

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СОЮЗА ССР

## **МАТРИЦЫ-ЗАГОТОВКИ УНИВЕРСАЛЬНО-ПЕРЕНАЛАЖИ- ВАЕМЫХ ШТАМПОВ ДЛЯ ТОЧНОЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ НА КРИВОЦИПНЫХ ПРЕССАХ**

КОНСТРУКЦИИ И ВЗАЙМОСВЯЗЬ

**Dies blanks** of general purpose adjusting hammer dies for precision die forging by means of crank presses. Design and dimensions.

ГОСТ  
19582-80

Взамен  
ГОСТ 19582-74

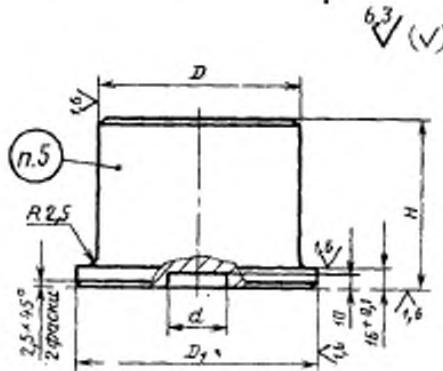
ОКП 39-6311

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 ноября 1980 г. № 5324 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.  
до 01.01. 1987 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки, предназначенные для изготовления матриц универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки по ГОСТ 19579—80
  2. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначение матрицы	Применя- емость	<i>D</i> (поле допуска ±10)	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>d</i>	<i>H</i>	Масса, кг, по балансу
1100-0021				38		9,5
1100-0022		120	131	48	105	9,4
1100-0023				60		9,3
1100-0024				48		21,5
1100-0025		160	171	62	135	21,4
1100-0026				75		21,3
1100-0027				58		28,1
1100-0028		180	191	73	140	28,0
1100-0029				90		27,9
1100-0031				67		40,9
1100-0032		200	211	82	165	40,7
1100-0033				100		40,5

Пример условного обозначения матрицы-заготовки размерами  $D=120$  мм,  $H=105$  мм:

*Матрица-заготовка 1100-0021 ГОСТ 19582—80*

3. Материал — сталь марки 3Х2В8Ф по ГОСТ 5950—73.
4. Твердость — HRC 46..48 для окончательно обработанной матрицы.
5. Маркировать: обозначение матрицы-заготовки, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.
6. Пример установки и конструктивного оформления штампов-наладок приведены в приложении к ГОСТ 19579—80
7. Технические требования — по ГОСТ 19584—80

---

**Изменение № 1 ГОСТ 19582 -80 Матрицы-заготовки универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки на кривошипных прессах. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.12.86 № 4532**

**Дата введения 01.07.87**

**Пункт 4. Заменить значение: HRC 46...48 на 47...49 HRC<sub>2</sub>.**

**(ИУС № 4 1987 г.)**