

ГОСТ Р 50181—92
(ИСО 6108—78)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФРЕЗЫ УГЛОВЫЕ ДВУСТОРОННИЕ
РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 2—94

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФРЕЗЫ УГЛОВЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

Размеры

Double equal angle cutters.
Dimensions

ГОСТ Р

50181—92

(ИСО 6108—78)

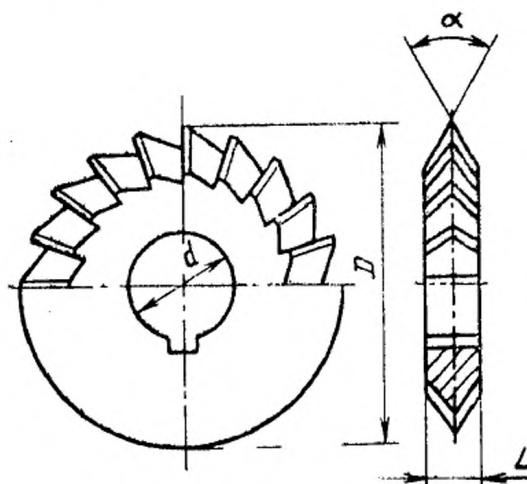
ОКП 39 1800

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на двусторонние фрезы диаметром от 50 до 100 мм, предназначенные для обработки пазов с углами 45°, 60° и 90°.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения

Госстандарта России

Размеры, мм

Обозначение фрезы	Применя- мость	D_{js16}	d_{H7}	α^*	L_{js16}
2292-0001				45°	8
2292-0002		50	16	60°	10
2292-0003				90°	14
2292-0004				45°	10
2292-0005		63	22	60°	14
2292-0006				90°	20
2292-0007				45°	12
2292-0008		80	27	60°	18
2292-0009				90°	22
2292-0011				45°	18
2292-0012		100	32	60°	25
2292-0013				90°	32

* Пределное отклонение половины угла фрезы $\pm 15'$.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=63$ мм с углом $\alpha=60^\circ$:

Фреза 2292-0005 ГОСТ Р 50181—92

2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент» (председатель В. Ф. Романов)

РАЗРАБОТЧИКИ:

В. П. Балков, Н. И. Минаева, Л. А. Добрынина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 20.08.92 № 994

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 6108—78 «Фрезы угловые двусторонние с гладким расточенным отверстием и шпоночной канавкой» и полностью ему соответствует

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9472—90	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 1994 г.

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 18.10.94. Подп. в печ. 11.11.94. Усл. печ. л. 0,23. Усл. кр.-отт. 0,23.
Уч.-изд. л. 0,23. Тираж 490 экз. С 1808.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1995
ПЛР № 040138