

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
СРЕДНИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ****ГОСТ
13219.8—81****Конструкция и размеры**Medium cups with cup seal for diameters from 110 till
400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions**Взамен
ГОСТ 13219.8—67**

ОКП 41 8422

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1926 срок действия установлен****с 01.01 1982 г.****до 01.01 1987 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

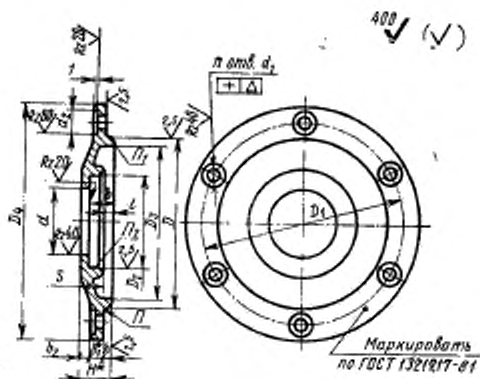
1. Настоящий стандарт распространяется на средние торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80 ÷ ÷ ГОСТ 13218.10-80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

Крышки применяются в опорах валов с установкой внутреннего кольца подшипника на закрепительной втулке по ГОСТ 24208—80.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.



• Размеры для справок

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вака или отдухи d _{ном}	d (пред. откл. по Н12)	D ₁	D ₂ (пред. откл. по Н9)	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	Δ	b	H	h ₁	h ₂	E	z	Теорети- ческая масса, кг
MC 110×45	110	45	47	130	65	100	155	11	20		16,0	20	7	8	5	15	0,86
MC 110×55		55	57		80						22,6	27		15	9	18	0,91
MC 120×50	120	50	52	145	70	110	175				18,0	23		9	7	16	1,32
MC 120×60		60	62		85												1,45
MC 125×70	125	70	72	150	95	116	180				21,6	27		13	8		1,65
MC 130×55	130	55	57	155	80	118	185							10	6		1,59
MC 130×65		65	67		90									16	12		1,55
MC 140×60	140	60	62	165	85	128	195			0,12	18,6	25		10	6		1,68
MC 140×70		70	72		95												1,62
MC 150×75	150	75	77	180	100	138	210		24		25,6	31		9	11	12	1,73
MC 160×65	160	65	67	190	90	148	220				20,6	26		11	7		2,18
MC 160×80		80	82		105						24,6	30		15	11		2,14
MC 170×70	170	70	72	200	95	158	230				20,6	26		11	7		2,37
MC 170×85		85	87		110						23,6	29		14	10		2,32
MC 180×75	180	75	77	210	100	165	240				21,6	27		12	8		2,60
MC 180×90		90	92		120						22,6			13	9		2,50
MC 190×80	190	80	82	220	105	175	250				21,6	28					2,28
MC 190×95		95	97		120					0,15							3,14
MC 200×85	200	85	87	230	110	185	260		26		21,6			12	8	20	3,42
MC 200×100		100	102		125						20,6	27		11	7		3,28
MC 215×90	215	90	93	250	120	200	285				21,6	28		10	8		4,20

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр для втулки d ном.	d (пред. откл. по Н12)	D ₁	D ₂ (пред. откл. по Н9)	D ₃	D ₄	d ₄	π	Δ	b	H	h	h ₁	h ₂	t	z	Теорети- ческая масса, кг
МС 215×110	215	110	113	250	135	200	285	15	26		25,6	32	10	14	12	20		4,01
МС 225×95	225	95	98	260	120	210	295				21,6	29		9	8			5,00
МС 230×115	230	115	118	270	145	216	305				22,6	30		10	9			5,46
МС 240×100	240	100	103	280	125	225	315				21,6	29	8	9	8	21		5,90
МС 250×125	250	125	128	290	155	236	325				24,6	32		12	11			6,37
МС 260×110	260	110	113	300	135	245	335				23,6	31		11	10			6,82
МС 270×135	270	135	138	310	155	256	345				35,5	43		23	18		25	6,80
МС 280×115	280	115	118	320	140	262	355	17	30	6	24,6	33		11		22		7,27
МС 300×125	300	125	128	340	155	282	380						14	9	11			8,17
МС 320×135	320	135	138	360	165	302	400				28,5	37		13			26	8,55
МС 320×160		160	163		190						36,5	45		21	10			9,50
МС 340×140		140	143	380	170	315	420				28,5	38		12	11			10,20
МС 340×170		170	173		200						36,5	46	10	20	19		27	10,00
МС 360×150	360	150	153	400	180	335	440				29,5	39		13	12			13,60
МС 360×180		180	183		220						38,5	48		22	21			13,20
МС 380×160	380	160	163	430	190	352	470				29,5	40		12	12			15,00
МС 400×170	400	170	173	450	200	372	490	22	36		30,5	41		13	13		28	15,90

Пример условного обозначения средней торцовой крышки с манжетным уплотнением диаметром $D=140$ мм, $d_{\text{вот}}=70$ мм:

Крышка МС 140×70 ГОСТ 13219.8—81