

ГОСТ Р 50179—92
(ИСО 7294—83)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РАБОЧАЯ ЧАСТЬ ДЕРЕВОРЕЖУЩИХ ПИЛ.
ФОРМА ПРОФИЛЯ

ТЕРМИНЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Издание официальное

63 3—92/302

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

УДК 674.043:621.93:001.4:006.354

Группа Г00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РАБОЧАЯ ЧАСТЬ ДЕРЕВОРЕЖУЩИХ ПИЛ.
ФОРМА ПРОФИЛЯ

Термины и обозначения	ГОСТ Р
Saw teeth for woodworking saws.	50179—92
Profile shape.	(ИСО 7294—83)

ОКП 94 3300

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт устанавливает термины и обозначения дереворежущих станочных пил и пильных полотен для пилковок из инструментальной стали.

Стандарт не распространяется на терминологию типов зубьев.

Система обозначения, установленная в настоящем стандарте, не распространяется на пильные полотна и пилы, оснащенные пластины из твердой стали.

Термины и обозначения, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы (по данной научно-технической отрасли), входящих в сферу работ по стандартизации и использующих результаты этой работы.

1. Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин (табл. 1 и 2). Система буквенных обозначений форм профиля зубьев пил приведена в табл. 3 и 4.

2. В стандарте приведены иноязычные эквиваленты стандартизованных терминов на английском (en) и французском (fr) языках.

3. В стандарте приведены алфавитные указатели терминов на русском языке и их иноязычных эквивалентах.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

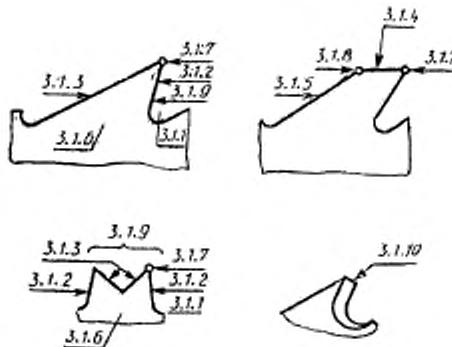
2 Зак. 2166

3. ТЕРМИНОЛОГИЯ

3.1. Элементы зуба

Таблица 1

Номер пункта	Термин		
	Русский	Английский (en)	Французский (fr)
3.1.1	Впадина	Gullet area	Creuks /fond de dent/
3.1.2	Передняя поверхность	Face	Face de coupe
3.1.3	Задняя поверхность (зуба с прямым профилем)	Flank	Face de dépouille
3.1.4	Задняя поверхность (зуба с ломанным профилем)	First Flank /upper flank/	Première face de dépouille
3.1.5	Спинка зуба	Second flank /lower flank/	Deuxième face de dépouille
3.1.6	Основание зуба	Root	Pied
3.1.7	Вершина зуба	Point	Pointe
3.1.8	Затылок зуба	Heel	Talon
3.1.9	Верхняя часть зуба	Top	Tête
3.1.10	Режущая кромка	Cutting edge	Arete



3.2. Р а з м е р ы

Т а б л и ц а 2

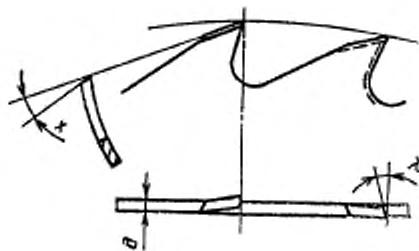
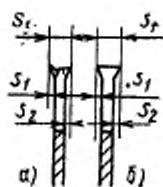
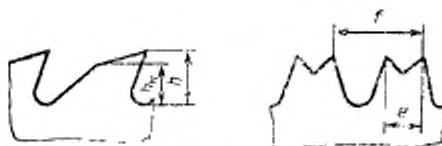
Н о м е р п у н к т а	Б у к в е н н о е о б о з н а ч е н и е	Р у с с к и й	Т е р м и н	Ф р а н ц е с к и й (fr)
3.2.1	<i>e</i>	Р а с т о я н и е ш и ш а м и з у б а	М е ж д у в е р- ш и ш а м и з у б а	D i s t a n c e b e t w e e n t h e p o i n t s o f a t o o t h
3.2.2	<i>f</i>	Ш и р и на в л а д и м и	Ш и р и на в л а д и м и	W i d t h o f g u l l e t
3.2.3	<i>h</i>	Высота зуబ а	Height o f t h e t o o t h	H e i g h t o f t h e h e e l
3.2.4	<i>h_h</i>	Высота з а тылк а	Height o f t h e h e e l	H a u t e u r d u t a l o n
3.2.5	<i>R</i>	Р а б а т к и в л а д и м и	G u l l e t r a d i u s	R a y o n d e p i e t (r a y o n d e f o n d d e d e n t)
3.2.6	<i>l</i>	Ш а г з у б а в	T o o t h p i t c h	P a s d e l a d e n t u r e
3.2.7	<i>α</i>	Задний у г о л	C l e a r a n c e a n g l e	A n g l e d e d é p o u l i t e
3.2.8	<i>β</i>	У г о л з а о с т р е н и я	W e d g e a n g l e (s h a r p n e s s a n g l e)	A n g l e d e t a i l l a n t
3.2.9	<i>γ</i>	П е р едний у г о л	R a k e a n g l e	A n g l e d e c o u p e
3.2.10	<i>α</i>	Т о п и ч и н а, п и л и в о г о п о лотна	T h i c k n e s s o f s a b l e	E p a i s s e u r d e l a l a m e d e s c i e
3.2.11	<i>s₁[*]</i>	Л е в о е у н и т р и е з у б а в	S e t, l e f t	V o i e à g a u c h e

С. 4 ГОСТ Р 50179-92

Номер пункта	Буквенное обозначение	Термин			Номер таблицы
		Русский	Английский [en]	Французский [fr]	
3.2.12	s_i^*	Правое уширение зубьев	Set, right	Volé à droite	
3.2.13	s_i^*	Общее уширение	Overall set (kerf width)	Avantage total	
3.2.14	χ	Угол наклона задней поверхности	Cutting edge angle	Angle de direction d'arete	
3.2.15	λ	Угол наклона режущей кромки	Cutting edge inclination (front bevel angle)	Angle d'inclinaison naison d'arete	

* Уширение со стороны передней поверхности зубьев: за счет развода зубьев (a) и плющивания эзубьев (б)

ГОСТ Р 50179-92 С. 5



4. БУКВЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОФИЛЯ ВЕРХНИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗУБЬЕВ

Профили верхних поверхностей зубьев классифицируют по следующим характеристикам:
 а) количество вершин;
 б) симметрия верхней части зубьев и симметрия вершин относительно плоскости, перпендикулярной к нижней поверхности полотна, или радиуса круглых пил;
 в) профилем задней (передней) поверхности: прямой, ломаный, изогнутый;
 г) передним углом (положительным, отрицательным, нулевым).

Таблица 3

Буквенно-фигурочное обозначение	Количества вершин зубьев	Профиль верхней части зубьев	Форма передней поверхности зубьев	Профиль задней (передней) поверхности зубьев		Передний угол:
				Прямой en Straight fr Droite	Ломаный en Broken fr Bresue	
<i>N</i>				Прямой en Straight fr Droite		↗ ↗ ↗
<i>K</i>	1	Асимметричный en Asymmetrical fr Asymetrique			Ломаный en Broken fr Bresue	↗ ↗ ↗
<i>P</i>					Изогнутый en Curved fr Courbe	↗ ↗ ↗
<i>A</i>					Прямой en Straight fr Droite	↗ ↗ ↗
					Симметричный en Symmetrical fr Symetrique	

Продолжение табл. 3

Буквенное обозначение	Конструктивный зигзаг	Профиль верхней части зуба	Форма вершины зуба	Профиль эвольвенты (прямолинейной и криволинейной)		Приданый угол
				Приданый угол	Форма вершины зуба	
Y	1	Симметричный	Ломаный			
		en Symmetrical	en Broken			
		fr Symétrique	fr Bresée			
S			Изогнутый			
			en Curved			
			fr Courbe			
X	2	Симметричный	Прямой			
		en Symmetrical	en Straight			
		fr Symétrique	fr Droite			
M		Асимметричный				
		en Asymmetrical				
		fr Asymétrique				
Z						
W	3	Симметричный	Прямой			
		en Symmetrical	en Straight			
		fr Symétrique	fr Droite			

С. 8 ГОСТ Р 50179—92

5. БУКВЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОФИЛЯ ОСНОВАНИЯ ЗУБЬЕВ

Профиль оснований зубьев классифицируют по следующим характеристикам:

- а) профиль впадины: радиусный или прямой;
- б) профиль передней поверхности: прямой или изогнутый.

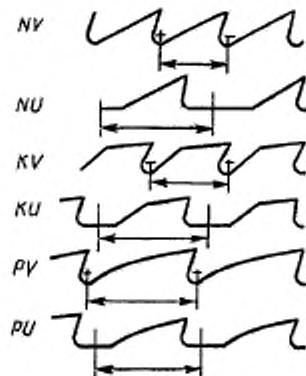
Таблица 4

Буквенное обозначение	Профиль впадины	Профиль передней поверхности	
<i>V</i>		Прямой en Straight fr Droite	
<i>C</i>	Радиусный en Radiused fr Arrondy	Изогнутый en Curved fr Courbe	
<i>Q</i>		Прямой и изогну- тый (смешанный) en Straight and curved fr Droite et courbe	
<i>U</i>	Прямой en Straight fr Droite	Прямой en Straight fr Droite	

6. БУКВЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОФИЛЯ ЗУБЬЕВ

Обозначение профиля зубьев состоит из буквенного обозначения профиля верхней поверхности зубьев и буквенного обозначения профилей оснований зубьев.

Если невозможно определить форму основания зуба, то для обозначения профиля зуба используется обозначение только верхней части зуба.



АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Вершина зуба	3.1.7
Впадина	3.1.1
Высота затылка	3.2.4
Высота зуба	3.2.3
Затылок зуба	3.1.8
Кромка режущая	3.1.10
Основание зуба	3.1.6
Поверхность зуба задняя с ломанным профилем	3.1.4
Поверхность зуба задняя с прямым профилем	3.1.3
Поверхность передняя	3.1.2
Радиус впадины	3.2.5
Расстояние между вершинами зуба	3.2.1
Спинка зуба	3.1.5
Толщина пильного полотна	3.2.10
Угол задний	3.2.7
Угол заострения	3.2.8
Угол наклона задней поверхности	3.2.14
Угол наклона режущей кромки	3.2.15
Угол передний	3.2.9
Уширение зубьев левое	3.2.11
Уширение зубьев правое	3.2.12
Уширение общее	3.2.13
Часть зуба верхняя	3.1.9
Шаг зубьев	3.2.6
Ширина впадины	3.2.2

С. 10 ГОСТ Р 50179-92

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

Clearance angle	3.2.7
Cutting edge	3.1.10
Cutting edge angle	3.2.14
Cutting edge inclination front bevel angle	3.2.15
Distance between the points of a tooth	3.2.1
Face	3.1.2
First flank (upper flank)	3.1.4
Flank	3.1.3
Gullet area	3.1.1
Gullet radius	3.2.5
Heel	3.1.8
Height of the heel	3.2.4
Height of the tooth	3.2.3
Overall set (kerf width)	3.2.13
Point	3.1.7
Rake angle	3.2.9
Root	3.1.6
Second flank (lower flank)	3.1.5
Set left, set right	3.2.11, 3.2.12
Thickness of saw blade	3.2.10
Tooth pitch	3.2.6
Top	3.1.9
Wedge angle sharpness angle	3.2.8
Width of gullet	3.2.2

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

Angle de dépouille	3.2.7
Angle de coupe	3.2.9
Angle de direction d'arête	3.2.14
Angle de taillant	3.2.8
Angle d'inclinaison d'arête	3.2.15
Arête	3.1.10
Avoyage total	3.2.13
Creux fond de dent	3.1.1
Deuxième face de dépouille	3.1.5
Distance entre les points d'une dent	3.2.1
Epaisseur de la lame de scie	3.2.10
Face de coupe	3.1.2
Face de dépouille	3.1.3
Hauteur de dent	3.2.3
Hauteur du talon	3.2.4
Largeur du creux (gencive)	3.2.2
Pas de la denture	3.2.6
Pied	3.1.6
Pointe	3.1.7
Première face de dépouille	3.1.4
Rayon de pied (rayon de fond de dent)	3.2.5
Talon	3.1.8
Tête	3.1.9
Vole à droite, vole à gauche	3.2.11, 3.2.12

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 95 «Инструмент»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандата России от 19.08.92 № 989
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 7294—83 «Рабочая часть для дереворежущих пил. Форма профиля. Терминология и обозначения» и полностью ему соответствует.
3. Срок проверки — 2003 г., периодичность проверки — 5 лет
4. ВВЕДЕН В ПЕРВЫЕ

Редактор *Л. Д. Курочкина*

Технический редактор *В. Н. Малюкова*

Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 28.09.92. Подп. к печ. 19.11.92 Усл. п. л. 0,75. Усл. кр-отт. 0,75.
Уч. изд. л. 0,70. Тираж 380 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 103557, Москва, ГСП,
Новоо紧迫енский пер., 3
Калужский типография стандартов, ул. Московская, 43. Зак. 2166