

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ  
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ  
ДЛЯ ВАЛА-ШЕСТЕРНИ

## Сортамент

Periodic sections produced  
by cross-helical rolling for gear shaft. Dimensions

ГОСТ  
8320.6—83

Взамен  
ГОСТ 8320.6—73

ОКП 09 4400

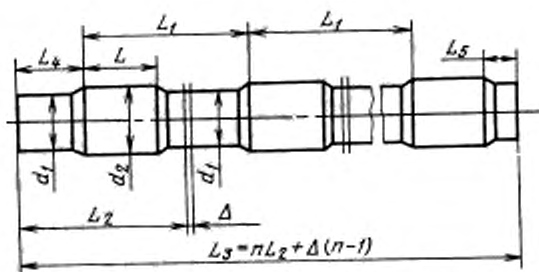
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1975 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические профили для вала-шестерни, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры профилей и предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номер профиля	L		L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>		L <sub>5</sub>		d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>		При- пуск на резку Δ	Число перио- дов n	Масса одного перио- да, кг
	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.				
1	145	±5	341	±5	333	2038	140	+15	48	+15	95	+1,0 -1,5	130	+1,0 -1,5	8	6	27,8
2						2379							120			7	24,8

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание.