

СЕКЦИИ КОНВЕЙЕРОВ РОЛИКОВЫХ НЕПРИВОДНЫХ ПЕРЕНОСНЫХ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва.
Стандартинформ
2006

СЕКЦИИ КОНВЕЙЕРОВ РОЛИКОВЫХ НЕПРИВОДНЫХ
ПЕРЕНОСНЫХ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯГОСТ
15516-76

Типы. Основные параметры и размеры

Roller non-powered conveyors sections. Portable
conveyors. Types. Main performance and sizesВзамен
ГОСТ 15516-70

МКС 53.040.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 января 1976 г. № 265
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандара СССР от 10.07.91 № 1235

1. Настоящий стандарт распространяется на секции роликовых неприводных переносных конвейеров общего назначения из металла и неметаллических материалов с цилиндрическими и коническими роликами, применяемые для транспортирования тарно-штучных грузов в горизонтальном или наклонном направлениях.

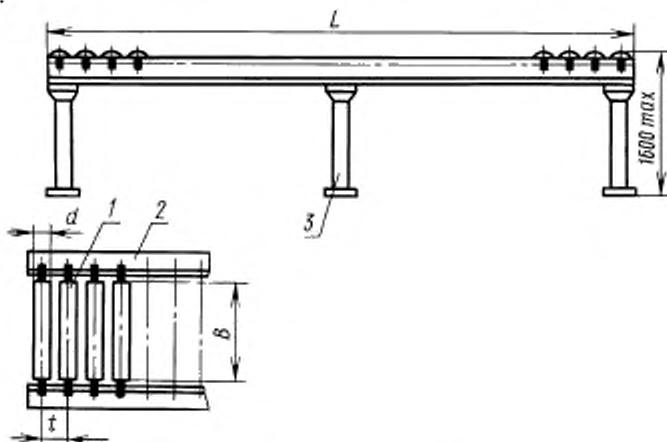
2. Секции должны изготавливаться следующих типов:

1 — прямолинейные;
2 — криволинейные.

3. Секции должны изготавливаться следующих исполнений:

1 — однорядные;
2 — многорядные.

4. Основные параметры и размеры секций типа I должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1 — ролик; 2 — рама; 3 — стойка

Черт. 1



Таблица 1

Размеры в мм

B	Диаметр ролика <i>d</i>		<i>t</i>	<i>L</i>	Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более		Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более
	обработанного	необработанного			на ролик	на 1 м длины секции конвейера	
60	40	42	50	800	63(620)	100(980)	18
				1520			
				3040			
			80	800	125(1225)	250(2450)	13
				1520			
				3040			
	57	60	160	800	125(1225)	250(2450)	44
				1520			
				3040			
			50	800	63(620)	100(980)	30
				1520			
				3040			
100	40	42	80	800	63(620)	100(980)	22
				1520			
				3040			
			57	800	125(1225)	250(2450)	18
				1520			
				3040			
	57	60	160	800	125(1225)	250(2450)	48
				1520			
				3040			
			50	800	63(620)	100(980)	35
				1520			
				3040			
160	40	42	80	800	63(620)	100(980)	26
				1520			
				3040			
			57	800	125(1225)	250(2450)	22
				1520			
				3040			
	57	60	160	800	125(1225)	250(2450)	48
				1520			
				3040			
			50	800	40(390)	100(980)	35
				1520			
				3040			
200	40	42	80	800	40(390)	100(980)	30
				1520			
				3040			
			57	800	80(785)	250(2450)	26
				1520			
				3040			
				800			52

С. 3 ГОСТ 15516-76

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

B	Диаметр ролика <i>d</i>		<i>t</i>	<i>L</i>	Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более		Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более
	обработанного	необработанного			на ролик	на 1 м длины секции конвейера	
200	57	60	160	800	80(785)	250(2450)	40
				1520			
				3040			
250	40	42	50	800	40(390)	100(980)	35
				1520			26
				3040			
			80	800			52
				1520			
				3040			
	57	60	160	800	80(785)	250(2450)	40
				1520			
				3040			
				800			35
			80	1520			
				3040			
315	40	42	50	800	40(390)	100(980)	60
				1520			
				3040			
			80	800			44
				1520			
				3040			
	57	60	160	800	80(785)	250(2450)	48
				1520			
				3040			
			80	800			35
				1520			
				3040			
400	40	42	50	800	32(315)	100(980)	66
				1520			
				3040			
			80	800			48
				1520			
				3040			
	57	60	160	800	63(620)	250(2450)	40
				1520			
				3040			
			80	800			58
				1520			
				3040			
500	40	42	50	800	32(315)	100(980)	40
				1520			
				3040			

Продолжение табл. 1

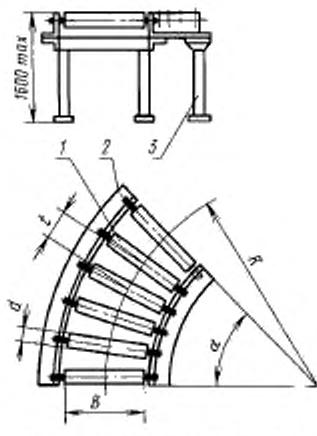
Размеры в мм

B	Диаметр ролика d		t	L	Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более		Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более
	обрабо-танного	необрабо-танного			на ролик	на 1 м длины секции конвейера	
500	57	60	80	800	63(620)	250(2450)	70
				1520			
				3040			
			160	800			52
				1520			
	40	42	50	3040			66
				800	32(315)	100(980)	
				1520			
			80	3040			48
				800			
630	57	60	80	1520	63(620)	250(2450)	80
				3040			
				800			
			160	1520			
				3040			62

Пример условного обозначения секции типа 1 роликового переносного конвейера шириной $B = 60$ мм, диаметром ролика $d = 40$ мм, шагом ролика $t = 50$ мм и длиной секции $L = 800$ мм:

Секция 1-60-40-50-800 ГОСТ 15516-76

5. Основные параметры и размеры секций типа 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



1 — ролик; 2 — рама; 3 — стойка

Черт. 2

Примечание к черт. 1 и 2. Чертежи не определяют конструкции секции.

С. 5 ГОСТ 15516-76

Таблица 2

		Размеры в мм				Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более		
B	Диаметр ролика d		t	R	α, угловые градусы			
	обрабо-танного	необрабо-танного						
60	40	42	60	500	—	63(620)	100(980)	18
					45			
					—			
					90			
					—			
	57	60	80	630	45	125(1225)	250(2450)	44
					—			
					45			
					—			
					90			
100	40	42	60	630	—	63(620)	100(980)	22
					45			
					—			
					90			
					—			
	57	60	80	800	45	125(1225)	250(2450)	48
					—			
					45			
					—			
					90			
160	40	42	60	800	—	63(620)	100(980)	28
					45			
					—			
					90			
					—			
	57	60	80	1000	45	125(1225)	250(2450)	22
					—			
					45			
					—			
					90			
200	40	42	60	1000	—	40(390)	100(980)	32
					45			
					—			
					90			
	57	60	80	1000	—	80(785)	250(2450)	26
					45			
					—			
					90			

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

B	Диаметр ролика <i>d</i>		<i>t</i>	<i>R</i>	α , угловые градусы	Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более		Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более	
	обрабо- танного	необрабо- танного				на ролик	на 1 м длины секции конвейера		
250	40	42	60	1000	—	40(390)	100(980)	35	
					45				
					—				
					90				
			80		—	80(785)	250(2450)	26	
					45				
					—				
	57	60	60		90				
					—				
					45			52	
			80		—	80(785)	250(2450)		
					90				
					—				
315	40	42	60	1250	—	40(390)	100(980)	40	
					45				
					—				
			80		90				
					—	80(785)	250(2450)	35	
					45				
	57	60	60		—				
					90				
					—				
			80		—	80(785)	250(2450)	62	
					45				
					—				
400	40	42	60	2000	—	32(315)	100(980)	48	
					45				
					—				
			80		90				
					—	32(315)	100(980)	35	
					45				
	57	60	60		—	63(620)	250(2450)	66	
					90				
					—				
			80		—	63(620)	250(2450)		
					45				
					—				
500	40	42	60	2000	—	32(315)	100(980)	58	
					45				
					—				
			80		90				
					—	32(315)	100(980)	40	
					45				
	57	60	60		—	63(620)	250(2450)	70	
					90				
					—				

С. 7 ГОСТ 15516-76

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

B	Диаметр ролика <i>d</i>		<i>t</i>	<i>R</i>	α , угловые градусы	Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более		Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более	
	обрабо- танного	необрабо- танного				на ролик	на 1 м длины секции конвейера		
630	40	42	60	2000	—	32(315)	100(980)	66	
					45				
					—				
					90				
					—				
	57	60	80		45			48	
					—				
					90				
					—				
					45	63(620)	250(2450)	80	
					—				
					90				

Примечание. Для конических роликов указан больший диаметр.

Пример условного обозначения секции типа 2 роликового переносного конвейера шириной *B* = 60 мм, диаметром ролика *d* = 40 мм, шагом ролика *t* = 60 мм, радиусом кривизны *R* = 500 мм и углом поворота α = 30°.

Секция 2-60-40-60-500-30 ГОСТ 15516-76

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Многорядные секции следует собирать из однорядных.

Редактор Р.Г. Говердовская
 Технический редактор О.Н. Власова
 Корректор М.И. Першина
 Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Подписано в печать 24.05.2006. Формат 60×84¹/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93.
 Уч.-изд. л. 0,90. Тираж 29 экз. Зак. 154. С 2872.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ».