

28011-88



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ  
И ВТУЛКИ УСТАНОВОЧНЫЕ  
НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ  
ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

ГОСТ 28011—88  
(ИСО 8018—85)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

3 коп. БЗ 2—89/126





Таблица 1

## Размеры, мм

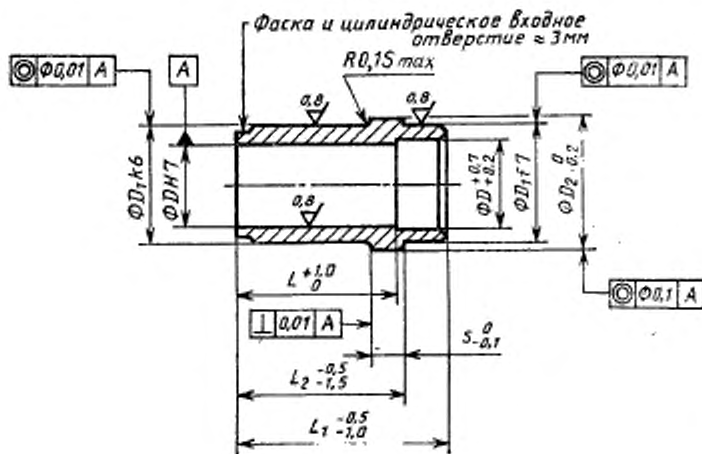
Обозначение штуки	Применяе- мость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_1$	$L$	Масса, кг, не более
1032-0871		12	18	22	4	16	16	0,018
1032-0872	20					20	0,022	
1032-0873	25					25	0,027	
1032-0874	32					32	0,035	
1032-0875	40					32	0,045	
1032-0876	50					32	0,055	
1032-0877		16	22	26	6	16	16	0,022
1032-0878	20					20	0,028	
1032-0879	25					25	0,035	
1032-0881	32					32	0,044	
1032-0882	40					40	0,056	
1032-0883	50					50	0,070	
1032-0884		20	28	32	6	63	63	0,088
1032-0885	80					63	0,112	
1032-0886	16					16	0,037	
1032-0887	20					20	0,047	
1032-0888	25					25	0,059	
1032-0889	32					32	0,075	
1032-0891		25	32	36	6	40	40	0,094
1032-0892	50					50	0,118	
1032-0893	63					63	0,148	
1032-0894	80					80	0,190	
1032-0895	100					80	0,235	
1032-0896	20					20	0,049	
1032-0897	25	25	0,061					
1032-0898		25	32	36	6	32	32	0,078
1032-0899	40					40	0,098	
1032-0901	50					50	0,122	
1032-0902	63					63	0,154	

## Размеры, мм

Обозначение штуки	Применяе- мость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_1$	$L$	Масса, кг, не более
1032-0903		25	32	36	6	80	80	0,195
1032-0904	100					80	0,245	
1032-0905		32	40	45	8	32	32	0,113
1032-0906	40					40	0,141	
1032-0907	50					50	0,176	
1032-0908	63					63	0,221	
1032-0909	80					80	0,282	
1032-0911	100					100	0,353	
1032-0912	125	100	0,441					
1032-0913		40	50	56	8	63	63	0,347
1032-0914	80					80	0,441	
1032-0915	100					100	0,551	
1032-0916	125					100	0,689	
1032-0917	160					100	0,881	
1032-0918	200					125	1,102	
1032-0919		50	63	71	8	80	80	0,720
1032-0921	100					100	0,900	
1032-0922	125					100	1,124	
1032-0923	160					100	1,439	
1032-0924	200	125	1,799					

\* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра  $D$ : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип Б



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение втулки	Примечательность	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$s$	$L_1$	$L_2$	$L$	Масса, кг, не более
1032—0925						20	16	20	0,022
1032—0926						25	20	25	0,027
1032—0927		12	18	22	4	32	25	32	0,035
1032—0928						40	32	32	0,045
1032—0929						50	40	32	0,055
1032—0931						25	20	25	0,035
1032—0932						32	25	32	0,044
1032—0933						40	32	32	0,056
1032—0934		16	22	26	6	50	40	32	0,070
1032—0935						60	50	40	0,083
1032—0936						71	63	40	0,099
1032—0937						90	80	50	0,126
1032—0938		20	28	32	6	25	20	25	0,059

## Размеры, мм

Обозначение штулки	При- меняе- мость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_1$	$L_2$	$L$	Масса, кг, не более				
1032-0939		20	28	32	6	32	25	32	0,075				
1032-0941						40	32	40	0,094				
1032-0942						50	40	40	0,118				
1032-0943						60	50	40	0,141				
1032-0944						71	63	40	0,167				
1032-0945						90	80	50	0,212				
1032-0946						112	100	63	0,263				
1032-0947						132	125	63	0,310				
1032-0948						170	160	63	0,400				
1032-0949						25	32	36	6	25	20	25	0,061
1032-0951		32	25	32	0,078								
1032-0952		40	32	40	0,098								
1032-0953		50	40	40	0,122								
1032-0954		60	50	40	0,147								
1032-0955		71	63	40	0,173								
1032-0956		90	80	63	0,220								
1032-0957		112	100	63	0,274								
1032-0958		132	125	80	0,322								
1032-0959		170	160	80	0,415								
1032-0961		32	40	45	8	50	40	50	0,176				
1032-0962						60	50	50	0,212				
1032-0963						71	63	50	0,250				
1032-0964						90	80	63	0,317				
1032-0965						112	100	63	0,395				
1032-0966						132	125	80	0,466				
1032-0967						170	160	80	0,600				
1032-0968						40	50	56	8	112	100	80	0,617
1032-0969										132	125	100	0,727
1032-0971										170	160	100	0,937

Продолжение табл. 2

## Размеры, мм

Обозначение штулки	При- меняе- мость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_1$	$L_2$	$L$	Масса, кг, не более
1032—0972		40	50	56	8	210	200	125	1,157
1032—0973						112	100	100	1,007
1032—0974		50	63	71	8	132	125	100	1,187
1032—0975						170	160	100	1,530
1032—0976						210	200	125	1,890

\* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра  $D$ : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литой формы относительно друг друга.

3. Материал — сталь марки 18А по ГОСТ 1435.

4. Твердость — 47,5 . . . 51,5 HRC<sub>в</sub>.

Пример условного обозначения направляющей штулки типа А диаметром  $D=12$  мм,

*Штулка 1032—0871 ГОСТ 28011—88*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

## ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Нестеров, канд. техн. наук (руководитель темы);  
Е. И. Ледовская; Л. С. Стрельченко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.88 № 4654

3. Срок проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8018—85

5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1435—74	3

Редактор *О. К. Абашкова*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Е. А. Богачкова*

Сдано в набор 23.01.89 Подп. в печ. 10.04.89 0,5 усл. н. л. 0,5 усл. ар-отт 0,37 уч.-изд. л.  
Тир. 10 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123587, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тиз. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 278