

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ  
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ПЯТИСТУПЕНЧАТЫЕ  
ДЛЯ ВАЛОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ**

**ГОСТ  
8320.3-83**

**Сортамент**

Periodic pentastep sections produced  
by cross-helical rolling for electric motor shafts. Dimensions

**Взамен  
ГОСТ 8320.3-73**

ОКП 09 4400

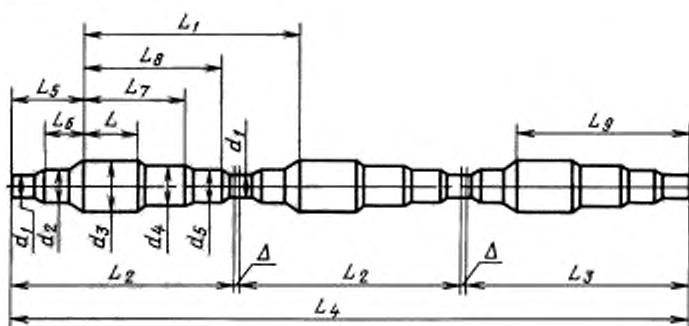
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1974 дата введения установлена

**01.01.85**

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические пятиступенчатые профили для валов электродвигателей, изготовленные поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним для профилей № 1—4 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, для профилей № 5—12 — на черт. 2 и табл. 2, для профилей № 13, 14 — на черт. 3 и табл. 3.



Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Номер профиля	<i>L</i>		<i>L<sub>1</sub></i>		<i>L<sub>2</sub></i>	<i>L<sub>3</sub></i>	<i>L<sub>4</sub></i>	<i>L<sub>5</sub></i>		<i>L<sub>6</sub></i>		<i>L<sub>7</sub></i>	
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	
1	166		992		983	1153	3137	216	74		466		
2	166		1047		1038	1208	3302	216	74		521		
3	192	±5	1111	±5	1107	1308	2424	225	+15	80	527		±5
4	192		1161		1157	1358	2524	225		80	577		

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

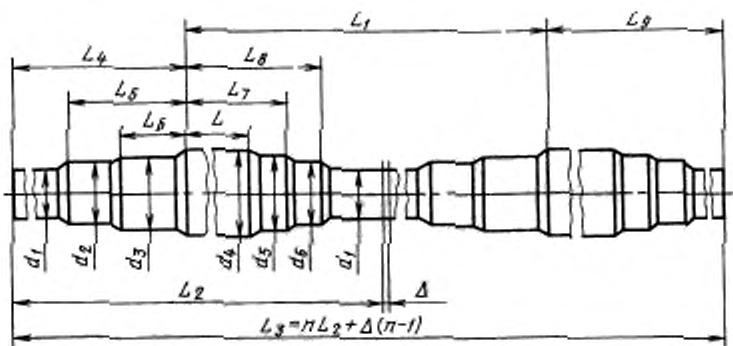
Переиздание.

С. 2 ГОСТ 8320.3—83

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Номер профиля	$L_8$		$L_9$		$d_1$		$d_2$		$d_3$		$d_4$		$d_5$		Припуск на резку $\Delta$	Число периодов $n$	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.															
1	736		939		71		76		100		91		86		9	3	47,00
2	791	$\pm 5$	992	$+15$	71	$+1,0$	76	$+1,0$	100	$+1,0$	91	$+1,0$	86	$+1,0$	9	3	52,50
3	847		1088		81		91		115	$-1,5$	106	$-1,5$	101	$-1,5$	9	2	50,00
4	897		1138		81		91		115		106		101		9	2	55,30
																	72,10
																	80,50
																	75,60
																	84,00



Черт. 2

Размеры, мм

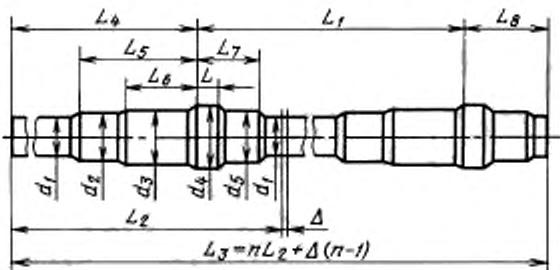
Таблица 2

Но- мер про- филя	$L$		$L_1$		$L_2$		$L_3$		$L_4$		$L_5$		$L_6$		$L_7$		$L_8$	
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Пред. откл.								
5	386		967		957	1924	347			207		112			475		565,5	
6	326		907		897	1804	347			207		112			415		505,5	
7	310		835		825	2495	319			179		105			368		452	
8	233	$\pm 5$	758	$\pm 5$	748	2264	319	$+15$	179	$\pm 5$	105	$\pm 5$	291	$\pm 5$	375	$\pm 5$		
9	40		939		933	2811	639			371		278			144		260	
10	40		864		858	2586	564			296		203			144		260	
11	40		1122		1116	3360	441			224		108			314		407	
12	30		708		700	3532	458			235		160			120		215	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Номер профиля	$L_0$		$d_1$		$d_2$		$d_3$		$d_4$		$d_5$		$d_6$		Припуск на разрезку $\Delta$	Число периодов $n$	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
5	610	+15	90	+1,0 -1,5	105	+1,0 -1,5	115	+1,0 -1,5	130	+1,0 -1,5	110	+1,0 -1,5	105	+1,0 -1,5	10	2	79,80
6	550		90		105		115		130		110		105		10	2	73,50
7	506		73		78		88		100		85		78		10	3	40,00
8	429		73		78		88		100		85		78		10	3	35,20
9	294		76		85		92		98		92		86		6	3	42,80
10	294		75		85		92		98		92		86		6	3	38,60
11	675		75		86		92		98		92		85		6	3	48,70
12	242		55		65		70		77		67		62		8	5	14,80



Черт. 3

Размеры, мм

Таблица 3

Номер профиля	$L$		$L_1$		$L_2$		$L_3$		$L_4$		$L_5$		$L_6$		$L_7$	
	Номин.	Пред. откл.														
13	30	$\pm 5$	596	$\pm 5$	588	2972	455	$\pm 5$	232	$\pm 5$	150	$\pm 5$	105	$\pm 5$	105	$\pm 5$
14	86		1334		1328	2662	916		690		600		310		310	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Номер профиля	$L_8$		$d_1$		$d_2$		$d_3$		$d_4$		$d_5$		Припуск на разрезку $\Delta$	Число периодов $n$	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.													
13	133	$\pm 5$	55	$+1,0-1,5$	65	$+1,0-1,5$	70	$+1,0-1,5$	77	$+1,0-1,5$	65	$+1,0-1,5$	8	5	17,7
14	412		90		95		104		110		92		6	2	80,5