



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ
И УПОРНЫЕ ДВОЙНЫЕ РОЛИКОВЫЕ
КОМБИНИРОВАННЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 26290—90

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ И УПОРНЫЕ
ДВОЙНЫЕ РОЛИКОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Технические условия

Combined roller radial needle and double
direction thrust bearings.
Specifications.ГОСТ
26290—90

ОКП 46 4420

Срок действия с 01.07.91

до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на комбинированные роликовые радиальные с игольчатыми роликами и двойные упорные с короткими цилиндрическими роликами подшипники, предназначенные для восприятия радиальных и двусторонних осевых нагрузок.

Стандарт устанавливает конструктивные исполнения, основные размеры и технические требования.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт устанавливает следующие конструктивные исполнения подшипников:

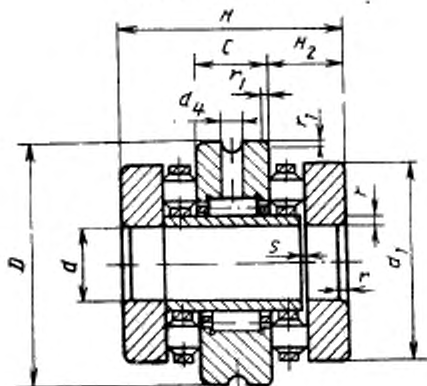
РИК — подшипник роликовый игольчатый комбинированный;
РИКБ — подшипник роликовый игольчатый комбинированный с фланцевым наружным кольцом;

РИК...К — подшипник роликовый игольчатый комбинированный с широким тугим кольцом;

РИКБ...К — подшипник роликовый игольчатый комбинированный с фланцевым наружным кольцом и с широким тугим кольцом.

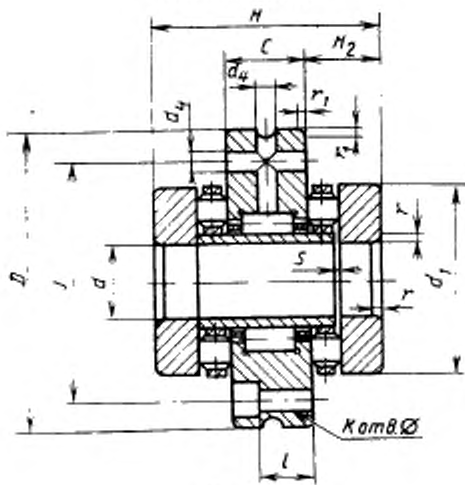
1.2. Основные размеры подшипников должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—4.

Исполнение РИК



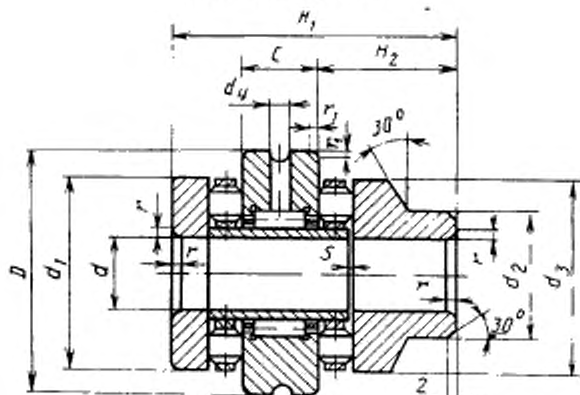
Черт. 1

Исполнение РИКБ



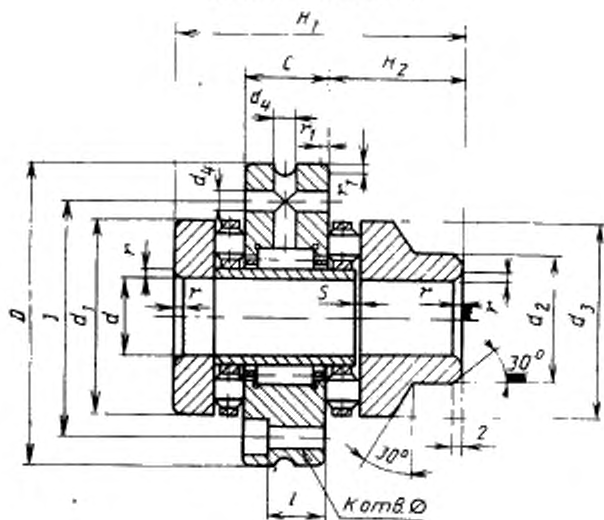
Черт. 2

Исполнение РИК...К



Черт. 3

Исполнение РИКБ...К



Черт. 4

Обозначения, принятые на черт. 1—4:

d — номинальный диаметр отверстия тугих колец и внутреннего кольца радиального ряда;

d_1 — номинальный наружный диаметр тугого кольца;

D — номинальный наружный диаметр наружного (фланцевого наружного) кольца;

d_2 — номинальный наружный диаметр хвостовика широкого тугого кольца;

d_3 — номинальный наружный диаметр широкого тугого кольца;

d_4 — номинальный диаметр отверстия для смазки;

l — номинальный диаметр расположения осей отверстий для смазки и под крепежные винты;

H, H_1 — номинальная монтажная высота подшипника;

H_2 — расстояние от торцевой поверхности наружного кольца до торцевой поверхности тугого кольца;

C — номинальная ширина наружного и фланцевого наружного колец подшипника;

l — длина отверстия под винт наружного кольца;

B — номинальная ширина хвостовика широкого тугого кольца;

S — номинальный осевой зазор между торцами тугого (широкого тугого) и внутреннего колец скомплектованного подшипника;

r — координата монтажной фаски тугих колец;

r_{min} — наименьший предельный размер r ;

r_1 — координата монтажной фаски наружного (фланцевого наружного) кольца;

$r_{1\text{min}}$ — наименьший предельный размер r_1 ;

K — количество отверстий под крепежные винты.

Примечание. Чертежи не определяют внутреннюю конструкцию подшипника.

Таблица 1

Серия диаметров 7
Размеры, мм

| Обозначение подшипника | d | d ₁ | D | H | H ₁ | C | B | d ₂ | d ₃ | d ₄ | l | r _{8min} | r _{12min} | S, мм +2 | Масса, кг для подшипников | | | |
|------------------------|----|----------------|-----|----|----------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----|-------------------|--------------------|-------------|-------------------------------|---------|-------------------------------|---------|
| | | | | | | | | | | | | | | | с метал-лическим сепарато-ром | | с метал-лическим сепарато-ром | |
| | | | | | | | | | | | | | | | РИК | РИК...К | РИК...К | РИК...К |
| РИК 1545 | 15 | 35 | 45 | 40 | 53 | 16 | 11 | 24 | 34 | 2,5 | — | 0,3 | 0,3 | 3 | 0,38 | 0,41 | 0,34 | 0,37 |
| РИК 1560 | 15 | 35 | 60 | 40 | 53 | 16 | 11 | 24 | 34 | 4,0 | 46 | 0,3 | 0,3 | 3 | 0,47 | 0,50 | 0,42 | 0,45 |
| РИК 2052 | 20 | 42 | 52 | 46 | 60 | 16 | 11 | 30 | 40 | 2,5 | — | 0,6 | 0,6 | 3 | 0,46 | 0,51 | 0,41 | 0,46 |
| РИК 2068 | 20 | 42 | 68 | 46 | 60 | 20 | 11 | 30 | 40 | 4,0 | 53 | 0,6 | 0,6 | 3 | 0,62 | 0,68 | 0,56 | 0,61 |
| РИК 2557 | 25 | 47 | 57 | 50 | 65 | 20 | 11 | 36 | 45 | 3,0 | — | 0,6 | 0,6 | 3 | 0,58 | 0,66 | 0,53 | 0,59 |
| РИК 2575 | 25 | 47 | 75 | 50 | 65 | 20 | 11 | 36 | 45 | 4,0 | 58 | 0,6 | 0,6 | 3 | 0,67 | 0,74 | 0,78 | 0,84 |
| РИК 3062 | 30 | 52 | 62 | 50 | 65 | 20 | 11 | 40 | 50 | 3,0 | 63 | 0,6 | 0,6 | 3 | 0,66 | 0,84 | 0,60 | 0,75 |
| РИК 3080 | 30 | 52 | 80 | 50 | 65 | 20 | 11 | 40 | 50 | 4,0 | 63 | 0,6 | 0,6 | 3 | 0,95 | 1,00 | 0,85 | 0,90 |
| РИК 3570 | 35 | 60 | 70 | 54 | 70 | 20 | 12 | 45 | 58 | 3,0 | — | 1,0 | 0,6 | 3 | 0,88 | 1,04 | 0,80 | 0,93 |
| РИК 3590 | 35 | 60 | 90 | 54 | 70 | 20 | 12 | 45 | 58 | 4,0 | 73 | 1,0 | 0,6 | 3 | 1,25 | 1,40 | 1,12 | 1,25 |
| РИК 4075 | 40 | 65 | 75 | 54 | 70 | 20 | 12 | 50 | 62 | 3,0 | — | 1,0 | 0,6 | 3 | 0,99 | 1,12 | 0,90 | 1,00 |
| РИК 40100 | 40 | 65 | 100 | 54 | 70 | 20 | 12 | 50 | 62 | 5,0 | 80 | 1,0 | 0,6 | 3 | 1,51 | 1,62 | 1,35 | 1,45 |
| РИК 4580 | 45 | 70 | 80 | 60 | 75 | 25 | 12 | 56 | 68 | 3,0 | — | 1,0 | 0,6 | 3 | 1,23 | 1,42 | 1,12 | 1,27 |
| РИК 45105 | 45 | 70 | 105 | 60 | 75 | 25 | 12 | 56 | 68 | 5,0 | 85 | 1,0 | 0,6 | 3 | 1,90 | 2,07 | 1,70 | 1,85 |
| РИК 5090 | 50 | 78 | 90 | 60 | 78 | 25 | 12 | 60 | 75 | 3,0 | — | 1,0 | 0,6 | 3 | 1,58 | 1,99 | 1,43 | 1,78 |
| РИК 50115 | 50 | 78 | 115 | 60 | 78 | 25 | 12 | 60 | 75 | 5,0 | 94 | 1,0 | 0,6 | 3 | 2,35 | 2,74 | 2,10 | 2,45 |

Таблица 2

| <i>d</i> | <i>H_s</i> | | <i>l</i> |
|----------|----------------------|----------------------|----------|
| | РИК, РИКБ | РИК...К, РИКБ...К | |
| 15 | 12 | 25 | 9 |
| 20 | 15 | 29 | 9 |
| 25, 30 | 15 | 30 | 13 |
| 35 | 17 | 33 | 13 |
| 40 | 17 | 33 | 11 |
| 45 | 17,5 | 32,5 | 16 |
| 50 | 17,5 | 35,5 | 16 |

Серия диаметров 9
Размеры, мм

| Обозначение подшипника | d | d ₁ | D | H | H ₁ | C | B | d ₂ | d ₃ | d ₄ | f | r _{2min} | r _{15min} | S, мм +2 | Масса, кг для подшипников | | | |
|------------------------|----|----------------|-----|----|----------------|----|----|----------------|----------------|----------------|-----|-------------------|--------------------|-------------|---------------------------|---------|---------------------------|---------|
| | | | | | | | | | | | | | | | с метал-лическим корпусом | | с пласт-массовым корпусом | |
| | | | | | | | | | | | | | | | РИК | РИК...К | РИК | РИК...К |
| РИК 2062 | 20 | 52 | 62 | 60 | 75 | 20 | 11 | 40 | 50 | 3,0 | — | 1,0 | 0,6 | 4 | 0,95 | 1,10 | 0,87 | 0,99 |
| РИКБ 2080К | 20 | 52 | 80 | 60 | 75 | 20 | 11 | 40 | 50 | 4,0 | 63 | 1,0 | 0,6 | 4 | 1,23 | 1,36 | 1,10 | 1,22 |
| РИК 2572 | 25 | 62 | 72 | 60 | 75 | 20 | 11 | 48 | 60 | 3,0 | — | 1,0 | 0,6 | 4 | 1,29 | 1,47 | 1,17 | 1,32 |
| РИКБ 2590К | 25 | 62 | 90 | 60 | 75 | 20 | 11 | 48 | 60 | 5,0 | 73 | 1,0 | 0,6 | 4 | 1,79 | 1,96 | 1,60 | 1,75 |
| РИК 3080 | 30 | 68 | 80 | 66 | 82 | 20 | 12 | 52 | 65 | 3,0 | — | 1,0 | 0,6 | 5 | 1,65 | 1,90 | 1,50 | 1,70 |
| РИКБ 30105К | 30 | 68 | 105 | 66 | 82 | 20 | 12 | 52 | 65 | 5,0 | 85 | 1,0 | 0,6 | 5 | 2,01 | 2,07 | 1,80 | 1,85 |
| РИК 3585 | 35 | 73 | 85 | 66 | 82 | 20 | 12 | 60 | 72 | 3,0 | — | 1,0 | 0,6 | 5 | 1,82 | 1,84 | 1,60 | 1,65 |
| РИКБ 35110К | 35 | 73 | 110 | 66 | 82 | 20 | 12 | 60 | 72 | 5,0 | 88 | 1,0 | 0,6 | 5 | 2,18 | 2,40 | 1,95 | 2,15 |
| РИК 4090 | 40 | 78 | 90 | 75 | 93 | 25 | 12 | 60 | 75 | 3,0 | — | 1,0 | 0,6 | 5 | 2,30 | 2,67 | 2,09 | 2,39 |
| РИКБ 40115К | 40 | 78 | 115 | 75 | 93 | 25 | 12 | 60 | 75 | 5,0 | 94 | 1,0 | 0,6 | 5 | 3,02 | 3,36 | 2,70 | 3,00 |
| РИК 45105 | 45 | 90 | 105 | 82 | 103 | 25 | 14 | 70 | 88 | 3,0 | — | 1,0 | 0,6 | 5 | 3,30 | 3,83 | 3,02 | 3,42 |
| РИКБ 45130К | 45 | 90 | 130 | 82 | 103 | 25 | 14 | 70 | 88 | 6,0 | 105 | 1,0 | 0,6 | 5 | 4,36 | 4,82 | 3,90 | 4,30 |
| РИК 50110 | 50 | 95 | 110 | 82 | 103 | 25 | 14 | 75 | 92 | 3,0 | — | 1,1 | 0,6 | 5 | 3,63 | 4,20 | 3,30 | 3,75 |
| РИКБ 50140К | 50 | 95 | 140 | 82 | 103 | 25 | 14 | 75 | 92 | 6,0 | 113 | 1,1 | 0,6 | 5 | 4,70 | 5,20 | 4,20 | 4,65 |
| РИК 55115 | 55 | 100 | 115 | 82 | 103 | 25 | 14 | 80 | 98 | 3,0 | — | 1,1 | 0,6 | 5 | 3,80 | 4,48 | 3,50 | 4,00 |
| РИКБ 55145К | 55 | 100 | 145 | 82 | 103 | 25 | 14 | 80 | 98 | 6,0 | 118 | 1,1 | 0,6 | 5 | 5,04 | 5,60 | 4,50 | 5,00 |
| РИК 60120 | 60 | 105 | 120 | 82 | 103 | 25 | 16 | 90 | 102 | 3,0 | — | 1,1 | 0,6 | 5 | 4,10 | 4,43 | 3,70 | 4,85 |
| РИКБ 60150К | 60 | 105 | 150 | 82 | 103 | 25 | 16 | 90 | 102 | 6,0 | 123 | 1,1 | 0,6 | 5 | 5,25 | 5,99 | 4,70 | 5,35 |
| РИК 65125 | 65 | 110 | 125 | 82 | 103 | 25 | 16 | 90 | 108 | 3,0 | — | 1,1 | 0,6 | 5 | 4,40 | 5,15 | 4,00 | 4,60 |
| РИКБ 65155К | 65 | 110 | 155 | 82 | 103 | 25 | 16 | 90 | 108 | 6,0 | 128 | 1,1 | 0,6 | 5 | 5,71 | 6,38 | 5,10 | 5,70 |
| РИК 70130 | 70 | 115 | 130 | 82 | 103 | 25 | 16 | 100 | 112 | 3,0 | — | 1,1 | 0,6 | 5 | 4,50 | 5,43 | 4,10 | 4,85 |
| РИКБ 70160К | 70 | 115 | 160 | 82 | 103 | 25 | 16 | 100 | 112 | 6,0 | 133 | 1,1 | 0,6 | 5 | 5,82 | 6,66 | 5,20 | 5,95 |

Размеры, мм

| Обозначение подшипника | d | d ₁ | D | H | H ₁ | C | B | d ₃ | d ₄ | l | r _{2min} | r _{15min} | Масса, кг для подшипников | | | |
|------------------------|-----|----------------|-----|-----|----------------|----|----|----------------|----------------|------|-------------------|--------------------|---------------------------|-------------------|-------------------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | с метальными шариками | с пакетом шариков | с пакетом шариков | |
| | | | | | | | | | | | | S, мм | РИК | РИКБ | РИКБ | |
| РИК 75155 | 75 | 135 | 155 | 100 | 125 | 30 | 16 | 115 | 132 | 3,0 | — | 1 | 7 | 8,70 | 10,19 | 7,90 |
| РИКБ 75185К | 75 | 185 | 185 | 100 | 125 | 30 | 16 | 115 | 132 | 10,0 | 155 | 7 | 10,53 | 11,87 | 9,40 | 10,60 |
| РИК 90180 | 90 | 160 | 180 | 110 | 135 | 35 | 16 | 130 | 158 | 3,0 | — | 1 | 13,00 | 14,78 | 11,80 | 13,20 |
| РИКБ 90210К | 90 | 160 | 210 | 110 | 135 | 35 | 16 | 130 | 158 | 10,0 | 180 | 7 | 15,34 | 16,91 | 13,70 | 15,10 |
| РИК 110210 | 110 | 190 | 210 | 130 | 160 | 40 | 18 | 155 | 185 | 4,0 | — | 1 | 20,40 | 23,80 | 18,60 | 21,20 |
| РИКБ 110260К | 110 | 190 | 260 | 130 | 160 | 40 | 18 | 155 | 185 | 10,0 | 218 | 9 | 26,60 | 29,70 | 24,40 | 28,03 |
| РИК 130240 | 130 | 215 | 240 | 150 | 185 | 50 | 18 | 175 | 210 | 4,0 | — | 1,1 | 25,40 | 28,40 | 23,00 | 26,45 |
| РИКБ 130300К | 130 | 215 | 300 | 150 | 185 | 50 | 18 | 175 | 210 | 10,0 | 242 | 1,1 | 31,80 | 35,80 | 30,40 | 34,90 |
| РИК 150270 | 150 | 240 | 270 | 160 | 200 | 52 | 18 | 200 | 235 | 5,0 | — | 1,1 | 38,00 | 43,60 | 34,50 | 39,10 |
| РИКБ 150340К | 150 | 240 | 340 | 160 | 200 | 52 | 18 | 200 | 235 | 10,0 | 272 | 1,1 | 47,60 | 53,30 | 44,50 | 51,60 |

Примечание. Предельные координаты монтажных фасок, а также максимальные радиусы галтелей вала и корпуса r_{max} устанавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 3478.

Таблица 4

| d | H ₂ | | i |
|-----------------------|----------------|----------------------|----|
| | РИК, РИКБ | РИК...К, РИКБ...К | |
| 20, 25 | 20 | 35 | 13 |
| 30, 35 | 23 | 39 | 11 |
| 40 | 25 | 43 | 16 |
| 45 | 28,5 | 49,5 | 16 |
| 50, 55, 60, 65, 70 | 28,5 | 49,5 | 14 |
| 75 | 35 | 60 | 17 |
| 90 | 37,5 | 62,5 | 22 |
| 110 | 45 | 75 | 24 |
| 130 | 50 | 85 | 34 |
| 150 | 54 | 94 | 32 |

Пример условного обозначения подшипников роликовых комбинированных исполнения РИКБ, с упорной частью класса точности 4, серии диаметров 7, d=15 мм, категории А:

Подшипник А4—РИКБ 1560 ГОСТ 26290—90;

То же, без отнесения к категории:

Подшипник 4—РИКБ 1560 ГОСТ 26290—90

1.3. Сопоставление обозначения подшипников по настоящему стандарту и ранее действовавшей нормативно-технической документации приведено в приложении 2.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Подшипники должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Подшипники изготавливают по категории А.

Допускается изготавливать подшипники по заказу потребителя без отнесения к категории.

2.3. Подшипники должны изготавливаться следующих классов точности:

1. Подшипник 4-го класса точности:

упорная часть — по классу точности 4 ГОСТ 520,
радиальная часть — по классу точности 5 ГОСТ 520;

2. Подшипник 2-го класса точности:

упорная часть — по классу точности 2 ГОСТ 520,
радиальная часть — по классу точности 4 ГОСТ 520.

2.4. Осевые биения дорожек качения наружных (фланцевых наружных) колец должны соответствовать осевым биениям тугих колец упорных подшипников по ГОСТ 520.

2.5. Зазор радиальной части должен соответствовать группе зазоров 2 ГОСТ 24810.

2.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 520.

2.7. Технические требования к посадочным местам вала и корпуса по ГОСТ 3325 в зависимости от класса точности подшипника.

2.8. Приемка, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение, указания по применению и эксплуатации и гарантии изготовителя — по ГОСТ 520.

2.9. Значения динамической, статической грузоподъемностей и предельной частоты вращения приведены в приложении 3.

2.10. Номенклатура крепежных винтов, значения осевой жесткости и момента затяжки гайки приведены в приложениях 1, 4.

Таблица 5

| Обозначение подвинников используемых | Крепежные винты по ГОСТ 11738 | |
|---|----------------------------------|----------------------|
| | Размер | Количество штук К |
| РИКБ 1560К | М6 | 6 |
| РИКБ 2068К | М6 | 8 |
| РИКБ 2575К | М6 | 8 |
| РИКБ 3080К | М6 | 12 |
| РИКБ 3590К | М6 | 12 |
| РИКБ 40100К | М8 | 8 |
| РИКБ 45105К | М8 | 8 |
| РИКБ 50115К | М8 | 12 |

Таблица 6

| Обозначение подвинников используемых | Крепежные винты по ГОСТ 11738 | |
|---|----------------------------------|----------------------|
| | Размер | Количество штук К |
| РИКБ 2080 | М6 | 12 |
| РИКБ 2590К | М6 | 12 |
| РИКБ 30105К | М8 | 12 |
| РИКБ 35110К | М8 | 12 |
| РИКБ 40115К | М8 | 12 |
| РИКБ 45130К | М8 | 12 |
| РИКБ 50140К | М10 | 12 |
| РИКБ 55145К | М10 | 12 |
| РИКБ 60150К | М10 | 12 |
| РИКБ 65155К | М10 | 12 |
| РИКБ 70160К | М10 | 12 |
| РИКБ 75185К | М12 | 12 |
| РИКБ 90210 | М12 | 16 |
| РИКБ 110260 | М16 | 16 |
| РИКБ 130300 | М16 | 16 |
| РИКБ 150340 | М20 | 16 |

СОПОСТАВЛЕНИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПОДШИПНИКОВ ПО НАСТОЯЩЕМУ СТАНДАРТУ И РАННЕЕ
ДЕЙСТВОВАВШЕЙ НТД

Таблица 7

| Обозначение подшипников исполнений | |
|------------------------------------|----------------------------|
| по ГОСТ 26290 | по ранее действовавшей НТД |
| РИК 2052 | 504704 |
| РИК 2557 | 504705 |
| РИК 3062 | 504706 |
| РИК 3570 | 504707 |
| РИК 4075 | 504708 |
| РИК 4580 | 504709 |
| РИК 5090 | 504710 |

Таблица 8

| Обозначение подшипников исполнений | | | |
|------------------------------------|----------------------------|---------------|----------------------------|
| по ранее действовавшей НТД | | по ГОСТ 26290 | |
| по ранее действовавшей НТД | по ранее действовавшей НТД | по ГОСТ 26290 | по ранее действовавшей НТД |
| 504904 | 504904 | РИК 2062 | 504912 |
| 504905 | 504905 | РИК 2572 | 504913 |
| 504906 | 504906 | РИК 3080 | 504914 |
| 504907 | 504907 | РИК 3585 | 504915 |
| 504908 | 504908 | РИК 4090 | 504918 |
| 504909 | 504909 | РИК 45105 | 504922 |
| 504910 | 504910 | РИК 50110 | 504926 |
| 504911 | 504911 | РИК 55115 | 504930 |
| | | | РИК 60120 |
| | | | РИК 65125 |
| | | | РИК 70130 |
| | | | РИК 75155 |
| | | | РИК 90180 |
| | | | РИК 110210 |
| | | | РИК 130240 |
| | | | РИК 150270 |

ДИНАМИЧЕСКАЯ И СТАТИЧЕСКАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ И ПРЕДЕЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ
Серия диаметров 7

Таблица 9

| Обозначение подшипника | d , мм | Грузоподъемность, Н, не менее | | | | Пределная частота вращения при жидкостной смазке л, мин ⁻¹ , не менее |
|------------------------|----------|-------------------------------|----------------------|--------------------|----------------------|--|
| | | радиальной части | | упорной части | | |
| | | динамическая C_d | статическая C_{0d} | динамическая C_a | статическая C_{0a} | |
| РИК 1545 | 15 | 24900 | 53000 | 13000 | 17500 | 8460 |
| РИКБ 1560К | 15 | 24900 | 53000 | 13000 | 17500 | 8460 |
| РИК 2052 | 20 | 33500 | 76000 | 14900 | 22400 | 7020 |
| РИКБ 2068К | 20 | 33500 | 76000 | 14900 | 22400 | 7020 |
| РИК 2557 | 25 | 35500 | 86000 | 22600 | 36000 | 6000 |
| РИКБ 2575К | 25 | 35500 | 86000 | 22600 | 36000 | 6000 |
| РИК 3062 | 30 | 39000 | 101000 | 24300 | 41500 | 5460 |
| РИКБ 3080К | 30 | 39000 | 101000 | 24300 | 41500 | 5460 |
| РИК 3570 | 35 | 56000 | 148000 | 26000 | 47000 | 4800 |
| РИКБ 3590К | 35 | 56000 | 148000 | 26000 | 47000 | 4800 |
| РИК 4075 | 40 | 59000 | 163000 | 27500 | 53000 | 4380 |
| РИКБ 40100К | 40 | 59000 | 163000 | 27500 | 53000 | 4380 |
| РИК 4580 | 45 | 61000 | 177000 | 38000 | 74000 | 4020 |
| РИКБ 45105К | 45 | 61000 | 177000 | 38000 | 74000 | 4020 |
| РИК 5090 | 50 | 90000 | 300000 | 40000 | 82000 | 3600 |
| РИКБ 50115К | 50 | 90000 | 300000 | 40000 | 82000 | 3600 |

Серия диаметров 9

Таблица 10

| Обозначение подшипника | d, мм | Грузоподъемность, Н, кг не более | | | | Пределная частота вращения при жидкой смазке в, мин ⁻¹ в месяц |
|------------------------|-------|----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---|
| | | радиальной части | | упорной части | | |
| | | динамическая C _r | статическая C _{0r} | динамическая C _a | статическая C _{0a} | |
| РИК 2062 | 20 | 64000 | 141000 | 22600 | 36000 | 6000 |
| РИКБ 2080К | 20 | 64000 | 141000 | 22600 | 36000 | 6000 |
| РИК 2572К | 25 | 80000 | 199000 | 24300 | 41500 | 4920 |
| РИКБ 2590К | 25 | 80000 | 199000 | 24300 | 41500 | 4920 |
| РИК 3080 | 30 | 107000 | 265000 | 26000 | 47000 | 4440 |
| РИКБ 30105 | 30 | 107000 | 265000 | 26000 | 47000 | 4440 |
| РИК 3585 | 35 | 110000 | 285000 | 27500 | 53000 | 4020 |
| РИКБ 35110 | 35 | 110000 | 285000 | 27500 | 53000 | 4020 |
| РИК 4090 | 40 | 117000 | 315000 | 38000 | 74000 | 3840 |
| РИКБ 40115 | 40 | 117000 | 315000 | 38000 | 74000 | 3840 |
| РИК 45105 | 45 | 154000 | 405000 | 40000 | 82000 | 3300 |
| РИКБ 45130 | 45 | 154000 | 405000 | 40000 | 82000 | 3300 |
| РИК 50110 | 50 | 172000 | 480000 | 42000 | 90000 | 3120 |
| РИКБ 50140 | 50 | 172000 | 480000 | 42000 | 90000 | 3120 |
| РИК 55115 | 55 | 177000 | 500000 | 44000 | 92000 | 2940 |
| РИКБ 55145 | 55 | 177000 | 500000 | 44000 | 92000 | 2940 |
| РИК 60120 | 60 | 187000 | 550000 | 44500 | 98000 | 2740 |
| РИКБ 60150 | 60 | 187000 | 550000 | 44500 | 98000 | 2740 |
| РИК 65125 | 65 | 159000 | 455000 | 54000 | 104000 | 2640 |
| РИКБ 65155 | 65 | 159000 | 455000 | 54000 | 104000 | 2640 |

Серия диаметров 9

Продолжение табл. 10

| Обозначение подшипника | d, мм | Грузоподъемность, Н, не менее | | | | Пределная частота вращения при жидкой смазке л. мин ⁻¹ по месне |
|------------------------|-------|-------------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|--|
| | | раздальной части | | упорной части | | |
| | | динамическая C_T | статическая C_{Or} | динамическая C_B | статическая C_{Ok} | |
| РИК 70130 | 70 | 201000 | 630000 | 56000 | 119000 | 2400 |
| РИКБ 70160К | 70 | 201000 | 630000 | 56000 | 119000 | 2400 |
| РИК 75155 | 75 | 290000 | 890000 | 72000 | 132000 | 2100 |
| РИКБ 75185К | 75 | 290000 | 890000 | 72000 | 132000 | 2100 |
| РИК 90180 | 90 | 300000 | 940000 | 98000 | 210000 | 1800 |
| РИКБ 90210К | 90 | 300000 | 940000 | 98000 | 210000 | 1800 |
| РИК 110210 | 110 | 351000 | 1137000 | 110750 | 226800 | 1500 |
| РИКБ 110260К | 110 | 351000 | 1137000 | 110750 | 226800 | 1500 |
| РИК 130240 | 130 | 410700 | 1376000 | 125000 | 245000 | 1320 |
| РИКБ 130300К | 130 | 410700 | 1376000 | 125000 | 245000 | 1320 |
| РИК 150270 | 150 | 480000 | 1665000 | 141300 | 264500 | 1140 |
| РИКБ 150340К | 150 | 480000 | 1665000 | 141300 | 264500 | 1140 |

Примечание. При пластичной смазке значения μ умножить на 0,75.

ЗНАЧЕНИЯ ОСЕВОЙ ЖЕСТКОСТИ И МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ ГАЙКИ
Серия диаметров 7

Таблица 11

| Обозначение подшипников исполнения | | Осевая жесткость f_z , Н/мм | Момент затяжки M_z , Н·м |
|------------------------------------|-------------|-------------------------------|----------------------------|
| РИК 1545 | РИК 1545К | 1400 | 10 |
| РИКБ 1560 | РИКБ 1560К | 1400 | 10 |
| РИК 2052 | РИК 2052К | 1800 | 18 |
| РИКБ 2068 | РИКБ 2068К | 1800 | 18 |
| РИК 2557 | РИК 2557К | 1900 | 25 |
| РИКБ 2575 | РИКБ 2575К | 1900 | 25 |
| РИК 3062 | РИК 3062К | 2200 | 32 |
| РИКБ 3080 | РИКБ 3080К | 2200 | 32 |
| РИК 3570 | РИК 3570К | 2600 | 42 |
| РИКБ 3590 | РИКБ 3590К | 2600 | 42 |
| РИК 4075 | РИК 4075К | 2800 | 55 |
| РИКБ 40100 | РИКБ 40100К | 2800 | 55 |
| РИК 4580 | РИК 4580К | 3000 | 65 |
| РИКБ 45105 | РИКБ 45105К | 3000 | 65 |
| РИК 5090 | РИК 5090К | 4800 | 85 |
| РИКБ 50115 | РИКБ 50115К | 4800 | 85 |

Серия диаметров 9

Таблица 12

| Обозначение подшипника | | Осевая жесткость f_z , Н/мм | Момент затяжки гайки M_z , Н·м |
|------------------------|-------------|-------------------------------|----------------------------------|
| РИК 2062 | РИК 2062К | 2300 | 38 |
| РИКБ 2080 | РИКБ 2080К | 2300 | 38 |
| РИК 2572 | РИК 2572К | 3000 | 55 |
| РИКБ 2590 | РИКБ 2590К | 3000 | 55 |
| РИК 3080 | РИК 3080К | 3300 | 75 |
| РИКБ 30105 | РИКБ 30105К | 3300 | 75 |
| РИК 3585 | РИК 3585К | 3500 | 100 |
| РИКБ 35110 | РИКБ 35110К | 3500 | 100 |
| РИК 4090 | РИК 4090К | 3800 | 120 |
| РИКБ 40115 | РИКБ 40115К | 3800 | 120 |
| РИК 45105 | РИК 45105К | 4000 | 150 |
| РИКБ 45130 | РИКБ 45130К | 4000 | 150 |
| РИК 50110 | РИК 50110К | 4600 | 180 |
| РИКБ 50140 | РИКБ 50140К | 4600 | 180 |
| РИК 55115 | РИК 55115К | 4900 | 220 |
| РИКБ 55145 | РИКБ 55145К | 4900 | 220 |
| РИК 60120 | РИК 60120К | 5300 | 250 |

Продолжение табл. 12

| Обозначение подшипника | | Осевая жесткость j_s , Н/мм | Момент затяжки гайки M_s , Н·м |
|------------------------|--------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| РИКБ 60150 | РИКБ 60150К | 5300 | 250 |
| РИК 65125 | РИК 65125К | 5600 | 270 |
| РИКБ 65155 | РИКБ 65155К | 5600 | 270 |
| РИК 70130 | РИК 70130К | 5800 | 330 |
| РИКБ 70160 | РИКБ 70160К | 5800 | 330 |
| РИК 75155 | РИК 75155К | 6400 | 580 |
| РИКБ 75185 | РИКБ 75185К | 6400 | 580 |
| РИК 90180 | РИК 90180К | 6600 | 960 |
| РИКБ 90210 | РИКБ 90210К | 6600 | 960 |
| РИК 110210 | РИК 110210К | 6800 | 1200 |
| РИКБ 110260 | РИКБ 110260К | 6800 | 1200 |
| РИК 130240 | РИК 130240К | 7000 | 1500 |
| РИКБ 130300 | РИКБ 130300К | 7000 | 1500 |
| РИК 150270 | РИК 150270К | 7200 | 1800 |
| РИКБ 150340 | РИКБ 150340К | 7200 | 1800 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения
2. РАЗРАБОТЧИКИ
В. Н. Нарышкин, канд. техн. наук; Б. А. Яхин (руководитель темы); В. А. Лапенко; В. П. Жевтунов; М. Ким-Даров; Н. А. Брушковская; Л. Н. Иванова
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.05.90 № 1329
4. Срок первой проверки — 1995 г.
Периодичность проверки — 5 лет
5. ВЗАМЕН ГОСТ 26290—84
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|---|--------------------------|
| ГОСТ 520—89 | 2.3; 2.4; 2.6; 2.8 |
| ГОСТ 3325—85 | 2.7 |
| ГОСТ 3478—79 | 1.2 |
| ГОСТ 11738—84 | Приложение 1 |
| ГОСТ 24810—81 | 2.5 |

Редактор *Р. Г. Говердовская*
 Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
 Корректор *Л. В. Малявская*

Сдано в наб. 15.06.90 Подп. в печ. 15.08.90 1,25 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 0,94 уч.-изд. л.
 Тир 23000 Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
 Новопресненский пер., 3,
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1048