

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

**МАТРИЦЫ  
С УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫМ  
ОТВЕРСТИЕМ БЫСТРОСМЕННЫЕ  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



МАТРИЦЫ С УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫМ  
ОТВЕРСТИЕМ БЫСТРОСМЕННЫЕГОСТ  
16647-80

## Конструкция и размеры

Quick-changing female dies with elongated oblong hole.  
Construction and dimensionsВзамен  
ГОСТ 16647-71МКС 25.120.10  
ОКП 39 9800

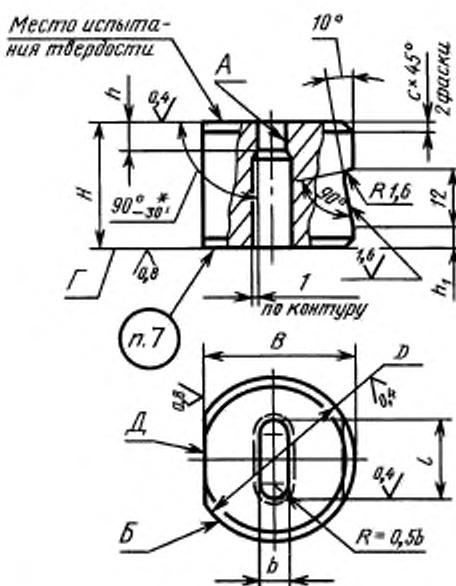
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1010 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандarta СССР от 26.06.85 № 1967

1. Конструкция и размеры быстросменных матриц с удлиненно-продолговатым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

6,3 ✓(✓)



\* См. п. 1.6 ГОСТ 16675-80.

Издание официальное



Издание (февраль 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10-85).

Перепечатка воспрещена

## Размеры в мм

Обозначение заготовки матрицы	Применяемость	<i>b</i> H7, H9	<i>l</i> H7, H9	<i>H</i>	<i>D</i> h6	<i>B</i> h6	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>c</i>	Масса, кг, не более
1111-2276	От 8 до 10	От 24 до 28	20	56	53	6	3	1,6	0,345	
1111-2277			25			7	4			
1111-2278			28			8	6			
1111-2279			32			9	7			
1111-2281	Св. 8 до 14	Св. 28 до 32	20	60	57	6	3	1,6	0,380	
1111-2282			25			7	4			
1111-2283			28			8	6			
1111-2284			32			9	7			
1111-2285	Св. 8 до 18	Св. 32 до 36	20	63	60	6	3	2,5	0,430	
1111-2286			25			7	4			
1111-2287			28			8	6			
1111-2288			32			9	7			
1111-2289	Св. 8 до 21	Св. 36 до 38	20	67	65	6	3	2,5	0,509	
1111-2291			25			7	4			
1111-2292			28			8	6			
1111-2293			32			9	7			
1111-2294	Св. 38 до 40	Св. 38 до 40	20	71	69	6	3	2,5	0,565	
1111-2295			25			7	4			
1111-2296			28			8	6			
1111-2297			32			9	7			

П р и м е ч а н и е . Масса подсчитана для минимальных рабочих размеров матрицы.

П р и м ер у с л о в н о го обозначения заготовки матрицы размерами *b* в интервале от 8 до 10 мм, *l* в интервале от 24 до 28 мм, *H*=20 мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435-90:

*Матрица 1111-2276 — У10А ГОСТ 16647-80*

П р и м ер з а п и си в спецификации чертежа штампа для матрицы рабочими размерами *b*=9 мм (из интервала от 8 до 10 мм), *l*=25 мм (из интервала от 24 до 28 мм) с полем допуска по Н9, *H*=20 мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435-90:

*Матрица 1111-2276 — 9×25 Н9 У10А ГОСТ 16647-80*

2. Допуск симметричности поверхности *A* относительно поверхности *B* для матриц с полем допуска рабочих размеров *b* и *l*:

- по Н7 — не ниже 5 степени точности;
- по Н9 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643-81.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхности *D* относительно прямолинейных участков поверхности *A* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643-81.

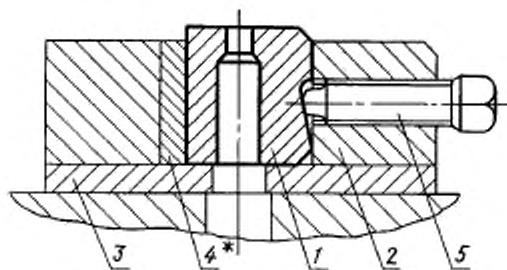
4. Допуск цилиндричности поверхности *B* на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643-81.

5. Допуск торцевого биения поверхности *G* относительно поверхности *B* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643-81.

6. Технические условия — по ГОСТ 16675-80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры *b* и *l* их поля допусков — на изделии.

8. Пример применения быстросменных матриц с удлиненно-продолговатым отверстием указан в приложении.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БЫСТРОСМЕННЫХ МАТРИЦ  
С УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ

\* Посадка шпонки (поз. 4) по  $\frac{H7}{h6}$ .

1 — матрица; 2 — державка по ГОСТ 16655—80; 3 — подкладная плитка по ГОСТ 16669—80; 4 — шпонка по ГОСТ 16674—80;  
5 — винт по ГОСТ 1482—84

Редактор В.Н. Колысов  
Технический редактор Л.А. Гусева  
Корректор М.С. Кабашова  
Компьютерная верстка А.И. Золотаревой

Подписано в печать 21.03.2006. Формат 60x84<sup>1</sup>/з. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл.печл. 0,47.  
Уч.-издл. 0,35. Тираж 45 экз. Зак. 187. С 2619.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано во ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.