

**СЕКЦИИ КОНВЕЙЕРОВ РОЛИКОВЫХ  
НЕПРИВОДНЫХ ПЕРЕНОСНЫХ ОБЩЕГО  
НАЗНАЧЕНИЯ**

**ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
СТАНДАРТИНФОРМ  
2008

СЕКЦИИ КОНВЕЙЕРОВ РОЛИКОВЫХ НЕПРИВОДНЫХ  
ПЕРЕНОСНЫХ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯГОСТ  
15516—76

## Типы. Основные параметры и размеры

Roller non-powered conveyors sections. Portable  
conveyors. Types. Main performance and sizesВзамен  
ГОСТ 15516—70

МКС 53.040.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 января 1976 г. № 265  
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 10.07.91 № 1235

1. Настоящий стандарт распространяется на секции роликовых неприводных переносных конвейеров общего назначения из металла и неметаллических материалов с цилиндрическими и коническими роликами, применяемые для транспортирования тарно-штучных грузов в горизонтальном или наклонном направлениях.

2. Секции должны изготавливаться следующих типов:

1 — прямолинейные;

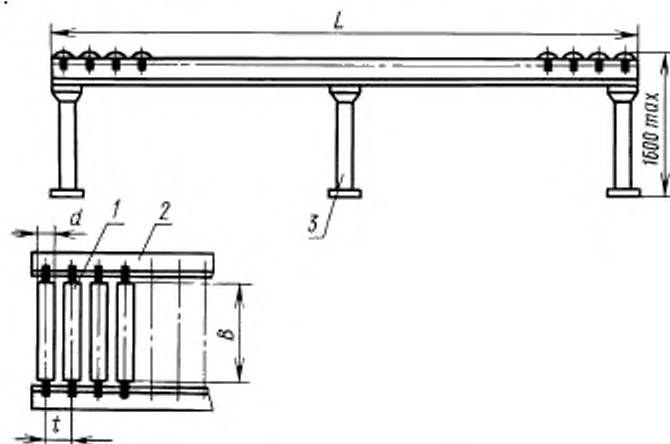
2 — криволинейные.

3. Секции должны изготавливаться следующих исполнений:

1 — однорядные;

2 — многорядные.

4. Основные параметры и размеры секций типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1 — ролик; 2 — рама; 3 — стойка

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (май 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1986 г. (ИУС 1—87).

© Издательство стандартов, 1976

© Стандартиформ, 2006

Таблица 1

Размеры в мм

В	Диаметр ролика $d$		$t$	$L$	Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более		Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более
	обработанный	необработанный			на ролик	на 1 м длины секции конвейера	
60	40	42	50	800	63(620)	100(980)	18
				1520			
				3040			
			80	800			13
				1520			
				3040			
	57	60	80	800	125(1225)	250(2450)	44
				1520			
				3040			
			160	800			30
				1520			
				3040			
100	40	42	50	800	63(620)	100(980)	22
				1520			
				3040			
			80	800			18
				1520			
				3040			
	57	60	80	800	125(1225)	250(2450)	48
				1520			
				3040			
			160	800			35
				1520			
				3040			
160	40	42	50	800	63(620)	100(980)	26
				1520			
				3040			
			80	800			22
				1520			
				3040			
	57	60	80	800	125(1225)	250(2450)	48
				1520			
				3040			
			160	800			35
				1520			
				3040			
200	40	42	50	800	40(390)	100(980)	30
				1520			
				3040			
			80	800			26
				1520			
				3040			
	57	60	80	800	80(785)	250(2450)	52
				1520			
				3040			

Размеры в мм

В	Диаметр ролика $d$		$t$	$L$	Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более		Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более
	обра- танного	необра- танного			на ролик	на 1 м длины секции конвейера	
200	57	60	160	800	80(785)	250(2450)	40
				1520			
				3040			
250	40	42	50	800	40(390)	100(980)	35
				1520			
				3040			
			80	800			26
				1520			
				3040			
	57	60	80	800	80(785)	250(2450)	52
				1520			
				3040			
			160	800			40
				1520			
				3040			
315	40	42	50	800	40(390)	100(980)	35
				1520			
				3040			
			80	800			60
				1520			
				3040			
	57	60	80	800	80(785)	250(2450)	44
				1520			
				3040			
			160	800			48
				1520			
				3040			
400	40	42	50	800	32(315)	100(980)	48
				1520			
				3040			
			80	800			35
				1520			
				3040			
	57	60	80	800	63(620)	250(2450)	66
				1520			
				3040			
			160	800			48
				1520			
				3040			
500	40	42	50	800	32(315)	100(980)	58
				1520			
				3040			
			80	800			40
				1520			
				3040			

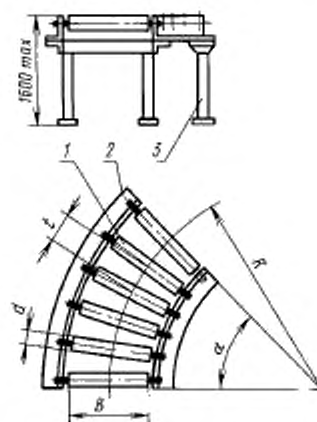
Размеры в мм

$B$	Диаметр ролика $d$		$t$	$L$	Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более		Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более
	обра- танного	необра- танного			на ролик	на 1 м длины секции конвейера	
500	57	60	80	800	63(620)	250(2450)	70
				1520			
				3040			
			160	800			52
				1520			
				3040			
630	40	42	50	800	32(315)	100(980)	66
				1520			
				3040			
			80	800			48
				1520			
				3040			
	57	60	80	800	63(620)	250(2450)	80
				1520			
				3040			
			160	800			62
				1520			
				3040			

Пример условного обозначения секции типа 1 роликового переносного конвейера шириной  $B = 60$  мм, диаметром ролика  $d = 40$  мм, шагом ролика  $t = 50$  мм и длиной секции  $L = 800$  мм:

Секция 1—60—40—50—800 ГОСТ 15516—76

5. Основные параметры и размеры секций типа 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



1 — ролик; 2 — рама; 3 — стойка

Черт. 2

Примечание к черт. 1 и 2. Чертежи не определяют конструкции секции.

Таблица 2

Размеры в мм

В	Диаметр ролика d		r	R	α, угловые градусы	Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более		Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более						
	обрабо- танного	необрабо- танного				на ролик	на 1 м длины секции конвейера							
60	40	42	60	500	—	63(620)	100(980)	18						
					45									
					90									
			80		—			125(1225)	250(2450)	13				
					45									
					90									
	57	60	80		—	125(1225)	250(2450)			44				
					45									
					90									
			57		60			80	—	125(1225)	250(2450)	44		
									45					
									90					
100	40	42		60		630	—	63(620)	100(980)			22		
							45							
							90							
			80	—	125(1225)		250(2450)			18				
				45										
				90										
	57	60	80	—				125(1225)	250(2450)	48				
				45										
				90										
			160	40	42		60			800	—	63(620)	100(980)	28
											45			
											90			
80	—	125(1225)				250(2450)	22							
	45													
	90													
57	60			80	—		125(1225)	250(2450)	48					
					45									
					90									
		200		40	42	60			1000		—	40(390)	100(980)	32
											45			
											90			
80	—		80(785)			250(2450)	26							
	45													
	90													
57	60			80	—		80(785)	250(2450)		52				
					45									
					90									

Размеры в мм

В	Диаметр ролика d		t	R	α , угловые градусы	Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более		Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более
	обрабо- танного	необрабо- танного				на ролик	на 1 м длины секции конвейера	
250	40	42	60	1000	—	40(390)	100(980)	35
					45			
					—			
			80		90			26
					—			
					45			
	57	60	80		—	80(785)	250(2450)	52
					45			
					—			
					90			
315	40	42	60	1250	—	40(390)	100(980)	40
					45			
					—			
			80		90			35
					—			
					45			
	57	60	80		—	80(785)	250(2450)	62
					45			
					—			
					90			
400	40	42	60	1250	—	32(315)	100(980)	48
					45			
					—			
			80		90			35
					—			
					45			
	57	60	80		—	63(620)	250(2450)	66
					45			
					—			
					90			
500	40	42	60	2000	—	32(315)	100(980)	58
					45			
					—			
			80		90			40
					—			
					45			
	57	60	80		—	63(620)	250(2450)	70
					45			
					—			
					90			

Размеры в мм

В	Диаметр ролика $d$		$t$	$R$	$\alpha$ , угловые градусы	Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более		Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более		
	обрабо- танного	необрабо- танного				на ролик	на 1 м длины секции конвейера			
630	40	42	60	2000	—	32(315)	100(980)	66		
					45					
			—		80				90	48
			—						45	
			—						—	
			90						—	
	57	60	80			—	63(620)	250(2450)	80	
						45				
					—					
					—					
					90					
					—					

Примечание. Для конических роликов указан больший диаметр.

Пример условного обозначения секции типа 2 роликового переносного конвейера шириной  $B = 60$  мм, диаметром ролика  $d = 40$  мм, шагом ролика  $t = 60$  мм, радиусом кривизны  $R = 500$  мм и углом поворота  $\alpha = 30^\circ$ .

Секция 2—60—40—60—500—30 ГОСТ 15516—76

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Многорядные секции следует собирать из однорядных.

Редактор Р.Г. Гавридовская  
Технический редактор О.Н. Власова  
Корректор М.И. Першина  
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Подписано в печать 24.05.2006. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,90. Тираж 29 экз. Зак. 154. С. 2872.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru  
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ».