

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ГОРОДСКИХ ДОРОГ**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ  
21924.2—84**

Reinforced concrete slabs of unstressed fittings for pavements of city roads  
Structure and dimensions

ОКП 58 4621

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на железобетонные плиты с ненапрягаемой арматурой, изготовляемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства покрытий постоянных и временных городских дорог под автомобильную нагрузку Н-30 и Н-10, и устанавливает конструкцию этих плит.

Плиты применяют для дорог в районах с расчетной температурой наружного воздуха (средней наиболее холодной пятидневки района строительства по СНиП 2.01.01) до минус 40 °С включ.

При применении плит в климатическом подрайоне IVA должны учитываться дополнительные требования СНиП 2.03.01 к конструкциям, предназначенным для эксплуатации в этих условиях.

Допускается применение данных плит для дорог в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40 °С при соблюдении требований, предъявляемых СНиП 2.03.01 к конструкциям, предназначенным для эксплуатации в этих условиях.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Форма и основные параметры плит — по ГОСТ 21924.0.

3. Технические показатели плит приведены в табл. 1.

4. Плиты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 21924.0 и настоящего стандарта.

5. Армирование плит должно соответствовать приведенному на черт. 1—7.

Армирование плит термомеханически упрочненной арматурной сталью класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884 аналогично армированию арматурной сталью класса А-III по ГОСТ 5781.

**П р и м е ч а н и е.** Допускается применение для фиксации арматурных сеток вместо элементов К1-К10 и Ф1 фиксаторов других типов, которые без увеличения расхода стали на плиту обеспечивают фиксацию арматуры согласно требованиям данного стандарта при исключении выхода металла на лицевую поверхность плиты в пределах защитного слоя бетона.

6. Спецификация арматурных и монтажно-стыковых элементов приведена в табл. 2, выборка арматурной стали для их изготовления на одну плиту — в табл. 3.

5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7. Форма и размеры арматурных и монтажно-стыковых элементов — по ГОСТ 21924.3.

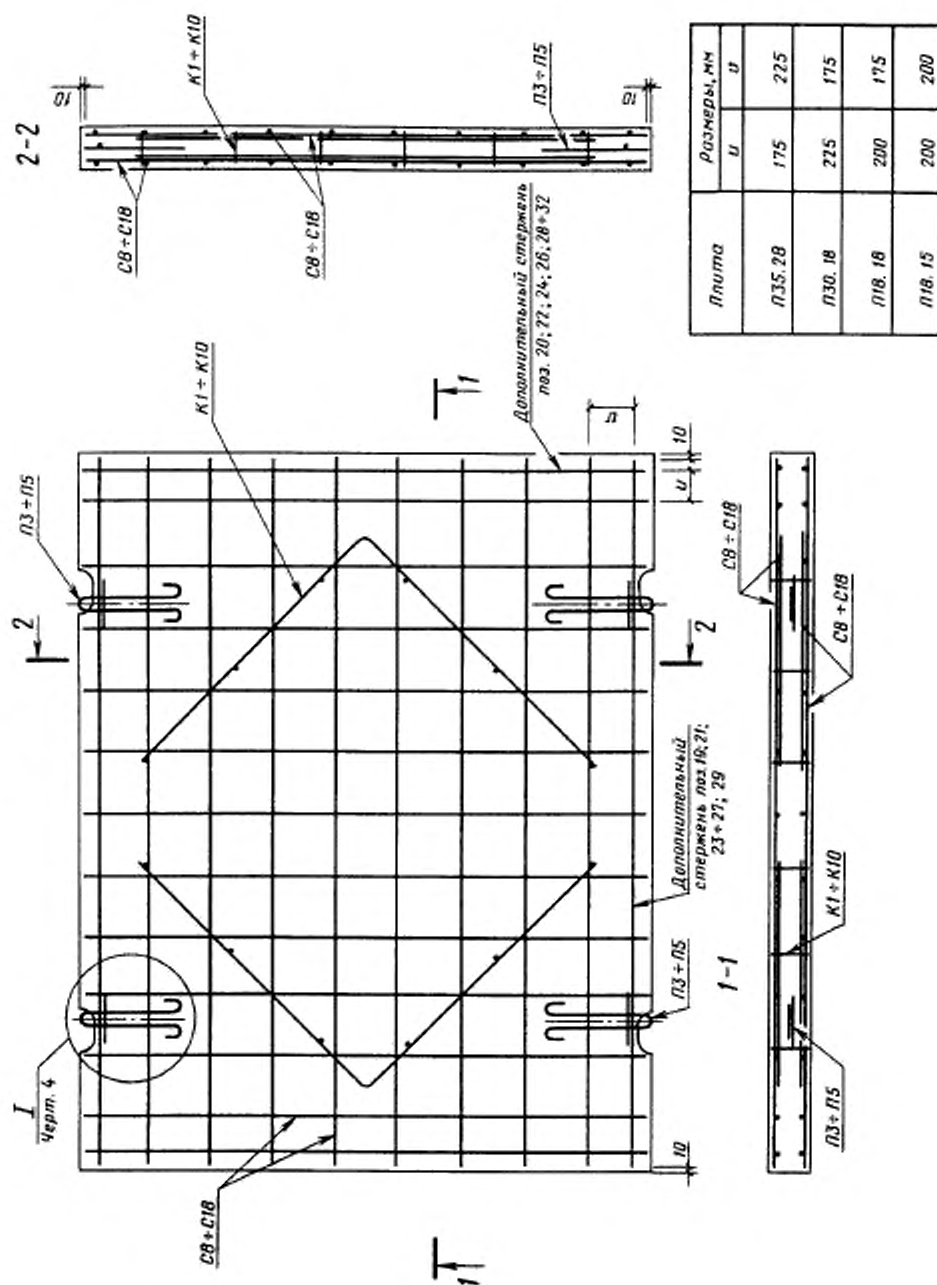
8. Значения контрольной нагрузки (без учета собственного веса плиты) для испытания плит по прочности и трещиностойкости приведены в табл. 4.

9. Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании плит по трещиностойкости не должна превышать 0,2 мм.

Таблица 1

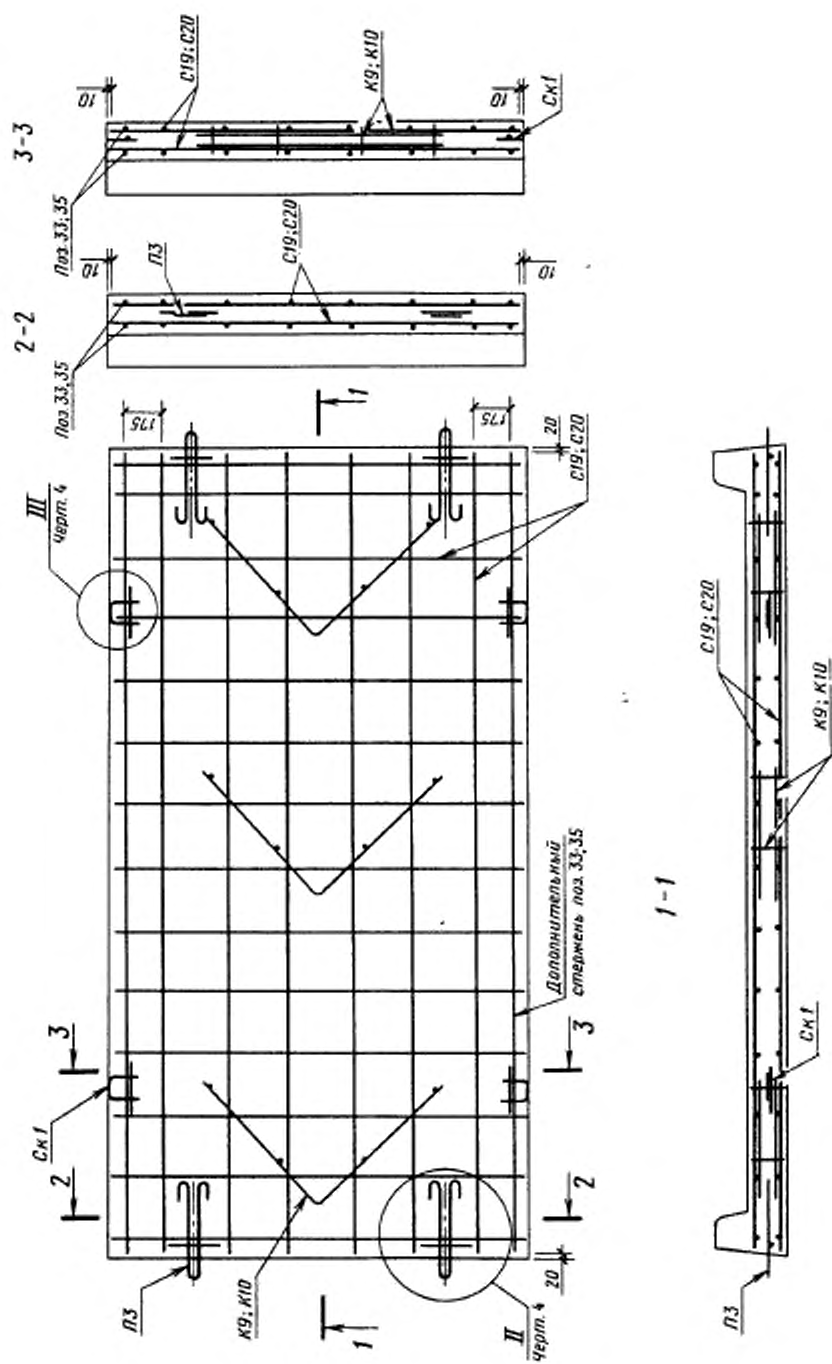
Марка плиты	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по прочности на растяжение при изгибе	Площадь постели, м <sup>2</sup>	Расход материалов		
				Бетон на плиту, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
					на плиту	на 1 м <sup>2</sup> постели
1П35.28—30	B30	50	9,6	1,63	113,92	11,87
2П35.28—30	B22,5					
1П35.28—10	B30				79,36	8,27
2П35.28—10	B22,5					
1П30.18—30	B30		5,2	0,88	66,26	12,74
2П30.18—30	B22,5					
1П30.18—10	B30				46,48	8,94
2П30.18—10	B22,5					
1П18.18—30	B30		3,0	0,48	46,94	15,65
2П18.18—30	B22,5					
1П18.18—10	B30				33,80	11,27
2П18.18—10	B22,5					
1П18.15—30	B30		2,6	0,41	35,12	13,51
2П18.15—30	B22,5					
1П18.15—10	B30				24,88	9,57
2П18.15—10	B22,5					
1ПББ35.20—30	B30		7,8	1,35	100,43	12,88
1ПББ35.20—10						
1ПТ35—30	B22,5		6,1	1,03	79,75	13,07
2ПТ35—30						
1ПТ35—10		56,58			9,28	
2ПТ35—10						
1ПШ13—30	B30	4,0	0,72	25,22	6,30	
1ПШД13—30			0,76			
1ПШП13—30			0,77			
1ПШ12—30		3,5	0,63	24,02	6,86	
1ПШД12—30			0,66			
1ПШП12—30			0,67			
1ДПШ13—30		2,0	0,36	16,25	8,12	
1ДПШ12—30		1,7	0,31	15,48	9,10	
1ППШ13—30		2,0	0,36	16,60	8,30	
1ППШ12—30		1,7	0,31	15,83	9,31	

Плиты П35.28, П30.18, П18.18 и П18.15



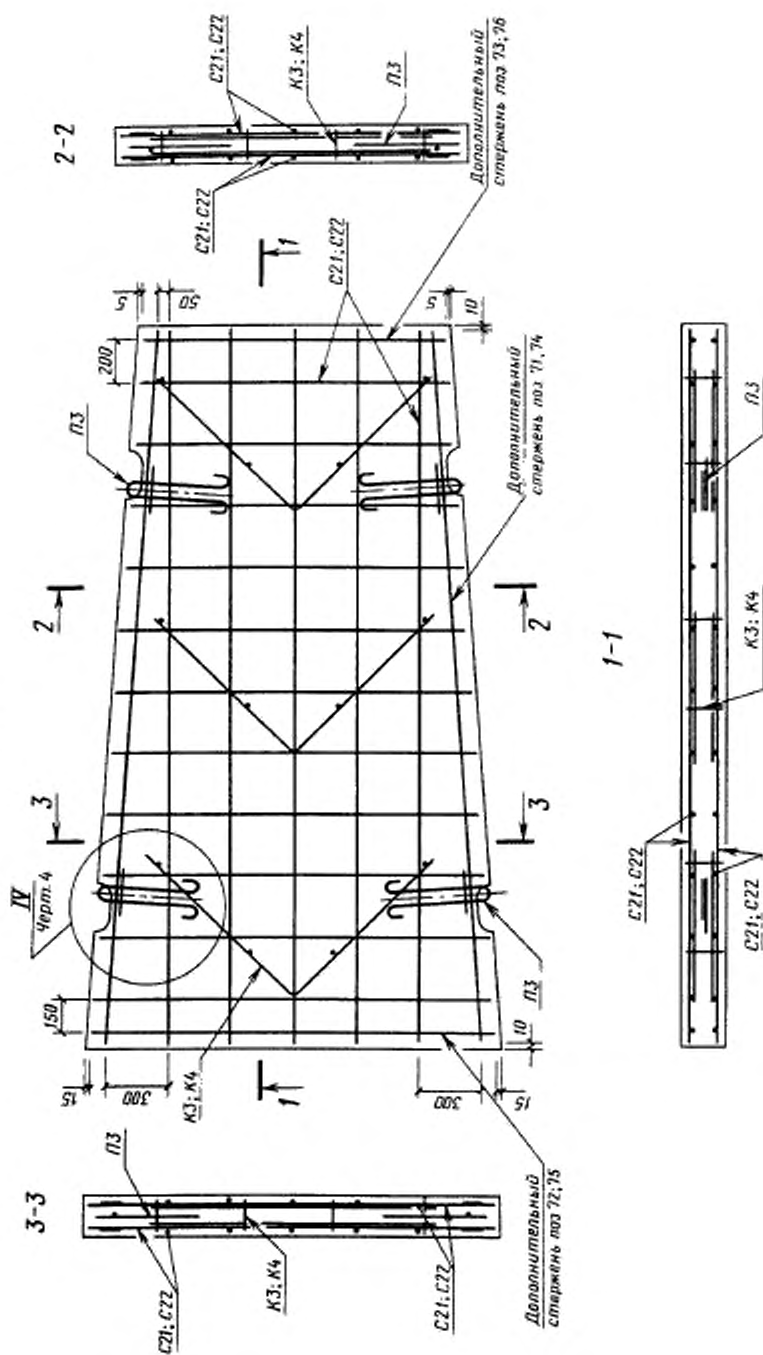
Черт. 1

## Плита ПББ35.20

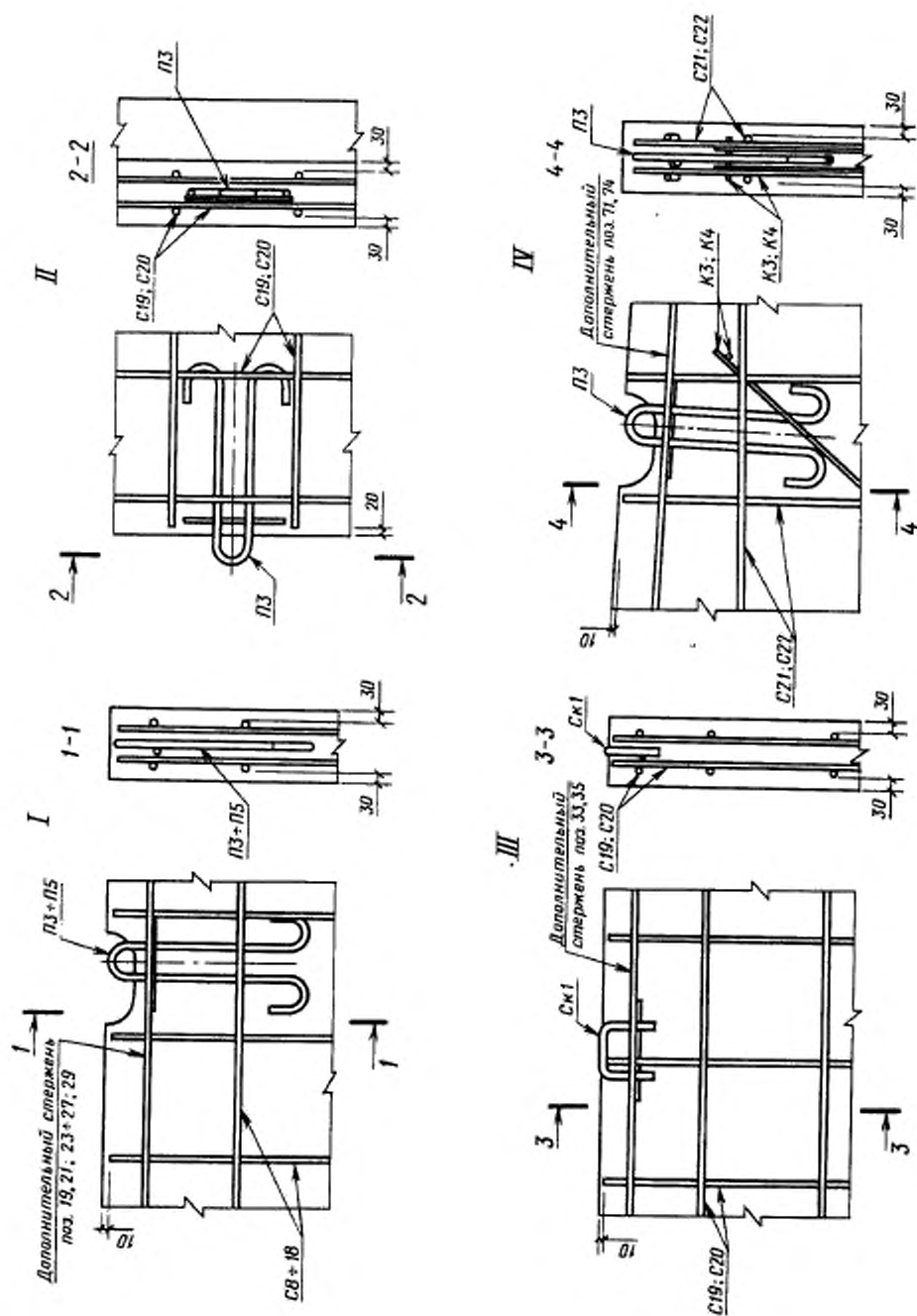


Черт. 2

Паура ПП35

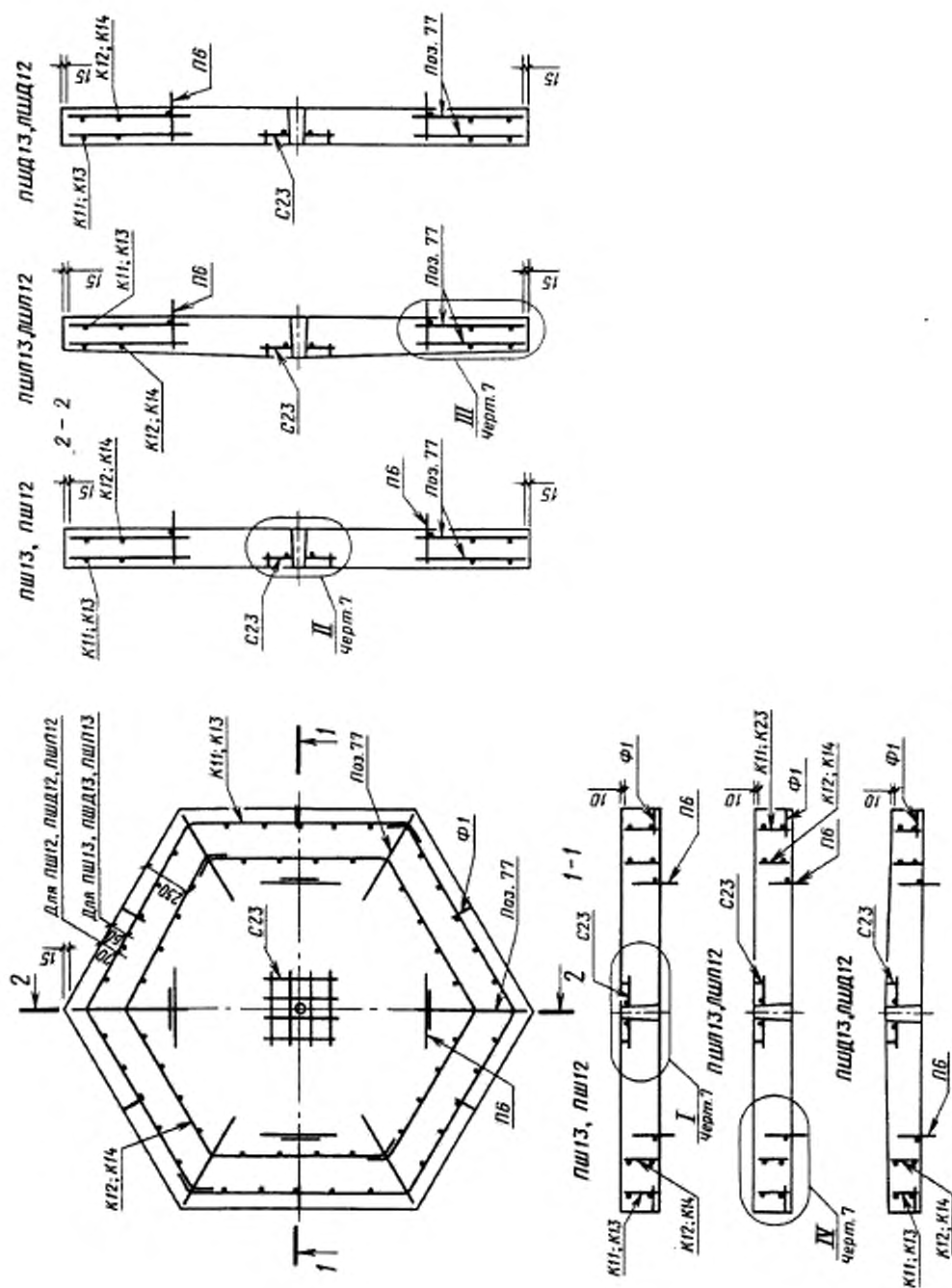


Черт. 3



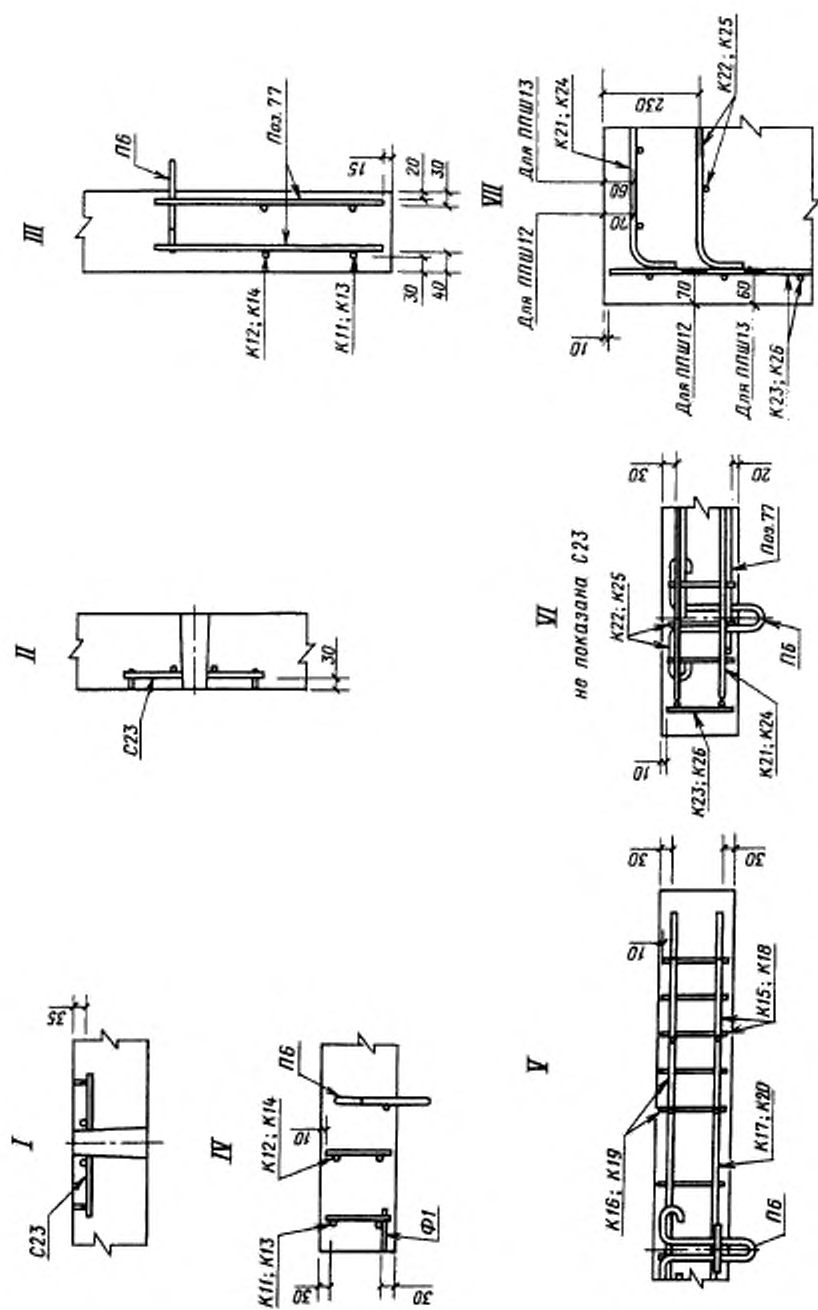
Черт. 4

Плиты ПШ13, ПШ12, ПШД13, ПШД12, ПШП13 и ПШП12









Черт. 7

Таблица 2

Марка плиты	Арматурные сетки		Арматурные каркасы		Монтажные петли		Скобы		Фиксаторы		Отдельные стержни		
	Марка	Число	Марка	Число	Марка	Число	Марка	Число	Марка	Число	Поз.	Число	
1П35.28—30, 2П35.28—30	C8		K1			П3					19 20	4	
1П35.28—10, 2П35.28—10	C9		K2								21 22		
1П30.18—30	C10		K3								23 24		
2П30.18—30 1П30.18—10	C11		K4			П4					25 26		
2П30.18—10	C12		K5	2							27 28	8	
1П18.18—30	C13		K6								29		
2П18.18—30, 1П18.18—10	C14		K7								24		
2П18.18—10	C15	2	K8			П5					26		
1П18.15—30	C16		K9								29 30	4	
2П18.15—30, 1П18.15—10	C17		K10				4				24 31		
2П18.15—10	C18		K8								26 32		
1ПББ35.20—30	C19		K9					Ск1	4		33		
1ПББ35.20—10	C20		K10								35	2	
1ПТ35—30, 2ПТ35—30	C21		K3	3		П3					71		
1ПТ35—10, 2ПТ35—10	C22		K4								72 73		
											74		
											75 76	2	
1ПШ13—30, 1ПШД13—30, 1ПШП13—30	C23	1	K11, K12	2							6	12	
1ПШ12—30, 1ПШД12—30, 1ПШП12—30			K13, K14										
1ДПШ13—30			K15—K17	1		П6					Ф1	5	4
1ДПШ12—30			K18—K20				3						
1ПШШ13—30			K21—K23										
1ППШ12—30			K24—K26									6	6

кг

Марка плиты	Арматурная сталь по ГОСТ 5781										Арматурная сталь по ГОСТ 6727			Всего
	Класс А-III				Класс А-I						Класс Вр-I			
	Диаметр, мм			Итого	Диаметр, мм					Итого	Диаметр, мм			
	8	10	12		8	10	12	14	16		4	5	Итого	
1П35.28—30, 2П35.28—30	—	43,78	61,80	105,58								1,66	1,66	113,92
1П35.28—10, 2П35.28—10	28,04	42,96	—	71,00	—		6,08			6,68		1,68	1,68	79,36
1П30.18—30	—	23,50	37,06	60,56		0,60						1,34	1,34	66,26
2П30.18—30, 1П30.18—10	15,02	25,74	—	40,76			3,76			4,36				46,48
2П30.18—10	16,50	—	—	16,50	15,02					19,38		1,36	1,36	37,24
1П18.18—30	—	—	43,04	43,04										46,94
2П18.18—30, 1П18.18—10	—	29,90	—	29,90			—			—		1,02	1,02	33,80
2П18.18—10	19,10	—	—	19,10	—	2,88				2,88		1,04	1,04	23,02
1П18.15—30	—	12,78	18,44	31,22								1,02	1,02	35,12
2П18.15—30, 1П18.15—10	8,16	12,82	—	20,98										24,88
2П18.15—10	8,18	—	—	8,18	8,16					11,04		1,04	1,04	20,26
1ПББ35.20—30	—	34,20	55,14	89,34										100,43
1ПББ35.20—10	21,90	38,28	—	60,18		1,20				2,28	9,56	1,53	1,53	71,27
1ПТ35—30, 2ПТ35—30	—	27,76	43,30	71,06		0,60	6,08					2,01	2,01	79,75
1ПТ35—10, 2ПТ35—10	17,78	30,08	—	47,86						6,68		2,04	2,04	56,58
1ПШ13—30, 1ПШД13—30, 1ПШП13—30		21,34	—	21,34	—									25,22
1ПШ12—30, 1ПШД12—30, 1ПШП12—30	—	20,14	—	20,14		2,88				2,88	1,00		1,00	24,02
1ДПШ13—30		13,32	—	13,32								—	—	16,25
1ДПШ12—30		12,55	—	12,55							0,77		0,77	15,48
1ППШ13—30		13,72	—	13,72		2,16				2,16				16,60
1ППШ12—30		12,95	—	12,95							0,72		0,72	15,83

Примечание. При применении арматурной стали класса Ат-III с ее диаметр и расход следует принимать одинаковым с арматурной сталью класса А-III.

Таблица 4

Марка плиты	Контрольная нагрузка (без учета собственного веса плиты), кН (тс), при испытании плит		Марка плиты	Контрольная нагрузка (без учета собственного веса плиты), кН (тс), при испытании плит	
	по прочности	по трещиностойкости		по прочности	по трещиностойкости
1П35.28—30	115,6 (11,8)	63,7 (6,5)	1П18.15—30	179,3 (18,3)	99,0 (10,1)
2П35.28—30	113,7 (11,6)	62,7 (6,4)	2П18.15—30	122,5 (12,5)	67,6 (6,9)
1П35.28—10	67,6 (6,9)	37,2 (3,8)	1П18.15—10	123,5 (12,6)	67,6 (6,9)
2П35.28—10	66,6 (6,8)		2П18.15—10	73,5 (7,5)	40,2 (4,1)
1П30.18—30	107,8 (11,0)	59,8 (6,1)	1ПББ35 20—30	69,6 (7,1)	38,2 (3,9)
2П30.18—30	68,6 (7,0)	37,2 (3,8)	1ПББ35 20—10	38,2 (3,9)	21,6 (2,2)
1П30.18—10	69,6 (7,1)	38,2 (3,9)	1ПТ35—30	83,3 (8,5)	46,1 (4,7)
2П30.18—10	33,3 (3,4)	18,6 (1,9)	2ПТ35—30	82,3 (8,4)	45,1 (4,6)
1П18.18—30	184,2 (18,8)	100,9 (10,3)	1ПТ35—10	50,0 (5,1)	27,4 (2,8)
2П18.18—30	128,4 (13,1)	70,6 (7,2)	2ПТ35—10		
1П18.18—10	129,4 (13,2)	71,5 (7,3)	1ПШ13, 1ПШД13, 1ПШП13	94,1 (9,6)	51,9 (5,3)
2П18.18—10	78,4 (8,0)	43,1 (4,4)	1ПШ12, 1ПШД12, 1ПШП12	79,4 (8,1)	44,1 (4,5)

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством жилищно-коммунального хозяйства РСФСР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по делам строительства от 30.09.83 № 210
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5781—82	5, 6
ГОСТ 6727—80	6
ГОСТ 10884—94	5
ГОСТ 21924.0—84	2, 4
ГОСТ 21924.3—84	7
СНиП 2.01.01—82	1
СНиП 2.03.01—84	1

5. ИЗДАНИЕ (январь 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 5—88)