов в зависимости от типов подшипников качения и направления нагрузок — по рекомендуемому приложению 3 к ГОСТ 13218.1—80.

6. Расчетные разрушающие нагрузки — по рекомендуемому приложению 4 к ГОСТ 13218.1—80.

7. Дополнительные размеры элементов корпусов — по рекомендуемому приложению 2 к ГОСТ 13218.1—80.

8. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготавливать корпуса с допусками по справочному приложению 5 к ГОСТ 13218.1—80.