

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ  
НИЗКИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ  
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ****ГОСТ  
13219.6—81****Конструкция и размеры**Low cups with cup seal for diameters from 110 till  
400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions**Взамен  
ГОСТ 13219.6—67**

ОКП 41 8422

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля  
1981 г. № 1926 срок действия установлен****с 01.01 1982 г.****до 01.01 1987 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

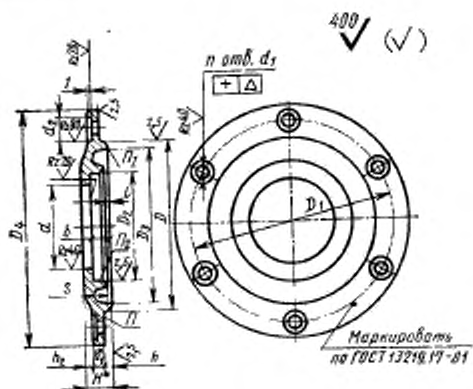
1. Настоящий стандарт распространяется на низкие торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13213.10—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.





• Размеры для справок

## Размеры и

Обозначение крьшкы	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр для аннотации d <sub>ном</sub>	d (пред. откл. по Н12)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (пред. откл. по Н9)	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	n	Δ	D	H	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	t	s	Теорети- ческая масса, кг
МН 110×60	110	60	62	130	85	100	155	11	20			21	7	5	9		18	0,87
МН 110×75		75	77		100													0,82
МН 120×65	120	65	67	145	90	110	175								8			1,46
МН 120×80		80	82		105													1,42
МН 130×75	130	75	77	155	100	118	185			4								1,70
МН 140×80	140	80	82	165	105	128	195											1,74
МН 140×95		95	97		120													1,67
МН 150×85	150	85	87	180	110	138	210			0,12								2,05
МН 150×100		100	102		125													2,02
МН 160×90	160	90	92	190	120	148	220					16,6						2,21
МН 160×105		105	107		130													2,32
МН 170×95	170	95	97	200	120	158	230											2,34
МН 170×110		110	112		135													2,50
МН 180×110	180	100	102	210	125	165	240											2,55
МН 180×115		115	117		145													2,66
МН 190×105	190	105	107	220	130	175	250											3,02
МН 190×120		120	122		150													2,86
МН 200×110	200	110	112	230	135	185	260			0,15								3,25
МН 200×125		125	127		155													3,09
МН 215×115	215	115	118	250	145	200	235					16,6						3,95
МН 215×140		140	143		170							20,5						3,88
МН 225×115	225	115	118	260	145	210	295					16,6						4,62
								17	30									

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по 159)	Диаметр вала или втулки $d_{\text{ном}}$	d (пред. откл. по 112)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (пред. откл. по 119)	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	n	b	H	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l	s	Теоретическая масса, кг
MH 230×150	230	150	153	270	180	216	305			20,5	28		8	3	25	5,18
MH 240×125	240	125	128	280	155	225	315			16,6	24		4		21	5,77
MH 250×160	250	160	163	290	190	236	325					8	12			5,80
MH 260×140	260	140	143	300	170	243	335				29				25	6,55
MH 270×170	270	170	173	310	200	256	345									6,46
MH 280×150	280	150	153	320	180	262	355						8			7,10
MH 290×180	290	180	183	330	220	272	365									7,21
MH 300×160	300	160	163	340	190	282	380	17			30		14		26	8,14
MH 310×190	310	190	193	350	230	292	390		6	0,15						8,19
MH 320×170	320	170	173	360	200	302	400			21,5				4		9,10
MH 320×200		200	203		240											8,27
MH 340×180	340	180	183		220	315	420									9,82
MH 340×220		220	223	380	260							10				9,28
MH 360×190	360	190	193	400	230	335	440				31		16		27	13,10
MH 360×240		240	243		280											12,40
MH 380×200	380	200	203	430	240	352	470									14,20
MH 400×220		220	223		260											15,40
MH 400×250	400	250	253	450	290	372	490	22			32		18	4	28	14,40

Пример условного обозначения низкой торцевой крышки с манжетным уплотнением диаметром  $D=140$  мм,  $d_{\text{ном}}=80$  мм:

Крышка МН 140×80 ГОСТ 13219.6—81