

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ФЛАНЦЫ ЛИТЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
НА  $P_y$  от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см<sup>2</sup>)ГОСТ  
12818—80

## Конструкция и размеры

Cast malleable iron flanges for  $P_{y,un}$   
from 1,6 to 4,0 MPa (from 16 to 40 kgf/cm<sup>2</sup>). Design and dimensions

Взамен  
ГОСТ 12817—67,  
ГОСТ 12818—67,  
ГОСТ 12819—67

МКС 23.040.60  
ОКП 37 9941

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 мая 1980 г. № 2239 дата введения установлена

01.01.83

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 15.04.92 № 402

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы литой арматуры, соединительных частей, машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров из ковкого чугуна на условное давление  $P_y$  от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру среды от 243 до 673 К (от минус 30 до плюс 400 °C).

Требования пп. 1—3; 5; 7 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Фланцы должны изготавливаться с уплотнительными поверхностями исполнений 1, 2, 3 и присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80.

4. Предельные отклонения размеров отливок — по 9-му классу точности ГОСТ 26645—85.

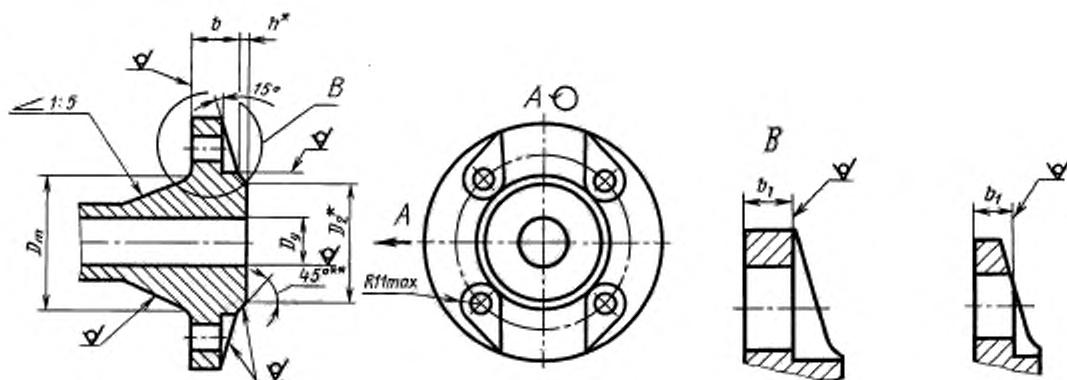
(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Неуказанные размеры и предельные отклонения — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. Допускается изготовление фланцев  $D_y$  15 мм без скоса под углом 15° и выемки по радиусу R 11 max, а также квадратных фланцев со скосом от 8 до 15°.

7. Технические требования, материал фланцев, крепежных деталей и прокладок — по ГОСТ 12816—80.

С. 2 ГОСТ 12818-80



\*  $D_2$  и  $h$  — по ГОСТ 12815-80.

\*\* Допускается выполнять скругление.

Размеры в мм

| Проход<br>условный $D_g$ | $P_g$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) |       |       |                     |       |       |
|--------------------------|------------------------------------|-------|-------|---------------------|-------|-------|
|                          | 1,6 (16)                           |       |       | 2,5 и 4,0 (25 и 40) |       |       |
|                          | $b$                                | $b_1$ | $D_m$ | $b$                 | $b_1$ | $D_m$ |
| 15                       |                                    |       | 38    |                     |       | 38    |
| 20                       | 12                                 | 8     | 44    | 14                  | 8     | 44    |
| 25                       |                                    |       | 49    |                     |       | 49    |
| 32                       |                                    |       | 62    |                     |       | 62    |
| 40                       | 13                                 |       | 70    | 15                  |       | 70    |
| 50                       | 15                                 |       | 80    | 17                  |       | 80    |
| 65                       | 17                                 |       | 106   | 19                  |       | 106   |
| 80                       | 19                                 |       | 116   | 21                  |       | 116   |