

ГОСТ 14799—85

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

**ЗАКЛЕПКИ  
С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ (УГОЛ 120°)  
(ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

Б3 5-2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ (УГОЛ 120°)  
(ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)ГОСТ  
14799—85

## Конструкция и размеры

Взамен

ГОСТ 14799—75

120° countersunk-head rivets (high precision).  
Construction and dimensionsМКС 21.060.40  
ОКП 12 8500

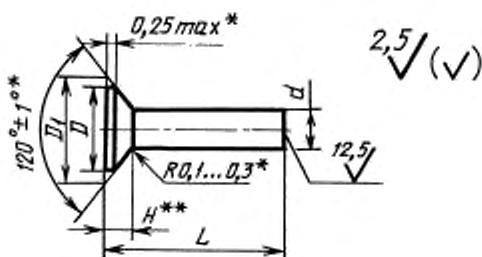
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 марта 1985 г. № 904 дата введения установлена

с 01.07.86

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на заклепки с потайной головкой (угол 120°) с диаметром стержня от 2,6 до 6 мм для соединений с высокими требованиями к эксплуатационной надежности.

2. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры обеспечиваются инструментом.

\*\* Размер для справок.



		мм					
Диаметр стержня $d$		2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
Диаметр головки	$D_h$ , не менее	5,2	5,9	6,7	7,6	9,3	11,3
	$D_h$ , не более	6,06	6,81	7,65	8,50	10,19	12,33
Высота головки $H$		1,0	1,1	1,2	1,3	1,5	1,8
Длина заклепки $L$	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
	11						
	12			Стандартные длины			
	13						
	14						
	15						
	16						
	17						
	18						
	19						
	20						
	22						
	24						
	26						
	28						
	30						
	32						
	34						
	36						
	38						
	40						

П р и м е ч а н и е. Допускается применять заклепки с длинами меньшими или большими указанных в таблице. Длину заклепки при этом выбирать из ряда, приведенного в графе «Длина заклепки  $L$ ».

П р и м ер у с л о в н о го обозначения заклепки диаметром стержня  $d = 4$  мм, длиной  $L = 8$  мм, из стали марки 10, без покрытия:

Заклепка 4 × 8.01 ГОСТ 14799—85

3. Технические требования — по ГОСТ 14803—85.
4. Теоретическая масса заклепок приведена в приложении.

## Теоретическая масса 1000 шт. заклепок из алюминиевых сплавов, кг

Длина $L$ , мм	Номинальный диаметр стержня $d$ , мм					
	2,6	3	3,5	4	5	6
4	0,083	—	—	—	—	—
5	0,098	0,133	—	—	—	—
6	0,113	0,153	0,208	0,275	—	—
7	0,128	0,173	0,236	0,311	—	—
8	0,143	0,193	0,264	0,347	0,548	—
9	0,158	0,213	0,291	0,382	0,604	—
10	0,173	0,233	0,318	0,418	0,660	0,99
11	0,188	0,254	0,346	0,454	0,716	1,07
12	0,203	0,274	0,373	0,490	0,772	1,16
13	0,218	0,294	0,400	0,526	0,828	1,24
14	0,234	0,314	0,428	0,561	0,884	1,32
15	0,249	0,334	0,456	0,597	0,940	1,40
16	0,264	0,354	0,484	0,633	0,996	1,48
17	0,279	0,374	0,512	0,669	1,052	1,56
18	0,294	0,394	0,539	0,705	1,108	1,64
19	0,309	0,415	0,566	0,740	1,164	1,72
20	0,324	0,435	0,593	0,776	1,220	1,80
22	—	0,475	0,648	0,848	1,331	1,96
24	—	0,515	0,703	0,920	1,443	2,12
26	—	—	0,757	0,991	1,555	2,28
28	—	—	0,812	1,063	1,667	2,44
30	—	—	—	1,135	1,779	2,61
32	—	—	—	1,206	1,890	2,77
34	—	—	—	—	2,002	2,93
36	—	—	—	—	2,114	3,09
38	—	—	—	—	2,226	3,25
40	—	—	—	—	2,338	3,41

П р и м е ч а н и е. Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18 и Д19П. Для определения массы заклепок, изготовленных из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,93 — для алюминиевого сплава АМг5П, 2,81 — для стали.

Редактор Р.Г. Гончаровская

Технический редактор В.Н. Прусакова

Корректор Т.И. Конопенко

Компьютерная верстка И.А. Налейкиной

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 30.11.2004. Усл. печл. 0,47. Уч.-издл. 0,35.  
Тираж 114 экз. С 4528. Зак. 1083.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Липин пер., 6.  
Ппр № 080102