

**ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ СО ВСТАВНЫМИ
НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

ГОСТ**Конструкция и размеры****16229—81**

Double-angle disc cutters with inserted blades
for machining light alloys.

Design and dimensions

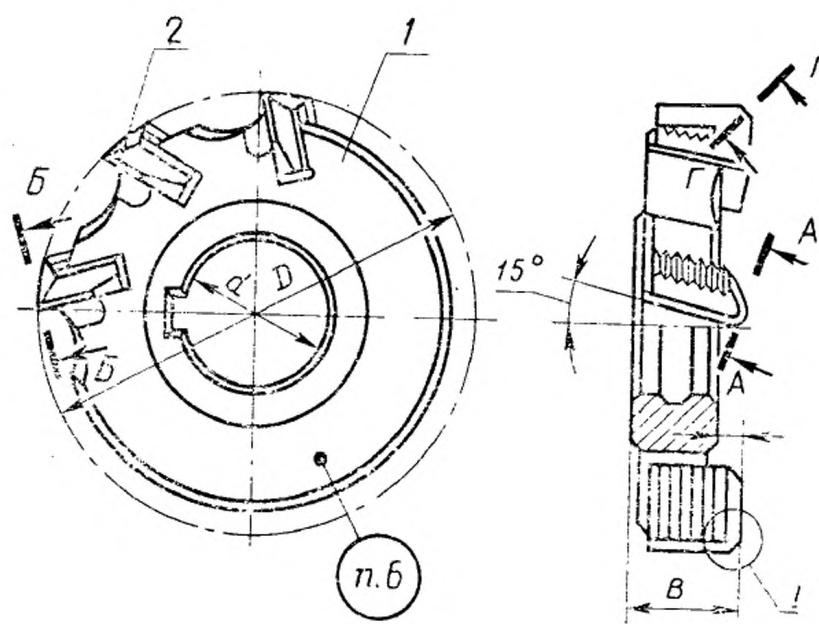
ОКП 39183

Дата введения**01.01.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на праворежущие и леворежущие двухсторонние дисковые фрезы диаметром D от 80 до 315 мм со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов.

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

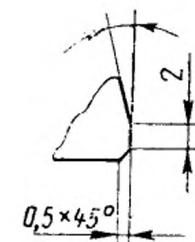
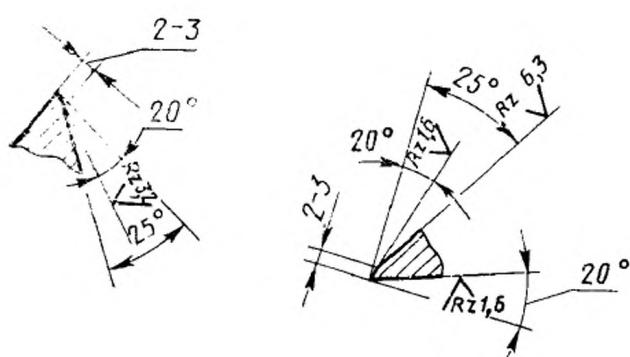




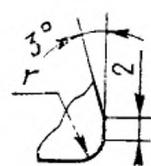
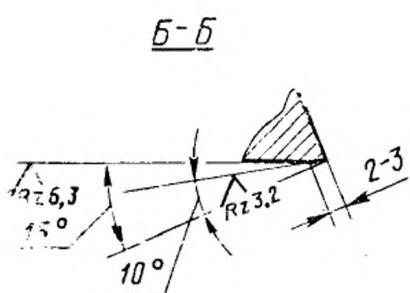
Г-Г

A-A

I-I
Исполнение 1



I-I
Исполнение 2



Черт. 1

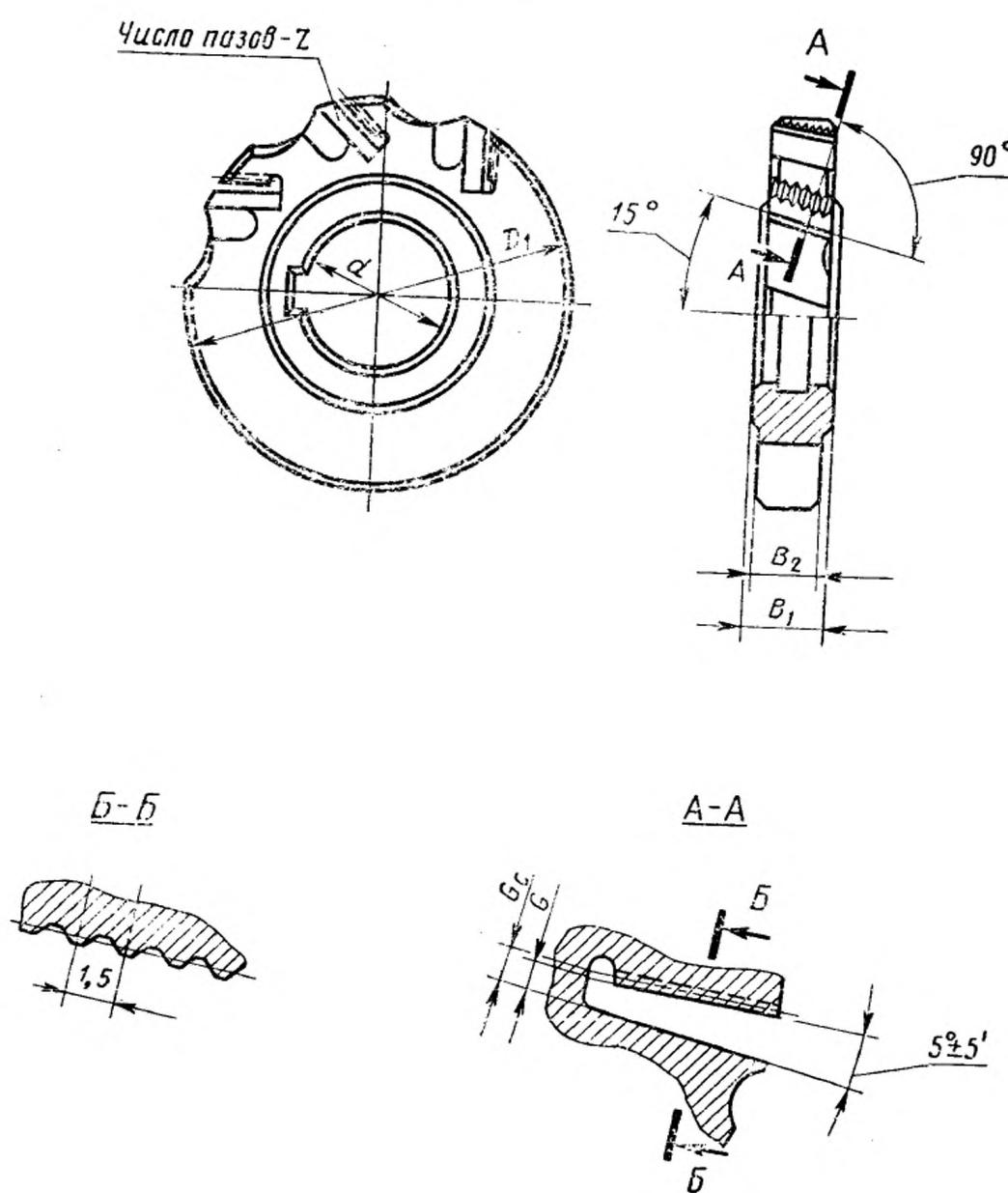
Пример условного обозначения праворежущей фрезы диаметром $D=200$ мм, шириной $B=18$ мм, исполнения 1:

Фреза 2245-0531 ГОСТ 16229—81

То же, исполнения 2, радиусом $r=5$ мм:

Фреза 2245-0131 $r=5$ мм ГОСТ 16229—81

3. Конструкция и размеры корпусов фрез должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

С. 4 ГОСТ 16229—81

Праворежущие фрезы				Леворежущие фрезы					
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2		D	B
Обозна- чение	При- меняе- мость	Обозна- чение	При- меняе- мость	Обозна- чение	При- меняе- мость	Обозна- чение	При- меняе- мость		
2245-0501		2245-0101		2245-0502		2245-0102			12
2245-0503		2245-0103		2245-0504		2245-0104		80	16
2245-0505		2245-0105		2245-0506		2245-0106			18
2245-0507		2245-0107		2245-0508		2245-0108			(12)
2245-0509		2245-0109		2245-0510		2245-0112		100	16
2245-0511		2245-0111		2245-0512		2245-0114			20
2245-0513		2245-0113		2245-0514		2245-0116			(12)
2245-0515		2245-0115		2245-0516		2245-0118		125	20
2245-0517		2245-0117		2245-0518		2245-0122			22
2245-0519		2245-0119		2245-0520		2245-0124			(14)
2245-0521		2245-0121		2245-0522		2245-0126		160	20
2245-0523		2245-0123		2245-0524		2245-0128			22
2245-0525		2245-0125		2245-0526		2245-0132			16
2245-0527		2245-0127		2245-0528		2245-0134		180	20
2245-0529		2245-0129		2245-0530		2245-0136			25
2245-0531		2245-0131		2245-0532		2245-0138			18
2245-0533		2245-0133		2245-0534		2245-0142		200	20
2245-0535		2245-0135		2245-0536		2245-0144			25
2245-0537		2245-0137		2245-0538		2245-0146			(22)
2245-0539		2245-0139		2245-0540		2245-0148		224	28
2245-0541		2245-0141		2245-0542		2245-0152			32
2245-0543		2245-0143		2245-0544		2245-0154			22
2245-0545		2245-0145		2245-0546		2245-0156		250	28
2245-0547		2245-0147		2245-0548		2245-0158			32
2245-0549		2245-0149		2245-0550		2245-0162			25
2245-0551		2245-0151		2245-0552		2245-0164		315	32
2245-0553		2245-0153		2245-0554		2245-0166			36

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомен

Таблица 1

<i>d</i> мм	<i>h</i>	<i>r</i> , не более	Число ножей <i>z</i>	Поз. 1 Корпус Кол. 1		Поз. 2 Нож по ГОСТ 6214—78 кол. 2	
				праворежущих фрез	леворежущих фрез	правый	левый
Обозначение							
27	2	4 5 4 5 4 2	8	2245-0501/001	2245-0502/001	2020-0151	2020-0152
				2245-0503/001	2245-0504/001	2020-0155	2020-0156
				2245-0505/001	2245-0506/001	2020-0161	2020-0162
				2245-0507/001	2245-0508/001	2020-0165	2020-0166
				2245-0509/001	2245-0510/001	2020-0021	2020-0022
				2245-0511/001	2245-0512/001	2020-0161	2020-0162
32	4	2 4 2 5 4	10	2245-0513/001	2245-0514/001	2020-0021	2020-0022
				2245-0515/001	2245-0516/001	2020-0163	2020-0164
				2245-0517/001	2245-0518/001	2020-0021	2020-0022
				2245-0519/001	2245-0520/001	2020-0167	2020-0168
				2245-0521/001	2245-0522/001	2020-0021	2020-0022
				2245-0523/001	2245-0524/001	2020-0023	2020-0024
40	2	4 5 2 4 5	12	2245-0525/001	2245-0526/001	2020-0169	2020-0170
				2245-0527/001	2245-0528/001	2020-0171	2020-0172
				2245-0529/001	2245-0530/001	2020-0021	2020-0022
				2245-0531/001	2245-0532/001	2020-0167	2020-0168
				2245-0533/001	2245-0534/001	2020-0021	2020-0022
				2245-0535/001	2245-0536/001	2020-0023	2020-0024
50	7	5 10 5 10	14	2245-0537/001	2245-0538/001	2020-0021	2020-0022
				2245-0539/001	2245-0540/001	2020-0169	2020-0170
				2245-0541/001	2245-0542/001	2020-0171	2020-0172
				2245-0543/001	2245-0544/001	2020-0021	2020-0022
				2245-0545/001	2245-0546/001	2020-0169	2020-0170
				2245-0547/001	2245-0548/001	2020-0171	2020-0172
5	5 7 5 7	10 10	16	2245-0549/001	2245-0550/001	2020-0023	2020-0024
				2245-0551/001	2245-0552/001	2020-0171	2020-0172
				2245-0553/001	2245-0554/001	2020-0173	2020-0174

дуется.

Таблица 2

Обозначение корпусов праворежущих фрез		Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D ₁	B ₁	B ₂	d H7	G _c +0,07	G _c -0,07	Число пазов z
Пазмеры, мм	Пазмеры, мм									
2245-0501/001	2245-0502/001	80	12	71	10	8,5	2,75	3,05		
2245-0503/001	2245-0504/001		16	14	12,0					
2245-0505/001	2245-0506/001		18		16	14,0				
2245-0507/001	2245-0508/001		12		10	8,5	27			8
2245-0509/001	2245-0510/001	100	16	89	14	12,0				
2245-0511/001	2245-0512/001		20	86	16	14,0				
2245-0513/001	2245-0514/001	125	12	114	10	8,5				
2245-0515/001	2245-0516/001		20	111	16	14,0				
2245-0517/001	2245-0518/001		22		18	16,0				
2245-0519/001	2245-0520/001		14		12	10,5				
2245-0521/001	2245-0522/001	160	20	146	16	14,0				
2245-0523/001	2245-0524/001		22		18	16,0				
2245-0525/001	2245-0526/001		16		14	12,0				
2245-0527/001	2245-0528/001	180	20	166	16	14,0				
2245-0529/001	2245-0530/001		25				20	18,0		
2245-0531/001	2245-0532/001		18				16	14,0		
2245-0533/001	2245-0534/001	200	20	186	15	13,0		50		

Продолжение табл. 2

Обозначение корпусов		Размеры, мм						
праворежущих фрез	леворежущих фрез	Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	B_1	B_2	d $+0,07$ $-0,07$	G_c $-0,07$	Число пазов z
2245-0535/001	2245-0536/001	200	25	186	20	18,0		12
2245-0537/001	2245-0538/001	224	22	210	17	15		
2245-0539/001	2245-0540/001	224	28	208	23	21		14
2245-0541/001	2245-0542/001	224	32	25	25	22		
2245-0543/001	2245-0544/001	224	22	17	15	50	4,66	4,96
2245-0545/001	2245-0546/001	250	28	236	23	21		16
2245-0547/001	2245-0548/001	250	32	25	25	22		
2245-0549/001	2245-0550/001	315	25	301	20	18		
2245-0551/001	2245-0552/001	315	32	25	25	22		20
2245-0553/001	2245-0554/001		36	29	29	26	6,66	6,96

При мер у с л о в н о г о обозначения корпуса праворежущей
 $D = 200$ мм, шириной $B = 25$ мм:

Корпус 2245-0535/001 ГОСТ 16229—81

То же, корпуса леворежущей фрезы:

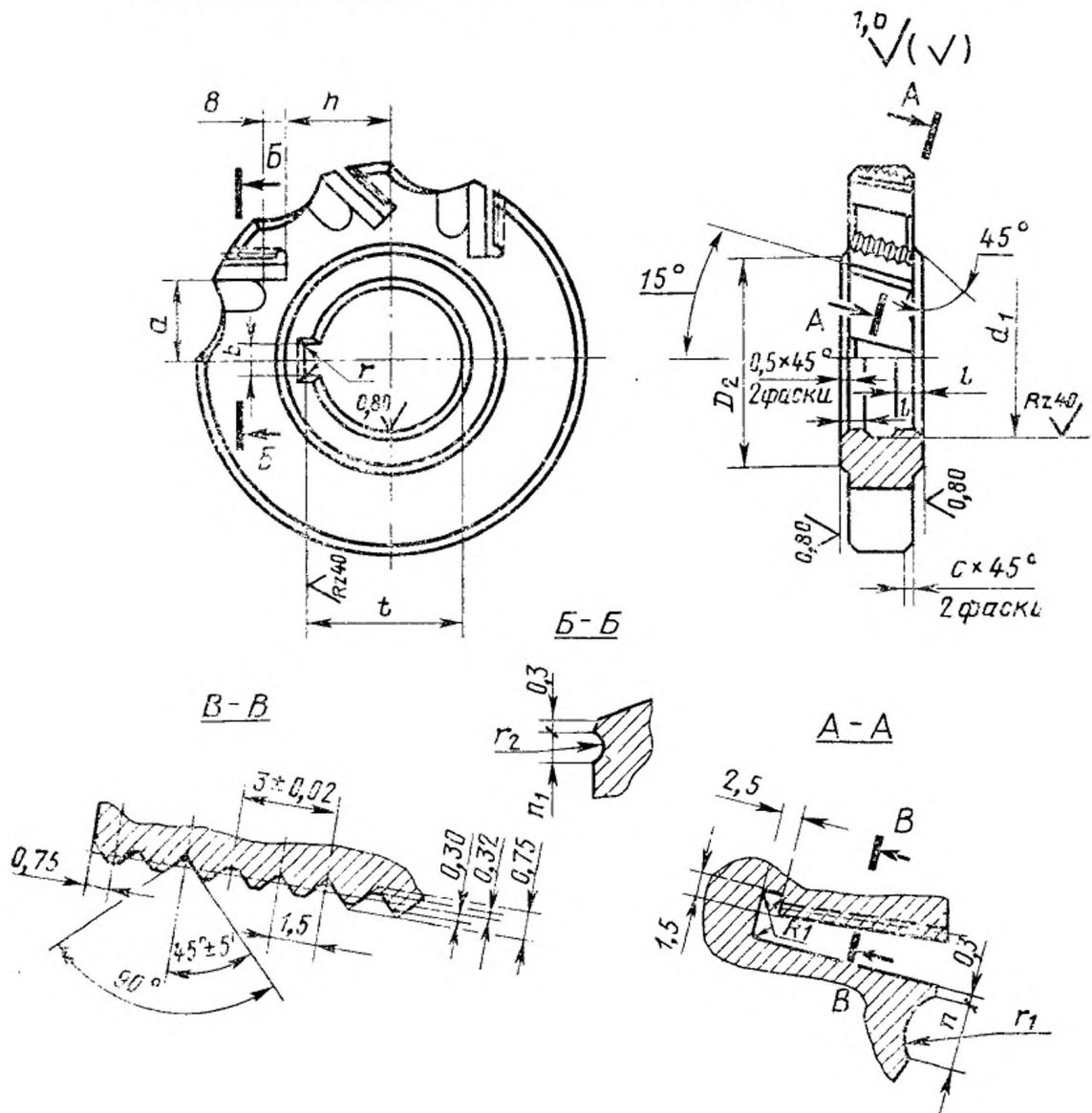
Корпус 2245-0536/001 ГОСТ 16229—81

С. 8 ГОСТ 16229—81

4. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.
5. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.
6. Маркировать: обозначение фрезы, радиус фрезы для исполнения 2, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.
7. **(Исключен, Изм. № 1).**
8. Технические требования — по ГОСТ 1671—77.
9. Элементы конструкции и размеры корпусов фрез указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ФРЕЗ



Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	d_2	d_1	t	C_{11}	t_{H12}	r , не более	r_1	r_2	$\frac{a}{\pm 0,5}$	$\frac{h}{\pm 0,2}$	n	n_1	c
		12	16	18	20	22	24	26	28	30	34,8	36,7	38,6	40,5
80	12													
	16													
	18													
	20													
	22													
	24													
100	12													
	16													
	20													
	22													
	24													
	26													
125	12													
	16													
	20													
	22													
	24													
	26													
160	12													
	16													
	20													
	22													
	24													
	26													
180	16													
	20													
	22													
	24													
	26													
	28													
200	16													
	20													
	22													
	24													
	26													
	28													

Подведение

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2268**
- 2. Срок проверки — 1996 г.
Периодичность проверки — 10 лет**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 16229—70**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2568—71	5
ГОСТ 9472—83	4
ОСТ 2 И64—1—88	8
ТУ 2.035.0224638.11156—88	2

- 5. Переиздание [май 1990 г.] с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)**