

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ  
НИЗКИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ  
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**Конструкция и размеры**

Low cups with cup seal for diameters from 110 till 400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

ОКП 41 8422

**ГОСТ  
13219.6—81**

Взамен  
ГОСТ 13219.6—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля 1981 г. № 1926 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.  
до 01.01 1987 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

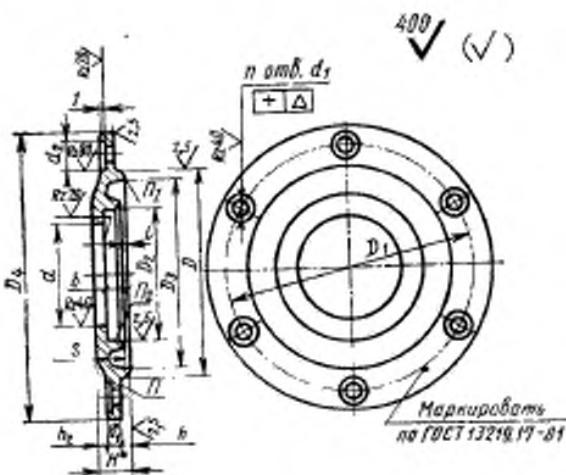
1. Настоящий стандарт распространяется на низкие торцевые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1—80—ГОСТ 13213.10—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.





\* Размеры для справок

## Размеры в мм

Обозначение изделия	<i>D</i>	Диаметр шайб под отверстия (пред. нанесен по ГОСТу)	<i>d</i> (пред. нанесен отверстия под)	<i>D<sub>1</sub></i> (пред. нанесен по ГОСТу)	<i>D<sub>2</sub></i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>H</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>h<sub>2</sub></i>	<i>l</i>	<i>s</i>	Теорети- ческая масса, кг		
MH 110×60	110	60	62	130	85	100	155	11	20				21	7	9	18	0,87
MH 110×75		75	77		100								5				0,82
MH 120×65	120	65	67	145	90	110	175										1,46
MH 120×80		80	82		105												1,42
MH 130×75	130	75	77	155	100	118	185	4									1,70
MH 140×80	140	80	82		105	165	120	128	195								1,74
MH 140×95		95	97														1,67
MH 150×85	150	85	87	180	110	138	210	13	24				16,6				2,05
MH 150×100		100	102		125												2,02
MH 160×90	160	90	92		190	120	148	148	220				22	9			2,21
MH 160×105		105	107		130								16,6				2,32
MH 170×95	170	95	97		120	158	230						6	7	3		2,34
MH 170×110		110	112		135												2,50
MH 180×110	180	100	102	210	125	165	240										2,55
MH 180×115		115	117		145												2,66
MH 190×105	190	105	107		130	175	250										3,02
MH 190×120		120	122		150												2,86
MH 200×110	200	110	112	230	135	185	260	15	26	0,15	23						20
MH 200×125		125	127		155												3,25
MH 215×115	215	115	118		145	250	200	235									3,09
MH 215×140		140	143		170												3,95
MH 225×115	225	115	118	260	145	210	295	17	30								24
																	4,62

## Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение крышки	$D$ (прев. отка, по 19)	Диаметр вала или отверстия $d$ ном	$d$ (прав., отка, по Н12)	$D_1$	$D_2$ (прав., отка, по Н9)	$D_3$	$d_1$	$d_2$	$a$	$a_1$	$b$	$H$	$h_1$	$h_2$	$l$	$s$	Теоретич. масса, кг
MH 230×150	230	150	153	270	180	216	305					20,5	28	8	3	25	5,18
MH 240×125	240	125	128	280	155	225	315					16,6	24	4	21	21	5,77
MH 250×160	250	160	163	290	190	236	325					29	8	12	9	25	5,80
MH 260×140	260	140	143	300	170	245	335										6,55
MH 270×170	270	170	173	310	200	256	345										6,46
MH 280×150	280	150	153	320	180	262	355										7,10
MH 290×180	290	180	183	330	220	272	365										7,21
MH 300×160	300	160	163	340	190	282	380	17	30								8,14
MH 310×190	310	190	193	350	230	292	390			6	0,15	30	14	6	14	26	8,19
MH 320×170	320	170	173	360	200	302	400					21,5			4		9,10
MH 320×200	320	200	203	360	240												8,27
MH 340×180	340	180	183	380	220	315	420										9,82
MH 340×220	340	220	223	380	260							10					9,28
MH 360×190	360	190	193	400	230	335	440					31	16	5	27		13,10
MH 360×240	360	240	243	420	280												12,40
MH 380×200	380	200	203	430	240	352	470										14,20
MH 400×220	400	220	223	450	260	372	490	22	36			32	18	4	28		15,40
MH 400×250	400	250	253	450	290												14,40

При мер условного обозначения низкой торцовой крышки с множественным уплотнением диаметром  $D=140$  мм,  $d_{ном}=80$  мм:

Крышка MH 140×80 ГОСТ 13219.6—81